

## X.mill M 700 • 700 HS

Обрабатывающий центр экстра-класса со станиной из минерального литья



- **НОВИНКА:** X.mill M 700 для производства пресс-форм
- Максимальная скорость вращения главного шпинделя 24000 об./мин

- Обрабатывающий центр со станиной из минерального литья для особо точного производства и наивысшей производительности
- Отличная амортизация
- Высокая устойчивость
- Очень хорошая термическая стабильность
- Превосходные механические свойства общего комплекта компонентов повышают срок службы инструмента
- Значительное увеличение эффективности станка благодаря быстрой и ускоренной подаче
- Лёгкая доступность стола станка для его загрузки и наладки



1. X.mill 700 HS с 60 м/мин. Ускоренный ход и осевое ускорение осей 1g
2. Шариковые винты с внутренним охлаждением предотвращают избыточное нагревание в высокоскоростном (High Speed) режиме работы станка
3. Фрезерный шпиндель оснащен циркуляционным охлаждением
4. Система подшипников фрезерного двигателя интегрирована в систему охлаждения для предотвращения передачи тепла от двигателя к фрезерной головке