

## SURFASEAL WL 150

### - Раствор для последующей обработки оцинкованных и пассивированных деталей

Наш продукт – это жидкий концентрат, который придает существенно лучшую антикоррозионную защиту оцинкованным пассивированным и хромированным деталям. Можно использовать для подвесочных и барабанных деталей.

#### ОСОБЕННОСТИ:

- (1) Водорастворим.
- (2) Не горюч, не содержит никакие органические растворители.
- (3) SURFASEAL WL 150 часть 1 в комбинации с SURFASEAL WL 150 часть 2 значительно увеличивает коррозионную стойкость.

#### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ:

<i>концентрация</i>	8 – 10 л SURFASEAL WL 150 часть 1 на 100 л раствора (Оптимально: 10 л = 10 кг)
	1,5 – 2 л SURFASEAL WL 150 часть 2 на 100 л раствора (Оптимально 2 л = 2,4 кг)
	(Чем выше содержание SURFASEAL WL 150 часть 1 , тем лучше коррозионная стойкость)
<i>Температура</i>	20 – 30 °C
<i>Значение pH</i>	8,0 – 9,5

Внимание: SURFASEAL WL 150 часть 1 и часть 2 должны храниться не замерзая.

#### ПРЕДОСТОРОЖНОСТЬ:

При обращении с химикатами использовать защитные очки и химически стойкую одежду. При попадании химикатов на кожу или в глаза, необходимо обильно промыть их холодной водопроводной водой. В сомнительных случаях немедленно обратиться к врачу.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ НА 100 Л:

- (1) Необходимую массу SURFASEAL WL 150 часть 1 и часть 2 растворяют в деионизованной воде.
- (2) Если значение pH слишком низкое, раствором SURFA-cog устанавливают до 8,0 – 9,5 (измерение индикаторной бумагой pH).

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС:

- (1) Качественное гальваническое покрытие сначала основательно промывают в воде, чтобы предотвратить загрязнение SURFASEAL WL 150 .
- (2) Детали погружают на 30 – 60 секунд в SURFASEAL WL 150 .
- (3) 1 – 3 минуты дают стечь раствору.
- (4) В зависимости от толщины слоя время сушки составляет 20 – 30 минут. Сушится теплым воздухом при 60 – 80 °С.

Остатки SURFASEAL WL 150 на подвесках или барабанах можно удалить погружением в один из наших растворов обезжиривания серии EKASIT при 60 – 80 °С .

## ОБСЛУЖИВАНИЕ:

Если значение pH падает до 8,0 , необходимо корректировать **SURFA-cog раствором**.

В SURFASEAL WL 150 растворе значение pH не может меряться pH-электродом. Поэтому для определения значения pH необходимо использовать индикаторную бумагу .

Если никакие загрязнения не будут попадать в SURFASEAL WL 150, раствор можно использовать неограниченно.

Добавки SURFASEAL WL 150 часть 1 и SURFASEAL WL 150 часть 2 необходимо пополнять в соотношении 5 : 1 .

## АНАЛИЗЫ:

Содержание раствора можно установить взвешиванием сухого остатка.

В взвешенную маленькую фарфоровую чашечку добавляют 100 г раствора. Это сушится 24 часа при 100 °С . После охлаждения сосуд взвешивается. Значение SURFASEAL WL 150 определяется как указано ниже:

Сухой остаток в граммах  $\times 4,24 =$  % содержание SURFASEAL WL 150

Этот анализ дает правильные результаты, если SURFASEAL WL 150 часть 1 и часть 2 устанавливались в соотношении 5 : 1 .

## **УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ:**

Со сточными водами необходимо обращаться квалифицированно. Рекомендации можно найти в следующей литературе:

- (I) Ludwig Hartinger,  
"Handbuch der Abwasser- und Recyclingtechnik für  
die metallverarbeitende Industrie"  
(Carl Hanser Verlag, München)
- (II) Robert Weiner,  
"Die Abwässer in der Metallindustrie"  
(Eugen G. Leuze Verlag, Saulgau)

-----

Мы добросовестно разработали эту инструкцию по эксплуатации.

Так как мы не имеем влияния на то, обращаются с нашими продуктами согласно инструкции или нет, мы несем ответственность за безупречное качество, соответствующее закону только до получения товара. Мы не являемся ответственными, за какие-либо убытки или ущерб, прямые или случайные проистекающие из использования или неспособности (неумения, невозможности) использования данного продукта.