Рис.
Арт.-Nr.108 770

- 5 токарных резцов
- Для обработки стали
- 5 форм (правый, левый, средний)

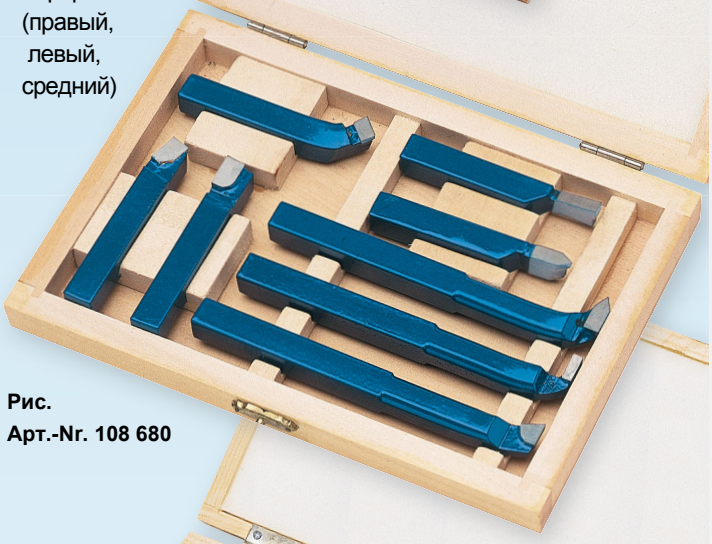

Рис.
Арт.-Nr. 108 680

Рис.
Арт.-Nr. 108 670

Набор державок для ток. резцов: Арт.-Nr. 108 670
Сменные пластинки (МНП) Р25 для обработки кованой, вальцованой и улучшенной стали. Каждый резец с МНП, вкл. набор МНП, инструмент, спецификации. Высота резания 25 мм.
Набор сменных пластинок: 30 шт. Арт.-Nr. 108 675
Набор зажим. токарных резцов: Арт.-Nr. 108 778
высота резания 20, 25 мм, хвостовик 20 мм, 9 резцов.
Набор сменных пластинок: 30 шт. Арт.-Nr. 108 779
Набор зажим. токарных резцов: Арт.-Nr. 108 780
5 шт. высота хвостовика 16 мм, хвостовик 20 мм,
3 шт. высота хвостовика 20 мм, хвостовик 20 мм,
1 шт. высота хвостовика 24 мм, хвостовик 20 мм,
Набор сменных пластинок: 30 шт. Арт.-Nr. 108 782

Набор зажимных токарных резцов

Хвостовик	Арт.-Nr.	5 запасн. пл.
10 мм	108 770	108 774
12 мм	108 771	108 775
16 мм	108 772	108 775
20 мм	108 773	108 775

Набор токарных резцов

• с наваренными пластинками из твёрд. металла для стали, 8 шт.
Хвостовик 12 мм, Арт.-Nr. 108 680
Хвостовик 16 мм, Арт.-Nr. 108 690
Хвостовик 20 мм, Арт.-Nr. 108 700

Державка для накатных роликов

• Хвостовик H20, B14, весь 140 мм
• Включает 2 набора накатных роликов, уклон 1 мм
Арт.-Nr. 108 520

Набор накатных роликов для косой накатки. Арт.-Nr. 108 521

Набор зажимных токарных резцов

Состоит из 8-ми различных резцов, показанных на рисунке (Арт.-Nr. 108 670):

1. Прорезной токарный резец, система зажима C, заготовка - Ø 60 мм

Размер	Высота точки резания	V	f	a
25x25x140 мм	-	100 м/мин	0,2-0,4 мм	4 мм

2. Токарный резец для нарезания резьбы 60° , система зажима C

Размер	Высота точки резания	V	f	a
25x20x120 мм	25 мм	-	-	-

3. Отводной правый токарный резец, пластинчатой формы S, система зажима M, длина режущей части 16 мм, со ступенькой для отвода стружки

Размер	Высота точки резания	V	f	a
25x20x125 мм	-	80 м/мин	0,6-0,7 мм	6 мм

4. Изогнутый правый токарный резец, пластинчатой формы S, система зажима M, длина режущей части 16 мм, со ступенькой для отвода стружки

Размер	Высота точки резания	V	f	a
25x20x125 мм	-	80 м/мин	0,4-0,5 мм	4 мм

5. Отводной правый внутренний токарный резец, система зажима C

Размер	Высота точки резания	V	f	a
18x18x180 мм	14 мм	60 м/мин	0,2 мм	4 мм

6. Изогнутый правый токарный резец, пластинчатой формы S, с-ма зажима C, длина режущей части 16 мм, со ступ. для отвода стружки

Размер	Высота точки резания	V	f	a
18x18x180 мм	14 мм	60 м/мин	0,2 мм	4 мм

7. Отводной правый токарный резец, пластинчатой формы S, с-ма зажима M, длина режущей части 20 мм, со ступ. для отвода стружки

Размер	Высота точки резания	V	f	a
20x20x125 мм	-	100 м/мин	0,4-0,5 мм	4 мм

8. Токарный резец для нарезания внутренней резьбы, система зажима C

Размер	Высота точки резания	V	f	a
18x18x180 мм	25 мм	-	-	-