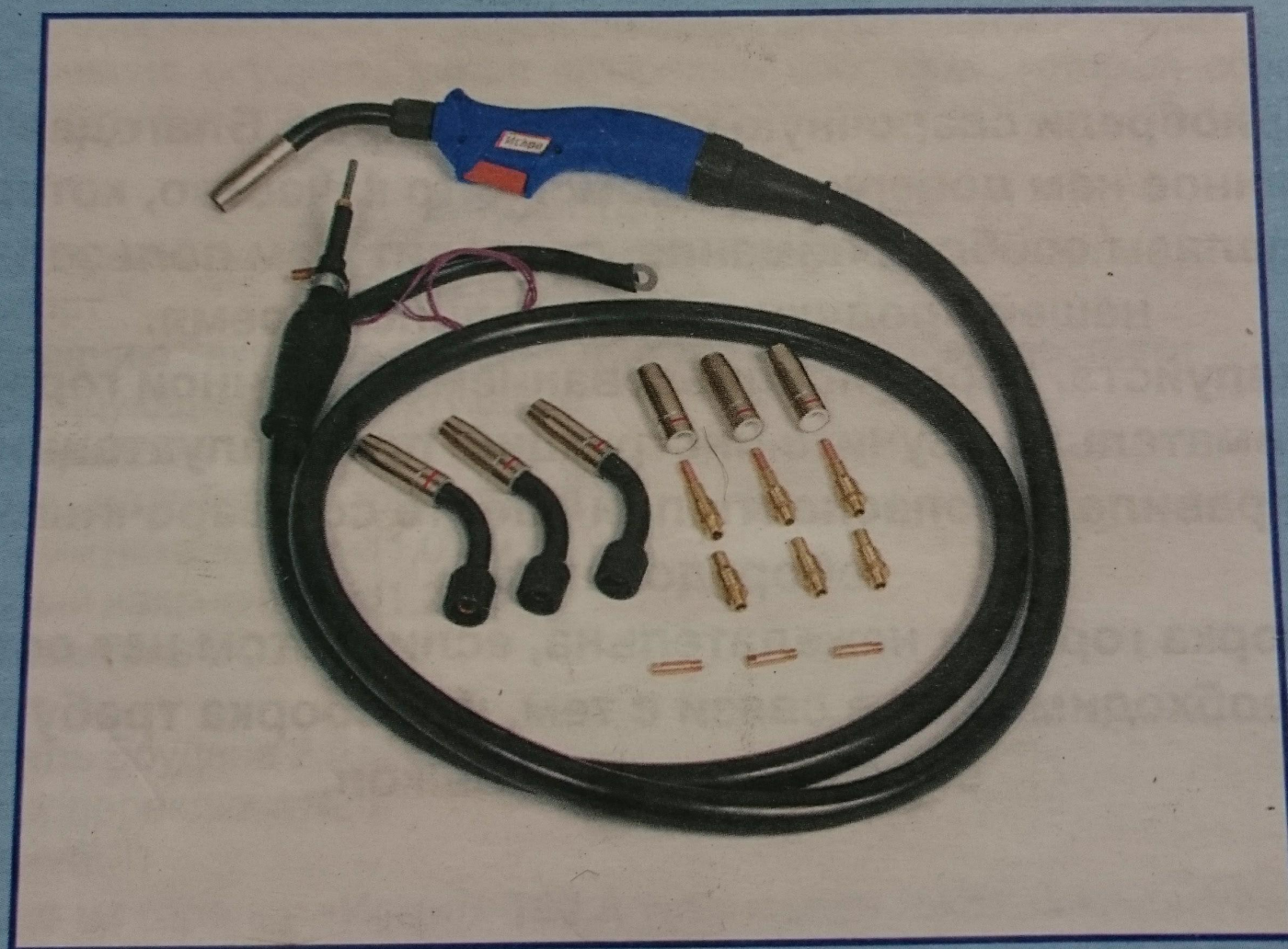


Сварочная горелка «Искра» ПАСПОРТ



Уважаемый покупатель!

Вы приобрели сварочную горелку «Искра». Благодарим за оказанное нам доверие, надеемся, что качество, которому мы уделяем особое внимание, позволит Вам пользоваться нашей продукцией длительное время.

Пожалуйста, перед использованием сварочной горелки внимательно изучите инструкцию по эксплуатации и правила безопасности при работе со сварочным оборудованием.

Разборка горелки нежелательна, если в этом нет острой необходимости, в связи с тем, что сборка требует определенных навыков.

1.Руководство по эксплуатации

Назначение изделия.

Сварочная горелка предназначена для дуговой полуавтоматической сварки в защитной среде углекислого газа и аргона во всех пространственных положениях стальной проволокой (полированной, омедненной) сплошного сечения.

Подключение осуществляется штыревым способом, который обеспечивает надежное подключение к сварочным аппаратам производства СНГ и зарубежным аналогам.

2. Комплект поставки

2.1.Сварочная горелка для дуговой полуавтоматической сварки 1 шт.

2.2.Паспорт 1 шт.

По требованию Заказчика за отдельную плату в комплект поставки входят следующие комплектующие:

2.3.Ручка в сборе

2.4.Сменный трубчатый токопровод

2.5.Токовый наконечник $\varnothing 1,0$ мм.

2.6.Токовый наконечник $\varnothing 1,2$ мм.

2.7.Распылитель CO₂

2.8.Сопло

2.9.Спираль Боудена 2,5 м. (3,0 м.)

2.10.Микропереключатель

Примечание:

- изначально на горелку «Искра» 150 А установлен токовый наконечник $\varnothing 0,8$ мм.

3. Технические характеристики

- сварочный ток постоянный
- диаметр сварочн. пров. 0,8÷1,2 мм
- защитный газ Ar, CO₂
- рабочее давление газа 0,2-0,8 кг/м²
- интервал рабочих температур от -10 до +40°С
- номинальные значения сварочного тока и продолжительности включения (ПВ) приведено в таблице 1.

Таблица 1. Горелка «Искра»

Внимание!!! Повышение ПВ запрещено.

Диаметр сварочной проволоки, мм					
0,8		1,0		1,2	
I, А	ПВ, %	I, А	ПВ, %	I, А	ПВ, %
50	100	100	100	125	90
80	100	125	90	150	80
120	100	150	80	170	60

Примечание: ПВ приведено для 20 мин. цикла при номинальном значении сетевого напряжения и оптимального расстояния от сварочного изделия до токового наконечника (1/2 от входного диаметра сопла).

- длина, не менее 2,5 м.
- масса, не более 1,8 кг.

4. Указания по мерам безопасности

При соблюдении общепринятых правил по технике безопасности, работа со сварочными горелками является безопасной.

- Ввод в эксплуатацию и проведение сварочных работ разрешается производить только лицам, обладающим соответствующими знаниями в обращении с приборами дуговой сварки.
- Дуговая сварка может вызвать травмы глаз, кожи и органов слуха! Необходимо соблюдать правила техники безопасности и приступать к работе только в защитной спецодежде по ГОСТ 12.4.045-85 с применением средств защиты зрения и слуха.
- Приведенные данные по нагрузке представляют собой максимально допустимые значения, которые достигаются только при стандартном оснащении. Перегрузки ведут к неисправности горелки.
- Перед заменой износившихся деталей обязательно отключайте источник питания.
- Соблюдайте инструкции по эксплуатации отдельных сварочных агрегатов, как, например, источник тока, устройство для подачи проволоки.
- Шланги необходимо укладывать в положение, при котором на них не будут попадать брызги от сварки, также не следует тянуть их через острые кромки и класть на горячее.

- Посторонние лица должны быть защищены ширмами и защитными перегородками от оптического излучения и опасности ослепления.
- Обращаться с газовым баллоном согласно инструкции изготовителя и предписаниям для работы со сжатым газом.
- Во избежание образования фосгена, заготовки, обезжиренные хлорсодержащими растворителями перед сваркой обмыть водой.
- Любые пары металлов вредны для здоровья! Поэтому для того, чтобы не превышать МАК (максимальную концентрацию) вредных веществ на рабочем месте, необходимо позаботиться о вентиляции. Должна быть обеспечена чистота воздуха рабочей зоны по нормам ГОСТ 12.2005-88 и освещенности по действующим СНиП

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- выполнять работу при нарушении механической прочности изделия, не герметичности рукава, при нарушении затяжки электрических контактов и резьбовых соединений;
- вносить изменения в конструкцию сварочной горелки.

5. Устройство сварочной горелки

На Рис. 1 изображена сварочная горелка, состоящая из следующих деталей:

токовый наконечник $\varnothing 0,8$ мм. (1);

- распылитель CO₂ (2);

сопло (3);

трубчатый токопровод (4);

контргайка трубчатого токопровода (5);

корпус (6); микропереключатель МП-9 (7);

трубчатый токопровод силового провода (8);

ручка горелки (9);

оболочка наружная (10);

гайка ручки (11);

кнопка ручки (12);

клемма силового провода (13);

оболочка внутренняя (14);

оболочка спирали (15);

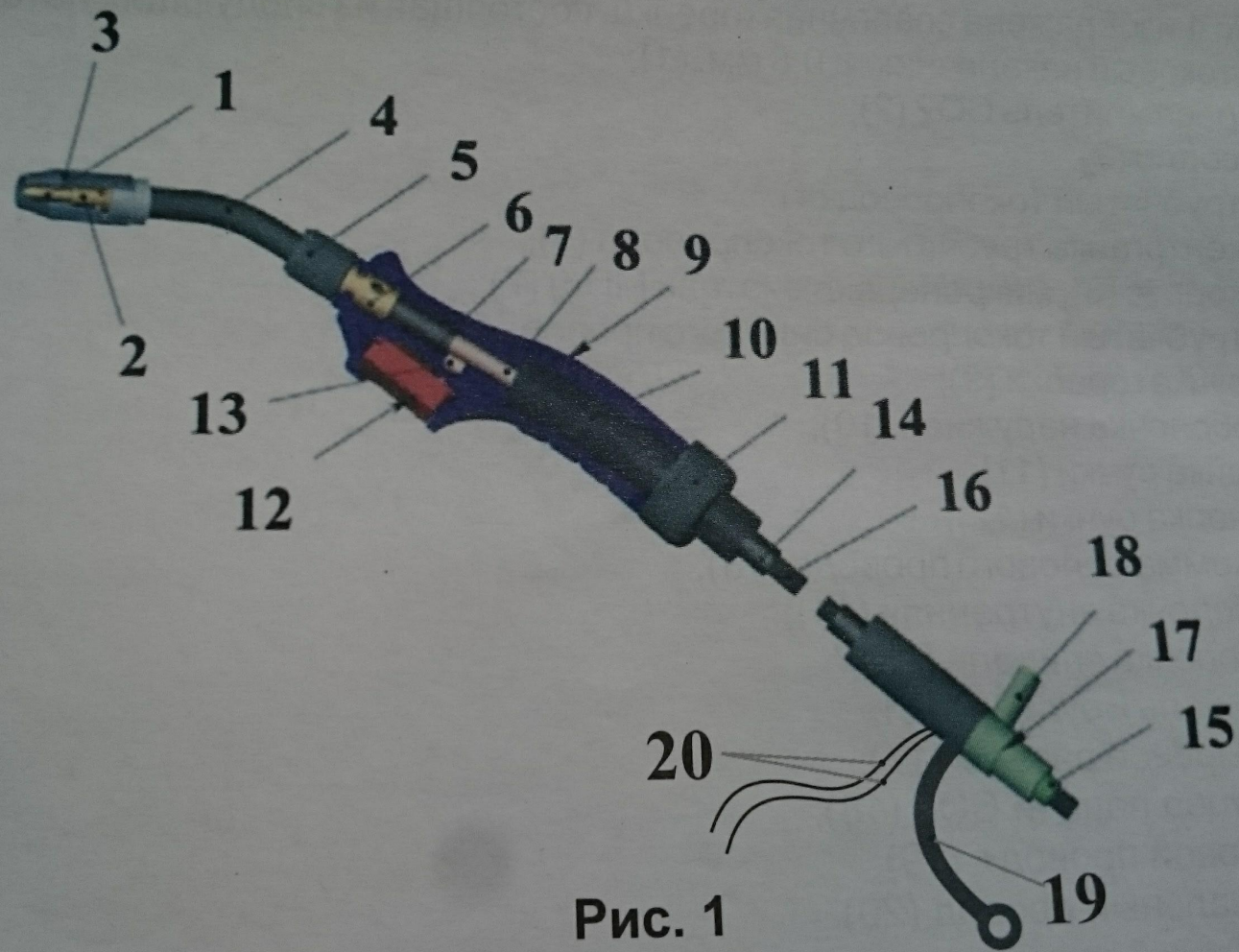
спираль Боудена (16);

штыревой разъем (17);

штуцер подачи CO₂ (18);

силовой провод+ (19);

сигнальный провод (20).



6. Техническое обслуживание.

При эксплуатации горелки необходимо:

- перед началом работ проверить затяжку эл. контактов и резьбовых соединений;
- в процессе работы очищайте сопло от брызг металла, в противном случае сопло оказавшись под потенциалом электрода при соприкосновении с изделием может выйти из строя;
- с целью увеличения срока службы деталей передней части, применяйте различные средства, препятствующие прилипанию к ним брызг расплавленного металла.

7. Возможные неисправности.

7.1. Отсутствие дуги.

- 7.1.1. Прервана линия подвода тока к заготовке или к силовому проводу горелки.
- 7.1.2. Неисправность источника питания.
- 7.1.3. Разрыв сигнального провода горелки.

7.2. Перегрев горелки и линий подвода тока.

- 7.2.1. Нарушена затяжка эл. контактов и резьбовых соединений.
- 7.2.2. Слишком высокий сварочный ток.

7.3. Неравномерная подача сварочной проволоки.

- 7.3.1. Недостаточный прижим прижимного ролика механизма подачи.
- 7.3.2. Сильное загрязнение спирали Боудена, или ее излом.
- 7.3.3. Неисправность управления сварочного автомата.

8. Гарантии изготовителя.

8.1. Горелка модели «Искра» выпускается согласно требованиям, предусмотренным ГОСТ 9.014-78 и ТУ 29.4.0222206.021-2004.

8.2. Горелка для дуговой сварки признана годной к эксплуатации.

8.3. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу горелки «Искра» в течении 12 месяцев со дня приобретения, при соблюдении норм эксплуатации изделия.

Гарантии не распространяются на быстроизнашивающиеся детали.

Дата выпуска « _____ » _____ 200 ¹⁸ г.

ОТК:

ЯНВАРЬ

ОТК

**Сварочная горелка
«Искра»**