

## SURFACOTE 110

### - - Цинковое фосфатирование - -

SURFACOTE 110 фосфатирует сталь с любым содержанием углерода. Для приготовления электролита служит жидкий, кислый концентрат (удельный вес 1,53 г/см). SURFACOTE 110 служит для образования цинкфосфатного покрытия, который является отличным грунтом для последующего окрашивания.

SURFACOTE 110 можно применять в устройствах погружения и распыления.

#### ОСОБЕННОСТИ:

- (1) Равномерное, мелкокристаллическое покрытие фосфата цинка.
- (2) Превосходный грунт для последующего окрашивания или порошковой окраски.
- (3) Превосходная защита от коррозии в последующей обработке нашим защищающим от коррозии маслом SURFASEAL 85 или SURFASEAL 90.

#### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ:

	<u>Погружение</u>	<u>Распыление</u>
<i>Концентрация на 100 л SURFACOTE 110</i>	2,3 – 3,4 л ( $\cong$ 20 – 30 точек)	1,7 – 2,3 л ( $\cong$ 15 – 20 точек)
<i>SURFACOTE Be- schleuniger N</i>	50 – 100 мл ( $\cong$ 1,5 – 3 точек)	50 – 100 мл ( $\cong$ 1,5 – 3 точек)
<i>Отношение кислоты</i>	1 : 10 – 15	1 : 10 – 20
<i>Общая кислотность</i>	15 – 30 точек	12 – 20 точек
<i>Свободные кислоты</i>	1,8 – 3 точек (установить с SURFA-cog)	0,5 – 1,5 точек
<i>Содержание цинка</i>	2,7 – 4,4 г/л	1,6 – 2,7 г/л
<i>Температура</i>	60 – 70 °C	55 – 60 °C

<i>pH-значение</i>		2,6 – 2,7 (при приготовлении от 1 – 10 -%)
<i>Давление распыления</i>	-	0,7 – 1 bar
<i>Время выдержки</i>	5 – 7 минут	2 – 3 минут
<i>Удельный вес слоя</i>	2 – 3 г/м <sup>2</sup>	1,5 – 2,5 г/м <sup>2</sup>

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС:

	<u>Погружение</u>	<u>Распыление</u>
(a)	Очистка погружением, например, EKASIT UN-2000, Ekasit BTU-10A	Очистка распылением с помощью SURFACLEAN 637.
(b)	Промывка в воде .	Промывка распылением.
(c)	Активация в SURFA-rins.	Активация в SURFA-rins. *
(d)	Фосфатирование в SURFACOTE 110.	Фосфатирование с SURFACOTE 110.
(e)	Промывка.	Промывка распылением.
(f)	Промывка, деминерализованная вода.	Промывка распылением, деминерализованная вода.
(g)	Сушка.	Сушка.

\*Для осаждения особенно микрозернистых равномерных фосфатных слоев, мы рекомендуем, прямо перед фосфатированием обработать детали в нашем средстве для измельчения частиц SURFA SURFA-rins (см. Отдельную инструкцию по эксплуатации).

## ОБОРУДОВАНИЕ:

<i>Емкость</i>	Кислотостойкие покрытие ванны (керамика или эбонит) Инструментальная сталь тип 1.4571	Распылительные элементы, емкость и подогрев, как и насосная система из инструментальной стали
<i>Нагрев</i>	Из инструментальной стали. Необходимо автоматическое регулирование температуры.	

## ПРЕДОСТОРОЖНОСТЬ:

SURFACOTE 110 сильно кислый.

При обращении с химикатами используют защитные очки, кислотостойкую одежду и дыхательную маску. Не вдыхать никакие пары или пыль. При попадании химикатов на кожу или в глаза, необходимо обильно холодной водопроводной водой прополоскать. В сомнительных случаях немедленно обратиться к врачу.

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ 100 Л:

<u>Погружение</u>	<u>Распыление</u>
2,3 – 3,4 л ( $\cong$ 20 – 30 точек)	1,7 – 2,3 л ( $\cong$ 15 – 20 точек)

Согласно анализу параметров ванны устанавливается отношение кислоты с SURFA. После добавки SURFACOTE *Beschleuniger N* ванна готова к работе.

## ДОБАВКИ:

SURFACOTE Beschleuniger N  
SURFA-cor  
SURFACOTE Zinkverstärkung

## ДЕЙСТВИЕ ДОБАВОК:

SURFACOTE 110: Жидким концентратом устанавливается значение общей и свободной кислоты.

SURFACOTE Beschleuniger N: Влияет на скорость образования покрытия.

SURFACOTE цинковый усилитель: При особенно высокой пропускной способности средство для фосфатирования может испытывать недостаток  $Zn^{++}$ . Чтобы повысить содержание цинка на 1 г/л, необходимо добавить 520 мл усилителя на 100 л средства для фосфатирования.

SURFA-cor: Служит для снижения значения свободной кислоты (Fs) и, таким образом, для установления соотношения кислот (SV).

## ОБСЛУЖИВАНИЕ:

Во время эксплуатации необходимо каждый день добавлять около 20 мл SURFACOTE *Beschleuniger N* на 100 л средства для фосфатирования, за ½ часа перед началом производства.

При коррекции добавлять все хим. вещества, сильно перемешивая, чтобы, например, при нейтрализации свободной кислоты (Fs) с помощью SURFA-cor базовые цинковые соединения местами не выпадали в осадок, которые относительно плохо снова растворяются.

Свободная кислота (FS): В системе распыления с помощью SURFACOTE 110 не разрешается повышение свободной кислоты (Fs) выше, чем 1,5 пункта. В этом случае необходимо нейтрализовать кислоту с помощью нашего раствора SURFA-cog (разбавленного перед этим в соотношении 1 : 5).

Соотношение кислот (SV): В случае недостатка, проводить коррекцию с помощью нашего раствора SURFA-cog (разбавленного перед этим водой в соотношении 1 : 5), в случае переизбытка – с помощью SURFACOTE 110. Необходимое количество определите перед этим практическими опытами.

SURFACOTE Beschleuniger N : Если электролит не работает дольше, чем 4 часа, необходимо перед началом работы добавить 20 мл SURFACOTE Beschleuniger N на 100 л электролита, если не используется аппарат дозирования.

Чтобы иметь возможность быстро проверить содержание SURFACOTE Beschleuniger N при работающей установке, необходимо опустить в фосфатирование полоску бумаги дипиридил. Если тестовая бумажка покраснеет, необходимо сразу же добавить 50 мл SURFACOTE Beschleuniger N на 100 л электролита. После этого повторить проверку и еще раз при необходимости добавить 50 мл SURFACOTE Beschleuniger N пока дипириловая бумага больше не будет краснеть. 30 мл SURFACOTE Beschleuniger N на 100 л фосфатирования увеличивают его концентрацию на 1 пункт.

## УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ:

Смотри нашу информационную брошюру „**Очистка сточных вод из установок для фосфатирования**“.

-----

Мы добросовестно разработали эту инструкцию по эксплуатации.

Так как мы не имеем влияния на то, обращаются с нашими продуктами согласно инструкции или нет, мы несем ответственность за безупречное качество, соответствующее закону только до получения товара. Мы не являемся ответственными, за какие-либо убытки или ущерб, прямые или случайные проистекающие из использования или неспособности (неумения, невозможности) использования данного продукта