

Fräskörper TECTUS TE 680 3D (FD) Routing jig TECTUS TE 680 3D (FD)



Der Fräskörper ist auf einen 18 mm Einfachfalz ausgerichtet und auch als Rasterlehre lieferbar.
The routing jig is adjusted for an 18 mm overlap as also available as an adjustable serial jig.

Rasterlehre / Serial Jig



Einsatz der Rasterlehre

Fräskörper nach gewünschter Lage der Fräsung einstellen und fixieren.
Die Anschläge sind individuell auf rechts und links einzustellen.
Der feste Anschlag wird im Rahmenfalz angelegt. Der klappbare Anschlag wird an der Flügelaussenkante angelegt.

How to use the adjustable serial jig

Adjust and fix the serial jig according to the required length. The end stops must be adjusted separately for right and left hand doors. Place the jig into the rebate. Position the switchable end stop at the edge of the door.

Frässhablone / Template

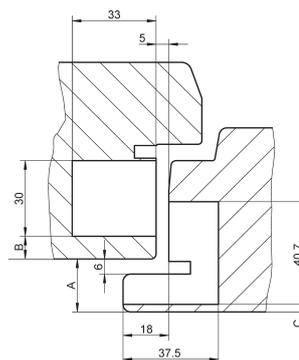
Die zutreffenden Frässhablonen sind separat, abgestimmt auf den jeweiligen Flügelüberschalp zu bestellen.

Templates must be ordered separately, depending on the overlap thickness (of the door leaf).



Schablonen in Abhängigkeit der Überschlagdicke (A): Templates depending on overlap thickness (A)

Überschlagdicke (A) Upstand (A)	Frässhablone Rahmen Routing template frame part	Frässhablone Flügel Routing template door part
21 mm	5 251112 5	5 251109 5
22 mm	5 251113 5	5 251109 5
23 mm	5 251113 5	5 251110 5
24 mm	5 251114 5	5 251110 5
25 mm	5 251114 5	5 251111 5
26 mm	5 251115 5	5 251111 5
27 mm	5 251116 5	5 251111 5

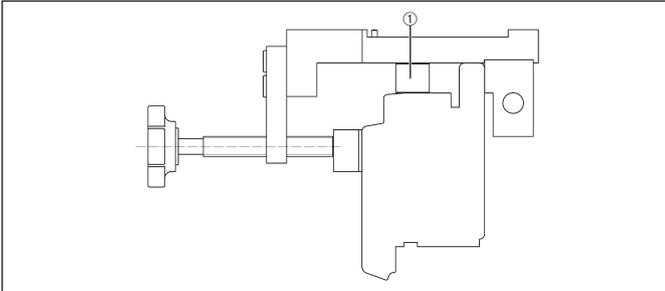


	A	B	C
Überschlagdicke Upstand	RT	FT	
21	9	3	
22	8	3	
23	8	4	
24	7	4	
25	7	5	
26	6	5	
27	5	5	

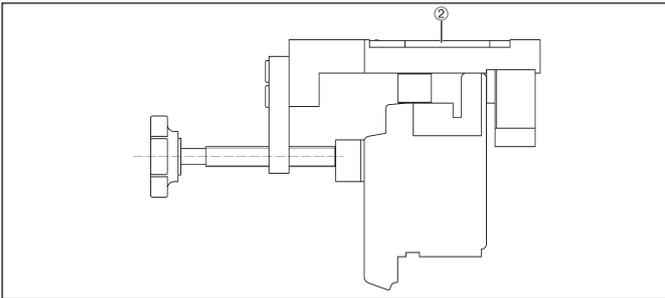
Fräskörper TECTUS TE 680 3D (FD) Routing jig TECTUS TE 680 3D (FD)

Anschlagssituationen je nach Falzkonstruktion
Fräskörper ausgerichtet auf 18 mm Einfachfalz
Position depends on rebate geometry
Routing jig is adjusted for an 18 mm overlap

Flügel / Door:

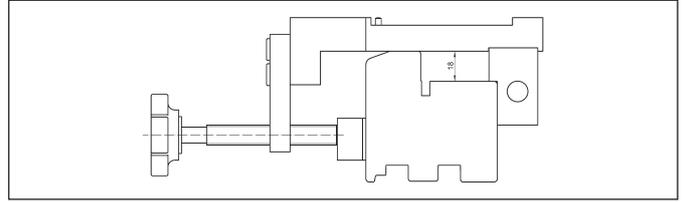


- | | |
|--|---|
| - Auflagestücke ① in den Fräsrahmen schrauben | - Screw the support piece ① into the routing jig |
| - Bandsitz anzeichnen | - Mark the hinge position |
| - Fräskörper über Mittelmarkierung positionieren und mit Spannrad aufspannen | - position the jig according to the centre mark and tighten it trough the handwheel |

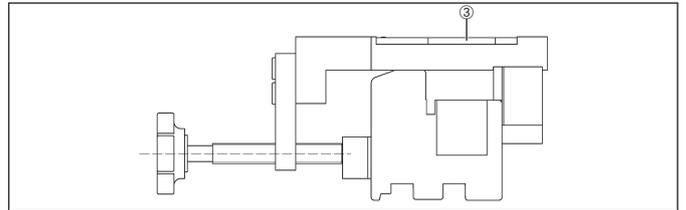


- | | |
|------------------------|---------------------|
| - Schablone ② einlegen | - Insert template ② |
| - Fräsung vornehmen | - Conduct routing |

Rahmen / Frame:

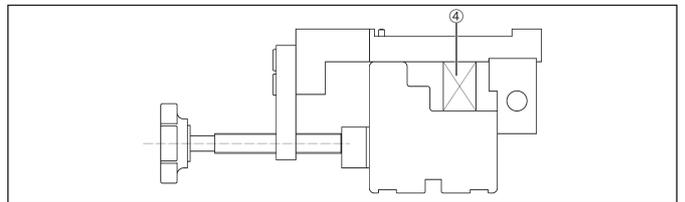


- | | |
|--|---|
| - Auflagestücke demontieren | - Remove support piece |
| - Bandsitz anzeichnen | - Mark the hinge position |
| - Fräsrahmen über Mittenmarkierung positionieren und mit Spannrad aufspannen | - Position the jig according to the centre mark and tighten it trough the handwheel |



- | | |
|------------------------|---------------------|
| - Schablone ③ einlegen | - Insert template ③ |
| - Fräsung vornehmen | - Conduct routing |

Abweichende Rahmengeometrie: Divergent frame geometry:



- | | |
|--|--|
| - Auflagestücke ④ bauseits auf entsprechendes Maß herstellen (z. B. Hartholz) und an Fräskörper befestigen | - Prepare support piece ④ with correct height adapted to profile and fix to routing jig. Please use solid wood |
|--|--|