

ПОВІТРЯНИЙ КОМПРЕСОР

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ “WERK” VBM-50



ПЕРЕД ПОЧАТКОМ РОБОТИ ОЗНАЙОМТЕСЬ З ЦІЮ
ІНСТРУКЦІЄЮ

1. ЗАГАЛЬНИЙ ОПИС

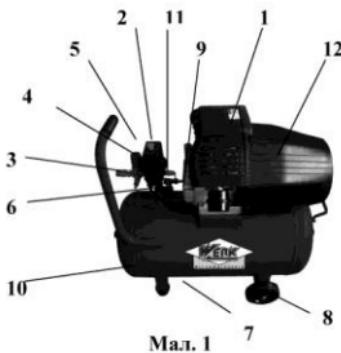
Цей повітряний компресор зроблений з урахуванням новітніх технологій у дизайні та якості продукту. Маючи компактну конструкцію, приемний зовнішній вигляд, легку вагу, простоту в використанні, високий ступінь захисту й низький рівень шуму, він **повинен використовуватися у побутовій сфері**, для підфарбування машин і приміщень, та в інших областях діяльності, де компресор необхідний. **При використанні даної моделі в професійних цілях або інших цілях, пов'язаних з отриманням прибутку, гарантія не поширюється!**

Правила та умови ефективного та безпечної користування вказані в п. 4, 5, 6 цієї інструкції

2. ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ ТА СКЛАДОВІ

ЧАСТИНИ (Мал.1)

- (1) Компресор
- (2) Перемикач тиску
- (3) Вихідний клапан
- (4) Редуктор
- (5) Манометр
- (6) Однобічний клапан
- (7) Зливний кран
- (8) Колесо
- (9) Труба нагнітання
- (10) Повітряний ресивер
- (11) Запобіжний клапан
- (12) Захисний кожух двигуна



Перелік комплекту “WERK” VBM-50:

1. компресор – 1шт.
2. колесо пластикове – 2 шт.
3. комплект кріплення колеса (1 болт, 1 шайба, 1 гайка) – 2 шт;
4. ніжка гумова – 2 шт.
5. комплект кріплення ніжки (1 болт, 2 шайби, 1 гайка) – 2 шт.
6. фільтр повітряний в металевому корпусі – 2 шт.
7. сопун картера пластиковий – 1 шт.
8. інструкція з гарантійним талоном – 1 шт.

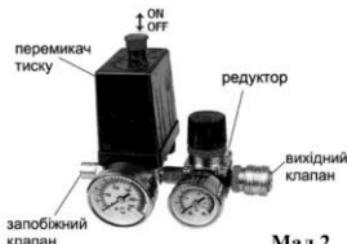
3. ОСНОВНІ ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ

Характеристика	Дані
Модель	VBM-50
Потужність	2.23 кВт / 3 к.с.
Напруга живлення	220 В
Частота	50 Гц
Номінальна швидкість	2850 об./хв.
Струм	7.5 А
Теоретична продуктивність	360 л/хв. / 12.6 CFM
Максимальний експлуатаційний тиск ресивера	8 бар / 116PSI
Мінімальна температура експлуатації	+5 °C
Максимальна температура експлуатації	+40 °C
Місткість ресивера	50 л
Габарити	72X34.5X67 см
Розмір вихідного повітряного отвору	1/4"

Серійний номер ресивера співпадає з серійним номером компресора

4. ПІДГОТОВКА ДО ЗАПУСКУ

1. Місце установки компресора повинне бути чистим, сухим і добре провітрюванім.
2. Дотримуйтесь напруги живлення в діапазоні $\pm 5\%$ від 220В. Недотримання данної вимоги може привести до виходу компресора з ладу. В таких випадках гарантія на компресор не поширюється!
3. Використовуйте довгий повітряний шланг замість подовжувального шнура живлення. Подовжувальний шнур може викликати зниження потужності та привести до виходу з ладу електричного двигуна компресора.



Мал.2

- Перед початком роботи зніміть транспортувальну кришку з отвору на картері та замініть її сопуном (Мал. 3)
- Рівень компресорної оліви в картері повинен бути завжди на рівні червоної відмітки.
- Компресор необхідно використовувати згідно з ГОСТ 15150-69 при температурі навколошнього повітря від плюс 5 до плюс 40 °C. В зимовий період компресор необхідно використовувати в опалювальному приміщенні з дотриманням вищевказаних робочих температур. Користування компресором при температурі нижче 5 °C приведе до виходу його з ладу. **В таких випадках гарантія на компресор не поширюється!**
- Режим роботи компресора - повторно-короткочасний.
- Для нормальної роботи компресора рекомендуються використовувати, **не змішуючи!**, компресорні оліви для поршневих повітряних компресорів (в'язкістю 100 мм² / с при 40 °C), наприклад, наступних марок (або аналогічних за якістю): FORTE ISO100 HD30; SHELL Corena P 100; CASTROL Aircol PD 100 ; ESSO Kompressorol 30 (VCL 100); TEXACO Compressor oil EP VD-L..100.
- При першому запуску нового компресора, або коли компресор не використовувався на протязі тривалого часу, потрібно: короткостроково (на 3-5 секунд) перевести перемикач тиску в положення ON (ПУСК) та одразу вимкнути компресор переведенням перемикача в положення OFF (СТОП). Повторити цю операцію 3-5 разів. Це необхідно для того, щоб розігнати оливу по рушійних частинах компресорного механізму та запобігти їх заклинованню. Після цього можливо включити компресор для довготривалої роботи.

5. РОБОТА Й РЕГУЛЮВАННЯ

- Мал.3**
-
- 1) При нормальніх умовах за стабільну роботу компресора відповідає перемикач тиску.(Мал.2)
- Він автоматично вимикається, якщо тиск підвищується до максимальної відмітки й знову запускається, коли тиск зменшується. Номінальний тиск був встановлений виробником при виробництві. Не змінюйте цих параметрів. Як тільки двигун відключиться, то стисле повітря в трубі нагнітання повинне вийти через справляючий клапан під перемикачем тиску. Це оптимальний параметр для нового запуску, інакше двигун може пошкодитися.
- 2) Вихідний тиск може регульуватися за допомогою редуктора (Мал. 2).

- 3) Для того, щоб зупинити роботу компресора, треба перемістити механізм перемикача тиску в позицію OFF (СТОП) (Мал. 2).

6. ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

- (1) Загальні вимоги безпеки до конструкції компресора і до електроустаткування відповідають ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.007-75, ГОСТ Р МЕК 60204-1-99. Електрообладнання компресора виконано зі ступенем захисту не нижче IP20. Клас за способом захисту людини від ураження електричним струмом 1.
- (2) У приміщенні, де розташований компресор, забезпечити хорошу вентиляцію (провітрювання), стежачи за тим, щоб температура навколошнього повітря підтримувалася в межах від плюс 5 до плюс 40 ° С.
- (3) Усмоктуване компресором повітря не повинен містити пилу, парів вибухонебезпечних і легкозаймистих газів, розгорощених розчинників або барвників, токсичних димів будь-якого типу. При температурі навколошнього повітря вище 30 ° С забір повітря на всмоктування компресором рекомендується здійснювати не з приміщення або приймати спеціальні заходи для зменшення температури повітря навколо компресора.
- (4) Ніколи не роз'єднуйте ніякі сполучні частини компресора в той час, коли ресивер знаходиться під тиском.
- (5) Ніколи не демонтуйте ніякі електричні частини до того, поки не витягли вилку шнура живлення з розетки.
- (6) Не регулюйте запобіжний клапан.
- (7) Ніколи не використовуйте компресор у місці, де напруга живлення занадто низька або занадто висока.
- (8) Ніколи не висмикуйте вилку з розетки для того, щоб припинити роботу компресора, замість цього встановіть перемикач тиску в позицію OFF (СТОП).
- (9) Якщо стравлюючий клапан під перемикачем тиску після зупинки компресора не спрацював, потрібно відразу ж визначити причину, оскільки дана проблема може викликати поломку електричного двигуна.
- (10) Компресорна оліва повинна бути чиста, без домішок. Рівень оліви в картері повинен бути завжди на рівні червоної відмітки.
- (11) При роботі з фаркопультом компресор повинен бути на максимальній відстані від зони фарбування. Для цього використовуйте довгі повітряні шланги.
- (12) Після закінчення роботи вийміть вилку шнура живлення з розетки та повністю стравіть повітря з ресивера компресора.

Забороняється:

- Експлуатувати компресор з несправним або відключеним захистом від струмія короткого замикання (в моделях, де він встановлений);
- Вносити будь-які зміни в електричний або пневматичний ланцюг компресора або його регулювання. Зокрема змінювати значення максимального тиску стисненого повітря і налаштування запобіжного клапана;
- Включати компресор при знятому кожусі двигуна та(або) при знятій захисній решітці рухомих частин компресора
- При роботі компресора торкатися деталей що сильно нагріваються (головка і блок циліндрів, охолоджувач, деталі нагнітального повітропроводу, ребра охолодження електродвигуна);
- Доторкатися до компресора мокрими руками або працювати в вологому взутті;
- Спрямовувати струмінь стисненого повітря на себе або оточуючих;
- Допускати в робочу зону дітей і тварин;
- Проводити фарбувальні роботи в непропівітрюваному приміщенні або поблизу відкритого полум'я;
- Зберігати гас, бензин та інші легкозаймисті рідини в місці установки компресора;
- Залишати без нагляду компресор, включений в мережу!**
- Проводити ремонтні роботи компресора включенного в мережу і без зняття тиску в ресивері;
- Транспортувати компресор що знаходиться під тиском

7. ОБСЛУГОВУВАННЯ

- (1) Чистіть картер і заміняйте оливу перший раз через 10 годин роботи. Для чищення картера відкрутіть гвинт, що знаходиться нижче вічка рівня оливи, та злийті брудну оливу.
- (2) Перевіряйте рівень оливи щодня перед початком роботи. При необхідності долийте або замініть її. Для усунення надмірного попадання оливи в ресивер компресора не наливайте оливу вище червоної мітки. Отвір для наливання оливи зображеній на Мал.4.
- (3) Перед початком роботи або наприкінці робочого дня злийте конденсат з ресивера.
- (4) Почистіть картер і поповніть оливу, почистіть повітряний фільтр, і перевірте запобіжний клапан і рейсмус тиску після 100-120 робочих годин. Якщо компресор використовується в брудних умовах, то це потрібно робити через кожні 50 годин.
- (5) Строк експлуатації приладу - два роки від дня продажу.
- (6) Зберігати в сухому приміщенні. Термін зберігання до

використання необмежений.

Гарантійний термін експлуатації: 12 міс.

Виробник: Жеджнанг Ксінія Памп Індастрі Компані ЛТД. Даксі Памп

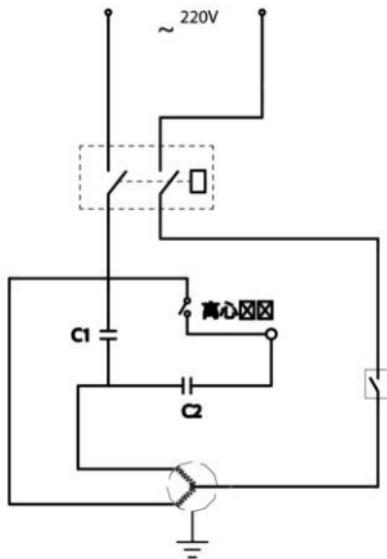
Індастрі Зон, Даксі Таун, Венлінг Сіті, Жеджнанг Провінс, Китай

Постачальник: ПП "Будпостач" вул. Магнітогорська, 1, кім. 208, м. Київ,
Україна, 02660. тел. 044-393-03-86



Мал.4

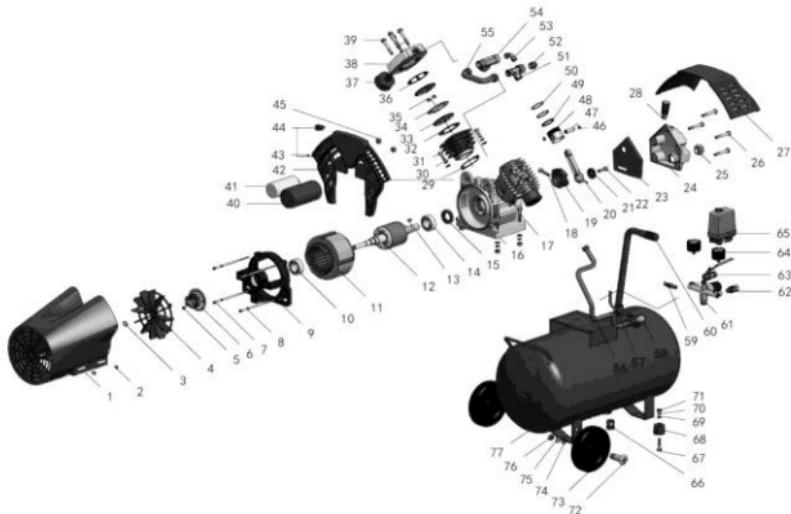
8. ЕЛЕКТРИЧНА СХЕМА З'ЄДНАНЬ



9. МОЖЛИВІ НЕСПРАВНОСТІ ТА ЇХ РІШЕННЯ

Проблема	Можливі причини	Рішення
Двигун не працює, занадто повільно працює або стас швидко гарячим	(1) Спрацював автомат захисту по току (2) Спрацював автомат захисту від перегріву (3) Проблема в мережі або у вольтажі (4) Подовжувач занадто тонкий або занадто довгий (5) Проблема в перемикачі тиску (6) Проблема у двигуні (7) Засмітився фільтр	(1) Перевірити показники току. Включити автомат. (2) Дати компресору охолонути. Повторити запуск. При повторному спрацюванні звернутися в сервісний центр. (3) Перевірити мережу та показники напруги (4) Поміняти дріт (5) Полагодити або поміняти (6) Полагодити або поміняти (7) Перевірити й відремонтувати
Заклинивання основного компресора	(1) Рушійні частини заклинили через те, що недостатньо були смазані олівою. Низький рівень оліви, або оліва не відповідає рекомендованій (2) Знашування частин, що рухаються, або поломка від удару стороннім предметом.	(1) Доліти оліву або замінити на рекомендовану (2) Перевірте колінчатий вал, знашувані частини, з'єднувальний кабель, поршень, поршиневе кільце й замініть при необхідності.
Жахлива тряска або ненормальний шум.	(1) Ослаблення сполучних частин (2) Сторонній предмет потрапив в основний компресор (3) Поршень стукає по коробці клапанів. Рушійні частини сильно зношенні (4) Не рівна поверхня підлоги	(1) Перевірити затяжку всіх болтів (2) Перевірити й видалити (3) Полагодити й помінити (4) Встановити на рівну поверхню
Недостатній тиск або знизилася продуктивна здатність.	(1) Двигун повільно працює (2) Забито повітряний фільтр (3) Негерметичність запобіжного клапана (4) Негерметичність вихідного клапана (5) Ущільнювальна прокладка ушкоджена (6) Коробка клапанів ушкоджена, великий наліт карбону або вм'ятини. (7) Поршиневе кільце й циліндр ушкоджені або сильно зношенні	(1) Перевірити усувати проблему (2) Почистити або помінити картридж (3) Перевірити й відрегулювати (4) Перевірити й відремонтувати (5) Перевірити й замінити (6) Помінити або почистити (7) Полагодити й помінити
Занадто велике споживання оліви	(1) Рівень оліви занадто високий (2) Поршиневе кільце й циліндр ушкоджені або сильно зношенні (3) Оліва не відповідає рекомендованій	(1) Зрівноважте рівень оліви (2) Перевірте й пола годіть (3) Замініти на рекомендовану

10. ДЕТАЛЬНА СХЕМА



- | | | |
|--------------------------|--|-------------------------|
| 1) кришки двигуна | 27) передня кришка | 53) коліно |
| 2) Гвинт | 28) сопун | 54) Т- Куточок |
| 3) гофрована шайба | 29) нижня прокладка циліндра | 55) переходна трубка |
| 4) крильчатка | 30) ЦИЛІНДР | 56) трубка |
| 5) Гвинт | 31) БОЛТ | 57) розвантажувальна |
| 6) Відцентровий вимикач | 32) верхня прокладка циліндра | трубка |
| 7) БОЛТ | 33) пластини клапана | 58) Зворотний клапан |
| 8) пружинна шайба | 34) Алюмінієва ПРОКЛАДКА | 59) КЛАПАН БЕЗПЕКИ |
| 9) задній кожух двигуна | 35) клапана пластинка | 60) рукоятка |
| 10) шарикопідшипник | 36) прокладка головки блоку циліндрів | 61) РЕГУЛЯТОР |
| 11) СТАТОР | 37) Повітряний фільтр | 62) вихідний розъєм |
| 12) РОТОР | 38) Головка блоку циліндрів | 63) Кран кульовий |
| 13) шпонка | 39) БОЛТ | 64) МАНОМЕТР |
| 14) шарикопідшипник | 40) КОНДЕНСАТОР 200uF | 65) пневомінімік |
| 15) Сальник | 41) КОНДЕНСАТОР 35UF | 66) зливний клапан |
| 16) КАРТЕР | 42) кронштейн кришки | 67) БОЛТ |
| 17) БОЛТ | 43) Гвинт | 68) гумова ніжка |
| 18) БОЛТ | 44) автомат захисту | 69) плоска прокладка |
| 19) кривошип | 45) гайка | 70) Пружинна шайба |
| 20) шатуни | 46) стопорне кільце | 71) шайба |
| 21) шайба | 47) поршневий палець | 72) гвинт |
| 22) БОЛТ | 48) ПОРШЕНЬ | 73) Колесо |
| 23) прокладка кришки | 49) компресійне кільце | 74) плоска прокладка |
| 24) кришка картера | 50) Масляне кільце | 75) Пружинна шайба |
| 25) оглядове вічко | 51) Т- Куточок | 76) шайба |
| 26) БОЛТ | 52) розвантажувальний клапан | 77) Повітряний ресивер |