SURFASEAL WL 40

- раствор для последующего окунания для хроматированных деталей

Наш продукт является жидким концентратом, который дает хроматированным деталям гораздо лучшую защиту от коррозии. Подходит для применения в барабанах и на подвесках.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

(1) Растворимый в воде.

(2) Не воспламеняется, не содержит органического растворителя.

(3) Желтые хроматированные детали получают при помощи SURFASEAL WL 40 ровный бронзовый оттенок.

(4) SURFASEAL WL 40 значительно повышает коррозионную стойкость. оцинкованные и желтые хроматированные при помощи SURFASEAL WL 40 детали показали сопротивление более чем 400 часов в камере солевого тумана до появления коррозии цинка.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ:

Концентрация	5 – 20 л SURFASEAL WL 40 на 100 л раствора. (чем выше содержание SURFASEAL WL 40, тем лучше коррозионная защита.)
Температура	20 – 30 °C
pH-значение	8,5 – 9,5

ОСТОРОЖНО:

При обращении с химикатами использовать защитные очки, кислотостойкую одежду и маску для лица. Не вдыхать пары или пыль. В том случае если кожа или глаза повреждены, промывать холодной водопроводной водой. В случае сомнений немедленно обратиться к врачу.

.../2

ПРИГОТОВЛЕНИЕ НА 100 Л:

(1) Желаемое количество SURFASEAL WL 40 растворить в деионизированной воде.

(2) Установить значение pH при помощи NaOH на 8,5 – 9,5 (измерение индикаторной бумагой).

РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС:

(1) Детали для гальванизации сначала тщательно промыть водой, чтобы избежать загрязнения продукта SURFASEAL WL 40.

(2) Погрузить детали на 30 – 60 секунд в SURFASEAL WL 40.

(3) Дать стечь 1 – 3 минуты.

(4) В зависимости от толщины покрытия время сушки составляет10 – 30 минут. Сушить теплым воздухом при 60 – 80 °C.

Остатки продукта SURFASEAL WL 40 на подвесках или в барабане поддаются удалению одним из наших обезжиривателей окунанием EKASIT при 60 – 80 °C.

ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ:

Если значение pH опускается ниже 8,5, его следует коррегировать при помощи разбавленного раствора гидроксида натрия (NaOH 10%ig).

В растворе SURFASEAL WL 40 значение pH нельзя измерить при помощи pH электрода. Для определения значения pH необходимо применять индикаторную бумагу.

Пока частицы загрязнений не попали в SURFASEAL WL 40, раствор для последующего окунания не имеет срока использования.

РАСХОД:

С ровной поверхностью при приготовлении 12% SURFASEAL WL 40 было измерено потребление приблизительно 3 г на м².

АНАЛИЗ:

Состав раствора можно определить при помощи рефрактометра через показатель преломления (смотрите графики) или путем взвешивания сухого остатка.

Во взвешенную фарфоровую чашу добавляют 100 мл раствора для последующего окунания. Сушат 24 часа при температуре 100 °C. После охлаждения сосуд взвешивают. Содержание SURFASEAL WL 40 выглядит следующим образом:

Сухой остаток в граммах x 2,85 = % содержание SURFASEAL WL 40

УТИЛИЗАЦИЯ:

Сточные воды должны обрабатываться должным образом. Следующая литература дает рекомендации:

(I) Ludwig Hartinger,
„Handbuch der Abwasser- und Recyclingtechnik für die metallverarbeitende Industrie“
(Carl Hanser Verlag, München)

(II) Robert Weiner,
„Die Abwässer in der Metallindustrie“
(Eugen G. Leuze Verlag, Saulgau)

Мы тщательно разрабатывали настоящую инструкцию.

Поскольку мы не имеем никакого влияния на то, что с нашими продуктами обращаются согласно инструкции, мы несем ответственность за качество только до прибытия товара. Мы также не несем ответственности за ущерб любого рода.

По состоянию на: 07.07.2003
mü-bi

.