



Минеральные гидрокрекинговые масла для винтовых воздушных компрессоров.

ПРИМЕНЕНИЕ

Винтовые
воздушные
компрессоры

- Минеральные гидрокрекинговые масла, содержащие высокоэффективные присадки, для смазывания винтовых воздушных компрессоров.
- **DACNIS LD** характеризуется увеличенным интервалом замены, достигающем 4000 часов для винтовых компрессоров при стандартных условиях эксплуатации.
- Используется при условиях, когда температура разряда не превышает 100°C. При более высоких температурах рекомендуется использовать синтетические масла.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Международные
спецификации
Одобрения
производителей

- **DACNIS LD** удовлетворяет требованиям стандарта ISO DP 6521, а также стандарта DIN 51506 уровень VDL для применения в винтовых воздушных компрессорах.
- ISO 6743-3 для тяжелых условий эксплуатации: классификация DAJ.
- **DACNIS LD** удовлетворяет требованиям по интервалам замены производителей винтовых воздушных компрессоров.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Оптимизация
эксплуатационной
эффективности

Снижение
стоимости
обслуживания

- Рецепт **DACNIS LD** придает ему следующие свойства:
 - Прекрасную термическую и окислительную стабильность и, следовательно, интервал замены до 4000 часов при стандартных условиях применения,
 - Снижение образования углеродных отложений,
 - Лучшее отделение воздуха и конденсата, предотвращение образования эмульсии и защиту разделительного фильтра,
 - Отличную защиту узлов компрессора от износа и коррозии.
- Применение **DACNIS LD** способствует реальному снижению стоимости обслуживания установок компремирования воздуха путем:
 - Оптимизации эксплуатационной эффективности,
 - Увеличения интервала замены до 6 месяцев,
 - Минимизации использования запасных частей,
 - Надежности защиты узлов оборудования,
 - Совместимости со всеми типами компрессоров, используемых в установках.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

TOTAL DACNIS LD	Стандарт	Ед. измерения	32	46	68
Плотность при 15°C		кг/м ³	841	850	862
Вязкость при 40°C	ASTM D445	мм ² /с	32	46	68
Индекс вязкости	ASTM D2270	-	127	127	127
Температура вспышки	ASTM D92	°C	238	244	254
Температура застывания	ASTM D97	°C	-33	-33	-33