



Строительная ХИМИЯ Каталог продукции



Содержание

1. Ремонт бетона 03

Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона	05
Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах	06
Материал для неконструкционного ремонта бетона и железобетона	07

2. Защита бетона 09

Гидрофобизаторы	11
Пропитки	11
Защитные покрытия	11

3. Высокоточная цементация при монтаже оборудования 13

Цементные материалы для монтажа оборудования металлоконструкций	14
Полимерцементные монтажные составы	14
Химические анкера	14

4. Гидроизоляция 15

Гидроизоляция проникающего действия	17
Гидроизоляционные покрытия	17
Узловая гидроизоляция	19
Герметизация швов	20

5. Уход за бетоном 21

6. Усиление строительных конструкций 23

7. Добавки в бетон 27

Добавки для товарного бетона	28
Добавки для производства ЖБИ	29
Модификаторы вязкости бетонной смеси (стабилизаторы)	30
Добавки для жестких бетонных смесей	31
Воздухововлекающие добавки	32
Ускорители и замедлители твердения	33
Добавки для зимнего бетонирования	34
Добавки для строительных растворов	35
Вспомогательные материалы для производства бетона	36

8. Цементные системы для полов 37

Материалы для упрочнения поверхности бетонных полов	38
Тонкослойные высокопрочные покрытия	38
Материалы для ухода за бетонным полом	39
Материалы для увеличения адгезии и герметизации швов	40

9. Полимерные покрытия пола 41

Промышленные полы	42
Коммерческие и декоративные полы	43
Специальные покрытия	45

10. Подземное строительство 49

Инъекционные материалы	50
Набрызг-бетон	51
Расходные материалы для ТПК	52
Обратная закладка	52

11. Инженерная гидроизоляция 53



1. Ремонт бетона

Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона	05
Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах	06
Материал для неконструкционного ремонта бетона и железобетона	07



Материалы для ремонта бетона

	Полимерная фибра	Металлическая фибра	Тиксотропный тип	Наливной тип*	Толщина слоя (мм)	Конструкционный ремонт	Ремонт при отрицательных температурах	Неконструкционный ремонт	Инъектирование трещин	Антикоррозийное покрытие и адгезионный состав
Материал	Характеристики					Назначение				
MasterEmaco S 466 (EMACO S66)	●			●	40–100	●				
MasterEmaco S 488 PG (EMACO S88)	●			●	20–40	●				
MasterEmaco S 488 (EMACO S88C)	●		●		20–40	●				
MasterEmaco S 540 FR (EMACO SFR)	●	●		●	20–60	●				
MasterEmaco S 550 FR (EMACO S150 CFR)	●	●		●	20–60	●				
MasterEmaco S 560 FR (EMACO S170 CFR)	●	●	●		20–40	●				
MasterEmaco S 5300 (EMACO NANOCRETE R3)	●		●		5–50	●				
MasterEmaco S 5400 (EMACO NANOCRETE R4)	●		●		5–75	●				
MasterEmaco S 5450 PG (EMACO NANOCRETE R4 FLUID)	●			●	20–200	●				
MasterEmaco A 640 (Macflow)									●	
MasterEmaco P 5000 AP (EMACO NANOCRETE AP)										●
MasterEmaco T 1100 TIX (EMACO FAST TIXO)	●		●		10–100	●	●			
MasterEmaco T 1200 PG (EMACO FAST FLUID)	●			●	10–100	●	●			
MasterEmaco T 1400 FR (EMACO FAST FIBRE)	●	●		●	10–100	●	●			
MasterEmaco T 545 (EMACO T545)				●	10–30	●	●			
MasterEmaco N 900 (EMACO 90)	●		●		3–20			●		
MasterEmaco N 5200 (EMACO NANOCRETE R2)	●		●		3–100			●		
MasterEmaco N 5100 (EMACO NANOCRETE FC)	●		●		0,5–7			●		

Примечания
* Ремонт с устройством опалубки

Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона

MasterEmaco
S 466
(EMACO S66)

Безусадочная быстротвердеющая сухая бетонная смесь наливного типа, содержащая полимерную фибру. Толщина заливки от 40 до 100 мм. Материал содержит крупный заполнитель до 10 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа.

Прочность на сжатие через 1 сутки > 28 МПа; через 28 суток > 60 МПа.

Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 МПа.

Расход 2250 кг/м³.

Мешок
30 кг

MasterEmaco
S 488 PG
(EMACO S88)

Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая полимерную фибру, предназначена для конструкционного ремонта бетона и железобетона. Толщина заливки от 20 до 40 мм. Максимальная крупность заполнителя 2,5 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа.

Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 МПа; через 28 суток > 60 МПа.

Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 МПа.

Расход 2050 кг/м³.

Мешок
30 кг

MasterEmaco
S 488
(EMACO S88C)

Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа, содержащая полимерную фибру. Для ремонта вертикальных и потолочных поверхностей без устройства опалубки. Толщина нанесения в один слой от 20 до 40 мм. Максимальная крупность заполнителя 2,5 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа.

Прочность на сжатие через 1 сутки > 28 МПа; через 28 суток > 60 МПа.

Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 МПа.

Расход 2000 кг/м³.

Мешок
30 кг

MasterEmaco
S 540 FR
(EMACO SFR)

Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая полимерную и стальную латунированную фибру. Для ремонта железобетонных конструкций, подверженных динамическим и ударным нагрузкам. Толщина нанесения от 20 до 60 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа.

Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 МПа; через 28 суток > 60 МПа.

Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 15 МПа.

Расход 2000 кг/м³.

Мешок
30 кг

MasterEmaco
S 550 FR
(EMACO S150 CFR)

Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая гибкую металлическую и полимерную фибру. Для восстановления несущей способности железобетонных конструкций без дополнительного армирования. Толщина заливки от 20 мм до 60 мм.

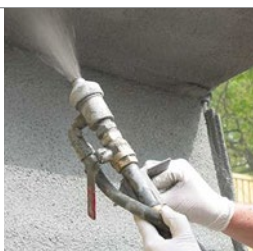
Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа.

Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 МПа; через 28 суток > 60 МПа.

Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 12 МПа.

Расход 2000 кг/м³.

Мешок
30 кг

MasterEmaco
S 560 FR
(EMACO S170 CFR)

Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа, содержащая гибкую металлическую и полимерную фибру. Для восстановления несущей способности вертикальных и потолочных поверхностей без дополнительного армирования. Толщина нанесения от 20 до 60 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа.

Прочность на сжатие через 1 сутки > 25 МПа; через 28 суток > 60 МПа.

Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 12 МПа.

Расход 2000 кг/м³.

Мешок
30 кг

Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона

MasterEmaco
S 5300 (EMACO
NANOCRETE
R3)

Полимермодифицированная мелкозернистая сухая смесь тиксотропного типа с пониженной плотностью, разработанная на основе нанотехнологии. Толщина нанесения от 5 до 75 мм

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 1,5 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 12 МПа; через 28 суток > 35 МПа.
Расход: 1,5 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

Мешок
20 кг

MasterEmaco
S 5400 (EMACO
NANOCRETE
R4)

Высокопрочная безусадочная сухая смесь тиксотропного типа с полимерной фиброй, разработанная на основе нанотехнологии. Толщина нанесения от 5 до 50 мм

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 18 МПа; через 28 суток > 60 МПа.
Расход: 20 кг/м² при толщине слоя 1 см.

Мешок
25 кг
или
30 кг

MasterEmaco
S 5450 PG
(EMACO
NANOCRETE R4
FLUID)

Однокомпонентная высокопрочная армированная фиброй безусадочная смесь наливного типа с повышенным модулем упругости, разработанная на основе нанотехнологии. Толщина слоя от 20 до 200 мм

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 15 МПа; через 28 суток > 55 МПа.
Расход: 2000 кг для 1 м³ раствора.

Мешок
25 кг

MasterEmaco
A 640 (Macflow)

Специальный пластифицированный расширяющийся быстротвердеющий цемент. Для заполнения пустот, трещин и крепления анкеров. Для изготовления безусадочного бетона.

Прочность на сжатие через 1 сутки > 20 МПа; через 28 суток > 42,5 МПа.
Срок схватывания начало не ранее 30 минут, конец не ранее 8 часов.

Мешок
25 кг

MasterEmaco
P 5000 AP
(EMACO
NANOCRETE AP)

Однокомпонентное, цементное, активно действующее антикоррозийное покрытие и адгезионный состав. Толщина нанесения (два слоя) 2 мм

Плотность свежеприготовленного раствора 1,8 г/см³.
Расход как защита арматуры 2–3 кг/м² при толщине слоя 2 мм; как адгезионный слой 2–3 кг/м².

Пластиковое
ведро
4 кг
и 15 кг

Материал для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах

MasterEmaco
T 1100 TIX
(EMACO FAST
TIXO)

Безусадочная сверхбыстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона в сжатые сроки. Для работ при температуре до -10°C. Толщина нанесения от 10 до 100 мм.

Прочность сцепления со старым бетоном через 1 сутки > 3,5 МПа.
Прочность на сжатие при + 20°C: через 2 часа > 20 МПа; через 24 часа > 40 МПа; через 28 суток > 60 МПа.
Расход: 2050 кг/м³.

Мешок
30 кг

Материал для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах

MasterEmaco
T 1200 PG
(EMACO FAST
FLUID)

Безусадочная сверхбыстротвердеющая сухая смесь наливного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона в сжатые сроки. Для работ при температуре до -10°C . Толщина заливки от 10 до 100 мм.

Прочность сцепления со старым бетоном через 1 сутки $> 3,5$ МПа.
Прочность на сжатие при $+20^{\circ}\text{C}$:
через 2 часа > 25 МПа;
через 24 часа > 50 МПа;
через 28 суток > 70 МПа.
Расход 2100 кг/м³.

Мешок
30 кгMasterEmaco
T 1400 FR
(EMACO FAST
FIBRE)

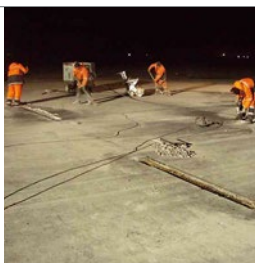
Безусадочная сверхбыстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая жесткую металлическую фибру, для конструкционного ремонта бетона и железобетона. Для работ при температуре до -10°C . Толщина заливки от 10 до 100 мм.

Прочность сцепления со старым бетоном через 1 сутки $> 3,5$ МПа
Прочность на сжатие при $+20^{\circ}\text{C}$:
через 2 часа > 25 МПа;
через 24 часа > 50 МПа;
через 28 суток > 80 МПа.
Расход: 2100 кг/м³.

Мешок
30 кгMasterEmaco T
545
(EMACO T545)

Сверхбыстротвердеющая сухая бетонная смесь наливного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона. Для работ при температуре до -20°C . Толщина заливки от 10 до 30 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 1 час $> 1,5$ МПа
Прочность на сжатие при $+20^{\circ}\text{C}$:
через 2 часа > 25 МПа;
через 24 часа > 45 МПа;
через 28 суток > 60 МПа
Расход: 2200 кг/м³

Мешок
25 кгMasterEmaco
T 1101 TIX
(EMACO FAST
TIXO G)

Безусадочная сверхбыстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона в сжатые сроки. Для работ при температуре до -10°C , с максимальной крупностью заполнителя 10 мм. Толщина нанесения от 10 до 100 мм.

Прочность сцепления со старым бетоном через 1 сутки $> 3,5$ МПа
Прочность на сжатие при $+20^{\circ}\text{C}$:
через 2 часа > 20 МПа;
через 24 часа > 40 МПа;
через 28 суток > 60 МПа
Расход 2250 кг/м³.

Мешок
30 кг

Материал для неконструкционного ремонта бетона и железобетона

MasterEmaco
N 900
(EMACO 90)

Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа, содержащая полимерную фибру. Для чистовой (финишной) отделки бетонных поверхностей. Толщина нанесения от 3 до 20 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток $> 1,5$ МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 15 МПа;
через 28 суток > 45 МПа.
Модуль упругости 16 000 МПа.
Расход 1,5 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

Мешок
25 кг
или
30 кгMasterEmaco N
5200 (EMACO
NANOCRETE
R2)

Универсальная быстросхватывающаяся однокомпонентная сухая смесь тиксотропного типа с полимерной фиброй, разработанная на основе нанотехнологии. Для ремонта, перепрофилирования и выравнивания бетонных и каменных конструкций. Толщина слоя от 3 до 100 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток $> 0,8$ МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 10 МПа;
через 28 суток > 25 МПа.
Плотность свежего раствора 1,8 г/см³.
Расход 1,5 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

Мешок
20 кг

Материал для неконструкционного ремонта бетона и железобетона

**MasterEmaco
N 5100 (EMACO
NANOCRETE
FC)**

Быстротвердеющая выравнивающая смесь с полимерной фиброй, разработанная на основе нанотехнологии. Для выравнивания бетонной поверхности и ее финишной отделки. Толщина слоя от 0,5 до 7 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 0,8 МПа.

Прочность на сжатие через 1 сутки > 12 МПа; через 28 суток > 28 МПа.

Плотность свежего раствора 1,8 г/см³.

Расход 1,5 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

Мешок
20, 25
и 30 кг



2. Защита бетона

Гидрофобизаторы	11
Пропитки	11
Защитные покрытия	11



Защита бетона

Материал	Характеристики						Назначение									
	Гидрофобная пропитка	Мигрирующий ингибитор коррозии стали	Кальматизирующий пропиточный состав	Декоративное защитное атмосферостойкое покрытие	Декоративное защитное гидроизоляционное покрытие	Химически стойкое гидроизоляционное покрытие	Стойкость к карбонизации	Сохранение паропроницаемости бетона	Возможность постоянного контакта с водой	Контакт с питьевой водой	Химическая стойкость временная	Химическая стойкость постоянная	Эластичность/перекрытие трещин	Декоративность (выбор цвета)	Возможность применения на влажных основаниях (>4%)	
MasterProtect H 321 (MASTERSEAL 321 B)	●						○									○
MasterProtect H 303 (MASTERSEAL 303)	●						○									○
MasterProtect H 8000 CI (Protectosil CIT)		●					○									○
SaniSeal 100			●				○	○								○
MasterProtect 320 (MasterSeal 368/F1120)				●			○	○						○		○
MasterProtect 330 EI (MasterSeal 367 E/F1130)				●			○	○					○	○		○
MasterProtect 142 (MASTERSEAL 142 A)				●			○	○						○		
MasterSeal 550					●		○	○	○	○			○			○
MasterSeal 588					●		○	○	○	○	+		○			○
MasterSeal 6100 FX					●		○	○	○		+		○			○
MasterSeal M 338						●	○	○	○	○	+			○		○
MasterSeal M 336						●	○	○	○	○	+	+	○	○		○
MasterProtect 1820 (MASTERSEAL BC 1820)						●	○		○		+	+		○		
MasterProtect 1822 (MASTERSEAL 1822)						●	○		○		+	+		○		

Примечания

- Наиболее подходящий выбор
- Рекомендовано
- Применение возможно при определенных условиях

Химическая стойкость

- + Высокая |
- + Средняя |

Гидрофобизаторы

MasterProtect
H 303
(MASTERSEAL
303)

Силановый гидрофобизатор на водной основе для защиты бетонных поверхностей от атмосферных воздействий. Проникает в основание и сразу же вступает в химическую реакцию с цементным камнем. Наносится в несколько слоев. Полностью готов к применению.

Плотность 1010 кг/м³
Средняя глубина проникновения — 10 мм
Снижение водопоглощения минимум на 35%
Содержание твердых веществ 20%
Расход: 0,1–0,3 л/м² в зависимости от пористости поверхности.

Канистра
20 л
Бочка
220 л

MasterProtect
H 321
(MASTERSEAL
321 B)

Силансилоксановый гидрофобизатор на водной основе для защиты кирпичной и каменной поверхности, штукатурки и пористого бетона от атмосферных воздействий. Наносится в несколько слоев. Полностью готов к применению.

Плотность 1000 кг/м³
Водоотталкивающий эффект через 1 час после нанесения
Снижение водопоглощения минимум на 35%
Содержание твердых веществ 7%
Расход: 0,25–1 л/м².

Канистра
20 л
Бочка
220 л

MasterProtect
H 8000 CI
(Protectosil CIT)

Органофункциональный ингибитор коррозии на основе силана. Сочетает в себе функции гидрофобизатора и мигрирующего ингибитора коррозии стали в бетоне. Наносится в несколько слоев методом распыления. Полностью готов к применению.

Плотность 880 кг/м³
Средняя глубина проникновения в тяжелый бетон — 30...40 мм
Снижение коррозионного тока после обработки — 92...99%
Расход: 0,6 л/м² при нанесении в 2–3 слоя.

Канистра
28 л
Бочка
205 л

Пропитки

SaniSeal 100



Минеральный пропиточный состав на фторсиликатной основе для повышения плотности бетонной поверхности. После обработки повышается стойкость к атмосферным и механическим воздействиям. Не создает пленки и сохраняет паропроницаемость. Наносится в 1 или 2 слоя.

Порошок белого цвета. Перемешивается с водой в пропорции 1:4 по массе. Не снижает коэффициент сцепления.
Снижение водопоглощения на 60%.
Сертификат ФАВТ.

Мешок
25 кг

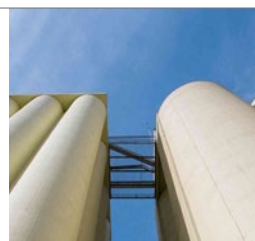
Защитные покрытия

MasterProtect
142
(MASTERSEAL
142 A)

Двухкомпонентное эпоксидно-акриловое покрытие на водной основе для защиты транспортных сооружений: тоннели, путепроводы. Наносится в два слоя. Не нужен праймер.

Плотность 1300 кг/м³;
Адгезия к бетону > 3 МПа;
Покрывание сохраняет паропроницаемость; Защита от солей антигололедных реагентов, углекислого газа и хлоридов; Стойкость к влажной очистке под давлением; Выбор цвета по RAL. Матовая поверхность.

Комплект
20 л:
Ведро
17,5 л
Ведро
2, 5 л

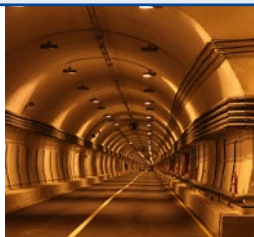
MasterProtect
320
(MASTERSEAL
F1120)

Однокомпонентное жесткое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.

Плотность 1400 кг/м³
Адгезия к бетону > 1,5 МПа
Покрывание паропроницаемо
Стойкость к УФ. Стойкость к влажной очистке под давлением.
Расход от 0,3 до 0,6 л/м²

Ведро
15 л

Защитные покрытия

**MasterProtect
320
(MASTERSEAL
368)**

Однокомпонентное жесткое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.

Плотность 1,27 кг/л
Адгезия к бетону > 1,8 МПа
Сохраняет паропроницаемость основания
Стойкость к водоструйной очистке
Стойкость к CO₂, Cl-
Расход 0,6 кг/м²

Ведро
15 кг

**MasterProtect
330 EI
(MASTERSEAL
F1131)**

Однокомпонентное трещино-стойкое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.

Плотность 1400 кг/м³
Адгезия к бетону > 1,5 МПа
Покрытие паропроницаемо.
Перекрытие трещин до 0,3 мм.
Стойкость к УФ. Стойкость к влажной очистке под давлением.
Коэффициент капиллярного поглощения ≤ 0,1 кг м-2 ч-0,5
Расход от 0,5 до 0,72 л/м²

Ведро
15 л

**MasterProtect
330 EI
(MASTERSEAL
367 Elastik)**

Однокомпонентное трещино-стойкое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.

Плотность 1,4 кг/л
Адгезия к бетону > 1,8 МПа
Сохраняет паропроницаемость основания
Перекрытие статических трещин > 0,3 мм
Стойкость к CO₂, Cl-
Расход 0,62 кг/м²

Ведро
15 кг

**MasterProtect
1820
(MASTERSEAL
BC 1820)**

Двухкомпонентное фенол-волачное эпоксидное покрытие для защиты строительных конструкций от сильноагрессивных химических воздействий. Усиливается стеклотканью. Толщина слоя - 500 мкм (2 - 6 слоев). Требуется праймер MasterProtect P 1801.

Содержание твердых - 100%
Плотность - 1,173 кг/л
Адгезия к бетону > 2,5 МПа
Адгезия к стали > 3,5 МПа
Повышенная химстойкость при постоянном контакте. Высокая скорость монтажа - **время между нанесениями слоев** от 2 часов.

Комплект
4,69 кг
Компонент А - 3,94 кг,
Компонент В - 0,75 кг.

**MasterProtect
1822
(MASTERSEAL
1822)**

Двухкомпонентное фенол-волачное эпоксидное покрытие для защиты строительных конструкций от сильноагрессивных химических воздействий. Усиливается стеклотканью. Толщина слоя 250 мкм (2 - 4 слоев). Требуется праймер MasterProtect P 1801.

Содержание твердых 98%
Плотность 1,54 кг/л
Адгезия к бетону > 2,5 МПа
Адгезия к стали > 3,5 МПа
Повышенная химстойкость при постоянном контакте. Высокая скорость монтажа - **время между нанесениями слоев** от 3 часов.

Комплект
6,17 кг
Компонент А - 5,64 кг,
Компонент В - 0,53 кг.



3. Высокоточная цементация при монтаже оборудования и металлоконструкций

Цементные материалы для монтажа оборудования и металлоконструкций

MasterFlow 980
(EMACO S33)

Безусадочная быстротвердеющая сухая бетонная смесь наливного типа. Для высокоточной цементации (подливки) оборудования, металлоконструкций, омоноличивания стыков в конструкциях и установки анкеров. Максимальная крупность заполнителя составляет 10 мм. Толщина заливки от 40 до 100 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 1,5 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 МПа; через 28 суток > 60 МПа.
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 МПа.
Расход 2090 кг/м³.

Мешок
30 кг

MasterFlow 928
(EMACO S55)

Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа. Для высокоточной цементации (подливки) оборудования, металлоконструкций, омоноличивания стыков в конструкциях и установки анкеров. Максимальная крупность заполнителя составляет 2,5 мм. Толщина заливки от 20 до 200 мм и более.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 40 МПа; через 28 суток > 80 МПа.
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 МПа.
Модуль упругости 30 000 МПа.
Расход 2000 кг/м³.

Мешок
30 кг

MasterFlow 4800



Высокопрочный состав с металлическим заполнителем для высокоточной цементации оборудования подверженного высоким ударным и динамическим нагрузкам. Толщина применения от 20 до 150 мм.

Прочность на сжатие, при 20°C через:
1 дней > 60 МПа; 7 дней > 90 МПа; 28 дней > 100 МПа.
Прочность на сжатие, при 2°C через: 1 дней > 30 МПа; 7 дней > 90 МПа; 28 дней > 100 МПа.

Мешок
25 кг

Полимерцементные монтажные составы

MasterFlow 648
(MASTERFLOW 648 CP Plus)

Высокопрочный 3-х компонентный состав на эпоксидной основе для высокоточного монтажа. Толщина укладки от 12 до 150 мм.

Стойкий к воздействию кислот, щелочей, солей и растворителей применяемых в промышленности.
Прочность на изгиб через 7 суток 28 МПа.
Прочность на сжатие при t = 23°C через 1 сутки ≈ 69 МПа через 7 суток ≈ 89 МПа

Комплект 114,8 кг:
Часть А смола ведро 10,8 кг;
Часть В отвердитель ведро 4 кг;
Часть С заполнитель мешки 4 x 25 кг

Химические анкера

MasterFlow 920 AN
(MasterFlow 920 SF)

Универсальный двухкомпонентный тиксотропный состав для крепления анкеров на метакрилатной основе, не содержащий стирала. Предназначен для крепления анкеров подверженных средним и высоким нагрузкам в пустотелых блоках или плотном камне.

Возможность применения при отрицательной температуре до -5°C. Устойчивость к кратковременному химическому воздействию. Применим в условиях легкой влажности.

300 мл картридж для стандартного монтажного пистолета
380 мл мягкий картридж для специального пистолета
825 мл совмещенный бок о бок картридж для специальных пистолетов

MasterFlow 935 AN
(Masterflow 935)

Двухкомпонентный, тиксотропный состав на основе эпоксидной смолы, предназначенный для крепления в бетонные основания анкеров, подверженных высоким нагрузкам.

Устойчивость к кратковременному химическому воздействию. Применим в условиях легкой влажности.

400 мл, совмещенных бок о бок картриджей для специального пистолета.



4. Гидроизоляция

Гидроизоляция проникающего действия	17
Гидроизоляционные покрытия	17
Узловая гидроизоляция	19
Герметизация швов	20



Гидроизоляция бетона

Эластичность/перекрытие трещин
Стойкость к истиранию
Сохранение паропроницаемости бетона
Возможность нанесения на влажные основания
Негативное давление воды
Позитивное давление воды
Гидроизоляция деформационных швов
Гидроизоляция ввода коммуникаций
Гидроизоляция примыканий и стыков
Гидроизоляция резервуаров
Гидроизоляция цоколя здания
Внутренняя гидроизоляция фундаментов
Наружная гидроизоляция фундаментов
Эластичная лента
Рейнъекционный шланг
Расширяющийся гидроактивный узловый материал
Гидропломба — остановка протечек
Полимерное химстойкое гидроизоляционное покрытие
Эластичное минеральное покрытие
Жесткое минеральное покрытие
Кристаллизационная гидроизоляция

Материал	Технология								Область применения								Параметры							
MasterSeal 501	●								●	●		●					●	●	●	●	●			
MasterSeal 531		●							●		●	●					●		●	●	●			
MasterSeal 550			●						●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	
MasterSeal 588			●						●	●	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	
MasterSeal 577		●							●		●						●		●	●	●	●		
MasterSeal 6100 FX			●							●		●	●	●			●	●	●	●	●	●	●	
MasterSeal 590					●					●		●	●	●	●		●	●	●	●				
MasterSeal M 338 (MASTERSEAL 138)				●								●					●		●	●	●	●		
MasterSeal M 336 (MASTERSEAL 136)				●								●					●	●	●	●	●	●	●	
MasterSeal 909 (MASTERFLEX 900)							●					●	●				●	●	●					
MasterSeal 910 (MASTERFLEX 610)						●						●	●	●	●		●	●	●					
MasterSeal 912						●				●		●	●	●	●		●	●	●					
MasterSeal 930 (Masterflex 3000)								●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●					●

Примечания

- Наиболее подходящий выбор
- Рекомендовано
- Применение возможно при определенных условиях

Гидроизоляция проникающего действия

MasterSeal 501
(MASTERSEAL 501)

Однокомпонентный состав проникающего действия на цементной основе для уплотнения структуры бетона. Наносится в два слоя общей толщиной 1,0 - 1,5 мм

Повышение марки по водонепроницаемости обработанного бетона минимум на 3 ступени. Создает жесткое покрытие. Снижение водопоглощения бетона, обработанного составом на 40 – 50%.

Расход 1кг/м² на один слой

Мешок
30 кг

Гидроизоляционные покрытия

MasterSeal M 336
(MASTERSEAL 136)

Эластичное покрытие на эпоксидно-полиуретановой основе для защиты и гидроизоляции бетона, без растворителей. Двухкомпонентный состав. Наносится в два слоя. Серый цвет Ral 7032. Наносится с праймером MasterSeal P 385

Плотность 1300 кг/м³.
Адгезия к бетону > 2,5 МПа.
Удлинение при разрыве 95%.
Содержание твердых 100%.
Химическая нагрузка через 7 суток .
Пешеходная нагрузка через 24 часа.
Расход от от 500 до 600 г/м².

Комплект 25 кг:
Ведро 8,3 кг;
Ведро 16,7 кг

MasterSeal M 338
(MASTERSEAL 138)

Жесткое эпоксидное покрытие на водной основе для гидроизоляции и защиты железобетонных конструкций, в том числе, контактирующих с питьевой водой. Двухкомпонентный состав. Наносится в два слоя. Серый цвет. Не нужен праймер.

Плотность 1350 кг/м³.
Адгезия к бетону > 2 МПа.
Покрывание паропроницаемо. Пригодность к контакт с питьевой водой через 7 суток. Возможность пешеходной нагрузки через 24 часа.
Расход от 200 до 500 г/м².

Комплект 25 кг:
Ведро 4,4 кг;
Ведро 20,6 кг

MasterSeal P 385
(MASTERSEAL 185)

Адгезионное и гидроизоляционное покрытие на эпоксидно-цементной основе для влажного бетона и каменной кладки. Трехкомпонентный состав. Наносится минимум в два слоя. Светло-серый цвет. Используется как праймер для Masterseal M 336.

Толщина слоя 0,2–1 мм.
Примерный расход 0,5 кг/м² – 2,0 кг/м².
Адгезия к бетону > 2,5 МПа.
Водонепроницаемость > W6.

Комплект 25 кг:
Ведро 4,5 кг;
Ведро 4,5 кг;
Мешок 16 кг

MasterSeal 6100 FX



Однокомпонентное эластичное полимерцементное покрытие для защиты бетона и гидроизоляции конструкций. Не нужен жидкий полимер для затворения! Сверхнизкий расход. Экономия при транспортировке, хранении и нанесении. Наносится в два слоя общей толщиной от 2 мм Светло-серый и белый цвет.

Плотность 1,1 кг/л
Паропроницаемость класс I (высокая).
Толщина нанесения от 2 мм.
Перекрытие статических трещин > 1,25 мм.
Водонепроницаемость > W16.
Прочность при растяжении 1,6 МПа.
Сопротивление негативному давлению воды до 1 атм.
Расход 1,7 кг/м² (на 2 слоя).

Мешок
15 кг

Гидроизоляционные покрытия

MasterSeal 531



Жесткое гидроизоляционное покрытие на цементной основе, пригодное для контакта с питьевой водой. Однокомпонентный состав. Наносится минимум в два слоя. Не нужен праймер. Серый цвет.

Водонепроницаемость при позитивном давлении W16.
Толщина нанесения от 2 до 5 мм.
Покрытие паропроницаемо.
Стойкость к механическим нагрузкам после 3 суток.
Расход 3–4,5 кг/м² при толщине покрытия 2–3 мм.

Мешок
15 кг

MasterSeal 550



Эластичное гидроизоляционное полимерцементное покрытие, пригодное для контакта с питьевой водой. Двухкомпонентный состав. Перекрывание трещин до 0,5 мм. Наносится минимум в два слоя. Цвета: белый и оттенки серого.

Плотность 1900 кг/м³.
Толщина нанесения до 2,5 мм.
Адгезия к бетону 1 МПа.
Водонепроницаемость W12.
Покрытие паропроницаемо.
Удлинение при разрыве 23%.
Расход 2,5–3,5 кг/м².

Комплект
36 кг:
канистра
10 л;
мешок
26 кг

MasterSeal 577



Жесткое цементное покрытие для защиты бетонных и железобетонных конструкций, каменной кладки, подверженных атмосферным воздействиям. Однокомпонентный состав. Наносится в два слоя.

Плотность 2100 кг/м³.
Защита от солей антигололедных реагентов, атмосферных воздействий.
Покрытие паропроницаемо.
Стойкость к влажной очистке.
Расход 1–2,5 кг/м².
Серый и белый цвет

Мешок
25 кг

MasterSeal 588



Эластичное гидроизоляционное и защитное полимерцементное покрытие, пригодное для контакта с питьевой водой. Защита от карбонизации бетона, хлоридов, среднеагрессивных жидкостей. Двухкомпонентный состав. Перекрывание трещин до 1,2 мм. Наносится минимум в два слоя. Цвета: белый и оттенки серого.

Плотность 1700 кг/м³.
Адгезия к бетону > 1 МПа.
Водонепроницаемость при позитивном давлении W16, при негативном – W2.
Удлинение при разрыве 25% (20 C), 10% (-50C).
Расход 2,5–3,5 кг/м².
Толщина нанесения примерно 2 мм.

Комплект:
канистра
10 л;
мешок
25 кг

MasterSeal 590



Быстротвердевающий состав на цементной основе для заделки активных протечек воды в бетоне и кирпичной кладке. Разрешается использовать при контакте с питьевой водой.

Затвердевает через 1 мин.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 31 МПа, через 28 суток > 50 МПа.
Водонепроницаемость > W6.

Ведро
25 кг

Гидроизоляционные покрытия

PCI Kanadicht



Жесткое покрытие на цементной основе для защиты бетонных конструкций от воздействия канализационных вод. Наносится послойно толщиной от 2 до 3,5 мм.

Плотность 2000 кг/м³.
Сульфатостойкость.
Покрываемость паропроницаемо
Расход 1,6 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

Мешок
25 кг

Узловая гидроизоляция

MasterSeal 910
(MASTERFLEX 610)

Гидроизоляционный шнур на акрилатной основе, расширяющийся при контакте с водой. Предназначен для гидроизоляции конструктивных швов (исключая деформационные), подверженных нагрузке напорной воды. Устанавливается только на расширяющийся клей MasterSeal 912.

Плотность 1,2 г/см³.
Прочность на растяжение 0,45 МПа
Макс. объем расширения 200%.
Сечение шнура 20x10 мм.
Водонепроницаемость 8 атм.
Толщина перекрытия бетоном 70 мм.

Комплект:
30 п.м.
в коробке

MasterSeal 909
(MASTERFLEX 900)

Система гидроизоляции холодных и конструктивных швов в сооружениях, подверженных постоянному или периодическому напору воды. Представляет собой реинъекционный шланг, закладываемый на стадии бетонирования в шов, к которому впоследствии при протечке подсоединяется инъекционный насос с гидроизоляционным составом. Многократное использование!

Армированный высокопрочный ПВХ шланг с обратными клапанами.
Диаметр шланга внешний 19 мм.
Водонепроницаемость шва до 8 атм.
Длина и сложность шва любая. Возможность реинъектирования акрилатных гелей. Одноразовое инъектирование полиуретановых и эпоксидных составов.

Комплект 2 коробки:
100 п.м. шланга;
40 м инъекционных трубок, аксессуары

MasterSeal 901
(MASTERFLEX 801)

Трехкомпонентный гидроизоляционный акрилатный состав, для инъектирования строительных конструкций при протечках, в том числе через реинъекционный шланг MasterSeal 909. Обладает длительным временем обработки и очень низкой вязкостью. Возможно инъектирование через 1К или 2К насос.

Плотность смеси 1,065 кг/л.
Вязкость смеси 30 Мпас.
Время начала реакции 10...60 мин.
Расширение при контакте с водой 200%.

Комплект
22,066 кг

Узловая гидроизоляция

MasterSeal 930
(Masterflex 3000)

Система гидроизоляции всех типов швов и трещин при строительстве и ремонте, подверженных прямому давлению воды до 8 атм. Представляет собой ленту на основе термопластичного эластомера, наклеиваемую на эпоксидный состав MasterBrace 1406. Соединение лент посредством сварки.

Размеры лент от 100 до 500 мм шириной 1 и 2 мм.
Относительное удлинение 600%.
Прочность при разрыве > 10 МПа.
Твердость по Шору D > 80.
Адгезия клея к бетону > 3 МПа.
Возможность нанесения на влажные основания.

Лента:
рулон
20 м

Клей:
5 кг

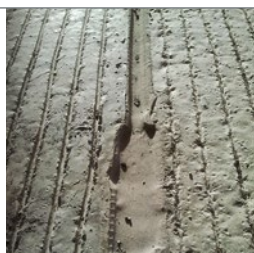
Герметизация швов

MasterSeal NP2
(Sonolastic NP2)

Двухкомпонентный, высокоэластичный, тиксотропный, полиуретановый герметик для герметизации различных швов, в т.ч. на потолочных поверхностях. Может быть окрашен.

Плотность 0,84 г/см.
Удлинение при разрыве 280%.
Прочность на разрывы 1,1 МПа.
Герметизация швов до 64 мм.

Банка
5,012 кг

MasterSeal SL2
(Sonolastic SL2)

Двухкомпонентный, высокоэластичный, наливной, полиуретановый герметик для герметизации различных швов. Может быть окрашен. Возможен постоянный контакт с водой и атмосферой. Требуется праймер Primer 733.

Удлинение при разрыве 225%.
Прочность на разрывы 1,0 МПа.
Герметизация швов до 64 мм.
Твердость по Шору A - 30.
Для швов с деформациями до ±25%.

Металлические банки
общий объем
11,34 л

MasterSeal NP 474
(MASTERFLEX 474)

Однокомпонентный эластичный полиуретановый влагостойкий герметик для швов шириной от 5 до 30 мм, в том числе, подвергающихся постоянному воздействию воды. При нанесении на плотные плохопитающие основания требуется праймер PCI Elastoprim 110.

Плотность ~ 1,2 кг/л (при 20°C).
Удлинение при разрыве (ISO 8339) до 600%.
Способность к восстановлению более 90%.
Модуль упругости при 100% удлинении (ISO 8339) ~ 0,4 МПа.
Расход 100 мл/м.п. при ширине и глубине заполнения шва 10 мм.

Мягкая туба
600 мл



5. Уход за свежеуложенным бетоном и ремонтным составом



Уход за свежеуложенным бетоном и ремонтным составом

Уход за бетоном

**MasterKure
216WB
(MASTERKURE
216)**



Пленкообразующее средство на основе парафина для ухода за свежеуложенным бетоном.

Уменьшает испарение воды с поверхности бетона.
Расход 150–175 г/м².

Канистра 20 л,
бочка 210 л

**MasterKure
220WB
(MASTERKURE
220WB)**



Средство для защиты свежеуложенного бетона от слишком быстрого испарения воды.

Уменьшает испарение воды.
Расход 150–175 г/м².

Канистра 20 л,
бочка 210 л



6. Усиление строительных конструкций



Материалы для усиления строительных конструкций

Холсты

MBrace Fibres CF

Холсты на основе
углеродных волокон



Толщина волокна
0.086÷0.337 мм.
Удельный вес
150÷600 г/м².
Прочность волокна
2600–4900 МПа.
Модуль упругости
волокна
230, 340 и 640 ГПа.

Рулон 50
и 100 п. м.

MBrace Fibres GF

Холсты на основе
стекловолокна



Толщина волокна
0.17, 0.36 мм.
Удельный вес
430, 920 г/м².
Прочность волокна
2 300 МПа.
Модуль упругости
волокна 76 ГПа.

Рулон 40
и 80 п. м.

Ламели

MBrace Laminate CF

Ламели на основе
углеродных волокон



Ширина 20÷150 мм.
Толщина 1.2, 1.4 мм.
Прочность на разрыв
1300, 2400, 3000 МПа.
Модуль упругости 300,
210, 165 ГПа соответ-
ственно.

Рулон
100 п. м.

Стержни

MBrace Bar CF

Стержни на основе
углеродных волокон

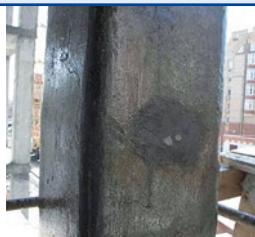


Прочность при разрыве
2800–3000 МПа.
Модуль упругости
165–210 ГПа.
Критическая
деформация 1,8 %.
Номинальный диаметр
8–16 мм.

Стержни
по 1, 3, 6
или 12 м

Праймер

MasterBrace P 3500 (MBRACE PRIMER)



2-х компонентная грунтовка на эпоксидной основе без растворителей для подготовки поверхности перед нанесением композитных материалов системы MBrace на различные основания.

Толщина нанесения
0,1–0,2 мм.
Полный набор свойств
через 7 дней при 20°C.
Цвет прозрачный.

Комплект 4 и 15 кг:
компонент А
2.76 и 10 кг
(2 ведра
по 5 кг);
компонент В
1.24 и 5 кг
(ведро)

MasterBrace ADH 1406 (CONCRECRE 1406)



Тиксотропная шпатлёвка на основе 2-х компонентной эпоксидной смолы, используемая в системе Mbrace для выравнивания поверхности, а также в качестве ремонтной и анкерочной смеси.

Прочность на сжатие (20°C)
через 1 день — 30 Н/мм²;
через 7 дней — 75 Н/мм².
Прочность на изгиб (20°C)
через 1 день — 17 Н/мм²;
через 7 дней — 25 Н/мм².
Адгезионная прочность
к бетону > 3.0 Н/мм²;
к стали > 3.5 Н/мм².
Толщина нанесения 2–30 мм.
Слои наносятся через 18–24 ч.
Достигает заложенных
свойств через 7 суток (20°C).

Комплект 5 кг:
компонент А
3.75 кг
(ведро);
компонент В
1.25 кг
(ведро)

Клей для холстов

MasterBrace 4500 (MBRACE SATURANT)



Высокопрочный 2-х компонентный клей на эпоксидной основе без растворителей, разработанный специально для системы MBrace.

Прочность на сжатие (20°C)
через 7 дней > 60 (82) Н/мм².
Прочность на изгиб (20°C)
через 7 дней > 50 (82) Н/мм².
Адгезионная прочность к
бетону > 3.0 (7,5) Н/мм².
Плотность после
смешивания 1.02 ± 1.12 кг/л.
Достигает заложенных
свойств через 7 суток (20°C).
Цвет голубой.

Комплект 5 и 15 кг:
компонент А
3.73 и 10 кг
(2 ведра по
5 кг);
компонент В
1.27 и 5 кг
(ведро)

Клей для ламелей

MasterBrace ADH 4000 (MBRACE LAMINATE ADHESIVE)



Высокопрочный эпоксидный клей для стержней и ламелей системы Mbrace

Прочность на сжатие (20°C)
через 7 дней > 40 (90) Н/мм².
Прочность на изгиб (20°C)
через 7 дней > 20 (70) Н/мм².
Адгезионная прочность
к бетону > 3.0 (7) Н/мм².
Достигает заложенных
свойств через 7 суток (20°C).
Цвет серый.

Комплект 6 и 15 кг:
компонент А
3 и 10 кг
(ведро);
компонент В
3 и 5 кг
(ведро)



7. Добавки в бетон

Добавки для товарного бетона	28
Добавки для производства ЖБИ	29
Модификаторы вязкости бетонной смеси (стабилизаторы)	30
Добавки для жестких бетонных смесей	31
Воздухововлекающие добавки	32
Ускорители и замедлители твердения	33
Добавки для зимнего бетонирования	34
Добавки для строительных растворов	35
Вспомогательные материалы для производства бетона	36



Добавки для товарного бетона

Производство товарного бетона — неоднородный и сложный сегмент бетонной промышленности со своими требованиями и задачами в зависимости от конечной сферы применения.

Работа с товарным бетоном всегда осуществляется локально, когда часто ключевую роль при принятии решений играют финансовые вопросы и транспортировка. Для подрядчика важны такие свойства бетона как длительная удобоукладываемость, а проектировщика интересует его прочность. Специалисты BASF направления Добавки в бетон понимают, что промышленность, постоянно адаптирующаяся к изменяющимся условиям, нуждается в инновациях. Для решения данных задач мы внедрили технологию Total Performance Control (Полный контроль качества) на основе новейшей добавки MasterGlenium SKY. Данный подход впервые позволил выполнять конкретные условия и требования и производить бетон неизменно высокого качества.

Новая концепция способствует производству бетона, соответствующего требованиям европейского стандарта EN 206-1, обладающего одновременно и длительной удобоукладываемостью, и низким водоцементным отношением. Ключевой элемент концепции Полного контроля качества — одна из новейших разработок BASF — суперпластификатор MasterGlenium SKY. Это современный суперпластификатор на основе эфира поликарбоксилатов (PCE). Он разработан одновременно для уменьшения водоцементного отношения в бетонной смеси и поддержания ее подвижности в течение длительного времени.

Основные продукты в группе добавок для товарного бетона

- MasterGlenium 115 (Glenium115)
- MasterGlenium 323 (Glenium C 323 MIX)
- MasterGlenium SKY 505 (Glenium SKY 505)
- MasterGlenium 116 (Glenium 116)
- MasterGlenium SKY 591 (Glenium 591)
- MasterRheobuild 181 K (Rheobuild 181 K)
- MasterPozzolith MR 25 (Pozzolith MR 25)
- MasterPozzolith MR 55 (Pozzolith MR 55)





Добавки для производства ЖБИ

Производство бетонных и железобетонных конструкций ориентировано на технологию, к которой предъявляется комплекс требований, касающихся временных ограничений, воздействия на окружающую среду, безопасности рабочих, минимизации энергетических затрат.

Материалы для изготовления сборных бетонных и железо-бетонных конструкций содержат большое количество компонентов. Разработано много технологических способов получения этих конструктивных элементов — заливка, экструзия и центробежное литье. С их помощью получают и неармированные, и предварительно напряженные изделия, и изделия без предварительного напряжения. Несмотря на существующее разнообразие, перед предприятиями-изготовителями сборных конструкций, всегда стоит одна и та же задача — увеличение производительности и получение высококачественных бетонных изделий, отвечающих требованиям промышленности и экономики. Специалисты BASF направления Добавки в бетон разработали новую систему Zero Energy System (Система нулевой энергии), которая оптимизирует энергетические затраты, необходимые для изготовления бетонных изделий, за счет ускорения процесса гидратации без дополнительного подогрева. Главным компонентом Zero Energy System является суперпластификатор MasterGlenium ACE.

Молекулы MasterGlenium ACE быстро адсорбируются на поверхности частиц цемента и способствуют быстрому диспергированию последних за счет сил электростатического и стерического отталкивания.

Молекулы традиционных пластификаторов на основе PCE покрывают всю поверхность частиц цемента и препятствуют доступу воды к ним. Следовательно, процесс гидратации протекает очень медленно.

Уникальная молекулярная структура MasterGlenium ACE способствует увеличению поверхности контакта частиц цемента с водой. Результатом этого является более раннее выделение тепла гидратации, ускорение образования продуктов гидратации, и, как следствие, более раннее увеличение прочности изделия. Это преимущество может быть использовано посредством понижения температуры и (или) времени ТВО.

Основные продукты в группе добавок для производства ЖБИ

- MasterGlenium ACE 430 (Glenium ACE 430)
- MasterGlenium 51 (Glenium 51)
- MasterGlenium 115 (Glenium 115)
- MasterGlenium ACE 47 (Glenium ACE 47)
- MasterGlenium 41 (Glenium ACE 41)





Модификаторы вязкости бетонной смеси (стабилизаторы)

Благодаря специально разработанному составу, модификаторы вязкости бетонной смеси позволяют бетону достигнуть оптимальной вязкости, обеспечивая правильный баланс между подвижностью и стойкостью к расслаиванию — противоположными свойствами, проявляющимися при добавлении воды.

В конце 2007 года компания BASF Construction Chemicals представила новую разработку, технологию изготовления бетонных смесей Smart Dynamic Construction™, призванную повысить класс бетона марок подвижности П4 и П5 до более высокого уровня. Бетон, производимый в соответствии с такой технологией, обладает всеми свойствами самоуплотняющегося бетона, при этом процесс его изготовления не сложнее процесса изготовления обычного бетона. Новая концепция отвечает все возрастающим современным потребностям в использовании более подвижных бетонных смесей и обладает широким спектром преимуществ:

Экономические:

благодаря уникальному процессу, происходящему в бетоне, обеспечивается экономия вяжущего и наполнителей с фракцией < 0.125 мм. Стабильная и высокоподвижная бетонная смесь является практически самовыравнивающейся и при укладке не требует уплотнения. Процесс укладки достаточно прост, чтобы производиться при помощи одного оператора, что экономит до 40% рабочего времени. Кроме того, процесс производства почти так же прост, как и изготовление обычного бетона, поскольку смесь малочувствительна к изменениям водосодержания, которые происходят по причине колебания уровня влажности наполнителей.

Экологические:

Низкое содержание цемента (менее 380 кг), производство которого сопровождается выбросом CO₂, повышает экологическую безопасность. Кроме того, благодаря высокой подвижности, бетон полностью обтекает арматуру, предотвращая, таким образом, ее внешнюю коррозию. Эта характеристика повышает долговечность бетона и, как результат, срок службы железобетонного изделия.

Эргономические:

благодаря самоуплотняющимся свойствам, данный тип бетона не требует применения виброуплотнения, что помогает рабочим избежать шума и губительной для здоровья вибрации. Помимо этого, состав бетонной смеси обеспечивает бетону низкую жесткость, повышая его удобоукладываемость. При добавлении стабилизирующей добавки в бетонную смесь на поверхности цементных частиц образуется устойчивый микрогель, что обеспечивает создание «несущего скелета» в цементном тесте и предотвращает расслаивание бетонной смеси. При этом образующийся «несущий скелет» позволяет заполнителю (песок и щебень) свободно перемещаться, и тем самым удобоукладываемость бетонной смеси не изменяется. Такая технология самоуплотняющегося бетона позволяет бетонировать любые конструкции с густым армированием и сложной геометрической формы без применения мелкофракционных наполнителей. Смесь в процессе укладки самоуплотняется и выдавливает из себя вовлеченный воздух.

Основные продукты в группе модификаторов вязкости бетонной смеси:

- MasterMatrix 100 (RheoMatrix 100)
- MasterLife 500 S (EMSAC 500S)
- MasterMatrix UW 420 (Unterwassercompound (ST))





Добавки для жестких бетонных смесей

Привлекательный дизайн, разнообразие продукции, сокращение времени при строительстве, экономичность использования — вот основные преимущества продукции из жестких бетонных смесей.

Но кроме того индустрия жестких бетонных смесей отличается очень высоким уровнем автоматизации производственных процессов. Автоматизация процессов предъявляет к бетонным смесям такое требование, как постоянство характеристик независимо от меняющегося содержания воды, а также от гранулометрического состава используемых сырьевых материалов. Показатели прочности бетона-сырца и ранней прочности бетона являются критически важными параметрами процесса производства.

Решением BASF в данной области является Концепция четырёх преимуществ FIT 4 VALLUE, ключевым элементом которой являются продукты серии MasterCast (RheoFIT). Концепции FIT 4 VALLUE и продукты серии MasterCast (RheoFIT) это:

Преимущество с экономической точки зрения

- Оптимизация состава смеси (сокращение количества цемента).
- Уменьшение времени набора прочности.
- Расширенный диапазон допустимого содержания влаги.
- Меньшая потребность в уходе и техобслуживании.
- Снижение количества бракованной продукции.

Преимущество по производительности

- Сокращение продолжительности циклов, ускорение производства.
- Улучшенная способность к заполнению форм.
- Улучшенная уплотняемость.
- Повышенная экструдированность.
- Уменьшение износа промышленного оборудования.
- Облегчение процесса извлечения из форм.
- Повышенная стойкость к деформированию.

Преимущество с точки зрения эстетики

- Контроль над эффоресценцией (высолами).
- Ровная гладкая поверхность.
- Получение четких граней и боковых поверхностей.
- Привлекательный внешний вид поверхности.
- Улучшенные цветовые решения, однородность окраски.
- Грязеотталкивающая способность.

Преимущество в плане надежности и долговечности

- Повышенные прочностные характеристики (прочность бетона-сырца, ранняя прочность, окончательная прочность).
- Снижение водопоглощения.
- Увеличение водонепроницаемости.
- Повышенная стойкость к замораживанию-оттаиванию.
- Повышенная стойкость к истиранию.

Основные продукты в группе добавок для жестких бетонных смесей:

- MasterCast 701 (RheoFIT 701)
- MasterCast 740 (RheoFIT 740)
- MasterCast 774 (RheoFIT 774)
- MasterCast 765 (RheoFIT 765)
- MasterCast 796 (RheoFIT 796)
- MasterCast 797 (RheoFIT 797)





Воздухововлекающие добавки

Воздухововлекающие добавки предназначены для вовлечения в бетонную смесь заданного объема воздуха и создания в затвердевшем бетоне системы замкнутых и равномерно распределенных по всему объему воздушных пор.

Использование воздухововлекающих добавок позволяет:

- Получать бетоны повышенной морозостойкости F300 (II) и выше, в том числе и при воздействии солей (рекомендуется для бетонов дорожных и аэродромных покрытий).
- Снизить на 50–250 кг/м³ плотность бетона.
- Снизить водопотребность смеси, улучшить деформационные и теплофизические свойства.
- При пониженном содержании мелкого заполнителя получать изделия со слитной однородной структурой, исключающей возможность коррозии арматуры.
- Мелкие, шарообразные поры повышают текучесть бетонной смеси и тем самым улучшают удобоукладываемость бетона, сокращается продолжительность формования изделий, обеспечивается лучшее уплотнение смеси, уменьшается ее расслоение при транспортировке и укладке в формы.
- Улучшить тепло- и звукоизоляционные свойства бетона.

Основные продукты в группе воздухововлекающих добавок:

- MasterAir 114 (Micro AIR 114)
- MasterAir 125 (Micro AIR 125)





Ускорители и замедлители твердения

В производстве строительных изделий и конструкций из бетона и железобетона в ряде случаев возникает необходимость в интенсификации процессов твердения цементных композиций или их замедлению.

Замедление схватывания и твердения цементных композиций необходимо при бетонировании массивных конструкций или сооружений, особенно в жаркое время, при длительном времени транспортировки бетона, при отделке наружных стеновых панелей с применением метода обнажения декоративного крупного заполнителя и т.д.

Роль добавок-ускорителей схватывания цемента и твердения бетона заключается, в основном, в активизации процесса гидратации цемента, что приводит к ускоренному образованию продуктов гидратации, обладающих высокой прочностью.

За счет ускорения твердения бетона можно снизить расход цемента, пара, увеличить оборачиваемость форм.

При использовании ускорителей твердения бетона при естественном твердении увеличивается скорость набора прочности в 3–4 раза, что позволяет через 24 часа с момента окончания формования получить бетон с 50–60% отпускной прочностью. При применении ускорителей твердения для получения бетонов, подвергаемых пропариванию, в 2 раза сокращается продолжительность изотермического прогрева, либо на 20% сокращается расход тепловой энергии, или на 10–15% сокращается расход цемента.

Основные продукты в группе ускорители и замедлители твердения:

- Master X-Seed 100 (X-SEED 100)





Добавки для зимнего бетонирования

Производство бетона и бетонных работ — сложные технологические процессы, которые особенно осложняются в зимний период времени.

Реакция гидратации замедляется уже при температуре ниже $+15^{\circ}\text{C}$, а при отрицательных температурах полностью останавливается. В таких условиях стандартные рецептуры бетонных смесей требуют корректировки, а также вносятся изменения в технологические процессы производства и ухода за бетоном.

При производстве бетона в зимний период времени применяют следующие технологии: подогрев воды и/или инертных материалов для повышения температуры отгружаемой бетонной смеси, используют противоморозные добавки.

При растворении добавки для зимнего бетонирования происходит не простое распределение ее частиц (молекул и ионов) по всему объему воды, а их химическое взаимодействие. В результате образуются сольваты (соединения частиц растворенной добавки) с молекулами воды, что приводит к понижению температуры замерзания воды.

В качестве добавок для зимнего бетонирования используют также вещества со слабыми антифризными свойствами, но относящиеся к сильным ускорителям твердения бетона, одновременно вызывающие сильное тепловыделение у бетона на ранней стадии твердения бетонной смеси и бетона.

Основная цель, преследуемая при использовании добавок для зимнего бетонирования, заключается в обеспечении стабильных показателей бетонной смеси и бетона вне зависимости от температуры окружающей среды. Применение данных добавок позволяют сохранять высокие темпы строительства в зимний период времени без потери качества возводимых конструкций.

Основные продукты в группе добавки для зимнего бетонирования:

- MasterGlenium 150 (Glenium 150)
- MasterRheobuild 181 A (Rheobuild 181 A)
- MasterPozzololith 501 HE (Pozzololith 501 HE)
- MasterPozzololith 42 CF (Pozzololith 42 CF)





Добавки для строительных растворов

В зависимости от долговечности зданий и температурного режима при устройстве каменной кладки в строительстве применяются различные марки и типы растворов.

К кладочным растворам предъявляется такой же серьезный ряд технологических требований, как и к рабочему составу бетона. Строительные растворы должны быть пластичными и обладать хорошей водоудерживающей способностью, что регулируется составом раствора (количеством вяжущего), а также присутствием

в его составе добавок, придающих раствору ряд специально задаваемых свойств, которые определяются в зависимости от состава, технологических требований к раствору и условий его применения.

Раствор должен обладать длительным временем сохранения удобоукладываемости, а также уменьшать отслаивание песка и гарантировать хорошую стабильность заполнения швов и хорошее сцепление с поверхностью камня. В связи с тем, что так называемое «размолаживание» схватившихся кладочных растворов, т.е. добавление воды, а иногда и вяжущих, не разрешается, так как это не приводит к восстановлению первоначальных его показателей и ухудшает качество, то оптимальным решением является использование химических добавок для строительных растворов производства компании BASF.

Основные продукты в группе добавки для строительных растворов:

- MasterAir 81 (RheoMIX 215)



Фотобанк Лори



Вспомогательные материалы для производства бетона

При планировании строительства и изготовлении изделий из бетона большое внимание следует уделять проведению цементно-бетонных работ, в которых используются различные материалы для опалубки и ухода за бетоном.

Незаменимым материалом при укладке бетона является смазка для опалубки. Специалисты направления BASF Добавки для бетона разработали широкий спектр инновационных продуктов, используемых для опалубки. Эти продукты могут использоваться в производстве сборных железобетонных конструкций, непосредственно на строительных площадках и на предприятиях.

Использование смазок позволяет обеспечить легкое и полное отделение бетона от формы, а также способствует существенному повышению качества поверхности бетона, к которой в настоящее время предъявляются высокие требования.

Другим эффективным способом улучшения свойств затвердевшего бетона является использование материалов для ухода за бетоном, которое позволяет исключить необходимость опрыскивания поверхности свежего бетона водой и покрытия его полиэтиленом. При этом на поверхности бетона образуется грязе- и водоотталкивающая пленка, которая позволяет повысить долговечность, а также значительно снизить усадочные деформации в бетоне.

Смесь в процессе укладки самоуплотняется и выдавливает из себя вовлеченный воздух.

Основные продукты в группе вспомогательные материалы для производства бетона:

- MasterKure 216WB (Masterkure 216)
- MasterKure 220WB (Masterkure 220)
- MasterFinish RL 211 (Rheofinish 211)
- MasterFinish MPT 299 (Rheofinish 299 C)
- MasterFinish RL 309 (Rheofinish 309 P)
- MasterFinish 310 J (Rheofinish 310 J)
- MasterFinish RL 314 (Rheofinish 314 J)
- MasterFinish RL 318 (Rheofinish 318 P)
- MasterRocLub 1 (Meyco Lube 1)





8. Цементные системы для полов

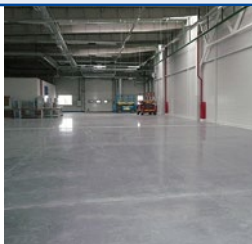
Материалы для упрочнения поверхности бетонных полов	38
Тонкослойные высокопрочные покрытия	38
Материалы для ухода за бетонным полом	39
Материалы для увеличения адгезии и герметизации швов	40



Цементные системы для полов

Материалы типа «DRY-SHAKE» для упрочнения поверхности новых бетонных полов

MasterTop 100



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных кварцевых заполнителей и добавок. Для упрочнения поверхности свежесуложенных (новых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих умеренные истирающие и умеренные ударные нагрузки.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 55 МПа.
Стойкость к истиранию по Böhme не более 6,0 см³/50 см².
Расход 4–8 кг/м² в зависимости от условий эксплуатации.

Мешок
25 кг
30 кг

MasterTop 200



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей и добавок. Для упрочнения поверхности свежесуложенных (новых) бетонных полов внутри помещений, испытывающих высокие истирающие и высокие ударные нагрузки.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 70 МПа.
Стойкость к истиранию по Böhme не более 3,0 см³/50 см².
Расход 5–8 кг/м² в зависимости от условий эксплуатации.

Мешок
25 кг

MasterTop 201

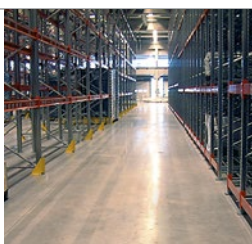


Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей, добавок и токопроводящих компонентов. Для упрочнения поверхности свежесуложенных (новых) бетонных полов с особыми требованиями по антистатичности и токопроводности, испытывающих высокие истирающие и высокие ударные нагрузки.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 70 МПа.
Стойкость к истиранию по Böhme не более 3,0 см³/50 см².
Расход 10 кг/м².

Мешок
25 кг

MasterTop 450



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных корундовых заполнителей и добавок. Для упрочнения поверхности свежесуложенных (новых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих высокие истирающие и умеренные ударные нагрузки.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 60 МПа.
Стойкость к истиранию по Böhme не более 3,0 см³/50 см².
Расход 4–8 кг/м² в зависимости от условий эксплуатации.

Мешок
25 кг
30 кг

Материалы типа «PUMPABLE» для упрочнения поверхности новых или устройства тонкослойного покрытия старых бетонных полов

MasterTop 135 PG (MasterTop 135 P)



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных кварцевых заполнителей, полимерной фибры и добавок. Для упрочнения поверхности свежесуложенных (новых) бетонных полов по «литой» технологии, а также для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих умеренные истирающие и умеренные ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 60 МПа.
Стойкость к истиранию по Böhme не более 6,0 см³/50 см².
Расход по свежесуложенному бетону 6–8 кг/м²; по существующему бетону 10–30 кг/м² в зависимости от толщины покрытия.

Мешок
25 кг
30 кг

Материалы типа «PUMPABLE» для упрочнения поверхности новых или устройства тонкослойного покрытия старых бетонных полов

MasterTop 450 PG (MasterTop 450 P)



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных корундовых заполнителей, полимерной фибры и добавок. Для упрочнения поверхности свежесухоуложенных (новых) бетонных полов по «литой» технологии, а также для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих высокие истирающие и умеренные ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

Прочность на сжатие

в возрасте 28 суток
более 60 МПа.

Стойкость к истиранию

по Böhme не более
3,0 см³/50 см².

Расход по свежесухоуложенному бетону 6–8 кг/м²; по существующему бетону 10–30 кг/м² в зависимости от толщины покрытия.

Мешок
25 кг
30 кг

Материалы типа «SCREED» для устройства тонкослойного ударопрочного покрытия старых бетонных полов

MasterTop 310 (MasterTop 210)



Сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей и добавок. Для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия существующих (старых) бетонных полов с высокой ударной стойкостью, испытывающих очень высокие истирающие и ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

Прочность на сжатие

в возрасте 28 суток
более 80 МПа.

Стойкость к истиранию

по Böhme не более
3,0 см³/50 см².

Расход 15–45 кг/м² в зависимости от толщины покрытия.

Мешок
25 кг

MasterTop 330 (MasterTop 230)



Сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей и добавок. Для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия существующих (старых) бетонных полов с высокой ударной стойкостью, испытывающих очень высокие истирающие и ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 15 до 30 мм.

Прочность на сжатие

в возрасте 28 суток
более 90 МПа.

Стойкость к истиранию

по Böhme не более
1,5 см³/50 см².

Расход 45–30 кг/м² в зависимости от толщины покрытия.

Мешок
25 кг

Материалы типа «CURING» для ухода за бетоном

MasterKure 111WB



Материал для уменьшения испарения воды с поверхности бетона в пластичном состоянии. Обеспечивает качественное выполнение бетонных работ в сложных условиях: высокая температура и/или низкая влажность воздуха, наличие сквозняков, воздействие прямых солнечных лучей и т.д.

Плотность

1 кг/л (при 20°C)

Уменьшает испарение воды с поверхности пластичного бетона: на ветру — на 80%; на солнце — на 40%.

Расход 1 л на 50–100 м² (при разбавлении водой 1:9).

Канистра
20 л

Материалы типа «CURING» для ухода за бетоном

MasterTop
C 713

Запечатывающий материал для последующего ухода за бетоном натурального цвета. Образует на поверхности бетона мембрану, которая запечатывает поры и препятствует интенсивному испарению воды из бетона, что обеспечивает гидратацию цемента в оптимальных условиях.

Плотность
0,9–0,95 кг/л (при 20°C)
Эффективность ухода
по CEN TS 14754-1 более
85% после 72 часов.
Расход 0,1–0,12 л/м².

Канистра
20 л
Бочка
200 л

MasterTop
C 714

Запечатывающий материал для последующего ухода за бетоном, в том числе цветным. Образует на поверхности бетона мембрану, которая запечатывает поры и препятствует интенсивному испарению воды из бетона, что обеспечивает гидратацию цемента в оптимальных условиях.

Плотность
0,83–0,86 кг/л (при 20°C)
Эффективность ухода
по CEN TS 14754-1 более 80%
после 72 часов.
Расход 0,1–0,12 л/м².

Канистра
20 л
Бочка
200 л

MasterTop
C 762

Электропроводящий запечатывающий материал для последующего ухода за антистатическим бетонным полом, упрочненным материалом MasterTop 201. Образует на поверхности бетона мембрану, которая запечатывает поры и препятствует интенсивному испарению воды из бетона, что обеспечивает гидратацию цемента в оптимальных условиях.

Плотность
0,82 кг/л (при 20°C)
Электропроводность
менее 75 000 Ом.
Расход 0,1–0,12 л/м².

Канистра
20 л

Материалы для увеличения адгезии и герметизации швов

MasterSeal
NP 474
(MASTERFLEX
474)

Однокомпонентный эластичный полиуретановый влагостойкий герметик для швов шириной от 5 до 30 мм, в том числе, подвергающихся постоянному воздействию воды

Плотность
1,2 кг/л (при 20°C).
Удлинение при разрыве
(ISO 8339) до 600%.
Способность к восстановлению
более 90%.
Модуль упругости
при 100% удлинении
(ISO 8339) ~ 0,4 МПа.
Расход 100 мл/м.п.
при ширине и глубине
заполнения шва 10 мм.

Мягкая
туба
600 мл

PCI Elastoprimer
110

Однокомпонентная полиуретановая адгезионная грунтовка для подготовки стенок швов при их герметизации. Для улучшения адгезии полиуретановых и силиконовых герметиков MasterSeal на бетонных, кирпичных и каменных основаниях.

Температура использования
от +5°C до +35°C.
Открытое время праймера
(по DIN EN 26927)
50–120 минут.
Расход 10 мл/м.п.
при глубине шва 10 мм.

Канистра
1 л

PCI
Repahaft EP
(CONCRETE
1002)

Двухкомпонентный эпоксидный материал. Используется в качестве: праймера для создания адгезионного слоя между затвердевшим и свежесушенным бетоном или раствором; антикоррозионного покрытия для защиты арматуры при ремонте и восстановлении железобетонных конструкций.

Плотность
~ 1,4 кг/л (при 20°C).
Расход при использо-
вании в качестве прай-
мера 0,8–1,5 кг/м²;
при антикоррозионном
покрытии арматуры
(Ø=12 мм) от 0,1 кг/м.п.

**Комплект
6 кг:**
компонент
А – 4 кг;
компонент
В – 2 кг



9. Полимерные покрытия пола

Промышленные полы	42
Коммерческие и декоративные полы.	43
Специальные покрытия	45



Полимерные покрытия пола

Промышленные полы

Антискользящее покрытие

MasterTop 1278R

*Зависит от фракции песка на засыпку



Описание

Универсальное антискользящее эпоксидное покрытие повышенной химстойкости для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «влажными» производственными процессами. Толщина 2,5–3,0 мм.

Слой

Материалы

Расход, кг/м²

Грунтовка	MasterTop P 617 (MASTERTOP P 621)	0,30–0,40 (0,40–0,50)
	Присыпка кварцевым песком 0,8–1,4 мм	0,60–0,80
Основной слой	MasterTop BC 378	1,30–1,40
	MasterTop FILLE (за-мешивается в состав)	0,30–0,35
Засыпка	Засыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм или 0,8–1,4 мм	4,50–5,50
Финишный слой*	MasterTop BC 378	1,00–1,30

MasterTop 1324R

*Не является обязательной частью системы



Универсальное антискользящее покрытие на основе жёсткого полиуретана для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «влажными» производственными процессами. Перекрывает трещины до 0,3 мм. Толщина 2,5–3,0 мм.

Грунтовка	MasterTop P 617 (MASTERTOP P 621)	0,30–0,40 (0,40–0,50)
	Присыпка кварцевым песком 0,8–1,4 мм	0,60–0,80
Основной слой	MasterTop BC 375N	1,10–1,20
	MasterTop FILLER (за-мешивается в состав)	0,30–0,35
Засыпка	Засыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм или 0,8–1,4 мм	4,50–5,50
Основной слой	MasterTop BC 375 N	0,80–1,00
	MasterTop FILLER (за-мешивается в состав)	0,25–0,30
Финишный слой*	MasterTop TC 441P	0,11–0,13

Самонивелирующееся гладкое покрытие

MasterTop 1278



Описание

Универсальное эпоксидное покрытие повышенной химстойкости для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Перекрывает трещины до 0,3 мм. Толщина 1,5–2,0 мм.

Слой

Материалы

Расход, кг/м²

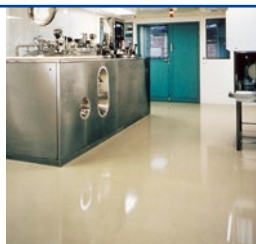
Грунтовка	MasterTop P 617 (MasterTop P 621)	0,30–0,40 (0,40–0,50)
	Присыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм	0,60–0,80
Основной слой	MasterTop BC 378	2,50–3,00

Промышленные полы

Самонивелирующееся гладкое покрытие

MasterTop 1324

*Не является обязательной частью системы



Описание

Универсальное покрытие на основе жесткого полиуретана для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Перекрывает трещины до 0,3 мм. Толщина 2,0–2,5 мм.

Слой

Материалы

Расход, кг/м²

Грунтовка

MasterTop P 617 (MASTERTOP P 621)

0,30–0,40 (0,40–0,50)

Присыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм

0,60–0,80

Основной слой

MasterTop BC 375N

2,50–3,00

MasterTop FILLER (замешивается в состав)

0,80–1,00

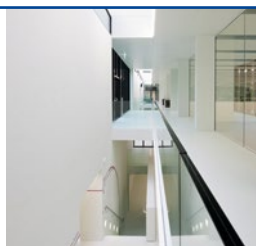
Финишный слой*

MasterTop TC 441P

0,11–0,13

Окрасочное гладкое покрытие

MasterSeal Traffic 2260 (MASTERTOP 1272)



Описание

Окрасочное покрытие на основе эпоксидных смол для слабых эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Толщина покрытия 0,5 мм.

Слой

Материалы

Расход, кг/м²

Грунтовка

MasterTop P 617 (MASTERTOP P 621)

0,30–0,40 (0,40–0,50)

Финишный слой

MasterSeal TC 373

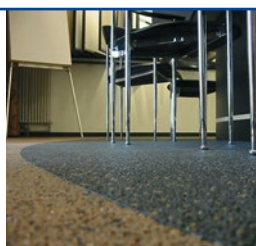
0,40–0,60

Коммерческие и декоративные полы

UV-стойкое антискользящее покрытие

MasterTop 1221 R

*Не является обязательной частью системы



Описание

Антискользящее эпоксидное покрытие на основе цветного кварцевого песка для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой, «сухими» и «влажными» эксплуатационными процессами. Толщина 2,5–3,0 мм

Слой

Материалы

Расход, кг/м²

Грунтовка

MasterTop P 617 (MASTERTOP P 621)

0,30–0,40 (0,40–0,50)

Присыпка кварцевым песком 0,8–1,4 мм

0,60–0,80

Основной слой

MasterTop BC 308

1,00–1,20

MasterTop FILLER* (замешивается в состав)

0,30–0,40

Засыпка

Засыпка цветным кварцевым песком 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм

4,50–5,00

Финишный слой

MasterTop BC 308

0,70–1,00

MasterTop 1325 R



Универсальное эластичное антискользящее матовое покрытие на основе полиуретана для лёгких эксплуатационных и пешеходных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» эксплуатационными процессами. Стойко к воздействию УФ. Перекрывает трещины до 0,5 мм. Толщина 2,0–2,5 мм.

Грунтовка

MasterTop P 660

0,30–0,40 (0,40–0,50)

Присыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм

0,60–0,80

Основной слой

MasterTop BC 325 N

2,50–3,00

Финишный слой

MasterTop TC 465

0,11–0,13

Стеклянные микросферы 53-106 мкм

0,0075

Коммерческие и декоративные полы

UV-стойкое
антискользящее покрытиеMasterTop 1326
R

Описание

Универсальное эластичное антискользящее матовое покрытие на основе полиуретана для умеренных эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» эксплуатационными процессами. Обладает высокой светостойкостью. Стойко к воздействию УФ. Перекрывает трещины до 0,5 мм. Позволяет воплощать различные дизайнерские идеи. Толщина 1,5-2,0 мм.

Слой

Материалы

Расход,
кг/м²

Грунтовка

MasterTop P 660

0,30–0,40

Присыпка кварцевым
песком 0,4–0,8 мм

0,60–0,80

Основной
слой

MasterTop BC 361N

2,50–3,00

Финишный
слой

MasterTop TC 417W

0,10–0,12

Стеклянные микро-
сферы 40-70 мкм

0,0075

MasterTop
1221 F

Текстурное эпоксидное покрытие на основе декоративных флоков для умеренных эксплуатационных и пешеходных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой «сухими» производственными процессами. Допускается применение на вертикальных поверхностях. Толщина 0,8 мм.

Грунтовка

MasterTop P 617

0,30–0,40

Основной
слой с за-
сыпкой
цветными
декора-
тивными
флоками

MasterSeal TC 373

0,15–0,20

Засыпка декоративны-
ми флоками 3–5 мм

0,30–0,35

Запечаты-
вающий
слой

MasterTop BC 308

0,50–0,65

UV-стойкое гладкое
покрытие

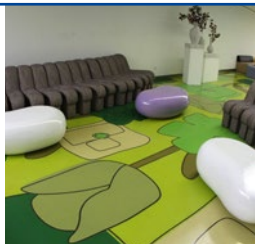
Описание

Слой

Материалы

Расход,
кг/м²

MasterTop 1325



Универсальное эластичное матовое покрытие на основе полиуретана для пешеходных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» эксплуатационными процессами. Стойко к воздействию УФ. Перекрывает трещины до 0,5 мм. Толщина 2,0–2,5 мм.

Грунтовка

MasterTop P 660

0,30–0,40

Присыпка кварцевым
песком 0,4–0,8 мм

0,60–0,80

Основной
слой

MasterTop BC 325 N

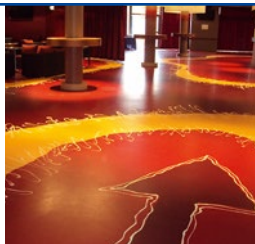
2,50–3,00

Финишный
слой

MasterTop TC 465

0,11–0,13

MasterTop 1326



Универсальное эластичное матовое покрытие на основе полиуретана для умеренных эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» эксплуатационными процессами. Обладает высокой светостойкостью. Стойко к воздействию УФ. Перекрывает трещины до 0,5 мм. Позволяет воплощать различные дизайнерские идеи. Толщина 1,5-2,0 мм.

Грунтовка

MasterTop P 660

0,30–0,40

Присыпка кварцевым
песком 0,4–0,8 мм

0,60–0,80

Основной
слой

MasterTop BC 361N

2,50–3,00

Финишный
слой

MasterTop TC 417W

0,10–0,12

Специальные покрытия

Антистатическое (токопроводящее) покрытие

MasterTop
1278 AS

Описание

Эпоксидное токопроводящее покрытие повышенной химстойкости для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Применяется в помещениях, которые классифицируются как взрывобезопасные. Покрытие имеет токопроводящие свойства, устойчиво к химическим воздействиям. Перекрывает трещины до 0,3 мм. Толщина 2,0 мм.

Слой	Материалы	Расход, кг/м²
Подготовка поверхности	Подготовка основания согласно рекомендациям по устройству полимерных антистатических покрытий	—
Грунтовка	MasterTop P 617	0,30–0,40
Контур заземления	Установка медной токопроводящей ленты	0,16–0,33 м.п./м²
Токопроводящий грунт	MasterTop P 687WAS	0,09–0,10
Наливной токопроводящий слой	MasterTop BC 378AS	2,30–2,50

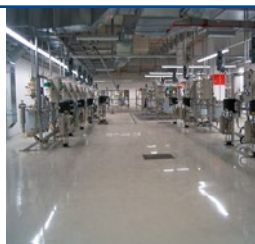
MasterTop
1324AS

Описание

Полиуретановое антистатическое покрытие для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Система необходима в зонах, которые классифицируются как взрывобезопасные. Покрытие имеет токопроводящие свойства. Перекрывает трещины до 0,3 мм.

Слой	Материалы	Расход, кг/м²
Подготовка поверхности	Подготовка основания согласно рекомендациям по устройству полимерных антистатических покрытий	—
Грунтовка	MasterTop P 617	0,30–0,40
Контур заземления	Установка медной токопроводящей ленты	0,16–0,33 м.п./м²
Токопроводящий грунт	MasterTop P 687WAS	0,09–0,10
Наливной токопроводящий слой	MasterTop BC 375NAS	2,30–2,50

Антистатическое (токопроводящее) покрытие, ESD

MasterTop
1324 ESD
(MASTERTOP
1384 ESD)

Описание

Полиуретановое антистатическое покрытие для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Система необходима в зонах, где производят или эксплуатируют оборудование и детали, чувствительные даже к низковольтным статическим разрядам (например, в радиоэлектронной промышленности). Покрытие имеет токопроводящие свойства. Перекрывает трещины до 0,3 мм. Толщина 2,0 мм.

Слой	Материалы	Расход, кг/м²
Подготовка поверхности	Подготовка основания согласно рекомендациям по устройству полимерных антистатических покрытий	—
Грунтовка	MasterTop P 617	0,30–0,40
Контур заземления	Установка медной токопроводящей ленты	0,16–0,33 м.п./м²
Токопроводящий грунт	MasterTop P 687WAS	0,09–0,11
Наливной токопроводящий слой	MasterTop BC 375NAS	2,30–2,50
Токопроводящий контактный лак	MasterTop TC 409WESD	0,15–0,18

Ucrete MF AS



Описание

Полиуретан-цементное антистатическое гладкое покрытие повышенной химстойкости и термостойкости для высоких эксплуатационных нагрузок в предприятиях химической и пищевой промышленности. Применяется в закрытых помещениях с «сухими» и «влажными» производственными процессами. Применяется в помещениях, которые классифицируются как взрывобезопасные, устойчиво к химическим воздействиям. Температурная устойчивость до +70°C. Покрытие имеет токопроводящие свойства. Толщина 4,0–6,0 мм.

Слой	Материалы	Расход, кг/м²
Подготовка поверхности	Подготовка основания согласно рекомендациям по устройству полимерных антистатических покрытий	—
Заполняющий грунт	Ucrete Primer LC	2,0–2,5
Контур заземления	Установка медной токопроводящей ленты	0,16–0,33 м.п./м²
Наливной токопроводящий слой	Ucrete MF AS	9,00–13,00

Специальные покрытия

Антискользящее антистатическое
(токопроводящее) покрытиеUcrete DP
20 AS

Описание

Полиуретан-цементное антискользящее антистатическое покрытие повышенной химстойкости и термостойкости для высоких эксплуатационных нагрузок в предприятиях химической и пищевой промышленности. Применяется в закрытых помещениях с «влажными» производственными процессами. Температурная устойчивость до +80°C. Покрытие имеет токопроводящие свойства. Толщина 6,0 мм

Слой

Материалы

Расход,
кг/м²Подготовка
поверхности

Подготовка основания – согласно рекомендациям по устройству полимерных антистатических покрытий

Грунтовка

Ucrete Primer SC

0,20–0,40

Контур
заземления

Установка медной токопроводящей ленты

0,16–0,33
м.п./м²Токопроводящий
грунт

Ucrete Primer LC AS

2,5–3,5

Токоотводящий
слой

Ucrete DP Basecoat B6 AS

11,0–12,0

Засыпка Ucrete F20 AS

5,00

Финишный
слой

Ucrete DP Topcoat AS

0,80 – 0,90

Антискользящее термо-
и химстойкое покрытиеUcrete
UD 200

Описание

Полиуретан-цементное покрытие повышенной химстойкости и термостойкости для высоких эксплуатационных нагрузок в предприятиях химической и пищевой промышленности. Применяется в закрытых помещениях с «сухими» и «влажными» производственными процессами, а также на улице. Температурная устойчивость до +150°C. Стойко к крови, жиру, органическим кислотам, концентрированным неорганическим веществам. Толщина 6,0–12,0 мм.

Слой

Материалы

Расход,
кг/м²

Грунтовка

Ucrete Primer SC

0,30–0,40

Основной
слой

Ucrete UD 200

15,0–25,0

Термо- и химстойкое
покрытие

Ucrete MF



Описание

Полиуретан-цементное гладкое покрытие повышенной химстойкости и термостойкости для высоких эксплуатационных нагрузок в предприятиях химической и пищевой промышленности. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой «сухими» и «влажными» производственными процессами. Температурная устойчивость до +70°C. Стойко к крови, жиру, органическим кислотам, концентрированным неорганическим веществам. Толщина 4,0–6,0 мм.

Слой

Материалы

Расход,
кг/м²Заполняющий
грунт

Ucrete Primer LC

2,00–2,50

Самонивелирующий
слой

Ucrete MF

9,0–13,0

Специальные покрытия

Антискользящее термо- и химстойкое покрытие

Ucrete DP 20



Описание

Полиуретан-цементное антискользящее покрытие повышенной химстойкости и термостойкости для высоких эксплуатационных нагрузок в предприятиях химической и пищевой промышленности. Применяется в закрытых помещениях с «влажными» производственными процессами, а также на улице. Температурная устойчивость до +120°C. Стойко к крови, жиру, органическим кислотам, концентрированным неорганическим веществам. Толщина 4,0–9,0 мм.

Слой

Материалы

Расход, кг/м²

Грунтовка	Ucrete Primer SC	0,30–0,40
Самонивелирующий базовый слой	Ucrete Basecoat	7,0–17,0
	Засыпка специальным заполнителем Ucrete Filler F20	5,00
Финишный запечатывающий слой	Ucrete DP Topcoat	0,80–0,90

Термо- и химстойкое покрытие

Ucrete RG



Описание

Тиксотропное полиуретан-цементное покрытие повышенной химстойкости и термостойкости для изготовления плитусов и галтелей в системах покрытий UCRETE, а также для нанесения на вертикальные поверхности. Применяется в помещениях с «сухими» и «влажными» производственными процессами. Толщина применения на вертикали 4,0–9,0 мм.

Слой

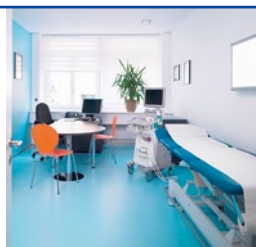
Материалы

Расход, кг/м²

Грунтовка	Ucrete Primer RG	0,15–0,25
Основной слой	Ucrete RG	8,00–18,00

Антибактериальное (бактериостатическое) покрытие

MasterTop 1325AB



Описание

Эластичное матовое бактериостатическое покрытие на основе полиуретана, специально разработанное для медицинских учреждений. Стойко к воздействию УФ. Перекрывает трещины до 0,5 мм. Стойко к йоду, крови, физраствору, перекиси водорода и т. п. Толщина 2,0–2,5 мм.

Слой

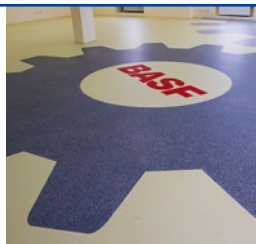
Материалы

Расход, кг/м²

Грунтовка	MasterTop P 660	0,30–0,40
	Присыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм	0,60–0,80
Основной слой	MasterTop BC 325N	2,50–3,00
Финишный слой	MasterTop TC 465AB	0,11–0,15

Fast Track — «быстрые» покрытия со сроками монтажа не более 24 ч

MasterTop 1882 Flake



Описание

Текстурное покрытие с декоративными флокками для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Сроки монтажа данной системы около 12 часов при температуре +20°C. Перекрывает трещины до 0,3 мм. Стойко к воздействию УФ. Толщина 0,8 мм.

Слой

Материалы

Расход, кг/м²

Грунтовка	MasterTop P 660	0,30–0,40
Основной слой с засыпкой цветными декоративными флокками	MasterSeal TC 682	0,20–0,30
	Засыпка цветными декоративными флокками	0,30–0,35
Запечатывающий слой	MasterSeal TC 682	0,50–0,65

Специальные покрытия

Fast Track — «быстрые» покрытия
со сроками монтажа не более 24 ч

MasterTop 1882 Quartz		Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м²
			Грунтовка	MasterTop P 660	0,30–0,40
				Присыпка кварцевым песком 0,8–1,4 мм	0,60–0,80
			Основной слой	MasterSeal TC 682	1,00–1,20
		Антискользящее покрытие на основе цветного кварцевого песка для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «влажными» производственными процессами. Стойко к воздействию УФ. Перекрывает трещины до 0,3 мм. Сроки монтажа данной системы около 24 часов при температуре +20°C. Толщина 2,0–2,5 мм.	Засыпка	Засыпка цветным кварцевым песком 0,4–0,8 мм или 0,8–1,4 мм	4,50–5,50
			Финишный слой	MasterSeal TC 682	0,75–1,20

Жестко-эластичная система для эксплуатации в закрытых помещениях и на улице (с гидроизоляционными функциями)

MasterSeal Traffic 2263 (CONIDECK 2263)		Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м²
			Грунтовка	MasterTop P 617	0,30–0,50
				Присыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм	0,60–0,80
			Эластичная мембрана	MasterSeal M 869 F	2,10–2,30
			Основной слой	MasterSeal M 276	1,90–2,10
		Многослойное жестко-эластичное покрытие выполняющее гидроизоляционные функции для значительных эксплуатационных нагрузок. Применяется на улице и в закрытых помещениях с перепадами температур, допускает «влажные» производственные процессы. Перекрывает трещины до 0,8 мм, устойчиво к сдвиговым и ударным воздействиям. Толщина 5,5–6,0 мм.		MasterTop FILLER (замешивается в состав)	0,30–0,40
			Засыпка	Засыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм	6,00–7,00
			Финишный слой	MasterSeal TC 258 (MasterSeal TC 373)	0,80–1,00



10. Подземное строительство

Инъекционные материалы	50
Набрызг-бетон	51
Расходные материалы для ТПК	52
Обратная закладка	52



Инъекционные материалы

Внезапное проникновение воды и неустойчивые грунты при проведении подземных и горных работ могут привести к значительному увеличению затрат и приостановке работ, а также оказать негативное воздействие на окружающую среду.

Одним из наиболее эффективных способов снизить риски является проведение предварительно-го инъецирования грунтов микроцементами перед дальнейшей проходкой и проведение последующего инъецирования горных пород, существующих железобетонных конструкций, старых фундаментов, кирпичных кладок с целью гидроизоляции и остановки водопритоков.

Под брендом Master Builders Solutions

представлен полный спектр инъекционных материалов, отвечающих требованиям любых проектов, включая новые и эксплуатирующиеся тоннели, шахты, а также крупные проекты в сфере гражданского строительства, такие как плотины:

Микроцементы MasterRoc.

Их уникальная особенность состоит в быстром и контролируемом сроке схватывания, что позволяет увеличить скорость строительства.

- MasterRoc MP 650
- MasterRoc MP 800
- MasterRoc MP 900

Коллоидный кремнезем MasterRoc MP 320.

Благодаря низкой вязкости этот материал легко проникает в самые мелкозернистые грунты и тонкие трещины в твердых горных породах, обеспечивая долговременную стабилизацию массива.

Полиуретаны и силикаты полимочевины MasterRoc

предназначены для остановки сильных водопритоков, стабилизации грунтов и заполнения вывалов и пустот в горных выработках.

- MasterRoc MP 350
- MasterRoc MP 355
- MasterRoc MP 355 1K
- MasterRoc MP 355 MR0
- MasterRoc MP 355
- MasterRoc MP 355 Thix
- MasterRoc MP 358 GS
- MasterRoc MP 358 SC
- MasterRoc MP 364 Flex
- MasterRoc MP 367 Foam

Акрилаты MasterRoc.

Благодаря низкой вязкости материал хорошо проникает в микротрещины бетонных конструкций. Эластичность и способность к набуханию (во влажной среде) обеспечивает возможность подвижек конструкций.

- MasterRoc MP303CE
- MasterRoc MP 307CE
- MasterRoc MP308
- MasterRoc MP309





Набрызг-бетон

Технология набрызг-бетон стала важным шагом в развитии тоннелестроения и горнодобывающей промышленности. Использование новейших технологий и современного оборудования заметно улучшили показатели безопасности производства.

Облицовка набрызг-бетоном

получила признание в тоннелестроении. Монолитные структуры без отделки становятся все более популярны, так как обеспечивают значительную экономию по сравнению с традиционными конструкциями тоннелей.

Под брендом Master Builders Solutions представлена широкая линейка материалов для набрызг-бетона:

Жидкие ускорители схватывания бетонной смеси

- MasterRoc SA 167
- MasterRoc SA 189
- MasterRoc SA 187
- MasterRoc SA 411

Сухие ускорители MasterRoc SA 545

Добавки для для набрызг-бетона

- MasterRoc HCA
- MasterRoc TCC 735
- MasterRoc SA TCC 780

Напыляемая мембрана

- MasterSeal 345
- MasterRoc TSL 865





Расходные материалы для ТПК

Самым безопасным и быстрым методом строительства тоннелей является механизированная проходка, особенно если работы проводятся в сложных геологических условиях и в условиях городской застройки. Работа тоннелепроходческих комплексов (ТПК) наиболее эффективна в том случае, если она обеспечена грамотной инженерной поддержкой и качественными расходными материалами.

Материалы Master Builders Solutions для ТПК:

- Кондиционеры грунта.
- Замедление износа и пылеподавление.
- Смазка хвостового уплотнения.
- Смазка уплотнения главного подшипника ТПК.
- Материалы для бетонирования и затюбингового нагнетания.
- Инъекционные материалы, материалы для строительства станций, переходов и пневмоизоляции ротора.



Обратная закладка

Обратная закладка — часть технологического процесса добычи полезных ископаемых подземным методом. В последнее время набирает большую популярность благодаря внедрению в процесс изготовления закладочной смеси современных химических реагентов для модифицирования реологических

свойств. Здесь компания BASF имеет самый большой опыт и занимает лидирующее положение в горно-добывающей отрасли. С помощью добавок серии MasterRoc MF 500, рабочие характеристики закладочных смесей можно улучшить в 2–5 раз, соответственно повысить производительность горного предприятия в целом.





11. Инженерная гидроизоляция

Инженерная гидроизоляция

Система
MasterSeal
Roof 2160

Система предназначена для гидроизоляции всех типов плоских или покатых кровель. Применяется при устройстве «зеленых кровель» без нанесения защитного слоя.

Грунтовка	Подбирается в зависимости от типа основания	—
Мембрана	MasterSeal M 860/ M 861 Двухкомпонентная, не содержащая растворителей, полиуретановая мембрана ручного нанесения	2,0-2,5
Защитный слой	MasterSeal TC 258 Однокомпонентное окрашенное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий	0,15-0,20
или	MasterSeal TC 259 Однокомпонентное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий. Для получения нескользящей поверхности рекомендуется посыпка песком.	0,3-0,5

Система
MasterSeal
Roof 2110

Система предназначена для гидроизоляции всех типов плоских или покатых кровель. Для кровли с уже существующими покрытиями, например, инвертированные кровли, кровельные сады и ландшафтные территории.

Грунтовка	Подбирается в зависимости от типа основания	—
Мембрана	MasterSeal M 800 Двухкомпонентная полиуретановая гидроизоляционная мембрана машинного нанесения	2,0-2,5
Защитный слой	MasterSeal TC 259 Однокомпонентное окрашенное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий	0,15-0,20
или	MasterSeal TC 458 Однокомпонентное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий. Для получения нескользящей поверхности рекомендуется посыпка песком.	0,3-0,5

Система
MasterSeal
Roof 2103

Система обеспечивает требования пониженной горючести по стандарту DIN 4102 Часть 7 и класс B2 по стандарту DIN 4102 Часть 1. Пригодна для применения в условиях экстремального климата, обеспечивает срок эксплуатации 25 лет.

Грунтовка	Подбирается в зависимости от типа основания	—
Мембрана	Двухкомпонентная, не содержащая растворителей, полиуретановая мембрана машинного нанесения с пониженной горючестью	1,8-2,2
Защитный слой	MasterSeal TC 259 Однокомпонентное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий	0,15-0,20



Решения Master Builders Solutions от BASF для строительной отрасли

MasterAir

Воздухововлекающие добавки

MasterBrace

Решения для усиления
строительных конструкций

MasterCast

Добавки для жестких бетонных
смесей

MasterCem

Добавки для цемента

MasterEmaco

Материалы для ремонта бетона
и железобетона

MasterFinish

Вспомогательные материалы для
бетона

MasterFlow

Решения для монтажа
оборудования
и металлоконструкций

MasterFiber

Материалы, повышающие
стойкость конструкций
к нагрузкам

MasterGlenium

Добавки в бетон

MasterInject

Решения для инъектирования

MasterKure

Материалы для ухода за
свежеуложенным бетоном

MasterLife

Решения для повышения
долговечности бетона

MasterMatrix

Модификаторы вязкости бетона

MasterPel

Материалы для повышения
водонепроницаемости бетона

MasterPolyheed

Решения для бетонов средних
классов прочности

MasterPozzolith

Решения для повышения
пластичности бетона

MasterProtect

Решения для защиты
конструкций

MasterRheobuild

Пластифицирующие добавки

MasterSeal

Решения для гидроизоляции
и герметизации

MasterRoc

Материалы для подземного
строительства

MasterSet

Решения для оптимизации
сроков твердения

MasterSure

Решения для контроля реологии
бетона

MasterTile

Решения для укладки плитки

MasterTop

Решения для устройства
декоративных и промышленных
полов

Master X-Seed

Ускорители твердения бетона

Ucrete

Напольные покрытия для
пищевых и химических
производств

Наши контакты:**ООО «БАСФ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ»**

stroysist@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.ru

Офис в Москве
Тел. +7 495 225-64-36

Офис в Санкт-Петербурге
Тел.: +7 812 332-04-12

Офис в Казани
Тел.: +7 843 212-55-06

Офис в Минске
Тел.: + 375 17 202-24-71

Украина
BASF T.O.V.

Офис в Киеве
Тел.: +380 44 5915595