

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШПИЛЬКИ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ С ГЛАДКИМИ ОТВЕРСТИЯМИ
КЛАССА ТОЧНОСТИ В ГОСТ 22042-76

Конструкция и размеры

Studs for smooth hole parts. Product grade B.

Construction and dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13 августа 1976 г. № 1934 срок введения установлен
с **01.07.78**

Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 14.04.83 № 1761 срок действия продлен

до **01.01.89**

* Переиздание (июнь 1987 г.) и Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1978 г., апреле 1983 г.; Пост. № 1759 от 14.04.83 (ИУС 2-79, 8-80, 7-83)

Изменение № 3 ГОСТ 22042-76 Шпильки для деталей с гладкими отверстиями. Класс точности В. Конструкция и размеры

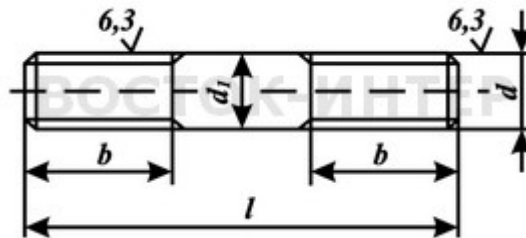
Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.88 № 1208

Дата введения **01.01.89**

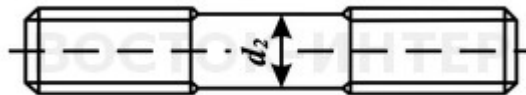
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий [стандарт](#) распространяется на [шпильки](#) с двумя одинаковыми по длине резьбовыми концами с диаметром резьбы от 2 до 48 мм.
2. Конструкция и размеры шпилек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



d_2 приблизительно равен среднему диаметру резьбы

Примечание. (Исключено, Изм. № 3).

Длина шпильки; l	Длина резьбового конца b при номинальном диаметре резьбы d																			
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
35	10	11	12	14					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(38)	10	11	12	14					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	10	11	12	14	16															
(42)	-	11	12	14	16															
45	-	11	12	14	16	18														
(48)	-	11	12	14	16	18														
50	-	11	12	14	16	18														
55	-	-	12	14	16	18	22													
60	-	-	12	14	16	18	22													
65	-	-	12	14	16	18	22	26												
70	-	-	12	14	16	18	22	26												
75	-	-	12	14	16	18	22	26	30											
80	-	-	12	14	16	18	22	26	30											
85	-	-	12	14	16	18	22	26	30											
90	-	-	12	14	16	18	22	26	30	34										
(95)	-	-	12	14	16	18	22	26	30	34	38									
100	-	-	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42								
(105)	-	-	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42								
110	-	-	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46							
(115)	-	-	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46							
120	-	-	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50						
130	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60					
140	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60					

Длина шпильки; l	Длина резьбового конца b при номинальном диаметре резьбы d																			
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
150	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	-	-	-	-
160	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	-	-	-	-
170	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	-	-	-
180	-	-	18	20	90	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	-	-	-
190	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	-	-
200	-	-	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	-	-
220	-	-	31	33	35	37	41	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	-	-
240	-	-	31	33	35	37	41	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	-
260	-	-	31	33	35	37	41	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
280	-	-	31	33	35	37	41	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
300	-	-	31	33	35	37	41	45	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
320	-	-	-	-	-	-	-	-	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
340	-	-	-	-	-	-	-	-	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
360	-	-	-	-	-	-	-	-	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
420	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
480	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Между ступенчатыми линиями резьба на шпильках выполняется по всей длине; по заказу потребителя допускается резьба по всей длине для всех шпилек.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

Длина шпильки <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 1, кг с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы <i>d</i> . мм																			
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
20	0,373	0,601	0,882	1,55	2,475	3,529	6,371	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(22)	0,411	0,661	0,971	1,706	2,722	3,882	7,008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	0,497	0,751	1,103	1,938	3,094	4,412	7,964	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(28)	0,571	0,892	1,235	2,171	3,465	4,941	8,919	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	0,62	0,969	1,392	2,326	3,712	5,294	9,556	15,07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(32)	0,669	1,047	1,503	2,481	3,96	5,617	10,19	16,07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	0,743	1,162	1,669	2,861	4,331	6,176	11,15	17,58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(38)	0,817	1,278	1,836	3,157	4,702	6,706	12,1	19,09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	0,866	1,355	1,947	3,354	5,193	7,059	12,74	20,09	29,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(42)	-	1,432	2,058	3,552	5,501	7,412	13,38	21,1	30,56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	-	1,547	2,224	3,848	5,963	8,35	14,33	22,6	32,74	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(48)	-	1,663	2,39	4,143	6,426	9,016	15,29	24,11	34,92	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	1,74	2,501	4,341	6,734	9,46	15,93	25,11	36,38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
55	-	-	2,779	4,834	7,505	10,57	18,36	27,63	40,01	54,7	73,28	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	3,056	5,327	8,275	11,68	20,32	30,14	43,65	59,67	79,95	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65	-	-	3,334	5,821	9,046	12,79	22,3	34,13	47,29	64,65	86,61	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	3,611	6,314	9,817	13,9	24,27	37,22	50,93	69,62	93,27	115,7	-	-	-	-	-	-	-	-
75	-	-	3,889	6,807	10,59	15,01	26,25	40,3	56,97	74,59	99,93	124	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	4,166	7,3	11,36	16,12	28,22	43,38	61,41	79,56	106,6	132,3	166,6	-	-	-	-	-	-	-
85	-	-	4,443	7,793	12,13	17,23	30,19	46,46	65,85	84,54	113,3	140,5	177	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	4,721	8,287	12,9	18,34	32,17	49,55	70,28	94,21	119,9	148,8	187,4	-	-	-	-	-	-	-
(95)	-	-	4,998	8,78	13,67	19,45	34,14	52,63	74,72	100,2	131,2	157,1	197,8	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	5,276	9,273	14,44	20,56	36,11	55,71	79,16	106,3	139,1	170,8	208,2	-	-	-	-	-	-	-

Длина шпильки <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 1, кг с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы <i>d</i> . мм																			
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
(105)	-	-	5,553	9,766	15,21	21,67	38,08	58,79	83,6	112,3	147	180,8	218,6	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	5,831	10,26	15,98	22,78	40,06	61,88	88,04	118,4	154,9	190,8	235,9	-	-	-	-	-	-	-
(115)	-	-	6,108	10,75	16,75	23,89	42,03	64,96	92,48	124,4	162,8	200,8	248,2	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	6,386	11,25	17,52	25	44	68,04	96,92	130,5	170,7	210,8	260,6	315,6	-	-	-	-	-	-
130	-	-	6,94	12,23	19,06	27,22	47,95	74,21	105,8	142,5	186,5	230,8	285,2	345,5	401,9	-	-	-	-	-
140	-	-	7,495	13,22	20,61	29,44	51,89	80,37	114,7	154,6	202,3	250,7	309,9	375,3	437,4	-	-	-	-	-
150	-	-	8,05	14,21	22,15	31,65	55,84	86,54	123,5	166,7	218,1	270,7	334,6	405,2	472,9	599,1	-	-	-	-
160	-	-	8,469	14,94	23,32	33,33	58,87	91,33	130,5	176,2	230,9	286,6	354,6	429,9	501,8	636,6	-	-	-	-
170	-	-	9,024	15,92	24,86	35,55	62,82	97,5	139,4	188,3	246,7	306,5	379,3	459,8	537,3	681,5	826,8	-	-	-
180	-	-	9,578	16,91	26,41	37,77	66,77	103,7	148,3	200,4	262,5	326,5	403,9	489,6	572,8	726,5	882,3	-	-	-
190	-	-	10,13	17,9	27,95	39,99	70,71	109,8	157,1	212,5	278,2	346,5	428,6	519,4	608,3	771,4	937,8	1331	-	-
200	-	-	10,69	18,88	29,49	42,21	74,66	116	166	224,6	294	366,5	453,3	549,3	643,8	816,3	993,3	1411	-	-
220	-	-	11,8	20,86	32,57	46,65	82,55	128,3	183,8	248,7	325,6	406,4	502,6	609	714,9	906,2	1104	1571	-	-
240	-	-	12,91	22,83	35,65	51,08	90,44	140,6	201,5	272,9	357,2	446,4	551,9	663,6	785,9	996,1	1215	1731	2330	-
260	-	-	14,02	24,8	38,74	55,52	98,33	152,9	219,3	297,1	388,7	486,3	601,2	728,3	856,9	1086	1326	1891	2547	3292
280	-	-	15,13	26,78	41,82	59,96	106,2	165,3	237	321,2	420,3	526,3	650,6	788	927,9	1176	1437	2050	2765	3576
300	-	-	16,24	28,75	44,9	64,4	114,1	177,6	254,8	345,4	451,8	566,2	699,9	847,7	999	1266	1548	2210	2982	3860
320	-	-	-	-	-	-	-	-	272,6	369,6	483,4	606,2	749,3	907,4	1070	1356	1659	2370	3200	4144
340	-	-	-	-	-	-	-	-	290,3	393,7	515	646,1	798,5	967	1141	1445	1770	2529	3417	4428
360	-	-	-	-	-	-	-	-	308,1	417,9	546,6	686,1	847,8	1027	1212	1535	1881	2689	3635	4713
380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	578,1	726	897,2	1036	1283	1625	1992	2849	3852	4997
400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	609,7	766	946,5	1146	1354	1715	2103	3009	4070	5281
420	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	641,3	805,9	995,8	1206	1425	1805	2214	3169	4287	5565

Длина шпильки <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 2, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы <i>d</i> , мм																			
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
(38)	0,709	1,142	1,676	2,943	4,7	6,702	12,099	19,08	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	0,746	1,202	1,764	3,098	4,947	7,055	12,735	20,08	29,09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(42)	-	1,262	1,852	3,253	5,195	7,408	13,372	21,09	30,54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	-	1,352	1,984	3,485	5,566	7,937	14,327	22,59	32,72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(48)	-	1,442	2,117	3,717	5,937	8,466	15,283	24,1	34,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	1,502	2,205	3,872	6,184	8,819	15,919	25,1	36,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
55	-	-	2,425	4,259	6,802	9,701	17,511	27,61	40	54,67	73,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	-	-	2,646	4,647	7,421	10,583	19,103	30,12	43,63	59,64	79,91	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65	-	-	2,866	5,034	8,039	11,465	20,695	32,63	47,27	64,61	86,57	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	-	-	3,087	5,421	8,658	12,347	22,287	35,14	50,9	69,59	93,23	115,7	-	-	-	-	-	-	-	-
75	-	-	3,307	5,808	9,276	13,228	23,879	37,65	54,54	74,56	99,88	123,9	-	-	-	-	-	-	-	-
80	-	-	3,528	6,195	9,894	14,11	25,471	40,16	58,17	79,53	106,54	132,2	166,5	-	-	-	-	-	-	-
85	-	-	3,748	6,583	10,513	14,992	27,063	42,67	61,81	84,5	113,2	140,5	176,9	-	-	-	-	-	-	-
90	-	-	3,969	6,97	11,131	15,874	28,655	45,18	65,45	89,47	119,86	148,7	187,3	-	-	-	-	-	-	-
(95)	-	-	4,189	7,357	11,749	16,756	30,247	47,69	69,08	94,44	126,52	157	197,7	-	-	-	-	-	-	-
100	-	-	4,41	7,744	12,368	17,638	31,839	50,2	72,72	99,41	133,18	165,3	208,1	-	-	-	-	-	-	-
(105)	-	-	4,63	8,131	12,986	18,52	33,431	52,71	76,35	104,38	139,84	173,5	218,5	-	-	-	-	-	-	-
110	-	-	4,85	8,519	13,605	19,402	35,023	55,22	79,99	109,35	146,5	181,8	228,9	-	-	-	-	-	-	-
(115)	-	-	5,071	8,906	14,223	20,284	36,615	57,73	83,63	114,32	153,15	190	239,3	-	-	-	-	-	-	-
120	-	-	5,291	9,293	14,841	21,165	38,206	60,24	87,26	119,29	159,81	198,3	249,7	307	-	-	-	-	-	-
130	-	-	5,732	10,067	16,078	22,929	41,39	65,26	94,53	129,23	173,13	214,8	270,5	332,6	389,5	-	-	-	-	-
140	-	-	6,173	10,842	17,315	21,693	44,574	70,28	101,8	139,17	186,45	231,4	291,3	358,2	419,5	-	-	-	-	-
150	-	-	6,614	11,616	18,552	26,157	47,758	75,31	109,08	149,11	199,77	247,9	312,1	383,8	449,5	580,1	-	-	-	-

Длина шпильки <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 2, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы <i>d</i> , мм																			
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
160	-	-	7,055	12,391	19,789	28,221	50,942	83,33	116,35	159,05	213,09	264,4	332,9	409,4	479,4	618,7	-	-	-	-
170	-	-	7,496	13,165	21,025	29,984	54,126	85,35	123,62	168,99	226,4	280,9	353,7	434,9	509,4	657,4	805,4	-	-	-
180	-	-	7,937	13,939	22,262	31,748	57,31	90,37	130,89	178,93	239,72	297,5	374,6	460,5	539,4	696,1	852,7	-	-	-
190	-	-	8,378	14,714	23,499	33,512	60,494	95,39	138,16	188,87	253,04	314	395,4	486,1	569,3	734,8	900,1	1306	-	-
200	-	-	8,819	15,488	24,736	35,276	63,677	100,41	145,43	198,81	266,36	330,5	416,2	511,7	599,3	773,4	947,5	1375	-	-
220	-	-	9,701	17,037	27,209	38,803	70,015	110,45	159,98	218,69	292,99	363,6	457,8	562,9	659,2	850,8	1042,2	1513	-	-
240	-	-	10,583	18,586	29,683	42,331	76,413	120,49	174,52	238,58	319,63	396,6	499,4	614	719,1	928,1	1137	1650	2258	-
260	-	-	11,465	20,135	32,156	45,859	82,781	130,53	189,07	258,4	346,26	429,7	541	665,2	779,1	1005,5	1231,7	1788	2447	3209
280	-	-	12,347	21,684	34,63	49,386	89,148	140,57	203,61	278,34	372,9	462,7	582,6	716,4	839	1082,8	1326,5	1925	2635	3456
300	-	-	13,228	23,232	37,104	52,914	95,516	150,61	218,15	298,22	399,53	495,8	624,3	767,5	898,9	1160,1	1421,2	2063	2823	3702
320	-	-	-	-	-	-	-	-	232,7	318,1	426,17	528,8	665,9	818,7	958,8	1237,5	1516	2200	3011	3949
340	-	-	-	-	-	-	-	-	247,24	337,98	452,81	561,9	707,5	869,9	1018,8	1314,8	1610,7	2338	3199	4196
360	-	-	-	-	-	-	-	-	261,78	357,86	479,44	594,9	749,1	921	1078,7	1392,7	1705,5	2475	3388	4443
380	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	506,33	628	790,7	972,2	1138,6	1469,5	1800,2	2613	3576	4690
400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	532,98	661	832,3	1023,4	1198,5	1546,9	1895	2750	3764	4937
420	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	559,63	694,1	874	1074,5	1258,5	1624,2	1989,7	2888	3952	5183
450	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	599,6	743,7	936,4	1151,3	1348,4	1740,2	2131,9	3094	4234	5554
480	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	636,58	793,2	998,8	1228,1	1438,3	1856,2	2274	3300	4517	5924
500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	666,23	826,3	1040,4	1279,2	1498,2	1933,6	2368,7	3438	4705	6171

Примечание. Для определения массы шпилек, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,356-для алюминиевого сплава; 0,970-для бронзы; 1,080-для латуни.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

note: настоящий файл предназначен только для ознакомления. используйте в работе только официальные издания. данный файл принадлежит компании Восток-Интер www.vostok-inter.uaprom.net при размещении этого файла на других ресурсах прямая ссылка на сайт компании Восток-Интер обязательна. Если вы нашли ошибку или неточность в тексте, пожалуйста, сообщите нам любым удобным способом.