

Вращается вокруг двух осей

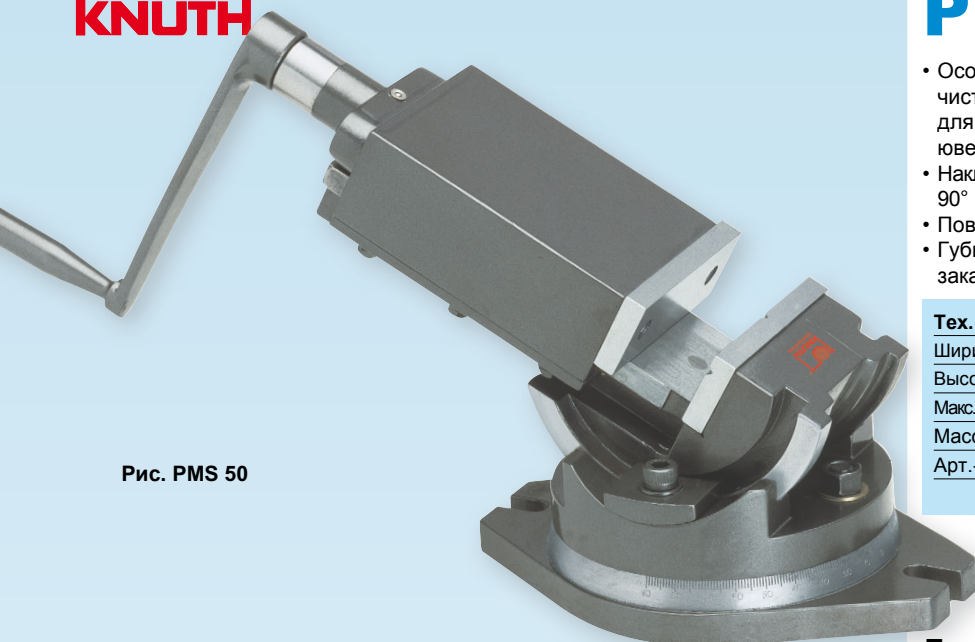


Рис. PMS 50

## Прецизионные станочные тиски PMS

- Особо точно изготовленная конструкция, с предельно чистой обработкой поверхностей, предназначены для работ в точной механике (вкл. ремонт часов и ювелирные работы)
- Наклоняются по горизонтали на 180° и по вертикали на 90°
- Поворачиваются на поворотном подпятнике на 360°
- Губки изготовлены из инструментальной стали, закалены и прецизионно отшлифованы

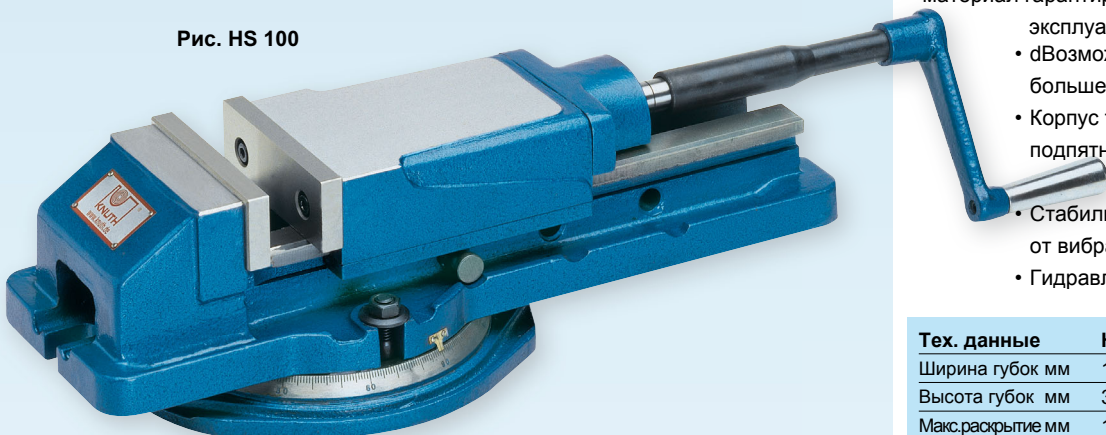
Тех. данные		PMS 50	PMS 75	PMS 100
Ширина губок	мм	50	75	100
Высота губок	мм	23	34	40
Макс.раскрытие	мм	50	75	100
Масса	кг	3,8	9,6	17,3
Арт.-№г.		125 010	125 011	125 012

## Гидравлические станочные тиски

### HS

- Губки и направляющие закалены и точно отшлифованы
- Высокая точность изготовления и износостойкий материал гарантируют длительный срок эксплуатации
  - dВозможное давление сжатия в 10 раз больше чем у обычных станочных тисков
  - Корпус тисков установлено на поворотный подпятник, позволяющий разворачивать тиски на 360°
- Стабильное усилие зажима, независимое от вибраций и ударов
- Гидравлический усилитель силы сжатия

Рис. HS 100



Тех. данные		HS 100	HS 125	HS 150	HS 200
Ширина губок	мм	110	135	150	200
Высота губок	мм	36	48	51	65
Макс.раскрытие	мм	180	220	300	300
Масса	кг	26	42,5	75	125
Арт.-№г.		105 096	125 024	125 028	125 029

## Станочные тиски

### MS

- Изготовлены из высококач. серого чугуна
- Стальные губки закалены, отшлифованы и взаимозаменяемы
- Закрытый ходовой винт
- Ходовая гайка из бронзы, кованая
- Оснащены кривошипной рукояткой и пово-ротным подпятником с градусной шкалой

Тех. данные		MS 100	MS 125	MS 160	MS 200
Ширина губок	мм	100	125	160	200
Высота губок	мм	30	35	45	45
Макс.раскрытие	мм	80	100	122	156
Масса	кг	9,5	15	30	40
Арт.-№г.		104 950	104 955	104 960	104 965

Рис. MS 100

