



# КЛЕЙБЕРИТ 300.0

**Индустриальный клей для водостойких соединений в соответствии с DIN EN 204, качество склеивания D3**

## Область применения

- Склеивание окон и дверей
- Склеивание по пласти HPL-плит
- Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов
- Склеивание твердых и экзотических пород древесины, например, в строительстве лестниц
- Пригоден для склеивания шпона
- Высококачественное склеивание

## Преимущества

- Как однокомпонентный клей – поставляется в готовом виде
- Пригоден для теплого и холодного склеивания
- Короткое время прессования

## Свойства клеевого соединения

- КЛЕЙБЕРИТ 300.0 как однокомпонентный клей по DIN EN 204 соответствует группе нагрузки D3
- Высокая прочность сцепления также при склеивании твердых и экзотических пород древесины
- Клеевой шов: вязко-твёрдый, бесцветный

## Свойства клея

**Основа:** ПВА- дисперсия

**Плотность:** около 1,10 г/см<sup>3</sup>

**РН-значение:** 3 ± 0,5

**Цвет клея:** белый

**Консистенция:** средневязкая

**Вязкость при 20°C**

**-Брукфильд RVT Sp.6/20 об/мин.:**

12.000 ± 3.000 мПа·с

**Время открытой выдержки**

**при 20°C:** 6-10 минут

**Точка беления:** ок. + 5°C

**Маркировка:** не подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС (см. паспорт безопасности)

## Способы нанесения

- Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком
- Клеенаносящими устройствами в рамных прессах и в установках для сращивания на мини-шип
- Клеенаносящими установками

**Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из нержавеющей стали или синтетических материалов.**

## Переработка

Склеиваемые материалы должны быть обеспылены, обезжирены и акклиматизированы. Оптимальная температура переработки 18-20 °C, оптимальная влажность древесины – 8 – 10 % для использования внутри помещений, 10 – 14 % при производстве окон. Не перерабатывать при температуре ниже +10 °C. Обычно достаточно одностороннего нанесения клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение клея.

## Количество нанесения:

100 - 130 г/м<sup>2</sup> при приклеивании шпона

150 - 200 г/м<sup>2</sup> при склеивании массивной древесины

Расход клея зависит от структуры поверхности и от применяемых приборов для нанесения клея.

**Время открытой выдержки:** 6 - 10 минут

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры помещения.

**Давление прессования:** 0,7 - 1Н/мм<sup>2</sup> при склеивании ламелей или слоистой древесины

## Время прессования:

Применение	Температура	Время прессования
Склеивание фуг	20 °C	от 15 мин.
Склеивание фуг (предварительный подогрев):	50 °C	от 5 мин.
Склеивание фуг	80 °C	от 2 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	20 °C	15-20 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	50 °C	ок.. 5 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	80 °C	1-2 мин.



# КЛЕЙБЕРИТ 300.0

В соответствии с DIN/EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки достигается через 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами. На основании различного состава содержащихся в древесине веществ (в зависимости от места произрастания, предварительной обработки) в отдельных случаях (например, бук, вишня, клен) может изменяться цвет древесины. Кроме того, при склеивании древесины, содержащей дубильные вещества (например, дуб) и в случае контакта с железом (например, при использовании не подходящего приспособления для прессования) также может произойти изменение цвета.

## Очистка

Очистка оборудования, клеенаносящих приборов и емкостей из-под клеевых материалов осуществляется водой.

## Упаковка

### КЛЕЙБЕРИТ 300.0:

Пластмассовое ведро	10 кг нетто
Пластмассовое ведро	28 кг нетто
Пластмассовая бочка	130 кг нетто
Пластмассовый контейнер (одноразовый)	1000 кг нетто

## Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 300.0 хранится при 20°C в оригинальной закрытой упаковке около 1 года. Допустимо одноразовое воздействие низких температур при транспортировке до -30 °C. Перед переработкой клей аккуратно довести до температуры помещения и хорошо перемешать.

По состоянию на 0712; заменяет предыдущие редакции

### Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.