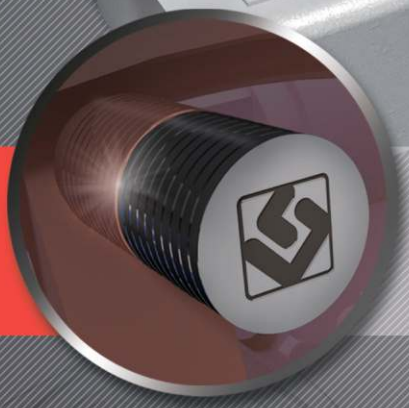
«КВАНТ-Шкив-II»

СИСТЕМА ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ ЦЕНТРОВКИ ШКИВОВ И ПРОВЕРКИ ПЛОСКОСТНОСТИ



ИЗ ТЕОРИИ ГЕОМЕТРИИ

1) Плоскость в пространстве задается тремя точками (магнитными метками системы «КВАНТ-Шкив-II» или двумя пересекающимися прямыми).

2) Две плоскости совпадают, если они имеют 3 общие точки, не лежащие на одной прямой.

3) Если две плоскости параллельны третьей, то они параллельны между собой.

ОСОБЕННОСТИ СИСТЕМЫ «КВАНТ-ШКИВ-II»

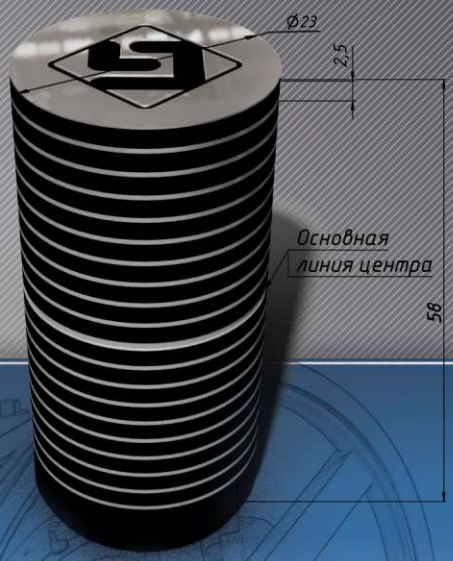
- *Простая и легкая в применении*
- *Обслуживается одним специалистом*
- *Высокая точность на больших расстояниях*
- *Использование магнитных меток для оптической проверки плоскостности фундаментов и направляющих*
- *Низкая стоимость по сравнению с аналогами*

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Система предназначена для лазерной центровки шкивов ременных и цепных передач, оптической проверки направляющих и плоскостей фундаментов. Система позволяет сократить время выполнения операции по центровке, увеличить срок службы ремней, подшипников и механизмов, уменьшает уровень шума и вибрации.

Основные достоинства: точность центровки не зависит от калибровки излучателя, максимальное расстояние до 50м, диаметр и толщина шкивов не имеет значения.

ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ



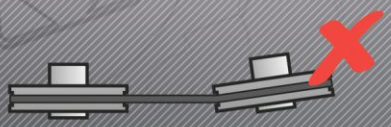
С помощью лазерной системы для центровки ременных и цепных передач очень просто определить любой вид перекосов: вертикально-угловой, горизонтально-угловой и параллельный. В отличии от всех известных систем на рынке, лазерный блок не устанавливается на шкивы, а излучает независимую плоскость, что позволяет первоначально проверить качество посадки шкива на валу (перпендикулярность шкива относительно оси вала), а затем быстро, качественно и точно выставить шкив привода (электродвигателя) с основным шкивом. Шкив привода регулируется, пока плоскость по меткам одного шкива не совпадет с плоскостью меток на основном шкиве. Центровка окончена.

BALTECH
RELIABILITY TECHNOLOGIES

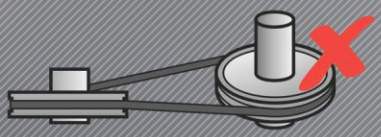
«КВАНТ-Шкив-II»

СИСТЕМА ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ ЦЕНТРОВКИ ШКИВОВ И ПРОВЕРКИ ПЛОСКОСТНОСТИ

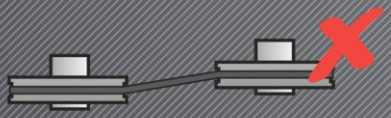
ВИДЫ ПЕРЕКОСОВ



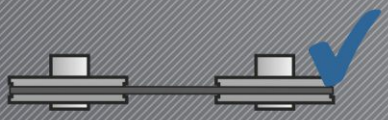
вертекально-угловой



горизонтально-угловой



параллельный



без перекоса (после центровки)

ВИДЫ ПЕРЕДАЧ

клиновые ремни

зубчатые ремни

плоские ремни

цепные передачи

ПРИМЕР ИЗ ПРАКТИКИ

При обслуживании отделом технического сервиса компании BALTECH в Санкт-Петербурге 30 вентиляторов с клиновыми ремнями машиностроительного завода за один год, получена экономическая эффективность в 10000$ за счет уменьшения затрат на потребление электроэнергии, запасные части и уменьшения времени простоя оборудования. Окупаемость системы «КВАНТ-Шкив-II» составила 1 месяц.

Комплектация	Станд. компл.	Макс. компл.	Кол-во
Излучатель лазерный	√	√	1
Батарейка (1,5В)	√	√	3
Метка с магнитом	√	√	6
Руководство по эксплуатации	√	√	1
Штангенциркуль		√	1
Штатив	√	√	1
Очки	√	√	1
Пластины		√	10
Ультразвуковой прибор для проверки натяжения ремней		√	1
Механическое приспособление для проверки натяжения ремней	√		1
Транспортировочный кейс	√	√	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры излучателя – 120x69x105мм
Рабочий интервал – 0-50м
Точность – 0,5мм или 0,2°
Диаметр шкивов – без ограничений
Время работы – до 8 часов непрерывной работы

ГАРАНТИЯ 36 МЕСЯЦЕВ

Украина, г. Киев
Тел./факс: +380 (44) 379-28-88
E-mail: info@baltech.com.ua
www.baltech.com.ua