

SURFACOTE 270 - Цинк-фосфатирование -

SURFACOTE 270 образует на стали и поверхности цинка осадки фосфата цинка; для приготовления электролита служит кислый, жидкий концентрат (удельный вес 1,57 г/см³). SURFACOTE 270 разработан для цинкфосфатирования перед покраской лаками и красками, порошковой покраской и покраской электропогружением.

SURFACOTE 270 предназначен для устройств погружения.

ОСОБЕННОСТИ:

- (1) 1-компонентный процесс
- (2) Мелкокристаллический, очень плотный слой фосфата цинка.
- (3) Превосходный грунт для последующего окрашивания.
- (4) Удовлетворяет требованиям германского промышленного стандарта DIN 50 942 (группы процесса D, E и F), а также стандарту США - Federal TT-C-490, Type I.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ:

<i>Концентрация на 100 л</i>	3,5 л (= 5,5 kg) SURFACOTE 270 \cong 30 Точек
<i>Отношение кислоты</i>	(10 – 15) : 1 (Общая кислотность : свободная кислота)
<i>Температура</i>	65 - 75 °C
<i>pH</i>	2,3 - 2,5 (при приготовлении от 1 - 10 %)
<i>Время выдержки</i>	2 - 5 минут
<i>Удельный вес слоя</i>	2 - 5 г/м ²

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС:

- (a) Обезжиривание погружением, например, в нашем SURFACLEAN 900 (смотреть отдельную инструкцию по эксплуатации)
- (b) Промывка в проточной воде.
- (c) Травление в SURFA-кислоте (смотреть отдельную инструкцию по эксплуатации).

- (d) Промывка в проточной воде.
- (e) Активация в SURFA rins.
- (f) Фосфатирование в SURFACOTE 270.
- (g) Промывка в проточной воде.
- (h) Промывка в проточной воде.
- (i) Сушка.

ОБОРУДОВАНИЕ:

<i>Емкость</i>	Кислотостойкие облицованные ванны.
<i>Нагрев</i>	Автоматическое регулирование температуры желательно.

ПРЕДОСТОРОЖНОСТЬ:

SURFACOTE 270 – сильно-кислый.

При обращении с химикатами используют защитные очки, кислотостойкую одежду и дыхательную маску. Не вдыхать никакие пары или пыль. При попадании химикатов на кожу или в глаза, необходимо обильно холодной водопроводной водой прополоскать. В сомнительных случаях немедленно обратиться к врачу.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ 100 Л:

Емкость на $\frac{3}{4}$ наполняют водой и при постоянном перемешивании добавляют 3,5 л (= 5,5 кг) SURFACOTE 270 . Потом водой доводят до окончательного объема и устанавливают рабочую температуру. Получается общая кислотность 30 точек.

Теперь фосфатирование готово к работе.

ОБСЛУЖИВАНИЕ:

При корректировании все химикаты всегда добавляют при сильном перемешивании, чтобы, например, при нейтрализации свободной кислоты с SURFA-cog, не выпадали в местный осадок соединения цинка, они относительно плохо растворяются снова.

Общая кислотность (Gs): если добавляют 100 мл (= 157 г) SURFACOTE 270 на 100 л фосфатирования, то концентрация повышается на 0,9 точек.

Отношение кислоты (SV): Если слишком низкое, то корректировать SURFA-cog, когда слишком высокое – корректировать SURFACOTE 270 . Необходимое количество должно устанавливаться опытным путем в лаборатории заранее.

УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ:

Смотри нашу памятку **„Очистка сточной воды из фосфатирующего оборудования“**.

Мы добросовестно разработали эту инструкцию по эксплуатации.

Так как мы не имеем влияния на то, обращаются с нашими продуктами согласно инструкции или нет, мы несем ответственность за безупречное качество, соответствующее закону только до получения товара. Мы не являемся ответственными, за какие-либо убытки или ущерб, прямые или случайные проистекающие из использования или неспособности (неумения, невозможности) использования данного продукта.