

LGEP 2

Антизади́рная пла́стичная смазка SKF для высо́ких нагру́зок

SSKF LGEP 2 — это пластичная смазка на основе минерального масла и литиевого мыла с антизади́рными присадками. Эта смазка обеспечивает хорошее смазывание механизмов общего назначения в тяжёлых условиях и в условиях вибрации.

- Отличная механическая стабильность
- Отличные антикоррозионные свойства
- Хорошие антизади́рные свойства

Области применения:

- Машины на целлюлозно-бумажных производствах
- Щековые дробилки
- Тяговые двигатели железнодорожного транспорта
- Шлюзовые ворота
- Сталелитейное оборудование
- Тяжёлые механизмы, вибрационные сита
- Колёса кранов, шкивы



Технические характеристики

Обозначение	LGEP 2/(размер ёмкости)
Код по DIN 51825	KP2G-20
класс консистенции NLGI	2
Тип мыла	Литиевое
Цвет	Светло-коричневый
Тип базового масла	Минеральное масло
Диапазон рабочих температур:	от -20 до +110 °C (от -5 до +230 °F)
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)
Вязкость базового масла:	
40 °C, мм ² /с	200
100 °C, мм ² /с	16
Пенетрация по DIN ISO 2137:	
60 погружений, 10 ⁻¹ мм	265–295
100 000 погружений, 10 ⁻¹ мм	+50 макс. (325 макс.)
Механическая стабильность:	
Стабильность при перекачивании, 50 ч при 80 °C, 10 ⁻¹ мм	+50 макс.
Испытания на машине V2F	'M'
Защита от коррозии:	
Emcor: – стандарт ISO 11007	0–0
– испытание на вымывание водой	0–0
– испытание на солёную воду (100% морская вода)	1–1*

Водостойкость DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	1 макс.
Маслоотделение DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	2–5
Смазывающая способность R2F, эксплуатационное испытание В при 120 °C	Успешно пройдено
Коррозия меди DIN 51 811, 110 °C	2 макс.
Антизадирные свойства Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	1,4 макс 2 800 мин.
Фреттинг-коррозия ASTM D4170 (мг)	5,7*
Доступные размеры ёмкостей	картридж 420 мл 1, 5, 18, 50, 180 кг TLMR

* Типовое значение



Основные конкурентные преимущества смазочных материалов SKF:

- Разработаны и испытаны, чтобы превосходить реальные эксплуатационные условия
- Данные о продукте включают результаты конкретных тестов, обеспечивая лучший выбор
- Строгий контроль качества каждой продуктовой партии позволяет быть уверенным в постоянном качестве
- Контроль качества позволяет SKF предложить пятилетний срок хранения* с даты производства



Производственные процессы и сырье значительно влияют на свойства и характеристики смазки. Практически невозможно выбирать или сравнивать смазки, основываясь только на их составе. Поэтому для получения важной информации необходимо тестирование характеристик. За более чем 100 лет, SKF была накоплена обширные знания о взаимодействии смазочных материалов, материалов и поверхностей.



Эти знания позволяют SKF, во многих случаях, устанавливать отраслевые стандарты в тестировании смазок для подшипников. Emcor, ROF, ROF+, V2F, R2F и Bequiet – вот лишь некоторые из многочисленных тестов, разработанных SKF для оценки эффективности смазочных материалов под конкретные условия эксплуатации подшипников. Многие из них широко используются производителями смазки по всему миру.

* Совместимая с пищевыми продуктами смазка SKF LGFP 2 имеет двухлетний срок хранения с даты производства

© SKF является зарегистрированной торговой маркой SKF Group.

© SKF Group 2014

Содержание этой публикации является собственностью издателя и не может быть воспроизведено (даже частично) без предварительного письменного разрешения. Несмотря на то, что были приняты все меры по обеспечению точности информации, содержащейся в настоящем издании, издатель не несет ответственности за любой ущерб, прямой или косвенный, вытекающий из использования вышеуказанной информации.

PUB MP/P8 12045 RU · Январь 2014

