



Рис. Forceturn 800.30

- **Отверстие шпинделя 85 или 105 мм**
- **Число оборотов шпинделя до 2250 об/мин**

- большой конструкторский опыт вложен в проект и производство станины станка, которая располагает большими закаленными и точно обработанными направляющими с антифрикционным покрытием
- главный привод мощностью 20 кВт для обработки тяжелых заготовок
- шпиндель с бесступенчатой и программируемой регулировкой до 2250 об/мин с автомат. 3-ступенчатым главным приводом и функцией V-const.
- Fagor 8055i A-TC ЧПУ с легко осваиваемым интуитивным программированием циклов и удобным редактором профиля для серийного и единичного производства сложных деталей

- высокий уровень безопасности оператора достигается благодаря отличной функции графического моделирования
- автоматический тяжелый 4-позиц. резцедержатель с серводвигателем для автоматической смены инструмента, управляемой программой
- в ручном режиме управление, а также быстрая и простая установка детали и инструмента, производится 2 электронными маховичками, расположенными на панели управления
- стандартная комплектация производительной СОЖ и системой автоматической смазки
- в стоимость станка входит бесплатное однодневное обучение в Вазбеке (главном филиале фирмы)