

ПРЕДИСЛОВИЕ

В этом дополнении даётся описание основных особенностей и процедур ремонта двигателя Honda GX100.

За сервисной информацией, которая не предоставлена в данном дополнении, обратитесь, пожалуйста, к основному руководству по ремонту двигателя GX100 (инв. номер 66Z0D00).

Тщательное соблюдение этих инструкций обеспечит более качественную и безопасную работу по обслуживанию.

Обратите внимание на эти условные обозначения и их значение:

▲ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ Указывает на высокую вероятность тяжёлой травмы или смерти в случае несоблюдения инструкций.

ОСТОРОЖНО: Указывает на возможность травмы или повреждения оборудования, если не будут соблюдаться инструкции.

ВСЯ ИНФОРМАЦИЯ, ВСЕ ИЛЛЮСТРАЦИИ, УКАЗАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ, ВКЛЮЧЁННЫЕ В ЭТУ ПУБЛИКАЦИЮ, БАЗИРУЮТСЯ НА САМОЙ ПОСЛЕДНЕЙ ИНФОРМАЦИИ ОБ ИЗДЕЛИИ, ИМЕВШЕЙСЯ НА МОМЕНТ УТВЕРЖДЕНИЯ ВЫПУСКА В ПЕЧАТЬ. Honda Motor Co., Ltd. ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ ИЗМЕНЕНИЯ БЕЗ ВЗЯТИЯ НА СЕБЯ КАКИХ-ЛИБО ОБЯЗАТЕЛЬСТВ. НИКАКАЯ ЧАСТЬ ЭТОЙ ПУБЛИКАЦИИ НЕ МОЖЕТ ВОСПРОИЗВОДИТЬСЯ БЕЗ ПИСЬМЕННОГО РАЗРЕШЕНИЯ.

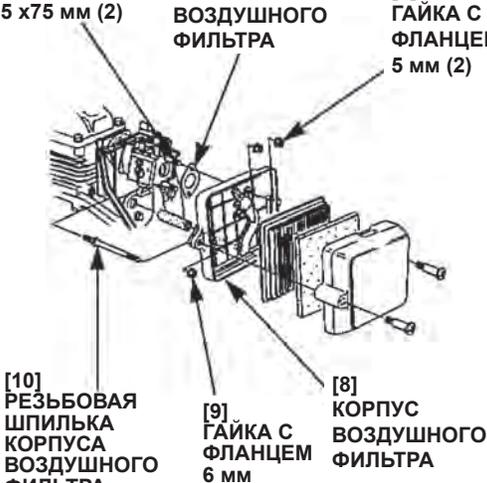
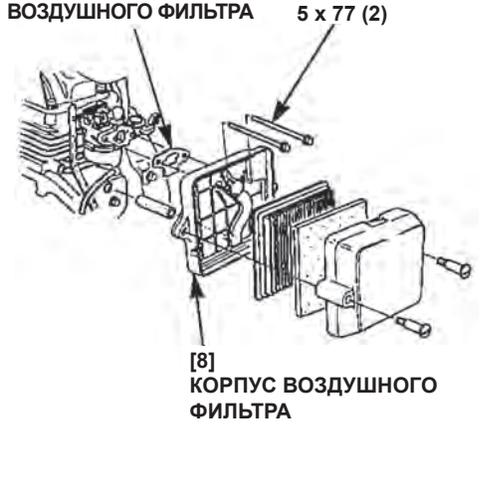
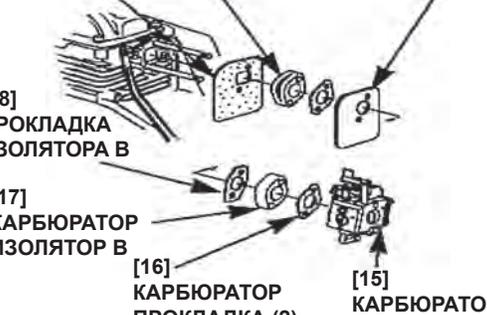
Honda Motor Co., Ltd.
Бюро изданий по обслуживанию

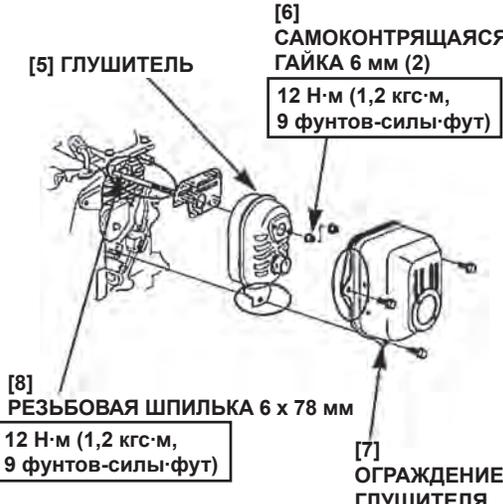
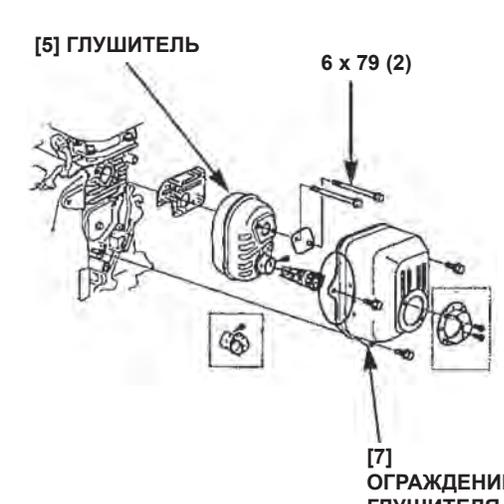
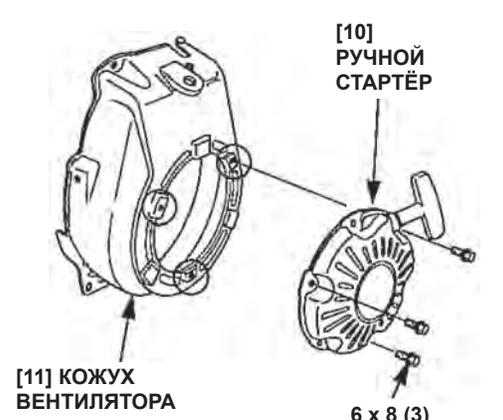
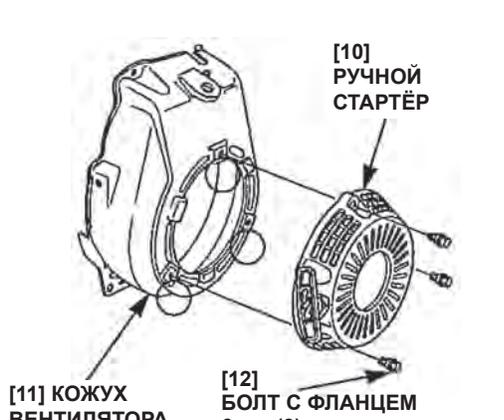
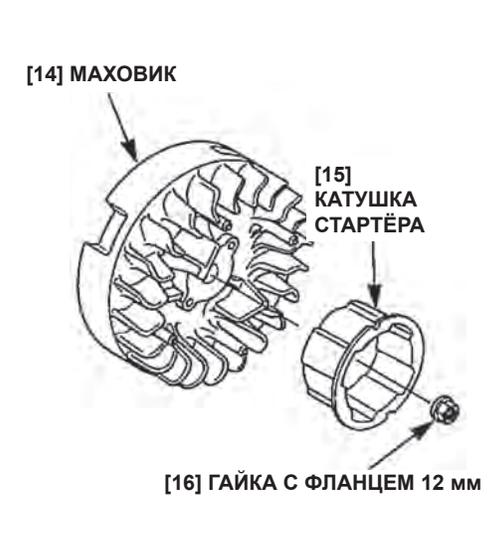
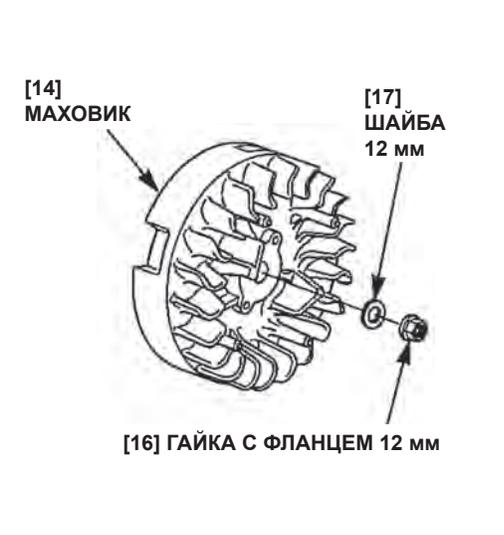
СОДЕРЖАНИЕ

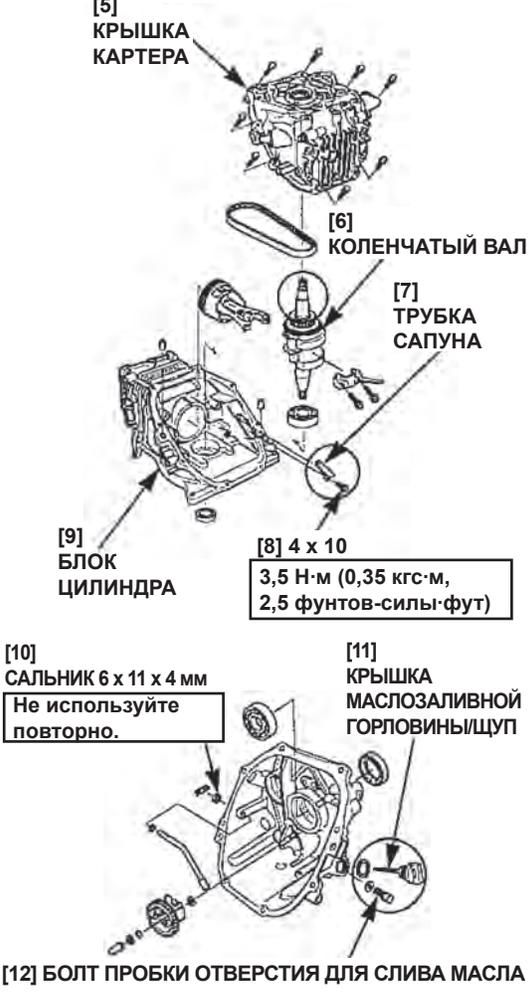
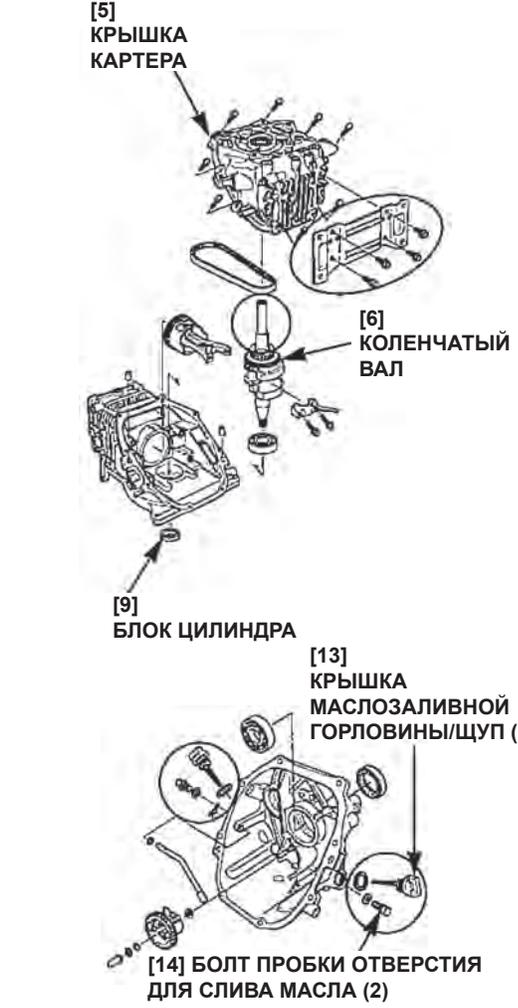
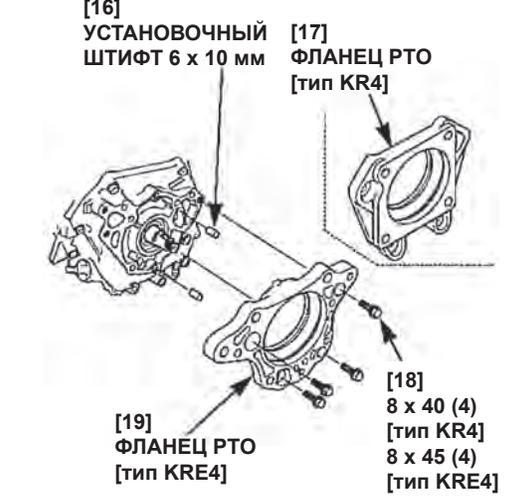
ОБЗОР ИЗМЕНЕНИЙ	
СПЕЦИФИКАЦИИ	1
СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	2
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	3
ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА	4
ОСНОВАНИЕ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ/ РЫЧАГ РЕГУЛЯТОРА ОБОРОТОВ	5
ОГРАЖДЕНИЕ	6
РУЧНОЙ СТАРТЁР/КРЫШКА ВЕНТИЛЯТОРА/ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ОСТАНОВА ДВИГАТЕЛЯ	7
МАХОВИК/КАТУШКА ЗАЖИГАНИЯ	8
ШЕСТЕРНЯ РАСПРЕДВАЛА/КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ/ПОРШЕНЬ/БЛОК ЦИЛИНДРА	9

Помеченные разделы не содержат изменений.
Они не предоставлены в данном руководстве.

ОБЗОР ИЗМЕНЕНИЙ	1
1. СПЕЦИФИКАЦИИ	1-1
1. СПЕЦИФИКАЦИИ.....	1-1
2. РАЗМЕРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	1-2
3. РАЗМЕРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ МЕХАНИЗМА ОТБОРА МОЩНОСТИ (РТО).....	1-3
2. СЕРВИСНАЯ ИНФОРМАЦИЯ	2-1
1. СТАНДАРТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	2-1
2. ЗНАЧЕНИЯ МОМЕНТОВ ЗАТЯЖКИ	2-1
3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	3-1
1. КЛАПАННЫЙ ЗАЗОР	3-1
2. КАРБЮРАТОР	3-2
3. РУКОЯТКА РЫЧАГА	3-3
4. ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА	4-1
1. ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР	4-1
2. КАРБЮРАТОР	4-2
5. ОСНОВАНИЕ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ/РЫЧАГ РЕГУЛЯТОРА ОБОРОТОВ	5-1
1. ОСНОВАНИЕ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ/РЫЧАГ РЕГУЛЯТОРА ОБОРОТОВ	5-1
7. РУЧНОЙ СТАРТЁР/КРЫШКА ВЕНТИЛЯТОРА/ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ОСТАНОВА ДВИГАТЕЛЯ	7-1
1. РУЧНОЙ СТАРТЁР	7-1
9. ШЕСТЕРНЯ РАСПРЕДВАЛА/КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ/ПОРШЕНЬ/БЛОК ЦИЛИНДРА	9-1
1. ШЕСТЕРНЯ РАСПРЕДВАЛА	9-1

[1] Модель [2] Позиция	[3] GX100 RAMMER	GX100
<p>[4] Корпус воздушного фильтра и прокладка корпуса воздушного фильтра</p> <p>Изменения формы: Корпус воздушного фильтра и прокладка корпуса воздушного фильтра</p> <p>Специальные детали: Резбовая шпилька корпуса воздушного фильтра, гайка с фланцем 6 мм, резьбовые шпильки 5 x 75 мм и гайки с фланцем 5 мм.</p>	<p>[5] РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА 5 x 75 мм (2)</p> <p>[6] ПРОКЛАДКА КОРПУСА ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА</p> <p>[7] ГАЙКА С ФЛАНЦЕМ 5 мм (2)</p>  <p>[10] РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА КОРПУСА ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА</p> <p>[9] ГАЙКА С ФЛАНЦЕМ 6 мм</p> <p>[8] КОРПУС ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА</p>	<p>[6] ПРОКЛАДКА КОРПУСА ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА 5 x 77 (2)</p>  <p>[8] КОРПУС ВОЗДУШНОГО ФИЛЬТРА</p>
<p>[11] Карбюратор, прокладка и изолятор (Специальные детали)</p>	<p>[12] ПРОКЛАДКА ИЗОЛЯТОРА А</p> <p>[13] КАРБЮРАТОР ИЗОЛЯТОРА А</p> <p>[14] ПЛАСТИНА ИЗОЛЯТОРА</p> <p>[18] ПРОКЛАДКА ИЗОЛЯТОРА В</p> <p>[17] КАРБЮРАТОР ИЗОЛЯТОРА В</p> <p>[16] КАРБЮРАТОР ПРОКЛАДКА (2)</p> <p>[15] КАРБЮРАТОР В СБОРЕ</p> 	<p>[19] ИЗОЛИРУЮЩАЯ ПРОКЛАДКА</p> <p>[15] УЗЕЛ КАРБЮРАТОРА</p>  <p>[21] ИЗОЛЯТОР КАРБЮРАТОРА</p> <p>[20] ПРОКЛАДКА КАРБЮРАТОРА</p>
<p>[22] Основание блока управления, возвратная пружина дроссельной заслонки и рычаг регулятора оборотов</p> <p>Изменения формы: Основание блока управления, возвратная пружина дроссельной заслонки и рычаг регулятора оборотов</p> <p>Специальные детали: Стык тяги</p>	<p>[23] РЫЧАГ РЕГУЛЯТОРА ОБОРОТОВ</p> <p>[24] СТЫК ТЯГИ</p> <p>[25] ВОЗВРАТНАЯ ПРУЖИНА ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ</p>  <p>[26] ОСНОВАНИЕ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ</p>	<p>[23] РЫЧАГ РЕГУЛЯТОРА ОБОРОТОВ</p> <p>[25] ВОЗВРАТНАЯ ПРУЖИНА ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ</p>  <p>[26] ОСНОВАНИЕ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ</p>

[1] Модель [2] Позиция	[3] GX100 RAMMER	GX100
<p>[4] Глушитель и ограждение глушителя</p> <p>Изменения формы: Глушитель и ограждение глушителя</p> <p>Специальные детали: Резьбовая шпилька 6 x 78 мм и самоконтрящаяся гайка 6 мм</p>	 <p>[5] ГЛУШИТЕЛЬ</p> <p>[6] САМОКОНТЯЩАЯСЯ ГАЙКА 6 мм (2) 12 Н·м (1,2 кгс·м, 9 фунтов-силы·фут)</p> <p>[8] РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА 6 x 78 мм 12 Н·м (1,2 кгс·м, 9 фунтов-силы·фут)</p> <p>[7] ОГРАЖДЕНИЕ ГЛУШИТЕЛЯ</p>	 <p>[5] ГЛУШИТЕЛЬ</p> <p>6 x 79 (2)</p> <p>[7] ОГРАЖДЕНИЕ ГЛУШИТЕЛЯ</p>
<p>[9] Ручной стартер и кожух вентилятора</p> <p>Изменения формы: Кожух вентилятора</p> <p>Специальные детали: Ручной стартер и болты с фланцем 6 x 8 мм</p>	 <p>[10] РУЧНОЙ СТАРТЁР</p> <p>[11] КОЖУХ ВЕНТИЛЯТОРА</p> <p>6 x 8 (3)</p>	 <p>[10] РУЧНОЙ СТАРТЁР</p> <p>[11] КОЖУХ ВЕНТИЛЯТОРА</p> <p>[12] БОЛТ С ФЛАНЦЕМ 6 мм (3)</p>
<p>[13] Катушка стартера (Специальные детали)</p>	 <p>[14] МАХОВИК</p> <p>[15] КАТУШКА СТАРТЁРА</p> <p>[16] ГАЙКА С ФЛАНЦЕМ 12 мм</p>	 <p>[14] МАХОВИК</p> <p>[17] ШАЙБА 12 мм</p> <p>[16] ГАЙКА С ФЛАНЦЕМ 12 мм</p>

[1] Модель [2] Позиция	[3] GX100 RAMMER	GX100
<p>[4] Коленчатый вал/ трубка сапуна/блок цилиндра/крышка картера</p> <p>Изменение формы: Коленчатый вал, блок цилиндра и крышка картера</p> <p>Специальные детали: Трубка сапуна, болт с фланцем 4 x 10 мм и сальник 6 x 11 x 4 мм</p> <p>Изменение количества: Крышка маслосливной горловины/щуп, болт пробки отверстия для слива масла</p>	 <p>[5] КРЫШКА КАРТЕРА</p> <p>[6] КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ</p> <p>[7] ТРУБКА САПУНА</p> <p>[8] 4 x 10 3,5 Н·м (0,35 кгс·м, 2,5 фунтов-силы·фут)</p> <p>[9] БЛОК ЦИЛИНДРА</p> <p>[10] САЛЬНИК 6 x 11 x 4 мм Не используйте повторно.</p> <p>[11] КРЫШКА МАСЛОЗАЛИВНОЙ ГОРЛОВИНЫ/ЩУП</p> <p>[12] БОЛТ ПРОБКИ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ СЛИВА МАСЛА</p>	 <p>[5] КРЫШКА КАРТЕРА</p> <p>[6] КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ</p> <p>[9] БЛОК ЦИЛИНДРА</p> <p>[11] КРЫШКА МАСЛОЗАЛИВНОЙ ГОРЛОВИНЫ/ЩУП</p> <p>[13] КРЫШКА МАСЛОЗАЛИВНОЙ ГОРЛОВИНЫ/ЩУП (2)</p> <p>[14] БОЛТ ПРОБКИ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ СЛИВА МАСЛА (2)</p>
<p>[15] Фланец РТО (механизма отбора мощности) (Специальные детали)</p>	 <p>[16] УСТАНОВОЧНЫЙ ШТИФТ 6 x 10 мм</p> <p>[17] ФЛАНЕЦ РТО [тип KR4]</p> <p>[18] 8 x 40 (4) [тип KR4] 8 x 45 (4) [тип KRE4]</p> <p>[19] ФЛАНЕЦ РТО [тип KRE4]</p>	

1. СПЕЦИФИКАЦИИ

2. РАЗМЕРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

3. РАЗМЕРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ МЕХАНИЗМА
ОТБОРА МОЩНОСТИ (РТО)

1. СПЕЦИФИКАЦИИ

РАЗМЕРЫ И ВЕС

Модель	GX100	
Тип РТО	KR4	KRE4
Габаритная длина	268 мм (10,6 дюйма)	266 мм (10,5 дюйма)
Габаритная ширина	316,5 мм (12,46 дюйма)	
Габаритная высота	290 мм (11,4 дюйма)	
Вес без заправки	10,7 кг (23,6 фунта)	10,8 кг (23,8 фунта)
Эксплуатационный вес	10,9 кг (24,0 фунта)	11,0 кг (24,3 фунта)

ДВИГАТЕЛЬ

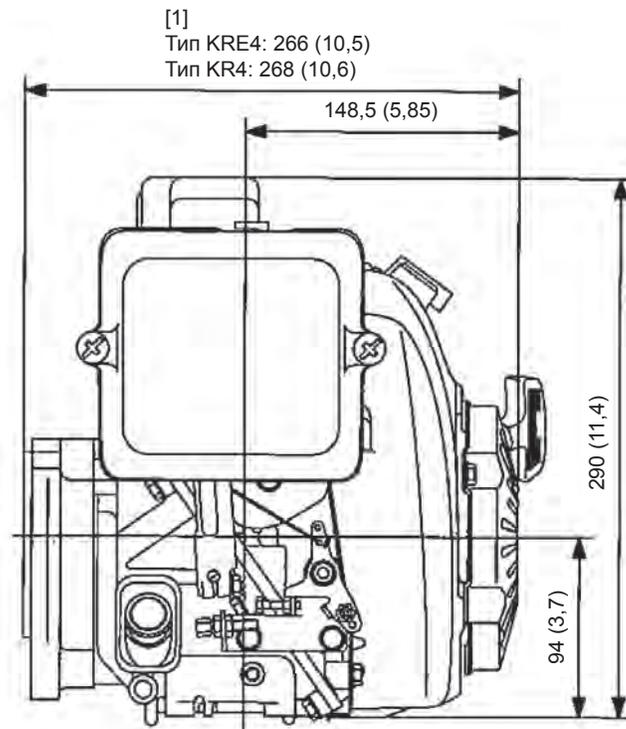
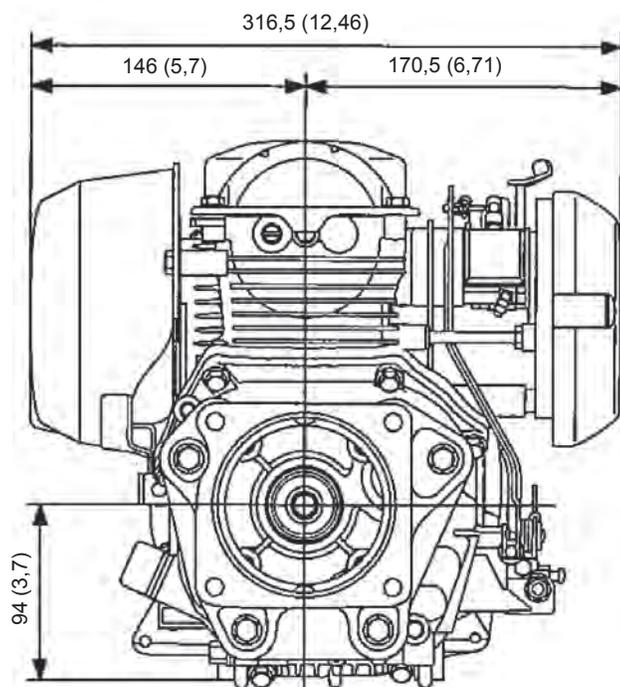
Объем масла	(*1) 0,28 л (0,30 кварты (США), 0,25 кварты (Великобритания))
-------------	---

*1: Уровень моторного масла при установке двигателя под углом 15°, измеренный со стороны РТО.
(Уровень моторного масла меняется в зависимости угла установки двигателя.)

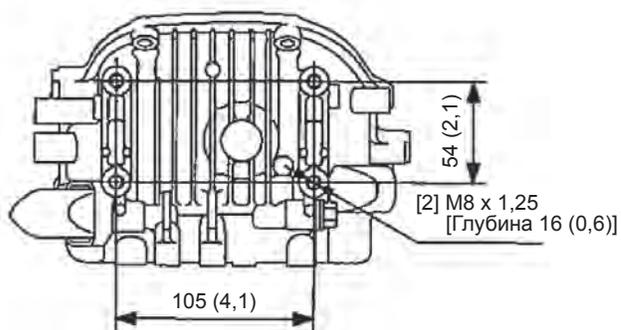
GX100

2. РАЗМЕРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

Единица: мм (дюйм)



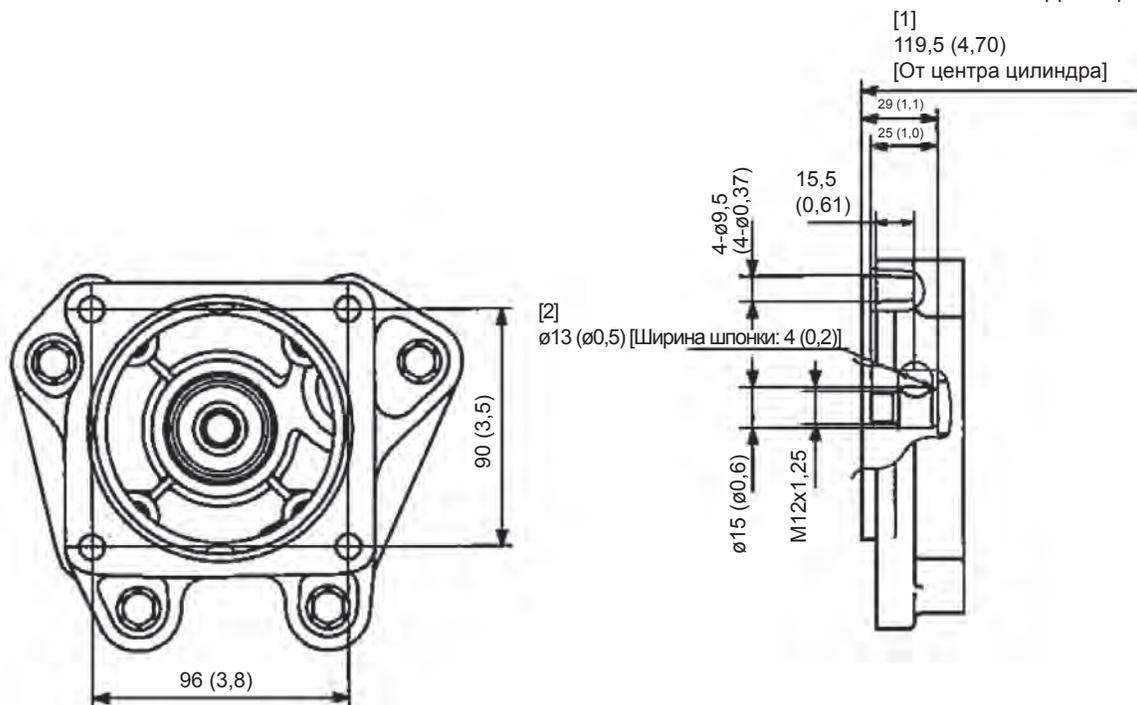
[1]
Тип KRE4: 266 (10,5)
Тип KR4: 268 (10,6)



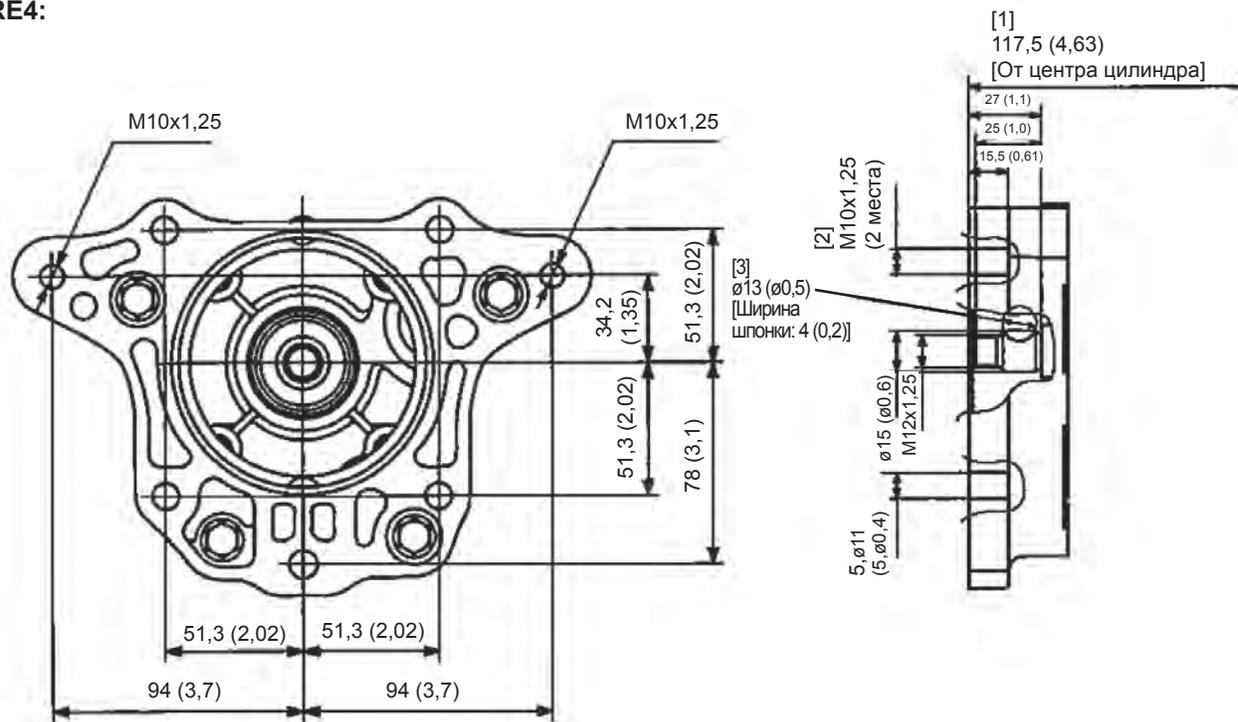
3. РАЗМЕРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ МЕХАНИЗМА ОТБОРА МОЩНОСТИ (РТО)

Единица: мм (дюйм)

Тип KR4:



Тип KRE4:



1. СТАНДАРТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

2. ЗНАЧЕНИЯ КРУТЯЩИХ МОМЕНТОВ

1. СТАНДАРТЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Деталь	Элемент	Стандарт	Эксплуатационный предел
Двигатель	Максимальная частота вращения (Без нагрузки)	4 100 ± 100 мин ⁻¹ (об/мин)	—
	Частота вращения на холостом ходу	1 850 ± 150 мин ⁻¹ (об/мин)	—
Карбюратор	Главный жиклёр	#54	—

2. ЗНАЧЕНИЯ МОМЕНТОВ ЗАТЯЖКИ

Элемент	Диам. резьбы (мм)	Момент затяжки		
		Н·м	кгс·м	фунт-сила·фут
Свеча зажигания	M10 x 1,0	12	1,2	9
Болт шатуна	M5 x 0,8	5	0,5	3,6
Болт пробки отверстия для слива масла	M10 x 1,25	18	1,8	13
Регулировочная контргайка клапана	M5 x 0,5 (Специальная гайка)	7,5	0,75	5,4
Гайка маховика	M12 x 1,25	42	4,3	31
Гайка рычага регулятора оборотов	M6 x 1,0	10	1,0	7
Винт стопорной пластины	M3 x 0,5	1	0,1	0,7
Болт трубки сапуна	M4 x 0,7	3,5	0,35	2,5
Резьбовая шпилька 5 x75 мм гайка	M5 x 0,8 (СТ)	7	0,7	5,1
	M5 x 0,8	5,5	0,55	4,0
Резьбовая шпилька корпуса воздушного фильтра гайка	M6 x 1,0	12	1,2	9
	M6 x 1,0	8,5	0,85	6,1
Болт крышки воздушного фильтра	M6 x 1,0	2,3	0,23	1,7
Винт крышки насоса	-	3,5	0,35	2,5
Резьбовая шпилька глушителя	M6 x 1,0 (СТ)	12	1,2	9
Гайка глушителя	M6 x 1,0	12	1,2	9

ПРИМЕЧАНИЕ:

- Для крепежа, который не указан в таблице, используйте стандартные значения моментов затяжки (Р. 2-4 основного руководства по ремонту).
- СТ (Нарезающий резьбу) обозначает самонарезающий болт.

1. КЛАПАННЫЙ ЗАЗОР
2. КАРБЮРАТОР

3. РУКОЯТКА РЫЧАГА

1. КЛАПАННЫЙ ЗАЗОР

Проверку и регулировку клапанного зазора следует выполнять при холодном двигателе.

Проверьте:

- 1) Ослабьте четыре фланцевых болта 6 x 14 мм.
- 2) Чтобы снять крышку головки блока цилиндра, вставьте отвёртку или аналогичный инструмент в углубление в позиции цилиндра, как показано. Медленно снимите крышку головки блока цилиндров.
 - Сотрите всё пролитое при снятии крышки головки блока цилиндра моторное масло технической салфеткой.

ОСТОРОЖНО:

- Не снимайте крышку головки блока цилиндра с силой, потому что так можно её деформировать.
- Замените крышку головки блока цилиндра, если она деформирована.

- 3) Снимите ручной стартёр (Р. 7-1 основного руководства по ремонту).

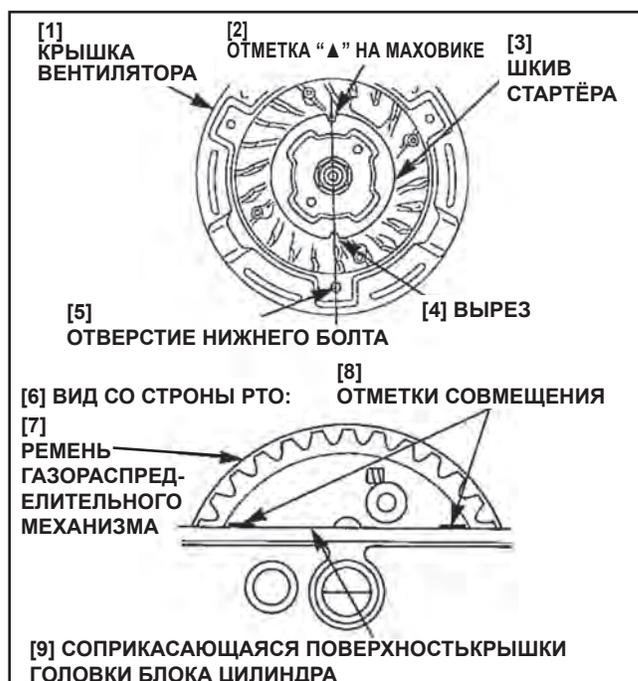
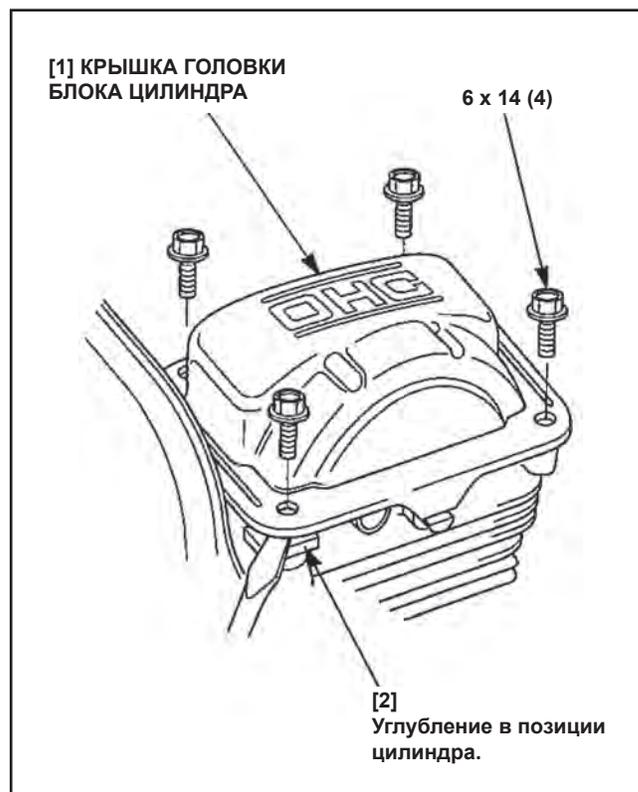
- 4) Установите поршень в верхней мёртвой точке такта сжатия (оба клапана полностью закрыты). [Верхняя мёртвая точка такта сжатия - это момент, когда вырез в шкиве стартёра (т.е., с противоположной стороны от отметки "▲" на маховике) совмещена с отверстием нижнего болта крышки вентилятора.]
 - Если выпускной клапан открывается, когда вырез на шкиве стартёра будет совмещён с отверстием нижнего болта на крышке вентилятора, поверните маховик на один оборот, чтобы совместить отметки.

- Если выпускной клапан открывается, когда вырез на шкиве стартёра будет совмещён с отверстием нижнего болта на крышке вентилятора, поверните маховик на один оборот, чтобы совместить отметки.

Верхняя мёртвая точка такта сжатия - это положение, в котором соприкасающаяся поверхность крышки головки блока цилиндра соответствует отметкам совмещения шестерни распредвала.

- 5) Вставьте толщиномер между регулировочным винтом клапана и клапаном и измерьте клапанный зазор.

Клапанный зазор	ВНУТР.	0,15 ± 0,04 мм (0,006 ± 0,002 дюйма)
	НАРУЖН.	0,20 ± 0,04 мм (0,008 ± 0,002 дюйма)



GX100

Регулировка:

1) Если требуется регулировка, действуйте следующим образом.

- а. Удерживайте регулировочный винт клапана специальным инструментом и ослабьте контргайку.

ИНСТРУМЕНТ:

Ключ для регулировки клапанов, 3 мм 07908 - KE90200

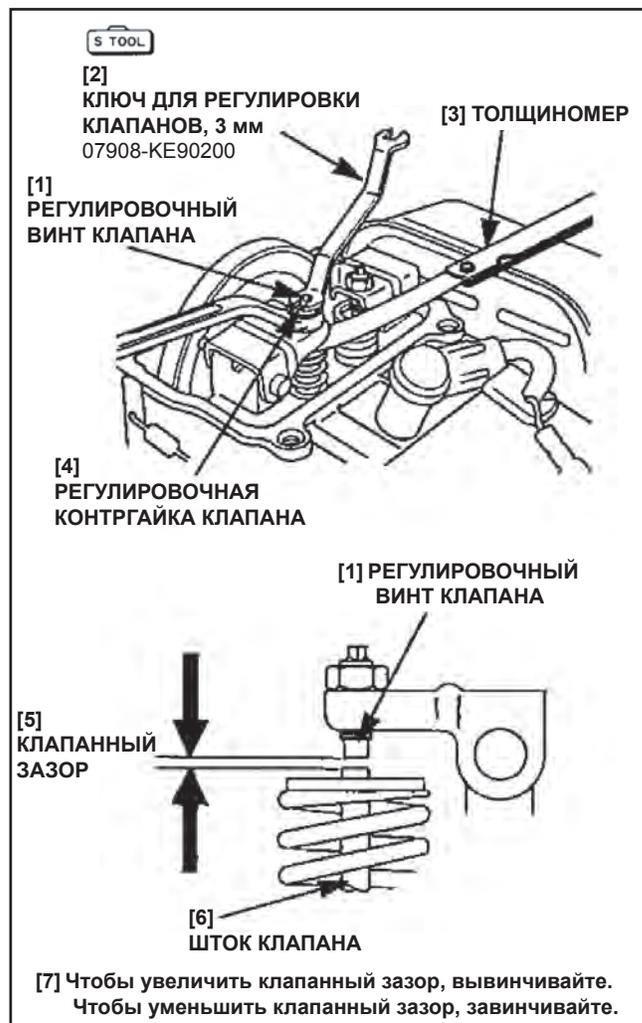
- б. Поверните регулировочный винт для получения указанного зазора впускного и выпускного клапана.

- с. Удерживайте регулировочный винт клапана специальным инструментом и ослабьте контргайку.

**МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ: 7,5 Н·м (0,75 кгс·м,
5,4 фунтов-силы·фут)**

2) Снова проверьте клапанный зазор после затягивания контргайки.

3) Установите крышку головки блока цилиндра (Р. 9-2 основного руководства по ремонту) и ручной стартер (Р 7-1 основного руководства по ремонту).



2. КАРБЮРАТОР

Регулировка частоты вращения холостого хода:

1) Запустите двигатель и дайте ему прогреться до нормальной рабочей температуры.

2) При работающем на холостом ходу двигателе поверните ограничительный винт дроссельной заслонки, чтобы добиться стандартной частоты вращения коленчатого вала на холостом ходу.



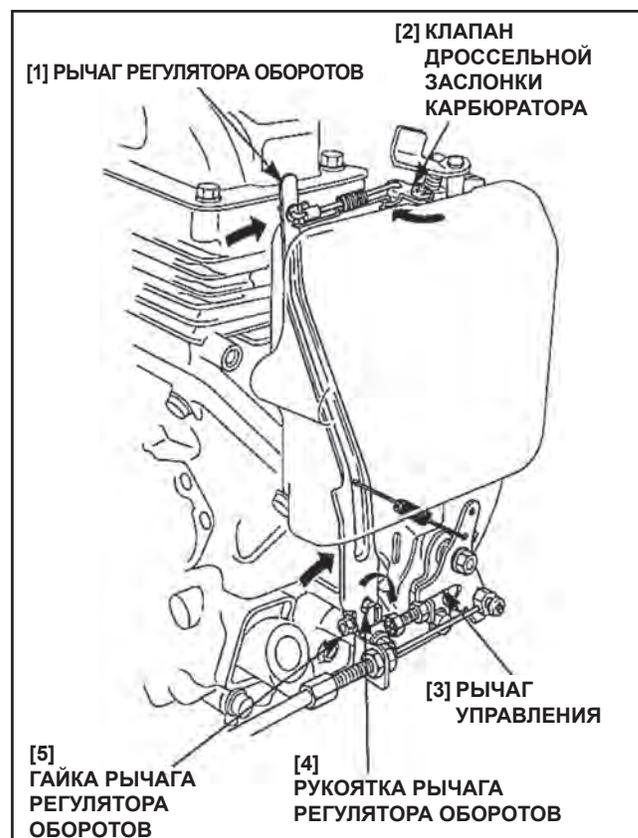
Стандартная частота вращения коленчатого вала на холостом ходу	1 850 ± 150 мин ⁻¹ (об/мин)
--	--

3. РУКОЯТКА РЫЧАГА

Регулировка:

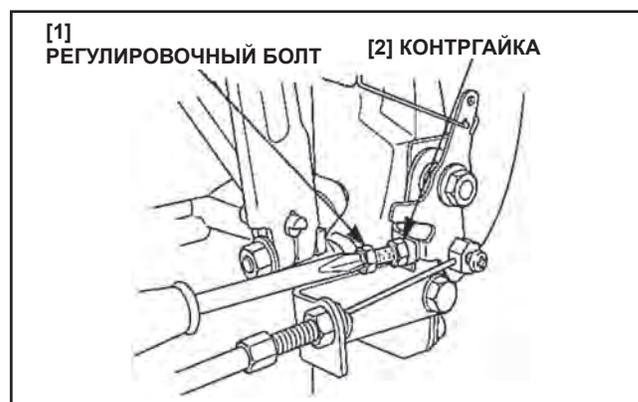
- 1) Переведите рычаг управления в положение "FAST" (быстро).
- 2) Ослабьте гайку рычага регулятора оборотов на рычаге регулятора оборотов.
- 3) Нажмите на рычаг регулятора оборотов в сторону карбюратора, полностью откройте клапан дроссельной заслонки карбюратора.
- 4) Удерживая клапан дроссельной заслонки полностью открытым, поверните рукоятку рычага регулятора оборотов по часовой стрелке до упора, а затем затяните гайку рычага регулятора оборотов до указанного момента затяжки.

**МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ: 10 Н·м (1,0 кгс·м,
7 фунтов-силы·фут)**



- 5) Выполните проверку, чтобы увидеть, хорошо ли работают ли рычаг регулятора оборотов и клапан дроссельной заслонки.
- 6) Запустите двигатель и дайте ему прогреться до нормальной рабочей температуры. Переведите рычаг управления в положение максимальной частоты вращения коленчатого вала двигателя и проверьте максимальную частоту вращения коленчатого вала двигателя.

Максимальная частота вращения коленчатого вала (без нагрузки)	4 100 ± 100 мин ⁻¹ (об/мин)
---	--



- 7) При необходимости отрегулируйте максимальную частоту вращения коленчатого вала двигателя, ослабьте контргайку и завинчивайте или вывинчивайте регулировочный винт.
- 8) После регулировки надёжно затяните контргайку.

1. ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР

2. КАРБЮРАТОР

1. ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР

а. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

Перед снятием полностью опорожните топливопровод.

⚠ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

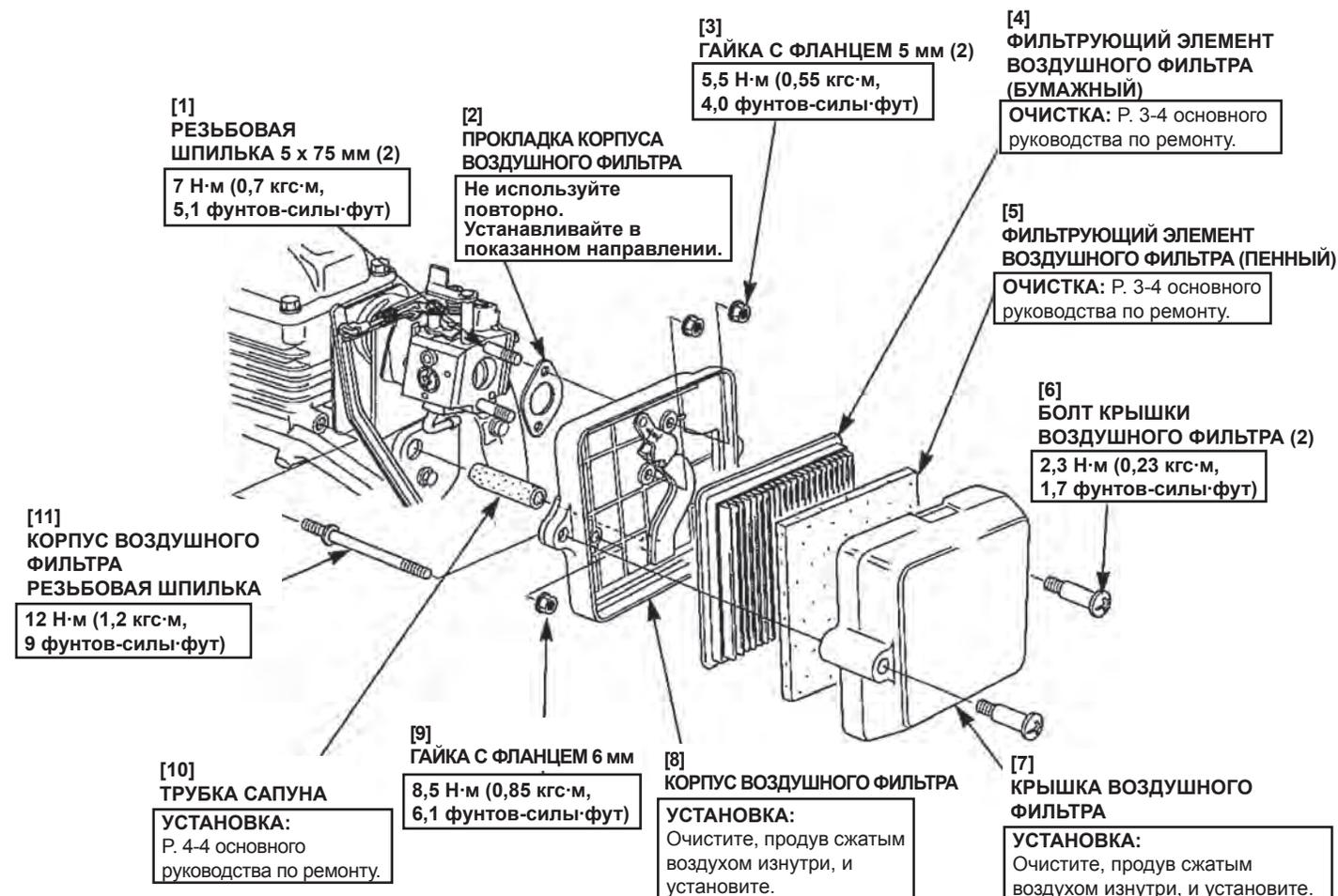
Бензин чрезвычайно огнеопасен и взрывоопасен.

Вы можете получить ожоги или серьёзные травмы при обращении с топливом.

- Остерегайтесь горячих предметов, искр и пламени.
- Работайте с топливом только вне помещения.
- Сразу вытирайте разлившееся топливо.

ОСТОРОЖНО:

Поверните рычаг дросселирования в полностью закрытое положение, чтобы предотвратить попадание пыли и грязи в двигатель.



2. КАРБЮРАТОР

а. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

⚠ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Бензин чрезвычайно огнеопасен и взрывоопасен.

Вы можете получить ожоги или серьёзные травмы при обращении с топливом.

- Остерегайтесь горячих предметов, искр и пламени.
- Работайте с топливом только вне помещения.
- Сразу вытирайте разлившееся топливо.

Перед снятием полностью опорожните топливопровод.

ОСТОРОЖНО:

- Закройте впускной канал чистой лентой или плёнкой, чтобы предотвратить попадание грязи в двигатель.
- Если исключить эти детали, в систему впуска попадёт грязь, повреждающая двигатель.

- 1) Отсоедините топливную трубку (Р. 4-1 основного руководства по ремонту).
- 2) Снимите тягу регулятора оборотов и возвратную пружину дроссельной заслонки с рычага дроссельной заслонки карбюратора.

[1] ТЯГА РЕГУЛЯТОРА ОБОРОТОВ

УСТАНОВКА:

Р. 4-8 основного руководства по ремонту.

[2] ПРОКЛАДКА ИЗОЛЯТОРА А

Не используйте повторно.
Устанавливайте в показанном направлении.

[3] ИЗОЛЯТОР КАРБЮРАТОРА А

УСТАНОВКА:

Устанавливайте в показанном направлении.

[4] ПРОКЛАДКА КАРБЮРАТОРА (2)

Не используйте повторно.
Устанавливайте в показанном направлении.

[5] ПЛАСТИНА ИЗОЛЯТОРА

УСТАНОВКА:

Устанавливайте в показанном направлении.

[9] ВОЗВРАТНАЯ ПРУЖИНА ДРОССЕЛЬНОЙ ЗАСЛОНКИ

УСТАНОВКА:

Р. 4-8 основного руководства по ремонту.

[8] ПРОКЛАДКА ИЗОЛЯТОРА В

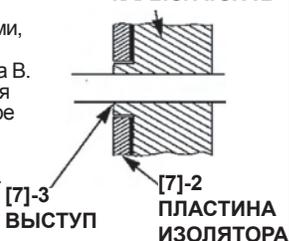
Не используйте повторно.
Устанавливайте в показанном направлении.

[7] ИЗОЛЯТОР КАРБЮРАТОРА В

УСТАНОВКА:

- Установите изолятор карбюратора В стороной с выступами, обращённой к прокладке изолятора В.
- Установте, совмещая выступа на изоляторе карбюратора В с отверстиями в пластине изолятора.

[7]-1 ИЗОЛЯТОР КАРБЮРАТОРА В



[7]-3
ВЫСТУП

[7]-2
ПЛАСТИНА
ИЗОЛЯТОРА

[6] УЗЕЛ КАРБЮРАТОРА

**РАЗБОРКА/
СБОРКА:** Р. 4-3

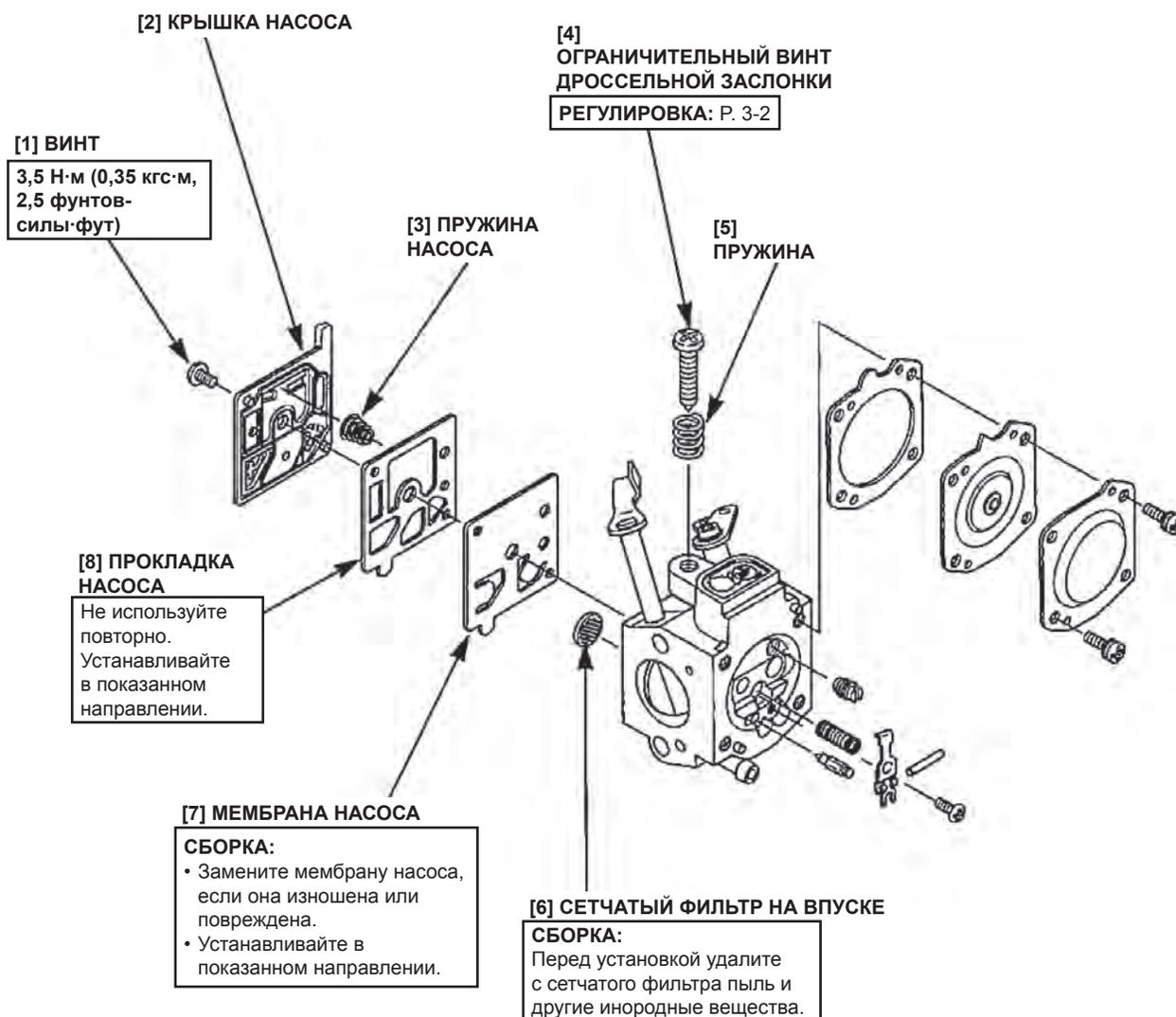
в. РАЗБОРКА/СБОРКА:

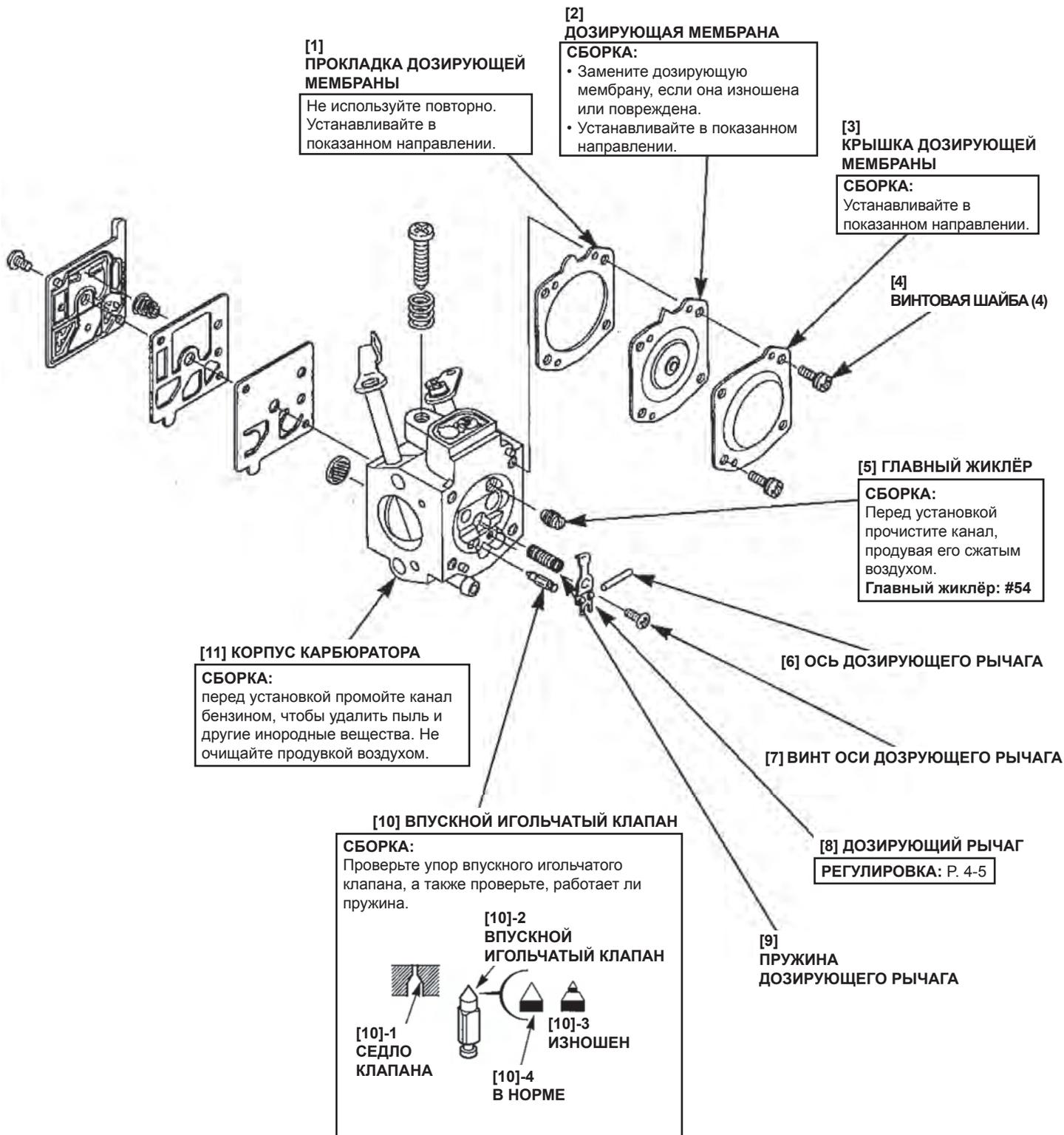
⚠ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Бензин чрезвычайно огнеопасен и взрывоопасен.

Вы можете получить ожоги или серьёзные травмы при обращении с топливом.

- Остерегайтесь горячих предметов, искр и пламени.
- Работайте с топливом только вне помещения.
- Сразу вытирайте разлившееся топливо.





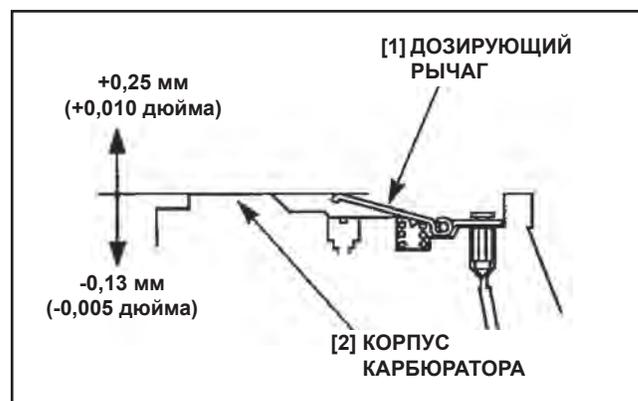
с. РЕГУЛИРОВКА

• ДОЗИРУЮЩИЙ РЫЧАГ

- 1) Установите пружину дозирующего рычага, впускной игольчатый клапан, ось дозирующего рычага и винт оси дозирующего рычага на корпусе насоса (Р. 4-4).
- 2) Измерьте зазор между поверхностью дозирующего рычага и корпусом карбюратора.

Норматив	+0,25 – -0,13 мм (+0,010 – -0,005 дюйма)
----------	---

- 3) Если значение измерения не соответствует нормативу, выполните регулировку, сгибая дозирующий рычаг.



5. ОСНОВАНИЕ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ/РЫЧАГ РЕГУЛЯТОРА ОБОРОТОВ GX100

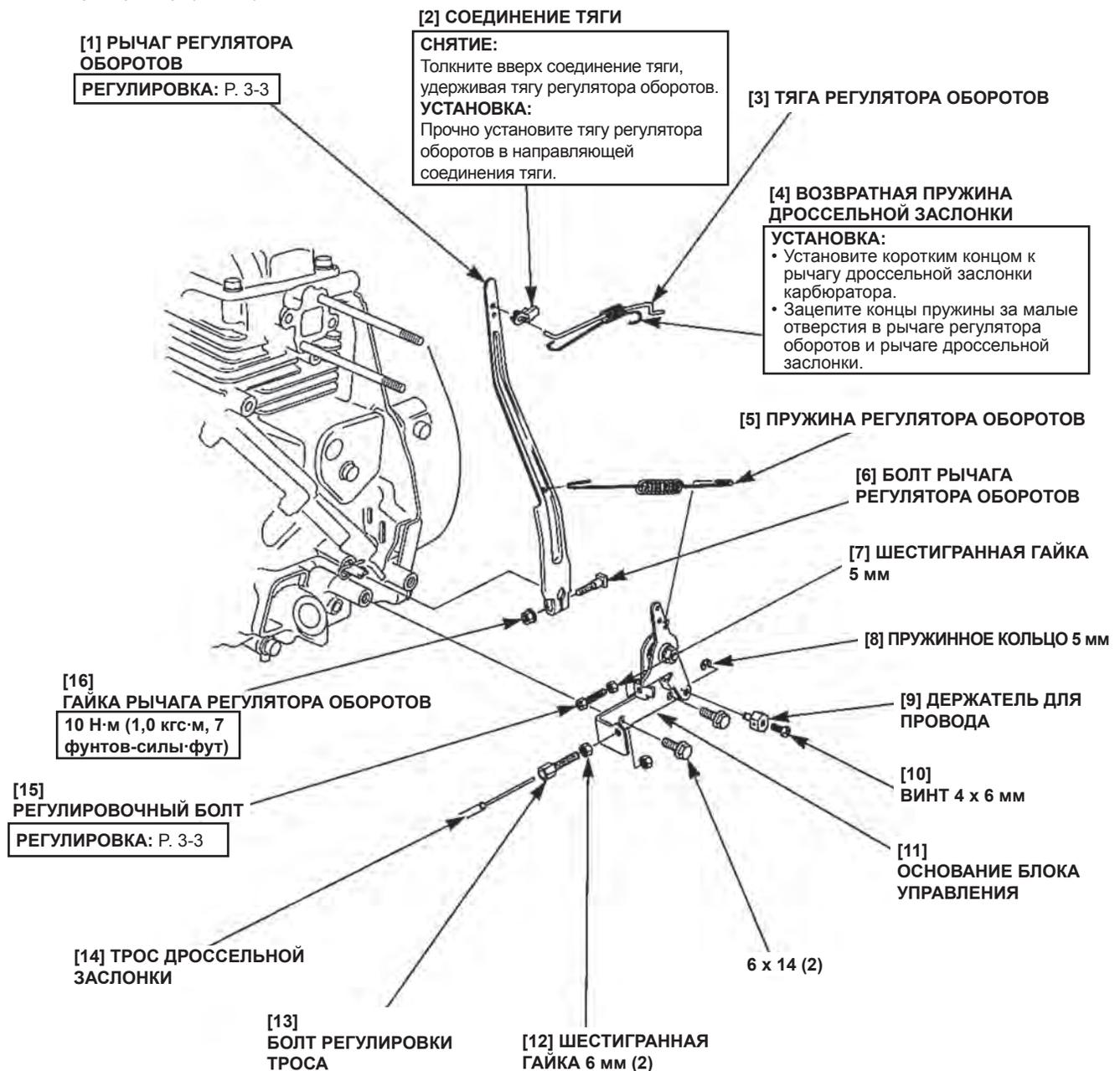
1. ОСНОВАНИЕ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ/РЫЧАГ РЕГУЛЯТОРА ОБОРОТОВ

1. ОСНОВАНИЕ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ/РЫЧАГ РЕГУЛЯТОРА ОБОРОТОВ

а. СНЯТИЕ/УСТАНОВКА

1) Снимите воздушный фильтр (Р. 4-1).

2) Снимите карбюратор (Р. 4-2).

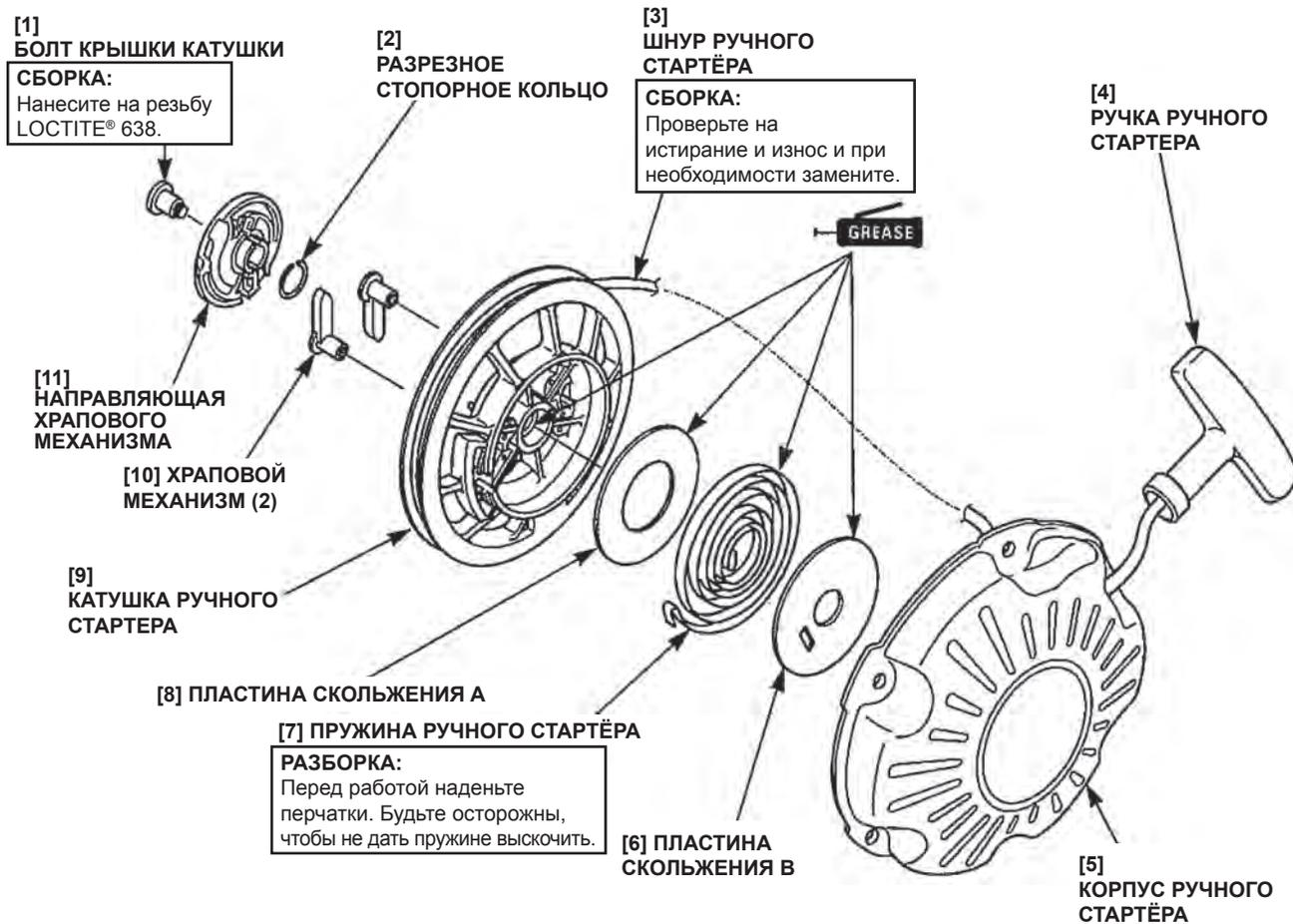


7. РУЧНОЙ СТАРТЁР/КРЫШКА ВЕНТИЛЯТОРА/ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ОСТАНОВА ДВИГАТЕЛЯ GX100

1. РУЧНОЙ СТАРТЁР

1. РУЧНОЙ СТАРТЁР

а. РАЗБОРКА

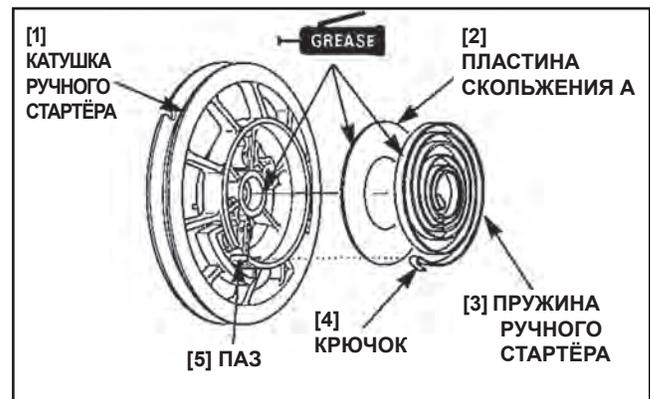


б. СБОРКА

⚠ ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ

Во время работы одевайте перчатки. Соблюдайте осторожность, чтобы не дать выскочить пружине ручного стартера.

- 1) Нанесите на пластину скольжения токий слой смазки, затем установите пластину скольжения А на катушку ручного стартера.
- 2) нанесите смазку на пружину ручного стартера. Смотайте пружину ручного стартера и установите её в катушку ручного стартера, совместив наружный конец с пазом на катушке ручного стартера.

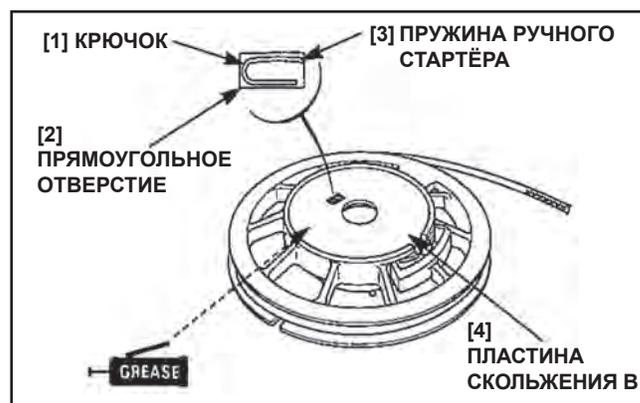


GX100

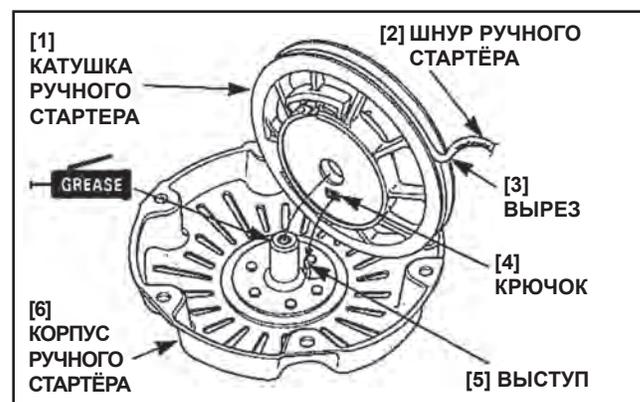
- 3) Пропустите шнур ручного стартера через отверстие для шнура в ручном стартере и на конце шнура узел "простой кноп".
- 4) Намотайте шнур стартера вокруг барабана ручного стартера в направлении стрелки.



- 5) Нанесите тонкий слой смазки на пластину скольжения В. Установите пластину скольжения В на катушке ручного стартера, совместив внутренний крючок пружины с прямоугольным отверстием в пластине скольжения В, как показано.

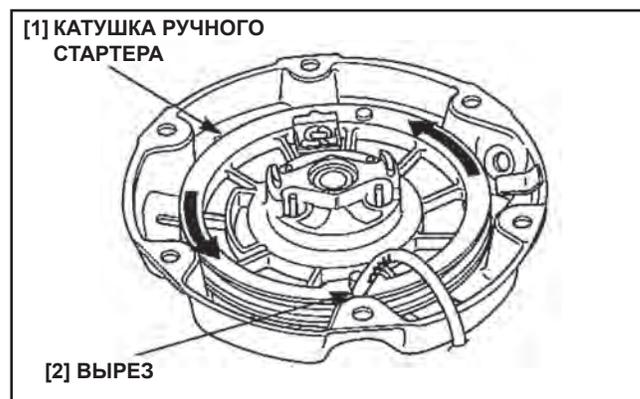


- 6) Удерживайте конец шнура ручного стартера в вырезе катушки ручного стартера.
- 7) Нанесите смазку на ту часть корпуса ручного стартера, которая указана на рисунке стрелкой. Вставьте катушку ручного стартера в корпус, зацепив внутренний крючок пружины ручного стартера (т.е., крючок, который можно увидеть через прямоугольное отверстие в пластине скольжения В) за выступ на корпусе.

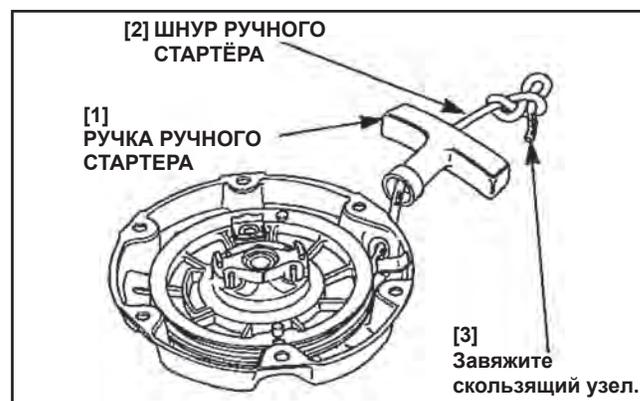


Примите меры, чтобы пружина не выскочила.

- 8) Просунув конец шнура ручного стартера в вырез катушки ручного стартера, поверните катушку ручного стартера приблизительно на 3 оборота в направлении стрелок, чтобы предварительно нагрузить пружину.



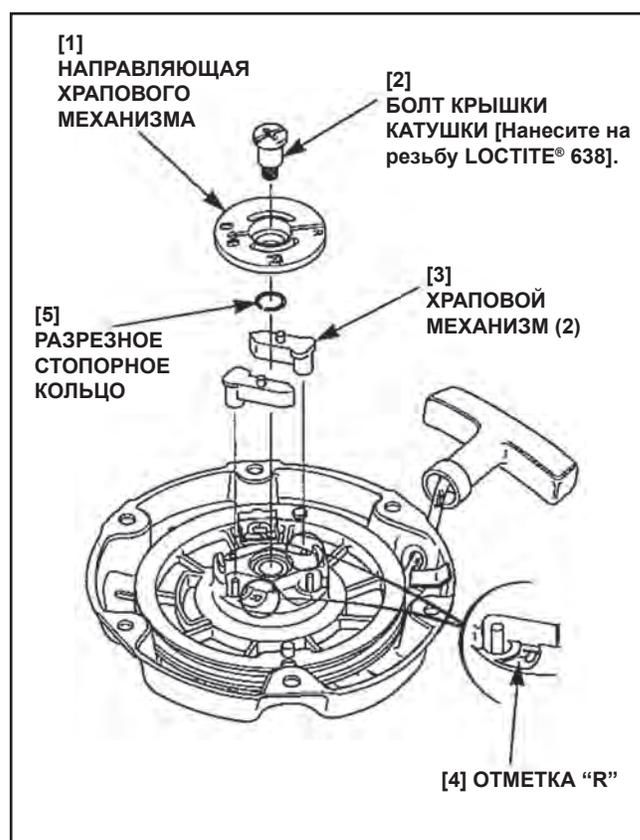
- 9) Вытащите конец шнура из отверстия в корпусе и установите ручку стартера, затем завяжите на конце шнура узел "простой кноп".



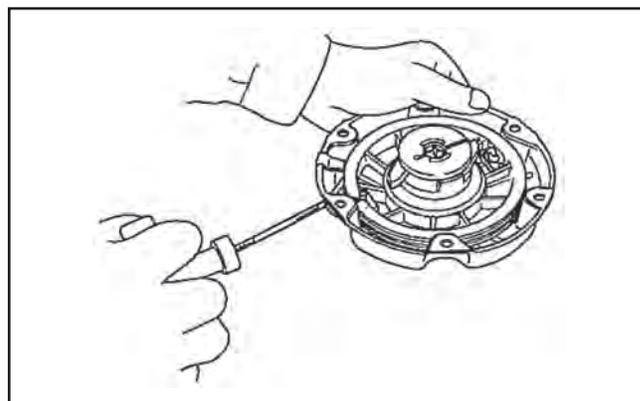
- 10) Установите на катушке ручного стартера храповые механизмы со стороны, обозначенной "R", как показано.

- 11) Установите разрезное стопорное кольцо и болт крышки катушки в направляющей храпового механизма.

- 12) Нанесите на резьбу бота крышки катушки LOCTITE® 638. Удерживайте направляющую храпового механизма и плотно затяните болт крышки катушки.



- 13) Потяните несколько раз за шнур ручного стартера и проверьте, хорошо ли двигаются храповые механизмы.



1. ШЕСТЕРНЯ РАСПРЕДВАЛА

1. ШЕСТЕРНЯ РАСПРЕДВАЛА

а. СНЯТИЕ

- 1) Снимите свечу зажигания и крышку головки блока цилиндра (Р. 9-2 основного руководства по ремонту).
- 2) Установите поршень в верхней мёртвой точке такта сжатия (оба клапана полностью закрыты). [Верхняя мёртвая точка такта сжатия - это момент, когда вырез в шкиве стартера (т.е., с противоположной стороны от отметки "▲" на маховике) совмещена с отверстием нижнего болта крышки вентилятора.]

Верхняя мёртвая точка такта сжатия - это положение, в котором соприкасающаяся поверхность крышки головки блока цилиндра соответствует отметкам совмещения шестерни распредвала.

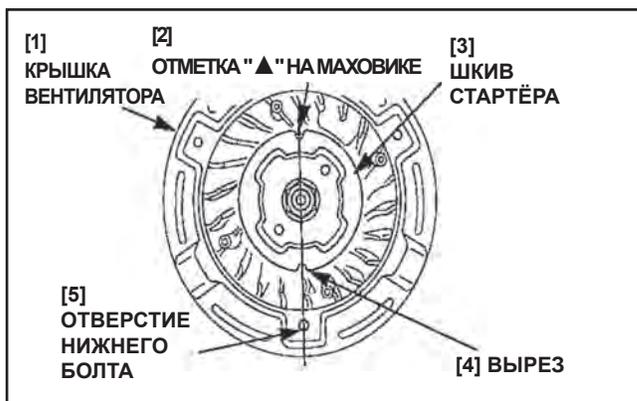
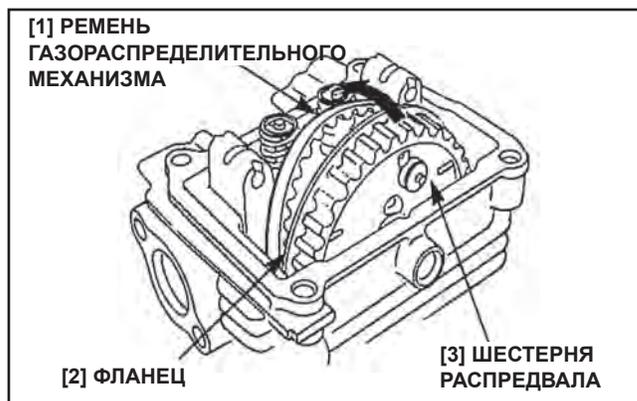
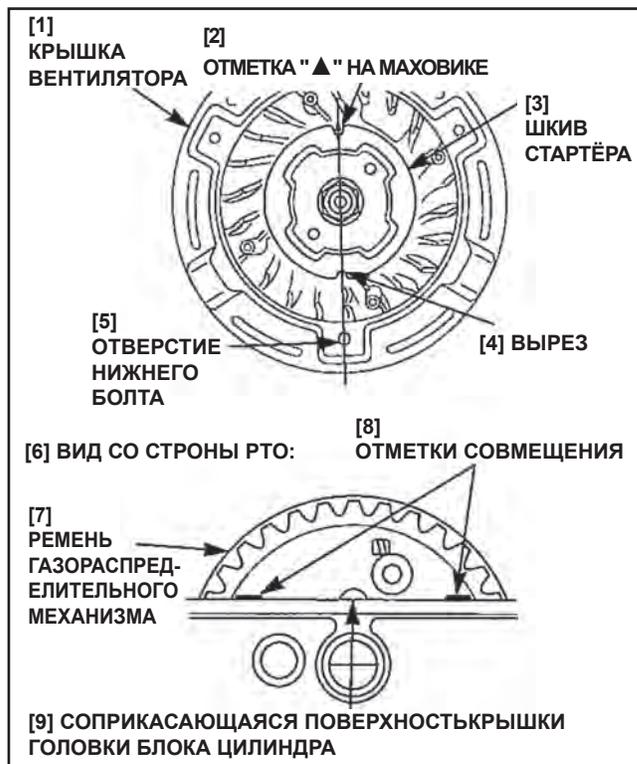
- 3) Снимите валы коромысел и коромысла на впуске и на выпуске (Р. 9-1 основного руководства по ремонту).

Выньте вал шестерни распредвала из нестерни распредвала (Р. 9-1 основного руководства по ремонту).

- 4) Слегка протолкните шестерню распредвала в цилиндр. Отсоедините ремень газораспределительного механизма со стороны шестерни распредвала, как показано, а затем снимите шестерню распредвала.

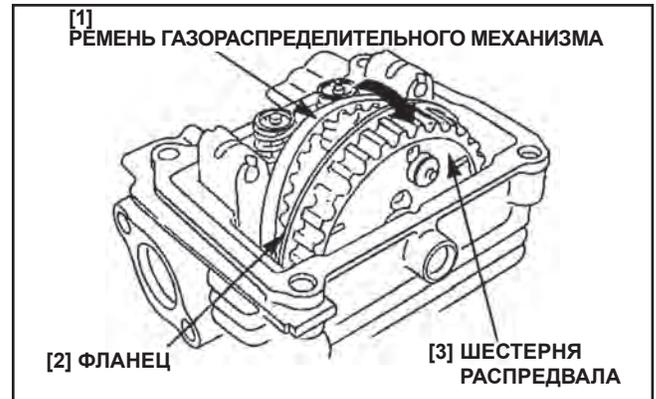
б. УСТАНОВКА

- 1) Установите поршень в верхней мёртвой точке такта сжатия (оба клапана полностью закрыты). Совместите вырез в шкиве стартера (т.е., сторона, противоположная отметке "▲" на маховике) с отверстием нижнего болта на крышке вентилятора.



GX100

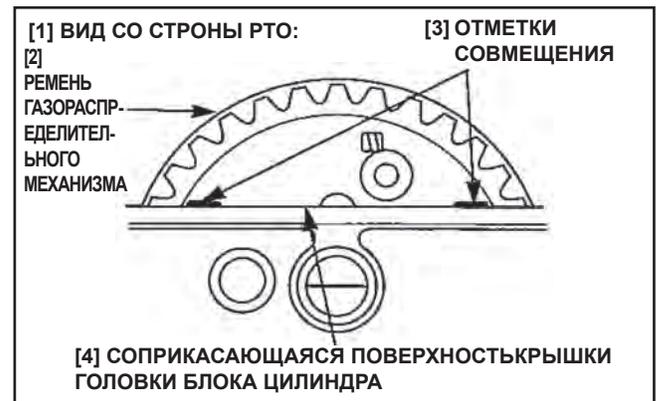
- 2) Наденьте ремень газораспределительного механизма на шестерню распредвала со стороны фланца шестерни распредвала.



- 3) Выровняйте отметки совмещения на шестерне распредвала так, чтобы они соответствовали соприкасающейся поверхности крышки головки блока цилиндров.

Верхняя мёртвая точка такта сжатия - это положение, в котором соприкасающаяся поверхность крышки головки блока цилиндра соответствует отметкам совмещения шестерни распредвала.

Союлюдайте осторожность, чтобы во время установки не допустить поворота коленчатого вала.



- 4) Нанесите масло на уплотнительное кольцо круглого сечения 6,8 x 1,9 мм, а затем установите его на вал шестерни распредвала (Р. 9-1 основного руководства по ремонту).
- 5) Вставьте вал шестерни распредвала в цилиндр (Р. 9-1 основного руководства по ремонту).
- 6) Удерживая отметки совмещения шестерни распредвала на одной линии с соприкасающейся поверхностью крышки головки блока цилиндра, снова проверьте, находится ли поршень в верхней мёртвой точке такта сжатия.
- 7) Если отметки совмещения и соприкасающаяся поверхность крышки головки блока цилиндра не совмещены или поршень не находится в верхней мёртвой точке такта сжатия, повторите процедуру, начиная с шага (Р. 9-1).

РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ

Двигатели GX100 Rammer



РУКОВОДСТВО ПО РЕМОНТУ
ДОПОЛНЕНИЕ