

SURFACOTE 480

- Средство для цинкового фосфатирования с толстым покрытием -

С помощью SURFACOTE 480 поддаются фосфатированию сталь и оцинкованные материалы. Для приготовления электролита служит жидкий, кислый концентрат (плотность: 1,58 г/мл). SURFACOTE 480 может использоваться в установках методом погружения и для барабанных изделий.

В зависимости от концентрации могут осаждаться мелко- и среднекристаллические покрытия (низкая концентрация) или крупнокристаллические покрытия (высокая концентрация). Поэтому подходит SURFACOTE 480 даже для холодного формирования.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- (1) 1-компонентный метод.
- (2) SURFACOTE 480 не содержит никеля.
- (3) Отличная антикоррозионная защита в соединении с нашими антикоррозийными маслами SURFASEAL 85 или SURFASEAL 90.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ:

<i>Концентрация на 100 л</i>	3,0 – 12,0 л
<i>Соотношение кислот (SV)</i>	4,0 – 6,0 : 1 (Gs : Fs)
<i>Общая кислота (Gs)</i>	27 – 110 пунктов
<i>Содержание цинка</i>	4,5 – 18,5 г/л
<i>Температура</i>	75 – 85 °C
<i>Время экспозиции</i>	5 – 15 минут

РАБОЧИЙ ПРОЦЕСС:

- (a) Обезжиривание методом погружения в нашем SURFACLEAN 900 или EKASIT UN-2000.
- (b) Промывка.
- (c) При необходимости травление.
- (d) Промывка.
- (e) Активация с помощью SURFA-rins, если необходимо получить мелкокристаллическое покрытие.
- (f) Фосфатирование в SURFACOTE 480.
- (g) Промывка.
- (h) Пассивация или обработка маслом в SURFASEAL 85 или SURFASEAL 90.
- (i) Сушка.

ОБОРУДОВАНИЕ:

Резервуар	Ванны с кислотостойким покрытием.
Нагревание	Необходимо автоматическое регулирование температуры.

ВНИМАНИЕ:

SURFACOTE 480 сильно кислый концентрат.

При обращении с химическими веществами использовать защитные очки и химически устойчивую одежду + дыхательную маску. Не вдыхать пары и пыль. При контакте химикатов с кожей или глазами обильно промыть холодной водопроводной водой. В случае сомнения немедленно обратиться к врачу.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ 100 Л:

Заполнить резервуар на $\frac{3}{4}$ водой и постоянно перемешивая добавить соответствующее количество SURFACOTE 480. Потом долить водой до полного рабочего объема и довести до рабочей температуры.

ДОБАВКИ:

SURFACOTE усиление цинка
SURFA-cor

ДЕЙСТВИЕ ДОБАВОК:

SURFACOTE 480: С помощью жидкого концентрата устанавливается свободная и общая кислота.

SURFACOTE Zinkverstärkung: При особенно высокой пропускной способности средство для фосфатирования может испытывать недостаток Zn^{2+} . Чтобы повысить содержание цинка на 1 г/л, необходимо добавить 520 мл усилителя на 100 л средства для фосфатирования.

SURFA-cor: Служит для понижения свободной кислоты (FS) и, таким образом, для установления соотношения кислот.

ОБСЛУЖИВАНИЕ:

При коррекции добавлять все хим. вещества, сильно перемешивая, чтобы, например, при нейтрализации свободной кислоты (Fs) с помощью SURFA-cor базовые цинковые соединения местами не выпадали в осадок, которые относительно плохо снова растворяются.

Если добавить 100 мл (= 158 г) SURFACOTE 480 до 100 л средства для фосфатирования, то повышается концентрация на 1,5 пунктов.

Соотношение кислот: При слишком низком соотношении кислот проводить коррекцию с помощью SURFA-cor, при слишком высоком – с помощью SURFACOTE 480. Необходимое количество устанавливается заблаговременно с помощью практических опытов.

После анализа (смотри отдельную инструкцию по эксплуатации)

Содержание цинка: раствор добавляется с помощью SURFACOTE усиление цинка (смотри выше).

Содержание железа: Для образования крупнокристаллического толстого цинкового фосфатного покрытия необходимо содержание железа 2,5 – 4,5 г/л. Это содержание достигается с помощью растворения соответствующего количества стальной стружки (на протяжении ночи) или при проработывании опытных изделий.

Карбамид: Если электролит для цинкового фосфатирования длительное время остается при рабочей температуре без перемешивания изделий, может произойти образование нитрита. В электролите для фосфатирования с образованием толстого покрытия приводит нитрит (NO_2^-) к осаждению железа и таким образом к уменьшению удельного веса цинкового фосфатного покрытия. Нитрит можно разложить добавлением 0,5 – 1,0 г/л карбамида. При такой реакции наблюдается легкое образование газов. Наличие нитрита можно проверить тестовой палочкой. Данные тестовые палочки можно приобрести у сотрудничающего с нами предприятия Dr. BRINKMANN GmbH & Co. KG.

Мы добросовестно разработали эту инструкцию по эксплуатации.

Так как мы не имеем влияния на то, обращаются с нашими продуктами согласно инструкции или нет, мы несем ответственность за безупречное качество, соответствующее закону только до получения товара. Мы не являемся ответственными, за какие-либо убытки или ущерб, прямые или случайные проистекающие из использования или неспособности (неумения, невозможности) использования данного продукта.