

## Стандартное оборудование:

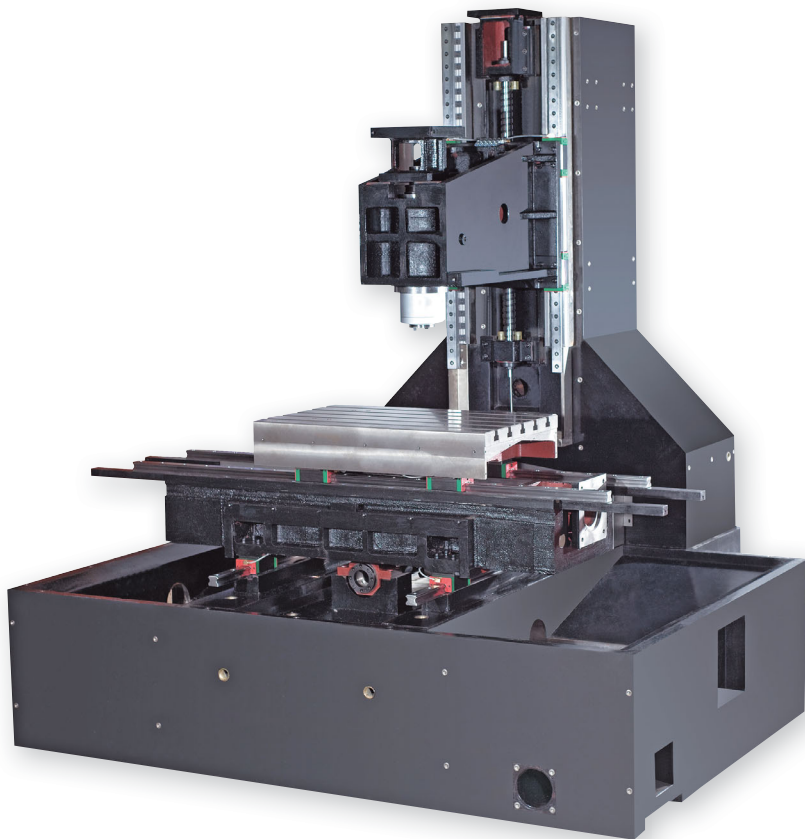
Управление Fanuc 0i-MF или Siemens 828D с shormill, механизм смены инструмента (24 позиции) с двуплечим рычажным захватом, электронный маховик, спиральный транспортер для удаления стружки, закрытое рабочее пространство, рабочее освещение с индикацией завершения программы, Ethernet, интерфейс USB, система охлаждения для фрезерного шпинделя, система охлаждения для шарового планетарного шпинделя, масляное охлаждение шпинделя, шкаф управления с кондиционером, автоматическая централизованная система смазки, система охлаждения, промывочный пистолет, вспомогательный инструмент, руководство по эксплуатации и программированию

### Опции

### Арт. №:

• Охлаждение через шпиндель	250313
• Гидравлические станочные тиски HNC5 200V	104936

Дополнительные опции по этим машинам Вы найдете на нашем интернет-портале в разделе X.mill 700 HS (SI) (поиск продуктов)



Литая станина: превосходные характеристики демпфирования, жесткости и термической устойчивости

## Технические данные

		X.mill M 700 (SI)	X.mill 700 HS (FA)	X.mill 700 HS (SI)
<b>Рабочая область</b>				
Перемещение по оси X	мм	700	700	700
Перемещение по оси Y	мм	500	500	500
Перемещение по оси Z	мм	500	500	500
Размеры стола	мм	750x450	750x450x940	750x450x940
Доп. нагрузка на стол	кг	400	300	300
Количество Т-образных пазов x Ширина (стол)	мм	5x16x80	5x16x80	5x16x80
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	мм	70 - 570	70 - 570	70 - 570
Расстояние от середины шпинделя до станины	мм	400	530	530
<b>Главный шпиндель</b>				
Тип привода шпинделя		прямой привод	прямой привод	прямой привод
Скорость вращения шпинделя	об/мин	24000	15000	15000
Крепление шпинделя		BT 30	SK 40	SK 40
<b>Подача</b>				
Ускоренный ход по оси X/Y/Z	мм/мин	30000	60000	60000
Рабочая подача по оси X/Y/Z	мм/мин	12000	1 - 12000	1 - 12000
<b>Держатель инструментов</b>				
Количество гнезд инструментального магазина	шт.	20	24	24
Размер инструмента Ø x Д (макс.)	мм	65 (130) x 250	78 (120) x 250	78 (120) x 250
Масса инструмента (макс.)	кг	5	8	8
Время смены инструмента, зажим/зажим	с	3	0	6
Время смены инструмента, инструмент / инструмент	с	1,8	0	2,8
<b>Точность</b>				
Точность позиционирования	мм	0,003	0,003	0,003
Стабильность повторяемости позиционирования	мм	0,0025	0,0025	0,0025
<b>Мощность привода</b>				
Мощность двигателя главного привода (cont./30 мин)	кВт	8 / 12	7,5 / 11	12 / 15
<b>Размеры и вес</b>				
Размеры (длина x ширина x высота)	м	2,5x2,5x2,7	2,7x2,4x2,7	2,7x2,4x2,7
Вес	кг	6000	6000	6000
Арт. №		181262	181263	181261