

SUBMERSIBLE PUMPS: Performance range

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ: Диапазон эксплуатационных характеристик

MODEL / МОДЕЛЬ		Q m ³ /h l/min	H (m)																					
SINGLE-PHASE / ОДНОФАЗНЫЙ	THREE-PHASE / ТРЕХФАЗНЫЙ		0	1	2	3	4,5	5	6	7	7,5	9	10	12	15	18	24	30	36	42	48	54	60	66
DRENAG 500 MA		9,4						6,6						3,8										
DRENAG 500 M-NA		9,4						6,6						3,8										
DRENAG 700 MA		11,9						9,8						7,2	5									
DRENAG 700 M-NA		11,9						9,8						7,2	5									
	DRENAG 700 T-NA	11,9						9,8						7,2	5									
DRENAG 900 MA		15						13,2						10,8	7	3,4								
DRENAG 900 M-NA		15						13,2						10,8	7	3,4								
	DRENAG 900 T-NA	15						13,2						10,8	7	3,4								
DRENAG 1000 M-A / M-NA	DRENAG 1000 T-NA	15,3			13,7	13,2	13	12,1	11,5	11,2	10,5	10	8,7	6,8	4,7									
DRENAG 1200 M-A / M-NA	DRENAG 1200 T-NA	17			15,4	14,7	14,5	13,8	13,4	13	12,4	11,8	10,7	9	7,3	3,3								
DRENAG 1600 MA		9,7						9,2						8,3	7,2	5,9	4,8	3,4	2,1					
	DRENAG 1600 T-NA	9,7						9,2						8,3	7,2	5,9	4,8	3,4	2,1					
	DRENAG 2000 T-NA	11,6						10,9						10,3	9,6	8,8	7,9	6,9	5,6	3,9	1,5			
	DRENAG 2500 T-NA	15,5						14,8						14	13	12,1	11	9,9	8,6	7	5,3	3		
	DRENAG 3000 T-NA	17						16,1						15,3	14,4	13,4	12,4	11,2	9,9	8,4	6,6	4,5	2	
DRENAG 1400 M		19,2						17	16,5	16,3	15,9	15,6	14,6	13,5	12,1	9	5,5							
	DRENAG 1800 T	21,5						20	19,8	19,6	19	18,9	18	16,5	15,2	12	8,5	4,5						

MODEL / МОДЕЛЬ		Q m ³ /h l/min	H (m)																				
SINGLE-PHASE / ОДНОФАЗНЫЙ	THREE-PHASE / ТРЕХФАЗНЫЙ		0	12	18	24	30	36	42	48	54	60	72	84	96	108	120	132	144	180	216	252	
DIG 1100 MA		13	10,8	9,5	8,1	6,9	5,5	4	2,5	1													
DIG 1100 M-NA		13	10,8	9,5	8,1	6,9	5,5	4	2,5	1													
	DIG 1100 T-NA	13	10,8	9,5	8,1	6,9	5,5	4	2,5	1													
	DIG 1500 T-NA	18	14,2	12,4	10,3	8,4	6,5	4,8	4	1,7													
	DIG 1800 T-NA	20,7	16,7	14,3	12	9,9	8	6	4,2	2,6	1,1												
	DIG 2200 T-NA	23	18,6	16,4	14,1	12	10	7,8	5,8	4	2,3												
	DIG 3700 AP T-NA	34,6	31,7	29,8	27,5	25	22,7	20	17,4	14,6	11,8	5											
	DIG 3700 MP T-NA	18,4	18,1	17,6	17,5	17	16	15,5	15	14	13	11,3	9,6	7,8	5	3,6							
	DIG 5500 AP T-NA	41,6	36,8	35,3	32,4	30	27	22	21,2	18	14	6											
	DIG 5500 MP T-NA	23,4	22,8	22,5	22	21,8	21,6	20,2	19,8	19,2	18,8	16,2	14	12	9,5	7,2	4,8						
	DIG 8500 AP T-NA	50	48	47	45	43	42	40,5	39	36,5	34	30	25	19	14,5	10							
	DIG 8500 MP T-NA	27,5	26,6	26,4	26,2	25,5	25	24,5	24	23	22,5	22	20	18,5	17	15	12,8	11,6	6				
	DIG 11000 AP T-NA	60	57,5	56,8	56	54	53	52	50	49	47	42,4	38,5	33	28	22,5	15						
	DIG 11000 MP T-NA	34	33	32,4	32,2	32	31,2	31	30,2	29,8	29,4	28,2	27,6	26	23,3	22,5	21,2	18,8	13,2	7,6	2,5		

**NEW
НОВИНКИ**

DRENAG 500 - 700 - 900

ELECTRIC SUBMERSIBLE PUMPS

ПОГРУЖНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ



Submersible centrifugal pump with **ADJUSTMENT RING impeller** impeller suitable for lifting water from drainage waste containing solids having maximum size of **5 mm**. Aluminium top cover with built-in handle. Impeller in reinforced nylon with corrosion-proof fiberglass. Pump and motor body in anodized die cast aluminium. **Carbon/alumina** mechanical seal. Dry type asynchronous sealed motor. Rotor mounted on ball bearings to ensure silent running and long life. Built-in capacitor in the single-phase version. Thermal and overcurrent protection is the responsibility of the user. Constructed in compliance with CEI 2-3CEI 61-69 (EN 60335-2-41) standards.

Центробежный погружной насос с **РЕГУЛИРУЕМЫМ рабочим колесом**, подходит для перекачивания дренажных вод, содержащих твердые частицы с макс. размерами до **5 мм**. Верхняя крышка из алюминия с ручкой из технополимера. Рабочее колесо из нейлона, укрепленного стекловолокном, устойчивое к действию коррозии. Корпус насоса и корпус двигателя из анодированного литого алюминия. Механическое уплотнение из **графита/оксида алюминия**.

Асинхронный сухой двигатель герметичного типа. Ротор монтируется на шарикоподшипники большего размера, гарантирующие бесшумную работу и долгий срок службы. Конденсатор постоянно встроен в однофазную модель. Температурная амперометрическая защита выполняется пользователем.

Конструкция соответствует стандарту CEI 2-3CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

Motor protection level: IP 68 - Insulation class: F
Continuous duty with completely immersed pump. The single-phase version can be equipped with float switch for automatic starting and stopping of the pump.
Supplied as standard with 10 metre H07RN-F power cable.

Operating range: from 0 to 24 m³/h with head up to 14 meters.

Liquid quality requirements: Clear drain not aggressive water

Liquid temperature range: from 0° to 35° for domestic use

Maximum immersion depth: 10 metres

Installation: portable, in vertical position.

Степень защиты двигателя: IP 68

Класс изоляции: F

Постоянная работа с полностью погруженным насосом. Однофазные модели могут поставляться с поплавком для автоматической работы.

Стандартный кабель питания длина 10 метров H07RN-F.

Рабочий диапазон: от 0 до 24 м³/ч, с напором до 14 метров.

Перекачиваемая жидкость: Чистые дренажные воды, не агрессивные

Диапазон температуры жидкости: от 0° до + 35° для бытового использования

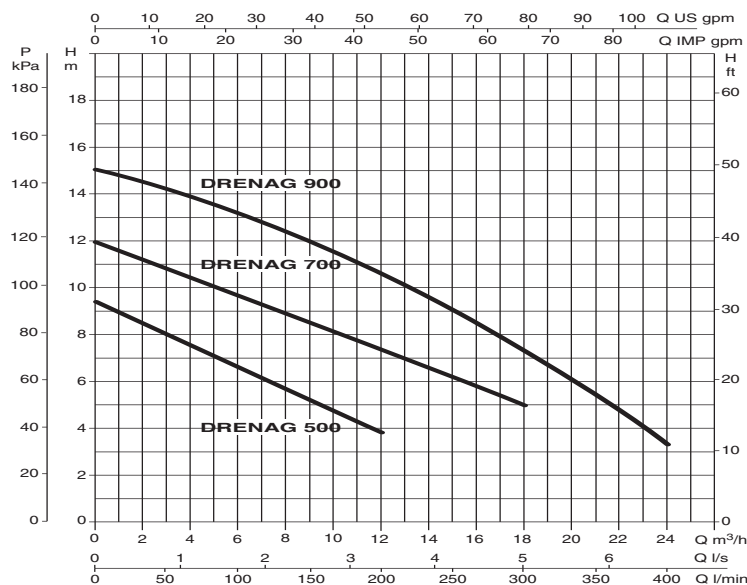
Максимальная глубина погружения: 10 метров

Монтаж: переносной, в вертикальном положении.

MODEL / МОДЕЛЬ	PRICE / ЦЕНА €	CODE / КОД	Kg / кг
Drenag 500 MA		60141702	9
Drenag 500 M-NA		60141703	
Drenag 700 MA		60141704	10
Drenag 700 M-NA		60141705	
Drenag 700 T-NA		60141706	
Drenag 900 MA		60141707	11
Drenag 900 M-NA		60141708	
Drenag 900 T-NA		60141709	

A= automatic with float NA= non automatic without float

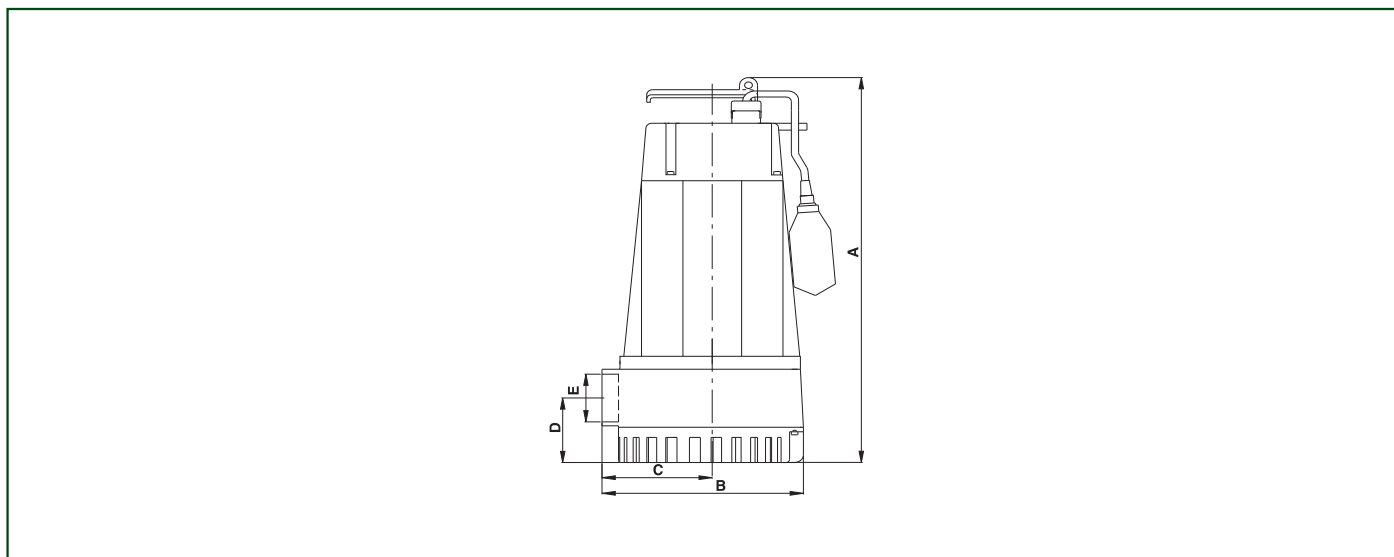
A = Автоматический с поплавком NA = Не автоматический без поплавка



TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MODEL / МОДЕЛЬ	VOLTAGE 50 HZ НАПРЯЖЕНИЕ 50 Гц	ELECTRICAL DATA / ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
		P1 max W P1 МАКС kW	P2 NOMINAL / P2 НОМИНАЛ kW	P2 NOMINAL / P2 НОМИНАЛ HP	In A	CAPACITOR / КОНДЕНСАТОР µF	VC
Drenag 500 MA	1x 230 V	0,5	0,37	0,5	3,8	12,5	450
Drenag 500 M-NA	1x 230 V	0,5	0,37	0,5	3,8	12,5	450
Drenag 700 MA	1x 230 V	0,8	0,55	0,7	4,9	16	450
Drenag 700 M-NA	1x 230 V	0,8	0,55	0,7	4,9	16	450
Drenag 700 T-NA	3x 400 V	0,8	0,55	0,7	1,5	-	-
Drenag 900 MA	1x 230 V	1,3	0,75	1,0	7	25	450
Drenag 900 M-NA	1x 230 V	1,3	0,75	1,0	7	25	450
Drenag 900 T-NA	3x 400 V	1,3	0,75	1,0	2	-	-

DIMENSIONS AND WEIGHT / РАЗМЕРЫ И ВЕС



MODEL / МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E DNM
Drenag 500 MA	416	169	92	62	1" 1/2 G
Drenag 500 M-NA					
Drenag 700 MA					
Drenag 700 M-NA					
Drenag 700 T-NA					
Drenag 900 MA					
Drenag 900 M-NA					
Drenag 900 T-NA					

DRENAG 1000-1200

STAINLESS STEEL SUBMERSIBLE PUMP

ПОГРУЖНОЙ НАСОС ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



Pump body, impeller, motor flange, filter and filter cover, motor casing, outer casing with handle, cable compartment cover in **AISI 304 stainless steel**.

Driving motor in **AISI 316 stainless steel**.

Handle coated with insulating rubber

Double mechanical seal with oil chamber interposed, carbon/alumina on motor side and silicon/silicon carbide on pump side.

Dry motor, asynchronous, watertight, cooled by the pumped liquid itself.

Standard thermal protection in the winding.

Capacitor permanently on in the single-phase version.

10 metres of H07RN-F power cables with electric plug are supplied as a standard feature

All models can be supplied either with or without float.

Корпус насоса, рабочее колесо, фланец двигателя, фильтр и диск, корпус двигателя, корпус с ручкой и крышкой отсека проводки из нержавеющей стали AISI 304. Ручка покрыта изолирующей резиной. Вал двигателя сделан из нержавеющей стали AISI 316.

Двойная механическая прокладка с промежуточным маслом (нетоксичное масло), из графита-оксида алюминия со стороны двигателя и карбида кремния/карбида кремния со стороны насоса. Асинхронный **сухой двигатель** герметичного типа, охлаждаемый перекачиваемой жидкостью. Ротор монтируется на шарикоподшипники большого размера, с пожизненной смазкой, гарантирующие бесшумную работу и долгий срок службы. У однофазной модели температурная амперометрическая защита поставляется серийно, установлен постоянный конденсатор.

Однофазные модели могут поставляться с поплавком для автоматической работы. Кабель питания: 10 метров H07RN-F, с разъемом UNEL 47166-68 для однофазной модели.

Operating range: from 3 to 23 m³/h with head up to 14.2 metres

Liquid temperature range: from 0°C to +50°C
from 0°C to +35°C for domestic use

Pumped liquid characteristics: rain water, phreatic water, sandy water from building yards and clean waste waters, not aggressive.

Maximum working temperature: +40°C with the motor out of the water

Granulometric passage through the suction grid: 10 mm

Maximum immersion depth: 10 metres

Protection level: IP 68

Insulation class: F

Installation: fixed or portable, in a vertical position.

Рабочий диапазон: от 3 до 23 м³/ч, с напором до 14.2 метров.

Диапазон температуры жидкости: от 0°C до +35°C для бытового использования
от 0°C до +50°C для прочего использования.

Перекачиваемая жидкость: Дождевая вода, грунтовые воды, вода с песком со стройплощадки и чистые сточные воды, в любом случае, не агрессивные.

Максимальная температура окружающей среды: +40°C с погруженным двигателем.

Размер проходящих через решетку всасывания гранул: 10 мм.

Максимальное погружение: 10 метров

Степень защиты: IP 68

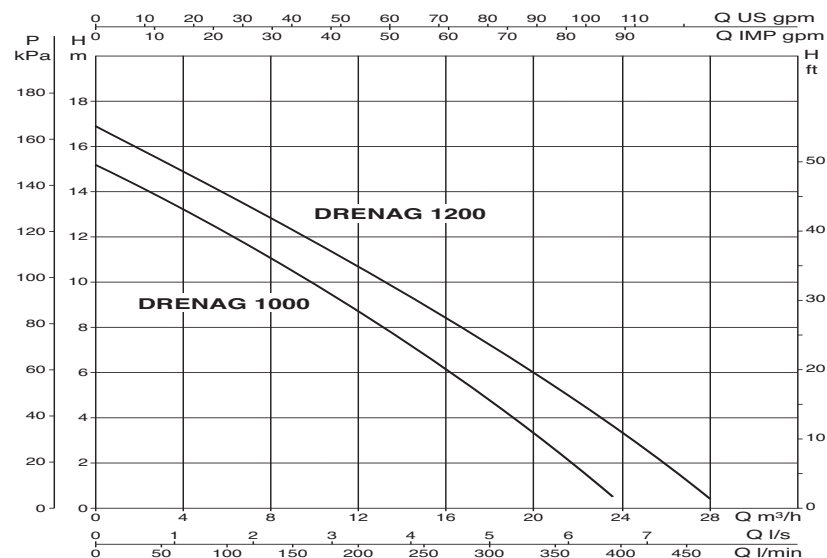
Класс изоляции: F

Монтаж: фиксированный или переносной, в горизонтальном или вертикальном положении.

MODEL / МОДЕЛЬ	PRICE / ЦЕНА €	CODE / КОД	VOLUME m ³ ОБЪЕМ УПАКОВКИ m ³	GROSS WEIGHT Kg ВЕС БРУТТО кг
DRENAG 1000 M-A		103041000	0,034	17
DRENAG 1000 M-NA		103041010		
DRENAG 1000 T-NA		103041020		
DRENAG 1200 M-A		103041040	0,034	18,5
DRENAG 1200 M-NA		103041050		
DRENAG 1200 T-NA		103041060		

A= automatic with float NA= non automatic without float

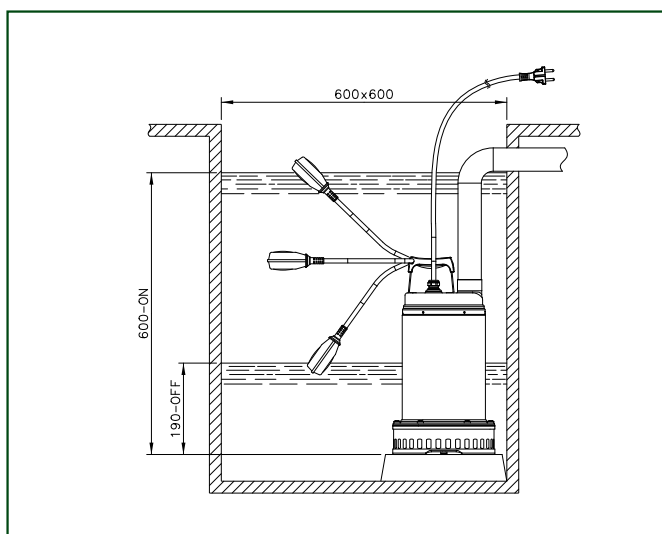
A = Автоматический с поплавком NA = Не автоматический без поплавка



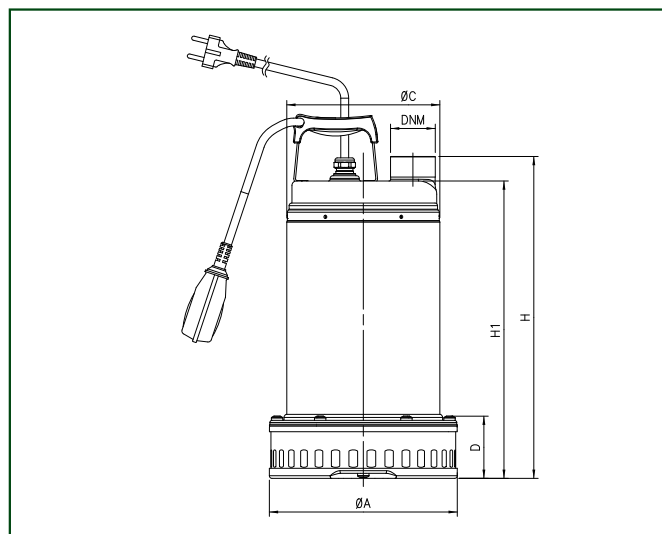
TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MODEL / МОДЕЛЬ	ELECTRICAL DATA / ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	VOLTAGE 50 Hz НАПРЯЖЕНИЕ 50 Гц	P1 MAX KW P1 МАКС W	P2 NOMINAL / P2 НОМИНАЛ		In A	CAPACITOR / КОНДЕНСАТОР	
			kW	HP		µF	Vc
DRENAG 1000 M	1x220-240 V ~	1,29	1	1,36	6	25	450
DRENAG 1000 T	3x400 V ~	1,18	1	1,36	2,43	–	–
DRENAG 1200 M	1x220-240 V ~	1,85	1,2	1,6	7,5	30	450
DRENAG 1200 T	3x400 V ~	1,65	1,2	1,6	3,24	–	–

INSTALLATION МОНТАЖ



DIMENSIONS AND WEIGHTS РАЗМЕРЫ И ВЕС



MODEL / МОДЕЛЬ	ØA	ØC	D	H	H1	Ø DNM	PACKAGING DIMENSIONS / РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ		
							L/A	L/B	H
DRENAG 1000	215	175	71	413	385	1"1/2 F	240	600	250
DRENAG 1200	215	175	71	413	385	1"1/2 F	240	600	250

NEW
НОВИНКИ

DRENAG 1600-2000-2500-3000

ELECTRIC SUBMERSIBLE PUMPS ПОГРУЖНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ



Submersible centrifugal pump with **ADJUSTMENT RING IMPELLER** suitable for lifting water from drainage waste containing solids having maximum size of **5 mm**. Top cover and motor body in anodized die cast aluminium. Impeller in ENGJL 200 cast iron. Pump body in ENGJL 200 cast iron. Internal mechanical seal in **carbon/alumina**. Silicon carbide/silicon carbide Internal mechanical seal. Dry type asynchronous sealed motor. Rotor mounted on ball bearings to ensure silent running and long life. Capacitor in external plug in the single-phase version. Current protection in the capacitor plug.

Motor protection rating: IP 68

Insulation class: F

Центробежный погружной насос с **РЕГУЛИРУЕМЫМ РАБОЧИМ КОЛЕСОМ**, подходит для перекачивания дренажных вод, содержащих твердые частицы с макс. размерами до **5 мм**. Верхняя крышка и корпус двигателя из анодированного литого алюминия. Рабочее колесо из чугуна ENGJL 200. Корпус насоса из чугуна ENGJL 200. Механическая внутренняя уплотнительная прокладка из **графита/оксида алюминия**. Наружная механическая прокладка из **карбида кремния/карбида кремния**. Асинхронный сухой двигатель герметичного типа. Ротор монтируется на шарикоподшипники большего размера, гарантирующие бесшумную работу и долгий срок службы. Конденсатор с наружной вилкой у однофазной модели. Амперметрическая защита в вилке конденсатора.

Степень защиты двигателя: IP 68

Continuous duty, with completely immersed pump.

The single-phase version can be equipped with float switch for automatic starting and stopping of the pump.

Supplied as standard with 10 metre H07RN-F power cable.

Operating range: from 0 to 66 m³/h with head up to 17 metres.

Liquid quality requirements: Clear drain not aggressive water

Liquid temperature range: from 0° to + 40°

Maximum immersion depth: 10 metres

Installation: portable, in vertical position

Класс изоляции: F

Постоянная работа с полностью погруженным насосом.

Однофазные модели могут поставляться с поплавком для автоматической работы.

Стандартный кабель питания длина 10 метров H07RN-F.

Рабочий диапазон: от 0 до 66 м³/ч, с напором до 17 метров.

Перекачиваемая жидкость: чистые дренажные воды, не агрессивные

Диапазон температуры жидкости: от 0° до 40°.

Максимальная глубина погружения: 10 метров

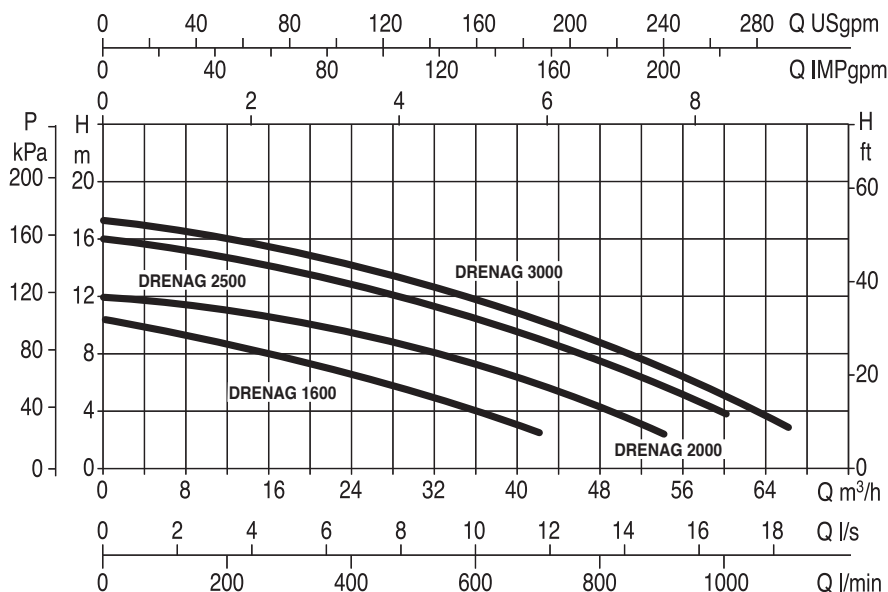
Монтаж: переносной, в вертикальном положении.

MODEL / МОДЕЛЬ	PRICE / ЦЕНА €	CODE / КОД	Kg / кг
Drenag 1600 M-A		60141710	23,5
Drenag 1600 T-NA		60141711	
Drenag 2000 T-NA		60141712	23,5
Drenag 2500 T-NA		60141713	24
Drenag 3000 T-NA		60141714	26

A= automatic with float NA= non automatic without float

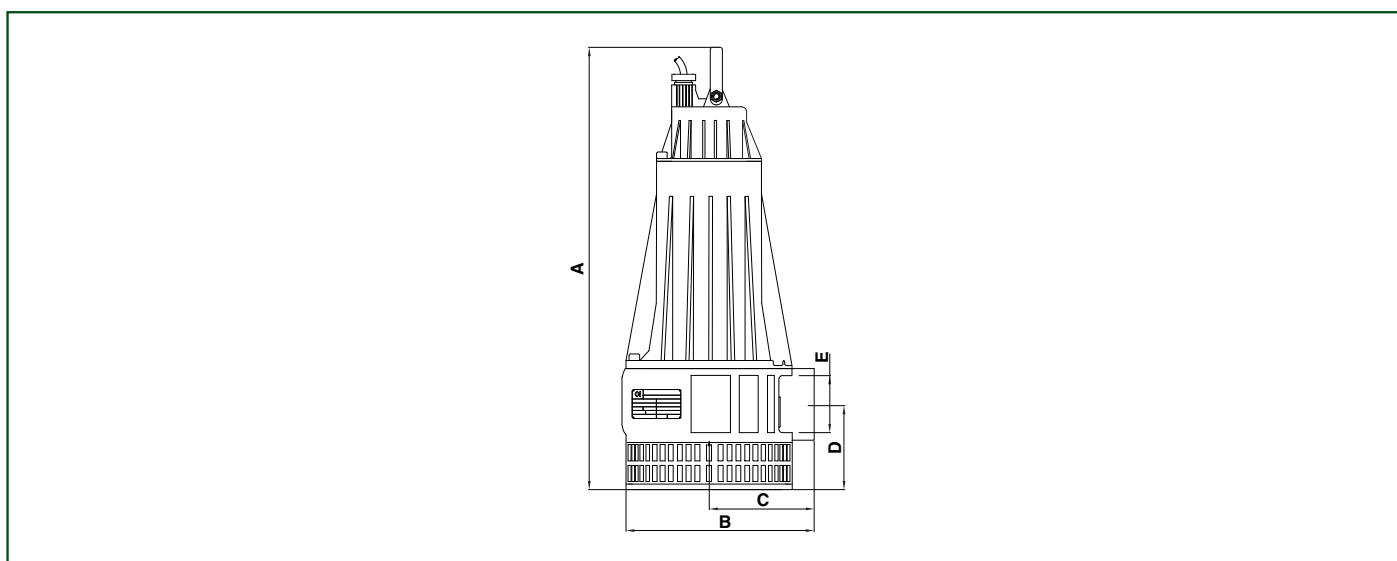
A = Автоматический с поплавком NA = Не автоматический без поплавка

TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



MODEL / МОДЕЛЬ	VOLTAGE 50 HZ НАПРЯЖЕНИЕ 50 Гц	ELECTRICAL DATA / ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
		P1 max W P1 МАКС kW	P2 NOMINAL / P2 НОМИНАЛ kW	P2 NOMINAL / P2 НОМИНАЛ HP	In A	CAPACITOR / КОНДЕНСАТОР µF	VC
Drenag 1600 M-A	1x 220-240V	1,6	1,1	1,5	7,4	30	450
Drenag 1600 T-NA	3x 400V	1,6	1,1	1,5	3	-	-
Drenag 2000 T-NA	3x 400V	2	1,4	1,9	3,6	-	-
Drenag 2500 T-NA	3x 400V	2,5	1,8	2,4	4,4	-	-
Drenag 3000 T-NA	3x 400V	3,5	2,2	2,9	6,2	-	-

DIMENSIONS AND WEIGHTS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



MODEL / МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E DNM
Drenag 1600 M-A	550	215	112	110	2" 1/2 G
Drenag 1600 T-NA					
Drenag 2000 T-NA					
Drenag 2500 T-NA					
Drenag 3000 T-NA					

PROTECTION AND CONTROL SYSTEM FOR 1 AND 2 PUMPS ПАНЕЛИ ЗАЩИТЫ И УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ 1 И 2 НАСОСОВ

MODEL / МОДЕЛЬ	PRICE ЦЕНА €	CODE КОД	VOLTAGE 50 HZ НАПРЯЖЕНИЕ 50 Гц			Rated maximum working power Номинальная макс. рабочая мощность		MAX CURRENT МАКС. ТОК A	N° connectable floats (1) Кол-во соединяемых поплавок (1)	N° connectable pumps Кол-во соединяемых насосов	TO BE USED FOR PUMP/S MODEL ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ НАСОСОВ МОДЕЛИ
			1x230	3x230	3x400	kW	HP				
ED 1,3 M		108320320	•			1,85	2,5	-	1 o 2	1	DRENAG 1000-1200 M-NA
ED 1 T		108320330		•		1,38	1,87	-	1 o 2	1	Drenag 700/900 T-NA
ED 1,5 T		108320340		•		2,2	3	-	1 o 2	1	DRENAG 1000-1200 T-NA Drenag 1600 T-NA
ESC 3 M		60110411	•			2,2	3	18	1 o 2	1	DRENAG 1000-1200 M-NA
ESC 4 T		60110412		•		3	4	9	1 o 2		DRENAG 1000-1200 T-NA DRENAG 2000 T-NA / DRENAG 2500 T-NA / DRENAG 3000 T-NA
E-Box 2D M/T		60114868	•	•	•	2,2+2,2	3+3	12+12	2 o 3	2	Drenag M-NA / T-NA

(1) The floats are not included, they must be ordered separately. / (1) Поплавки не включены, заказываются отдельно.

ACCESSORIES FOR DRENAG / ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ DRENAG

ACCESSORIES MODEL	МОДЕЛЬ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	PRICE / ЦЕНА €	CODE / КОД
FLOAT 5 metri 10 metri 15 metri 20 metri	ПОПЛАВКОВЫЙ		159260030
	5 метров		159260040
	10 метров		159260050
	15 метров		159260070
COUNTERWEIGHT 300 g for float	ПРОТИВОВЕС г. 300 на поплавок		002910501
ANTIROTATION BRACKET for FEKA VS-VX	КРОНШТЕЙН ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОТ ВРАЩЕНИЯ FEKA VS - VX		147121490
DSD2 - lifting device for FEKA 550-1200	DSD2 - устройство подъема FEKA 550-1200		109530080
CONTROL AS1 - with alarm device	CONTROL AS1 - с устройством тревоги		108310000
SHACKLE KIT with 5 m chain	Комплект ВЕРТЛЮГ с цепью 5 м.		141300010
SHACKLE KIT with 10 m chain	Комплект ВЕРТЛЮГ с цепью 10 м.		141300030
CHECK VALVE series Magma - 1" 1/4 threaded	СТОПОРНЫЙ КЛАПАН серии Магма - 1" 1/4 резьбовой		6VRFLO05
CHECK VALVE series Magma - 1" 1/2 threaded	СТОПОРНЫЙ КЛАПАН серии Магма - 1" 1/2 резьбовой		6VRFLO10
CHECK VALVE series Magma - 2" threaded	СТОПОРНЫЙ КЛАПАН серии Магма - 2" резьбовой		6VRFLO20
CHECK VALVE PVC ball type 1 1" 1/4 threaded	СТОПОРНЫЙ КЛАПАН шаровой PVC - 1" 1/4 резьбовой		002130285
CHECK VALVE PVC ball type 1 1" 1/2 threaded	СТОПОРНЫЙ КЛАПАН шаровой PVC - 1" 1/2 резьбовой		002130286
CHECK VALVE PVC ball type 2" threaded	СТОПОРНЫЙ КЛАПАН шаровой PVC 2" резьбовой		002130287
AUDIBLE ALARM - 230 V / 50 Hz	ЗВУКОВАЯ ТРЕВОГА - 230 В - 50 Гц		002789002
BULB FLOAT 10 metres	ПОПЛАВКОВЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 10 м		002718000
LEVEL TRANSDUCER 0-5 m. - 20 m cable for E-BOX panel	ДАТЧИК УРОВНЯ 0-5 м - 20 м кабеля для щита И КОРОБКА		60114675



DRENAG

SUBMERSIBLE PUMPS FOR USE ON BUILDING SITES USES

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СТРОЙПЛОЩАДОК

DRENAG: cast iron pump body, motor casing and adjustment ring impeller. Cast iron adjustment disk coated with abrasion-proof rubber. Stainless steel shaft, handle, filter, bolts and screws. Silicon/carbide mechanical seal, inspectionable oil chamber

Pumped liquid: sandy water, slimy and muddy water from building yards, rain water, phreatic and fountain water, river or lake water, not-aggressive water in all cases.

Granulometric passage through the suction grid: 12 mm

Pumped liquid: sewage, waste waters, raw loads containing solid particles and/or long fibres, not-aggressive in all cases.

Submersible, asynchronous, continuous duty, sealed motor in refrigerant liquid bath. Rotor mounted on overdimensioned greased-for life ball bearings. Built-in thermal-current protection for connection to the control panel. A 10-metre long neoprene power cable is supplied as a standard feature. For these pumps to work they must be equipped with protection and control systems, supplied separately and not connected to the pumps.

Operating range: **DRENAG:** from 6 to 33 m³/h with head up to 19,2 metres for the single-phase version and 21,5 metres for the three-phase version

Liquid temperature range: from 0°C to +55°C

from 0°C to +40°C for the Ex. Version

Maximum ambient temperature: +40°C with motor out of the water

Maximum immersion: 10 metres

Protection degree: IP 68

Insulation class: F

Installation: fixed or portable in a vertical position

DRENAG: корпус насоса, корпус двигателя, рабочее колесо с погружением из чугуна. Чугунный диск погружения, покрытый резиной для защиты от износа. Вал двигателя, ручка, фильтр и винты сделаны из нержавеющей стали. Механическая прокладка из карбида кремния, легко проверяемый маслябак.

Перекачиваемая жидкость: содержащая песок и грязь вода со стройплощадки, чистые сточные воды, дождевые воды, грунтовые воды, вода из фонтанов, рек и озер, не агрессивная.

Размер проходящих через решетку всасывания гранул: 12 мм.

Асинхронный двигатель погружного типа с постоянной работой, герметичный, погруженный в охлаждающую жидкость. Ротор монтируется на шарикоподшипники большего размера, с пожизненной смазкой. Встроенная термозащита, соединяемая с панелью управления. Серийная поставка с 10 метрами кабеля питания из неопреновой резины. Насосы для работы должны комплектоваться системами защиты и управления, поставляемыми отдельно и несоединяемыми с насосами

Рабочий диапазон: **DRENAG** от 6 до 33 м³/ч, с напором до 19,2 метров для однофазных моделей и 21,5 метров для трехфазных моделей.

Диапазон температуры жидкости: от 0°C до +40°C для модели Ex

Максимальная температура окружающей среды: + 40°C с погруженным двигателем.

Максимальное погружение: 10 метров

Степень защиты: IP 68

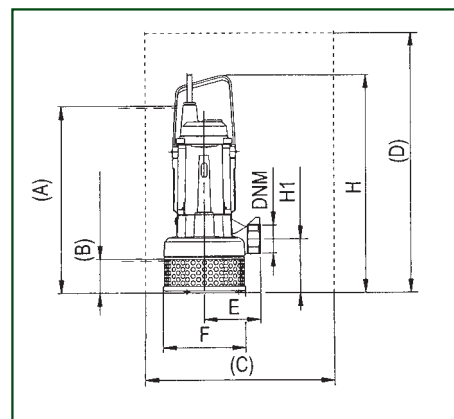
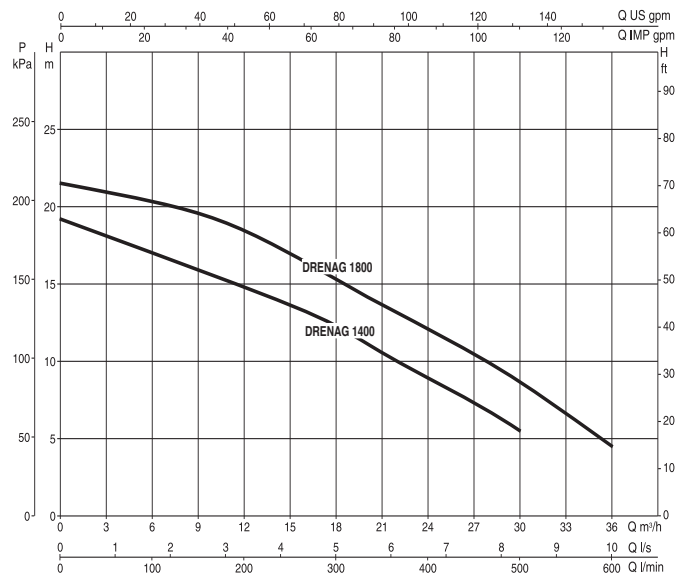
Класс изоляции: F

Монтаж: фиксированный или переносной в вертикальном положении



DRENAG

TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



MODEL / МОДЕЛЬ	PRICE / ЦЕНА €	CODE КОД	PACKGING VOLUME / ОБЪЕМ УПАКОВКИ m ³ / м ³	GROSS WEIGHT / ВЕС БРУТТО Kg / кг	Q.TY X PALLET / К-ВО НА ПАЛЛЕТ
DRENAG 1400 M		103010040	0,085	44,2	6
DRENAG 1800 T		103010160	0,085	44	6

MODEL / МОДЕЛЬ	ELECTRICAL DATA / ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	VOLTAGE 50 Hz / НАПРЯЖЕНИЕ 50 Гц	P1 MAX kW / P1 МАКС W	P2 NOMINAL / P2 НОМИНАЛ		In / A	CAPACITOR / КОНДЕНСАТОР	
			kW / HP			µF	Vc
DRENAG 1400 M	1x 220-240V	2	1,1	1,5	9,2	40	450
DRENAG 1800 T	V3X400	2,3	1,5	2,0	4,4	-	-

MODEL / МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	FØ	DNM	H	H1
DRENAG 1400 M	500	90	500x500 min	600 min	150	219	2" G	584	144
DRENAG 1800 T	500	90	500x500 min	600 min	150	219	2" G	584	144

PROTECTION AND CONTROL SYSTEMS* FOR 1 AND 2 PUMP ПАНЕЛИ ЗАЩИТЫ И УПРАВЛЕНИЯ* ДЛЯ 1 И 2 НАСОСОВ

MODEL / МОДЕЛЬ	PRICE ЦЕНА €	CODE КОД	VOLTAGE 50 HZ НАПРЯЖЕНИЕ 50 Гц			P2 NOMINAL НОМИНАЛ		MAX CURRENT МАКС. ТОК А	N° connectable floats (1) Кол-во соединяемых поплавок (1)	N° connectable pumps Кол-во соединяемых насосов	TO BE USED FOR PUMP/S MODEL ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ НАСОСА/ОВ МОДЕЛИ
			1x230	3x230	3x400	KW	HP				
MDN		108300030	•			1,1	1,5	-	1	1	Drenag 1400 M
ED 3 M		108320360	•			2,95	4	-	1 o 2	1	Drenag 1400 M
ED 3 M Hs		108320370	•			2,95	4	-	1 o 2	1	
ED 2,5 T		108320350			•	3,5	4,76	-	1 o 2	1	Drenag 1800 T
E2D 6 M HS		108320420	•			2,95	4	-	2 o 3	2	
E-Box 2D M/T		60114868	•	•	•	2,2+2,2	3+3	12+12	2 o 3	2	Drenag 1800 T
E-Box 2D M 40 µF		60114869	•			2,2+2,2	3+3	12+12	2 o 3	2	Drenag 1400 M



E2D 6 M



E-BOX

* Indispensable for the operation of the pumps / Необходимо для функционирования насосов.

(1) The floats are not included. They must be ordered separately / (1) Поплавки не включены, заказываются отдельно.

ACCESSORIES FOR DRENAG ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ DRENAG

ACCESSORIES MODEL	МОДЕЛЬ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	PRICE / ЦЕНА €	CODE / КОД
FLOAT 5 metri 10 metri 15 metri 20 metri	ПОПЛАВКОВЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 5 метров 10 метров 15 метров 20 метров		159260030
			159260040
			159260050
			159260070
COUNTERBALANCE gr. 300 for float	ПРОТИВОВЕС г. 300 на поплавок		002910501
SUPPORT SLAB Kit for FEKA-GRINDER	Комплект ОПОРНАЯ ПЛИТА для FEKA-GRINDER		147120640
DSD2 - lifting device	DSD2 - ПОДЪЕМНОЕ УСТРОЙСТВО		109530060
CONTROL AS1 - with alarm device	CONTROL AS1 - с устройством тревоги		108310000
TICKNESS KIT FOR DRENAG	Комплект ПРОКЛАДОК DRENAG		147120680
SHACKLE KIT with 5 m chain	Комплект ВЕРТЛЮГ с цепью 5 м.		141300010
SHACKLE KIT with 10 m chain	Комплект ВЕРТЛЮГ с цепью 10 м.		141300030
CHECK VALVE series Magma - 2" threaded	СТОПОРНЫЙ КЛАПАН резьбовой 2" СЕРИЯ MAGMA		6VRFLO20
AUDIBLE ALARM	ЗВУКОВАЯ ТРЕВОГА		002789002
BULB FLOAT 10 metres	ПОПЛАВКОВЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 10 м ПОПЛАВОК		002718000
LEVEL TRANSDUCER 0-5 m. - 20 m cable for E-BOX panel	ДАТЧИК УРОВНЯ 0-5 м - 20 м кабеля для щита E-BOX		60114675



CONTROL AS1



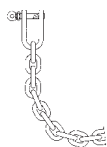
DSD2



NON RETURN VALVE
MAGMA SERIES
СТОПОРНЫЙ КЛАПАН СЕРИИ
MAGMA



FLOAT
ПОПЛАВОК



SHACKLE KIT
КОМПЛЕКТ
ВЕРТЛЮГ



BULB FLOAT
ПОПЛАВКОВЫЙ
ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С
КОЛБОЙ

**NEW
НОВИНКИ**

DIG 1100-1500-1800-2200

SUBMERSIBLE PUMPS FOR USE ON BUILDING

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА



Submersible electric pumps particularly suitable for the removal of drainage water in construction sites, open mines or quarries. Thanks to their rugged construction and reliability, these pumps can be used with harsh and abrasive liquids containing solids with maximum dimensions of up to 6 mm. Open impeller in **CRA2 650 HB high-chromium cast iron**, outer sleeve in AISI 304 stainless steel, **double mechanical seal** in silicon carbide/silicon carbide on pump side and carbon/alumina on motor side. Suction screen in AISI 304 stainless steel. Dry-type asynchronous sealed motor, cooled by the pumped liquid. Rotor mounted on oversized greased sealed-for-life ball bearings to ensure silent running and long life. Integral capacitor in single-phase versions. Thermal and overcurrent protection are the responsibility of the user.
Constructed in compliance with CEI 2-3CEI 61-69 (EN 60335-2-41)
Motor protection level: IP 68 - **Insulation class:** F

Погружные электронасосы, предназначенные для откачивания дренажных вод со стройплощадок, в шахтах или в открытых карьерах. Благодаря своей прочности и надежности эти насосы могут использоваться с жидкостями, содержащими включения и абразивные вещества, с твердыми частицами с макс. размером 6 мм. Открытое рабочее колесо из **хромового чугуна CRA2 650 HB**, наружный кожух из стали INOX 304. **Двойная механическая прокладка** из карбида кремния/карбида кремния со стороны насоса и графита/оксида алюминия со стороны двигателя. Решетка всасывания сделана из нержавеющей стали AISI 304. Корпус насоса из чугуна EN GJL 200, с внутренним покрытием нитриловой резиной (NR), с высокой степенью устойчивости к износу. Асинхронный сухой двигатель герметичного типа, охлаждаемый перекачиваемой жидкостью. Ротор монтируется на шарикоподшипники большего размера, с пожизненной смазкой, гарантирующие бесшумную работу и долгий срок службы. Конденсатор встроен в однофазную модель. Температурная амперметрическая защита выполняется пользователем. Конструкция соответствует стандарту CEI 2-3CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

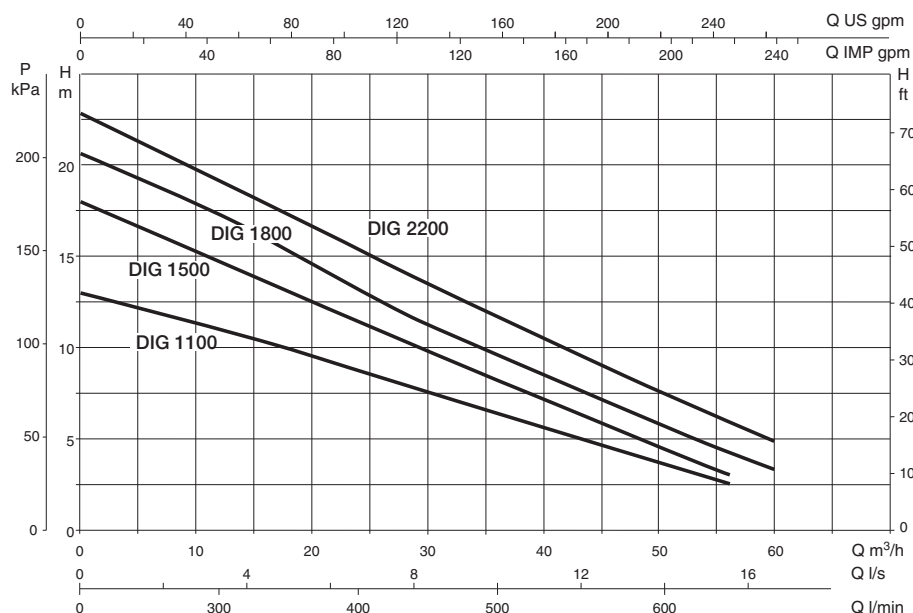
Continuous duty, with completely immersed pump
Facility for operation also with partially immersed pump
The single-phase version can be equipped with float switch for automatic starting and stopping of the pump. Supplied as standard with 10 metre H07RN-F power cable.
Can be supplied on request with **special patented high strength electrical cable** featuring internal reinforcement with steel core.
Operating range: from 0 to 63 m³/h with head up to 23 metres.
Liquid quality requirements: Liquid temperature range: from 0° to 35°
Maximum immersion depth: 10 metres
Installation: fixed or portable in vertical position

Степень защиты двигателя: IP 68 - **Класс изоляции:** F
Постоянная работа с полностью погруженным насосом.
Возможность работы даже с частично погруженным насосом.
Однофазные модели могут поставляться с поплавком для автоматической работы.
Стандартный кабель питания длина 10 метров H07RN-F.
По заказу поставляется запатентованный специальный электрический кабель, с защитой от разрывов, укрепленный внутри сердечником из стали.
Рабочий диапазон: от 0 до 63 м³/ч, с напором до 23 метров.
Перекачиваемая жидкость: дождевая вода, грунтовые воды, вода с песком со стройплощадки и воды, содержащие абразивные частицы.
Диапазон температуры жидкости: от 0° до 35° C
Максимальная глубина погружения: 10 метров
Монтаж: фиксированный или переносной в вертикальном положении

MODEL / МОДЕЛЬ	PRICE / ЦЕНА €	CODE / КОД	WEIGHT Kg ВЕС кг
DIG 1100 MA		60141687	34
DIG 1100 M-NA		60141688	34
DIG 1100 T-NA		60141689	34
DIG 1500 T-NA		60141690	35
DIG 1800 T-NA		60141691	36
DIG 2200 T-NA		60141692	37

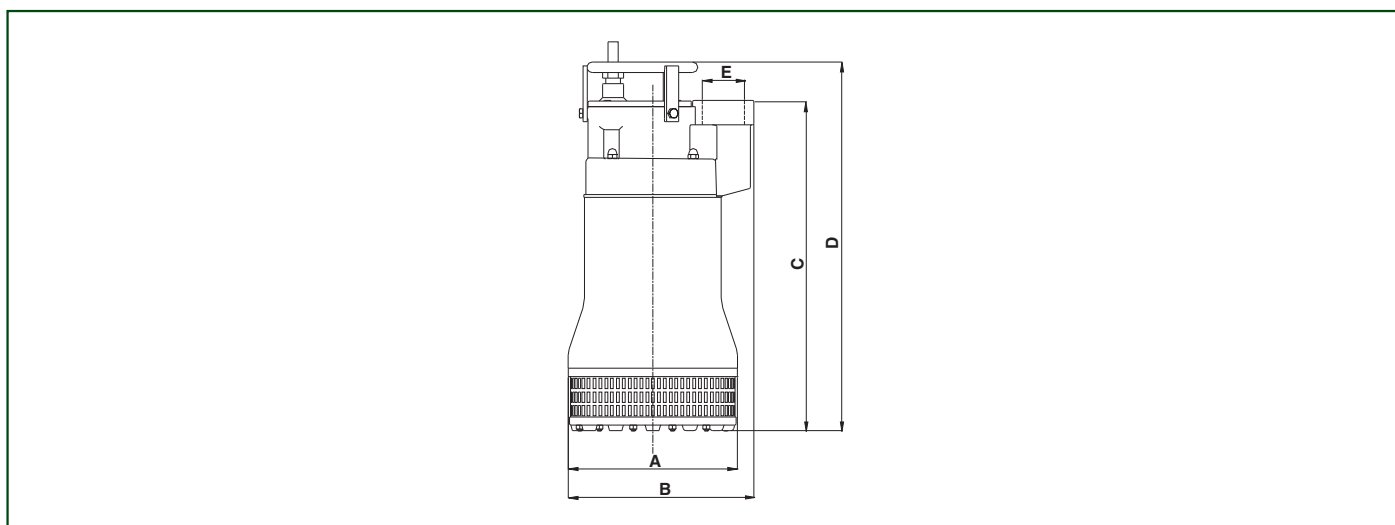
Available from February 2011 / Выпускается в продажу с февраля 2011

TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



MODEL / МОДЕЛЬ	ELECTRICAL DATA / ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	VOLTAGE 50 Hz ПИТАНИЕ 50 Гц	P1 MAX kW P1 МАКС W	P2 NOMINAL / P2 НОМИНАЛ kW HP		In A	CAPACITOR / КОНДЕНСАТОР µF Vc	
DIG 1100 MA	1x 230 V	1,6	1,1	1,5	7,4	25	450
DIG 1100 M-NA	1x 230 V	1,6	1,1	1,5	7,4	25	450
DIG 1100 T-NA	3x 400 V	1,7	1,1	1,5	3	-	-
DIG 1500 T-NA	3x 400 V	1,9	1,5	2	3,6	-	-
DIG 1800 T-NA	3x 400 V	2,5	1,8	2,4	4,5	-	-
DIG 2200 T-NA	3x 400 V	3,5	2,2	3	6,2	-	-

DIMENSIONS AND WEIGHTS / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



MODEL / МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E DNM
DIG 1100 MA	250	270	480	530	2 1/2" - F
DIG 1100 M-NA					
DIG 1100 T-NA					
DIG 1500 T-NA					
DIG 1800 T-NA					
DIG 2200 T-NA					

ACCESSORIES / ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

MODEL / МОДЕЛЬ	PRICE / ЦЕНА €	CODE / КОД
10 mt tear-proof cable 3G 1,5 mm ² КАБЕЛЬ С ЗАЩИТОЙ ОТ РАЗРЫВА 3G 1,5мм ² – Длина 10 метров		7DIG0099
10 mt tear-proof cable 4G 1,5 mm ² КАБЕЛЬ С ЗАЩИТОЙ ОТ РАЗРЫВА 4G 1,5мм ² – Длина 10 метров		7DIG0100

**NEW
НОВИНКИ**

DIG 3700 - 5500 - 8500 - 11000

ELECTRIC SUBMERSIBLE PUMPS

ПОГРУЖНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ



Submersible electric pumps particularly suitable for the removal of drainage water in construction sites, open mines or quarries. Thanks to their rugged construction and reliability, these pumps can be used with harsh and abrasive liquids containing solids with maximum dimensions of up to 10 mm. Open impeller in **CRA2 650 HB high-chromium cast iron**, outer sleeve in AISI 304 stainless steel, **double mechanical seal** in silicon carbide/silicon carbide on pump side and carbon/alumina on motor side. Suction screen in AISI 304 stainless steel. Pump body in EN GJL 200 cast iron clad internally with abrasion and wear resistant Nitrile rubber (NR). Dry-type asynchronous sealed motor, cooled by the pumped liquid. Rotor mounted on oversized greased sealed-for-life ball bearings to ensure silent running and long life.

Thermal and overcurrent protection are the responsibility of the user. Constructed in compliance with CEI 2-3CEI 61-69 (EN 60335-2-41) standards.

Motor protection level: IP 68

Insulation class: F

Погружные электронасосы, предназначенные для откачивания дренажных вод со стройплощадок, в шахтах или в открытых карьерах. Благодаря прочности и надежности эти насосы могут использоваться с жидкостями, содержащими включения и абразивные вещества, с твердыми частицами с макс. размером до 10 мм. Открытое рабочее колесо из **хромового чугуна CRA2 650 HB**, наружный кожух из стали INOX 304. **Двойная механическая прокладка** из карбида кремния/карбида кремния со стороны насоса и графита/оксида алюминия стороны двигателя. Решетка всасывания сделана из нержавеющей стали AISI 304. Корпус насоса из чугуна EN GJL 200, с внутренним покрытием нитриловой резиной (NR), с высокой степенью устойчивости к износу. Асинхронный сухой двигатель герметичного типа, охлаждаемый перекачиваемой жидкостью. Ротор монтируется на шарикоподшипники большего размера, с пожизненной смазкой, гарантирующие бесшумную работу и долгий срок службы. Температурная амперометрическая защита выполняется пользователем. Конструкция соответствует стандарту CEI 2-3CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

Степень защиты двигателя: IP 68

Continuous duty, with completely immersed pump
Facility for operation also with partially immersed pump
The single-phase version can be equipped with float switch for automatic starting and stopping of the pump.

Supplied as standard with 10 metre H07RN-F power cable.

Can be supplied on request with special patented high strength electrical cable featuring internal reinforcement with steel core.

Operating range: from 0 to 260 m³/h with head up to 60 metres.

Liquid quality requirements: rain water, ground water, sandy work site water, and water in general also when contaminated with small abrasive particles.

Liquid temperature range: from 0° to 35°

Maximum immersion depth: 10 metres

Installation: fixed or portable in vertical position

Класс изоляции: F

Постоянная работа с полностью погруженным насосом.

Возможность работы даже с частично погруженным насосом.

Однофазные модели могут поставляться с поплавком для автоматической работы.

Стандартный кабель питания длина 10 метров H07RN-F.

По заказу поставляется запатентованный специальный электрический кабель, с защитой от разрывов, укрепленный изнутри сердечником из стали.

Рабочий диапазон: от 0 до 260 м³/ч, с напором до 60 метров.

Перекачиваемая жидкость: дождевая вода, грунтовые воды, вода с песком со стройплощадки и воды, содержащие абразивные частицы.

Диапазон температуры жидкости: от 0° до 35° C

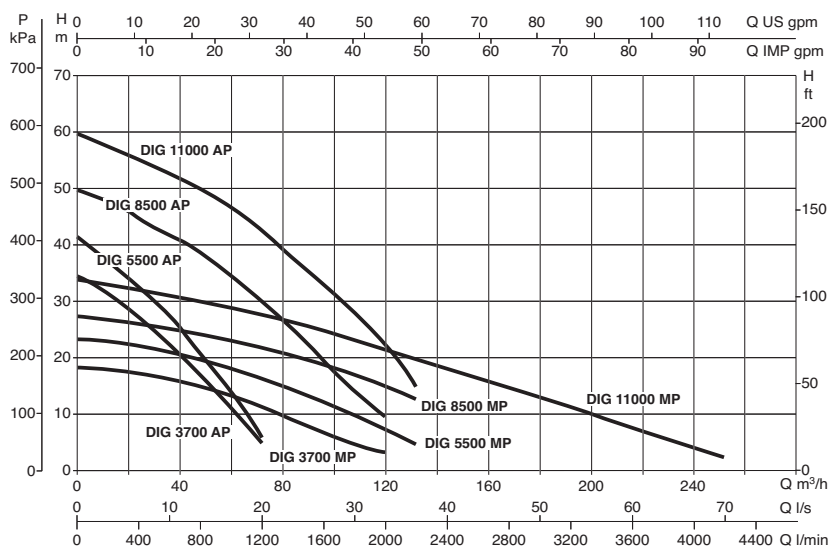
Максимальная глубина погружения: 10 метров

Монтаж: фиксированный или переносной в вертикальном положении

MODEL / МОДЕЛЬ	PRICE / ЦЕНА €	CODE / КОД	WEIGHT Kg ВЕС кг
DIG 3700 AP T-NA		60141693	90
DIG 3700 MP T-NA		60141695	90
DIG 5500 AP T-NA		60141696	96
DIG 5500 MP T-NA		60141697	96
DIG 8500 AP T-NA		60141698	150
DIG 8500 MP T-NA		60141699	150
DIG 11000 AP T-NA		60141700	165
DIG 11000 MP T-NA		60141701	165

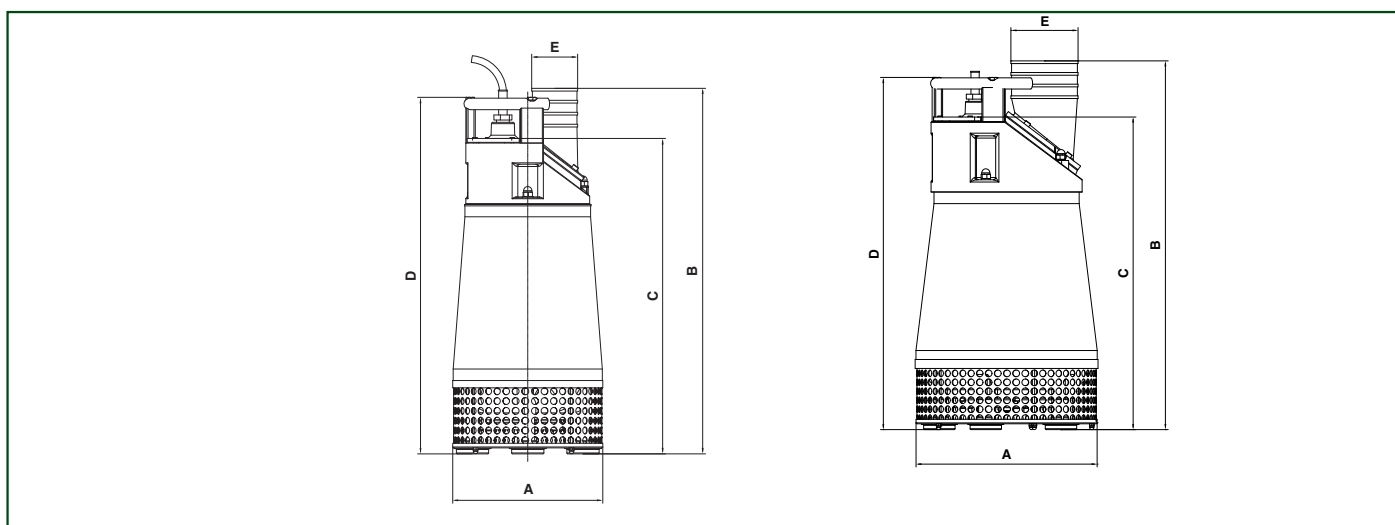
Available from February 2011 / Выпускается в продажу с февраля 2011

TECHNICAL DATA / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



MODEL МОДЕЛЬ	VOLTAGE 50 Hz НАПРЯЖЕНИЕ 50 Гц	ELECTRICAL DATA / ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
		P1 kW P1 кВт	P2 NOMINAL / P2 НОМИНАЛ kW	HP	In A
DIG 3700 AP T-NA	3x 400 V	5	3,7	5	5
DIG 3700 MP T-NA	3x 400 V	5	3,7	5	5
DIG 5500 AP T-NA	3x 400 V	6,6	5,5	7,5	7,5
DIG 5500 MP T-NA	3x 400 V	6,6	5,5	7,5	7,5
DIG 8500 AP T-NA	3x 400 V	10,4	8,5	11,4	11,4
DIG 8500 MP T-NA	3x 400 V	10,4	8,5	11,4	11,4
DIG 11000 AP T-NA	3x 400 V	13,5	11	15	15
DIG 11000 MP T-NA	3x 400 V	13,5	11	15	15

DIMENSIONS AND WEIGHTS / РАЗМЕРЫ И ВЕС



MODEL / МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E DNM
DIG 3700 AP T-NA	326	840	685	775	3"
DIG 3700 MP T-NA		794			4"
DIG 5500 AP T-NA		840			3"
DIG 5500 MP T-NA		794			4"
DIG 8500 AP T-NA	404	894	773	862	4"
DIG 8500 MP T-NA					6"
DIG 11000 AP T-NA					4"
DIG 11000 MP T-NA					6"

ACCESSORIES / ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

MODEL / МОДЕЛЬ	PRICE / ЦЕНА €	CODE КОД
TEAR-PROOF CABLE 4G 2.5 mm ² – for DIG 3700-5500 - 10 m Length КАБЕЛЬ С ЗАЩИТОЙ ОТ РАЗРЫВА 4G 2,5 мм ² – для DIG 3700-5500 Длина 10 метров		7DIG0098
TEAR-PROOF CABLE 4G 6 mm ² – for DIG 8500-11000 - 10 m Length КАБЕЛЬ С ЗАЩИТОЙ ОТ РАЗРЫВА 4G 6 мм ² – для DIG 8500-11000 Длина 10 метров		7DIG0096
Phase sequence relay / Реле последовательности фаз		7DIG0183
Rubber hose 3" for DIG 3700-5500 / Патрубок 3" для DIG 3700-5500		7DIG0170
Rubber hose 4" for DIG 3700-5500 / Патрубок 4" для DIG 3700-5500		7DIG0171
Rubber hose 4" for DIG 8500-11000 / Патрубок 4" для DIG 8500-11000		7DIG0290
Rubber hose 6" for DIG 8500-11000 / Патрубок 6" для DIG 8500-11000		7DIG0291