



Дочерние предприятия:
Австрия, Франция, Польша, Венгрия,
Китай.

Отделы продаж/дилеры:
Бенилюкс, Чехия, Словакия, Скандинавия,
Швейцария, Словения, Украина, Тунис,
Тайвань

Украина, 02002 г. Киев,
ул.М. Расковой,17 офис 207
Telefon: +38 (044) 501-04-30
Telefax: +38 (044) 501-04-29
e-Mail: naumenko@gala.net

Наш сайт:
www.metallchemie.com.ua

INTERNET

Detmold Hauptverwaltung, Charles-Lindbergh-Ring



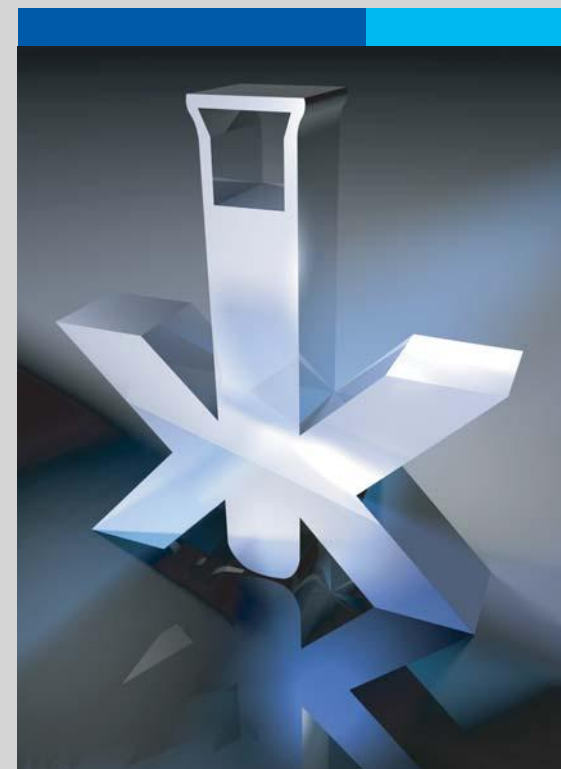
Detmold Werk I, Wittekindstraße



Detmold Werk II, Westerfeldstraße



Werk Berlin, Boschweg



Основанная в 1921 году в Берлине, как фирма по изготовлению полировальных паст и полировальных дисков, большая часть нашего предприятия после Второй Мировой Войны была перемещена в г. Детмольд в Тевтобургер Вальд.

С 1950-го года здесь располагается управление нашим предприятием и административный отдел, а также отдел проектирования наших надежнейших полировальных средств и разработки новейших химических методов.

В Берлине же дальше осуществляется производство несущих полировальных средств и собираются шлифовальные ленты известнейших производителей.

Шлифовальные и полировальные пасты

Полировальные эмульсии Полировальные круги Полировальные диски Щётки

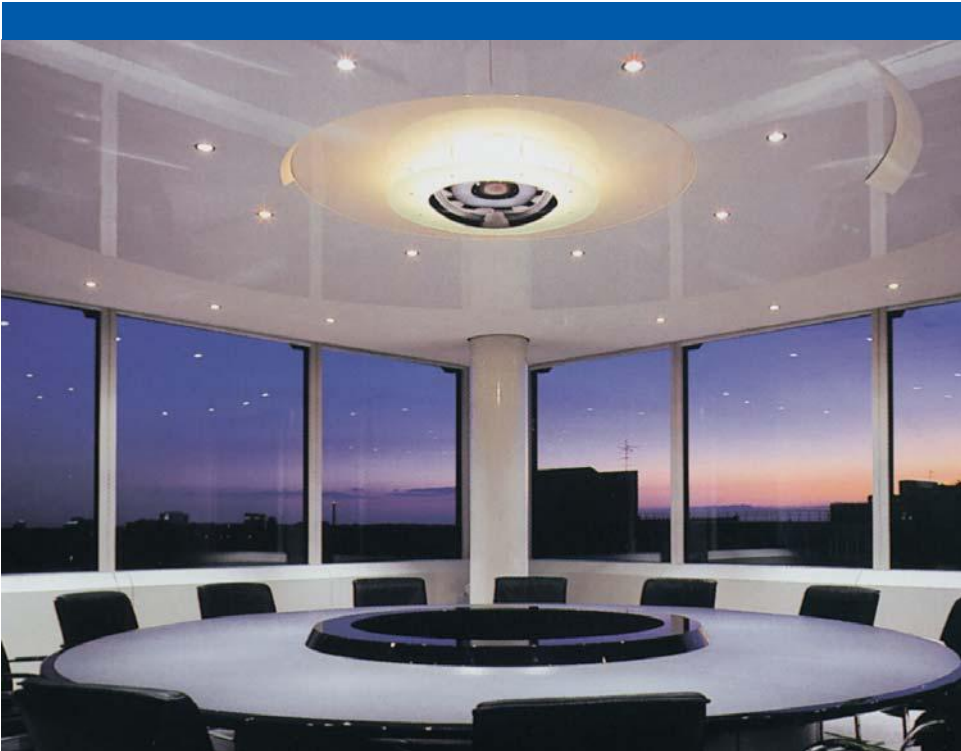


Все для обработки поверхностей

Со времени нашего основания в 1921 году мы разрабатываем и изготавливаем эффективные полировальные средства в жидкой и твердой формах, а также круги, диски и носители полировочных средств. Наши опытные специалисты в разъездной работе квалифицированно предоставят Вам консультации и ценные советы, а также поддержат Вас, если речь пойдет о создании безукоризненных поверхностей. Наша продукция состоит из высококачественного сырья постоянной структуры и свойств. Способствует поддержанию стандартов качества высшей пробы. Остатки на поверхности паст, которые возникают при полировании, очень хорошо удаляются нашими надежными и специально созданными для нашей продукции средствами обезжиривания из производственного ряда EKASIT и SURFACLEAN

Содержание

Пасты и эмульсии	2
Объяснения к обзору продукции	4
Обзор пасты	6
Обзор эмульсии	7
Пасты/эмульсии для железа/стали	8
Пасты/Эмульсии для латуни/меди	9
Пасты/эмульсии для инструментальной стали	10
Пасты/эмульсии для алюминия	11
Пасты/эмульсии для магния/замака	12
Специальные изделия	13
Сопутствующие товары	14
Поставляемые форматы и партии	16
Расфасовка, упаковка, хранение, принятие комиссией	17
Полировочные круги и диски, щетки	18
шлифование и матирование	19
Скорость окружная	24
Подготовка к полированию и очистка	25
Качество волокон	30
Полирование и глянцеование	31
Средства для отделки	36
Шлифовальные средства и ленты	37
Контактные диски	38



KRONE

Шлифовальные жиры

Улучшают поверхность шлифования, охлаждают температуру шлифования и, таким образом, продлевают срок эксплуатации наших шлифовальных лент и абразивных шлифовальных дисков; универсальные для всех металлов, и поставляемые в различных вариантах плотности.

ABRA

Шлифовальные и щеточные пасты

Для матирования и сатинирования всех металлов; содержат очень устойчивые шлифовальные зерна электрокорунда, который добывается плавлением боксита в электрической световой дуге при 2000° C.

REKORD

Полировальные пасты

Для цветных металлов, содержат трепел. Этот встречающийся в природе полировальный сланец, имеющий относительно мягкие шлифовальные зерна, особенно хорошо подходит для обработки латуни или замака с его чувствительной литейной пленкой.

KIESOLIN

Полировальные пасты

Для всех металлов и пластмасс. Часто не требуется даже дополнительного полирования. Широкая область применения - от мягкого до особенно абразивного действия. Для этой группы товаров преимущественно используется глинозем (окись алюминия). Он добывается из боксита способом Байера, причем степень плотности зависит от температуры последующего процесса прокаливания.

LUMO

Пасты для легкой полировки (осветление)

Придают всем поверхностям при заключительной технологической операции со специальными полировальными зёрнами зеркальный блеск высшего качества.



REGENT

Шлифовальные масла и эмульсии

Сохраняют шлифовальные ленты и улучшают, таким образом, продуктивность шлифования в наличии с различной вязкостью, частично поставляются в виде спрея

BRISOL

Шлифовальные и матировочные эмульсии

Для чистки щетками и сатинирования алюминия, железа и нержавеющей стали. для достижения различного качества поверхностей, содержат эти эмульсии – как и наши твердые ABRA-пасты для чистки щетками в качестве особенно устойчивого шлифовального зерна электрокорунд

KARAT

Полировальные эмульсии

для всех металлов и пластмасс; содержат трепел и/или глиноземы, которые распадаются в процессе полирования на первичные кристаллы и обеспечивают, таким образом, съемку материала при одновременном придании блеска. Дополняют полировальные пасты из нашего ряда продукции REKORD и KIESOLIN.

FINOX

Эмульсии для легкого полирования и отбеливания мелкие полировальные зерна и низкое содержание жиров гарантируют зеркальный блеск.

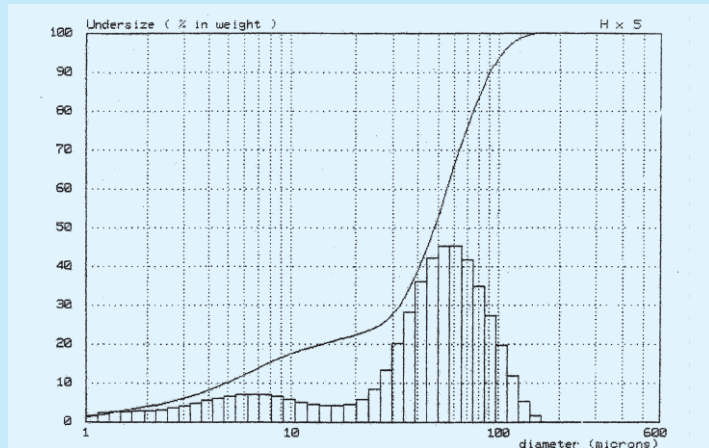


Объяснения к обзору продукции



Острота/Истирание

Тип используемых абразивных компонентов имеет решающее влияние на остроту и истирание полировальной пасты или эмульсии. Комбинация подходящих полировальных порошков дает продукцию со свойствами от 10 (= очень остро) до 1 (= очень мягко)... Выбор за вами.



Размер зерен полировального порошка



Размер зерен

В зависимости от качества и предварительной обработки детали используются в наших продуктах полировальные порошки с зернистостью от очень мелкой до очень грубой.



Содержание жиров

Жиры и воск в натуральной или также химически полученной форме служат несущими субстанциями для полировальных порошков и в различной степени впитываются ними. Не впитанные частички делают продукцию жирной. Пасты и эмульсии этого типа способствуют улучшенному отводу тепла, что возникает в процессе полирования и, кроме того, гарантируют улучшенное сцепление с полировальным диском.



Вязкость

В эмульсиях вязкость и текучесть и др. зависят от типа и количества используемых жиров.



Твердость жиров

Помогает определять, в какой степени проявляется абразивность используемого полировального порошка в процессе обработки. Кроме того, твердость жиров играет важную роль при выборе носителя полировального средства.



Экстракция жиров в лаборатории



Котёл для вытопки жиров

Foto: Sasol Wax GmbH

Foto: Sasol Wax GmbH

Обзор паст



Пасты	Железо и сталь	Медь и латунь	Инструментальная сталь	Алюминий	Магний и ЦАМ	Острота/ истирание	Размер зерна	Содерж. жиров	Твердость жиров	Цвет
Шлифовальные										
KRONE 15	•		•	•	•	2	средний	жирный	средний	серый
KRONE 7	•	•	•	•	•	без порошка	без порошка	100 %	твердый	бело-желтый
KRONE 10	•	•	•	•	•	без порошка	без порошка	100 %	средний	бело-желтый
KRONE 6	•	•	•	•	•	без порошка	без порошка	100 %	мягкий	бело-желтый
Крацевальные										
ABRA 153	•		•	•		10	крупный	сухой	мягкий	темно-сер.
ABRA 103	•		•			9	ср.- крупный	жирный	твердый, вязк.	черный
ABRA 131	•		•			9	ср.- мелкий	жирный	очень мягкий	серый
ABRA 120	•		•	•	•	8 – 9	мелкий	средний	твердый	красно-кор.
ABRA 142		•		•	•	8	крупный	средний	средний	светло-сер.
ABRA 154	•	•	•	•	•	8	ср.-крупный	жирный	мягкий	серый
Полировальные										
REKORD 611		•				7	ср.-крупный	средний	твердый	коричневый
REKORD 650		•		•		6 – 7	средний	средний	твердый	коричневый
REKORD 642		•			•	6	средний	жирный	мягкий	коричневый
REKORD 605		•		•	•	6	мелкий	средний	твердый	коричневый
REKORD 865		•		•	•	5	средний	жирный	твердый	коричневый
REKORD 845		•		•	•	5	средний	средний	твердый	коричневый
REKORD 600				•		4 – 5	средний	жирный	мягкий	красно-кор.
REKORD 740		•			•	4	ср.-крупный	жирный	средний	коричневый
KIESOLIN 207	•		•			7	ср.-крупный	средний	мягкий	зеленый
KIESOLIN 415	•	•	•	•	•	6 – 7	крупный	жирный	мягкий	зеленый
KIESOLIN 417	•		•			6	ср.-крупный	жирный	твердый	темно-зел.
KIESOLIN 410	•		•			6	крупный	жирный	очень мягкий	зеленый
KIESOLIN VP 5694	•		•			4 – 5	средний	жирный	очень твердый	зеленый
KIESOLIN 358	•	•	•	•	•	4	средний	жирный	твердый	красный
KIESOLIN 281	•		•	•		4	средний	сухой	твердый	белый
KIESOLIN 282	•		•			3	ср.-мелкий	сухой	твердый	белый
Осветляющие										
LUMO 915	•	•	•	•	•	2 – 3	мелкий	сухой	твердый	белый
LUMO 933	•	•	•	•	•	1 – 2	мелкий	сухой	твердый	голубой
LUMO 939		•		•	•	1	средний	сухой	тв., эластичный	желтый
LUMO 910	•	•	•	•	•	1	Очень мелкий	очень сухой	твердый	зеленый

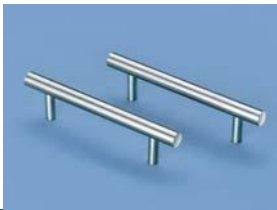
Обзор эмульсий



Эмульсии	Железо и сталь	Медь и латунь	Инструментальная сталь	Алюминий	Магний и замак	Острота / Истирание	Размер зерен	Содержание жиров	Вязкость
Шлифование									
REGENT 51	•	•	•	•	•	Без порошка	Без порошка	100 %	Средний
REGENT 60	•	•	•	•	•	Без порошка	Без порошка	Очень жирный	Высокий
Крацевальные									
BRISOL 1236	•			•		10	Средний	Средний	Средний
BRISOL 1242			•			10	Мелкий	Очень жирный	Очень жирный
BRISOL 1240				•		8	Крупный	Жирный	Низкий
(Полировальные (с глиноземом))									
KARAT 2141				•		7	Крупный	Жирный	Высокий
KARAT 2130	•		•			6 – 7	Крупный	Жирный	Высокий
KARAT 2313	•	•	•	•	•	6	Средний	Сухой	Высокий
KARAT 2385	•		•	•		6	Средний	Сухой	Средний
KARAT 2380				•		6	Средний	Средний	Средний
KARAT 2311 B			•	•		4	Мелкий	Сухой	Средний
Полировальные (с трепелем)									
KARAT 2251		•				8	Крупный	Жирный	Высокий
KARAT 2615		•		•	•	7	Средний	Средний	Средний
KARAT 2260		•				6	Мелкий	Сухой	Низкий
KARAT 2258		•		•	•	5	Мелкий	Средний	Средний
Осветляющие									
FINOX 3130	•	•	•		•	2	Средне мелкий	Сухой	Средний
FINOX 3019	•	•	•		•	1	Мелкий	Сухой	Средний
FINOX 3080 B		•		•	•	1	Мелкий	Сухой	Низкий
FINOX 3075 B		•		•	•	1	Мелкий	Сухой	Высокий

Объяснения
специфичности
производимой продукции
для твердых паст и
эмульсий

Железо / Сталь



Твердые		
Шлифование	KRONE 15	твердая, как особенность, содержит частички мягкого шлифовального средства для создания эффектных поверхностей твердый шлифовальный жир, парафиноподобная консистенция среднетвердый шлифовальный жир мягкий шлифовальный жир
	KRONE 7	
	KRONE 10	
	KRONE 6	
Крацевание	ABRA 153	едкая матировочная паста с крупными зернами очень хорошее сцепление с диском, не такая крупная как ABRA 153 средне мелкая, относительно жирная паста для очистки щеткой, особенно устойчивые зерна для эффективной работы немного твердее, мелкая матировочная паста в средне жирном исполнении, экономичная в расходе классическая паста для очистки щеткой, широкого профиля, средне крупная и жирная, создает особенно однородные поверхности
	ABRA 103	
	ABRA 131	
	ABRA 120	
	ABRA 154	
Полирование	KIESOLIN 207	средне крупная, не слишком жирная, тягучая паста, очень хорошее сцепление с сизалевыми кругами немного крупнее, жирная универсальная паста, тягучая твердая хромоксидная паста, немного крупнее, очень устойчивые зерна, жирная и очень тягучая немного мельче, чем KIESOLIN 207,придающие блеск зерна, очень хорошее сцепление с сизалевыми кругами эффективная хромоксидная паста в мягкой форме надежная универсальная паста со средними зернами, средней жирности как KIESOLIN 358, однако, немного суше немного мельче, чем KIESOLIN 281,также для последующего полирования
	KIESOLIN 415	
	KIESOLIN 417	
	KIESOLIN 410	
	KIESOLIN VP 5694	
	KIESOLIN 358	
	KIESOLIN 281	
KIESOLIN 282		
Отбеливание	LUMO 915	мелкая, сухая универсальная паста для отбеливания, немного с грифом, также для последующего полирования никеля и хрома „Классика“, особенные содержимые материалы обеспечивают очень хорошую растворимость жиров, хороший блеск ультра мелкая, сухая паста, красивый блеск без остатков
	LUMO 933	
	LUMO 910	
Жидкие		
Шлифование	REGENT 51	средне вязкое масло с очень хорошим охлаждающим эффектом, также в банках для спрея вязкая шлифовальная эмульсия, также для пистолетов низкого давления
	REGENT 60	
Крацевание	BRISOL 1236	средне вязкая эмульсия для очистки щеткой со средними зернами и содержанием жиров
Полирование	KARAT 2130	зерна крупнее, выше содержание жиров, осуществляют быстрое устранение дефектов поверхности сухая универсальная эмульсия со средними зернами и содержанием жиров, очень хорошая растворимость надежная полировальная эмульсия для стали/инструментальной стали и алюминия, средней крупности и сухая
	KARAT 2313	
	KARAT 2385	
Осветление	FINOX 3130	высококачественная эмульсия для зеркального блеска мелкая, сухая отбеливающая эмульсия для безупречного блеска
	FINOX 3019	

Объяснения
специфичности
производимой продукции
для твердых паст и
эмульсий

Латунь / Медь



Твердые		
Шлифование	KRONE 7 KRONE 10 KRONE 6	твердый шлифовальный жир, парафиноподобная консистенция шлифовальный жир средней твердости мягкий шлифовальный жир
Крацевание	ABRA 142 ABRA 154	крупная матировочная паста средней жирности с хорошей тягучестью классическая паста широкого профиля для очистки щеткой, средне крупная
Полирование	REKORD 611	немного крупнее полировальная паста в средне жирном исполнении; очень хорошая тягучесть, обеспечивает быстрое устранение дефектов поверхности относительно крупная, средне жирная, равномерно твердые зерна, создает однородные поверхности средне крупная полировальная паста с очень хорошим сцеплением полировальным кругом относительно мелкая высококачественная полировальная паста, немного твердее зерна, со средним содержанием жиров жирная паста с хорошим сцеплением, тягучая, легкая растворимость жиров классическая полировальная паста с трепелом, немного крупнее зерна, средней жирности и тягучести, создает отличные поверхности цветных металлов надежная полировальная паста с трепелом, в средне крупном и жирном исполнении немного крупнее зерна, жирная универсальная паста, тягучая (глинозем) надежная универсальная паста со средними зернами (глинозем)
	REKORD 650	
	REKORD 642	
	REKORD 605	
	REKORD 865	
	REKORD 845	
	REKORD 740	
KIESOLIN 415 KIESOLIN 358		
Осветление	LUMO 915	мелкая, сухая универсальная отбеливающая паста немного с грифом, также для последующего полирования никеля и хрома „классика“, особенные составляющие материалы способствуют очень хорошей растворимости жиров, хороший блеск мелкая, сухая отбеливающая паста специально для цветных металлов и пластмасс ультра мелкая, сухая паста, красивый блеск без остатков
	LUMO 933	
	LUMO 939	
	LUMO 910	
Жидкие		
Шлифование	REGENT 51 REGENT 60	масло средней вязкости с очень хорошими охлаждающими свойствами, также в банках для спрея вязкая шлифовальная эмульсия, также для пистолетов низкого давления
Полирование	KARAT 2251	жирная эмульсия с особенным абразивным действием, очень хорошее сцепление с полировальным диском эмульсия с трепелом средней жирности немного с грифом мелкая полировальная эмульсия немного с грифом, особенно для латуни мелкая, не слишком жирная эмульсия с трепелом, жидкие варианты для REKORD 845 сухая универсальная эмульсия со средними зернами и содержжимым жиров, очень хорошая растворимость (глинозем)
	KARAT 2615	
	KARAT 2260	
	KARAT 2258	
	KARAT 2313	
Осветление	FINOX 3130	Высококачественная эмульсия для зеркального блеска мелкая, сухая отбеливающая эмульсия для бездефектного блеска Мелкая и сухая эмульсия; создает зеркальный блеск, специально для поверхностей цветных металлов Очень хорошо растворимая эмульсия со средними зернами, особенно для цветных металлов и пластмасс
	FINOX 3019	
	FINOX 3080 B	
	FINOX 3075 B	

Объяснения
специфичности
производимой продукции
для твердых паст и
эмульсий

Инструментальная
сталь



Твердые		
Шлифование	KRONE 15	твердая, как особенность, содержит частички мягкого шлифовального средства для создания эффектных поверхностей
	KRONE 7	твердый шлифовальный жир, парафиноподобная консистенция
	KRONE 10	шлифовальный жир средней твердости
	KRONE 6	мягкий шлифовальный жир
Крацевание	ABRA 153	едкая матировочная паста с крупными зернами
	ABRA 103	очень хорошее сцепление с диском, не такая крупная как ABRA 153
	ABRA 131	средне мелкая, относительно жирная паста для очистки щеткой, особенно устойчивые зерна для эффективной работы
	ABRA 120	немного тверже, мелкая матировочная паста средне жирного исполнения, экономичная по расходу
Полирование	ABRA 154	классическая паста широкого профиля для очистки щеткой, средне крупная и жирная, создает особенно однородные поверхности
	KIESOLIN 207	средне крупная, не слишком жирная, тягучая паста, хорошее сцепление с сизалевым диском
	KIESOLIN 415	немного крупнее, жирная тягучая универсальная паста
	KIESOLIN 417	твердая хромоксидная паста, немного крупнее, очень устойчивые зерна, жирная и очень тягучая
Осветление	KIESOLIN 410	немного мельче, чем KIESOLIN 207, придающие блеск зерна, очень хорошее сцепление с сизалевыми дисками
	KIESOLIN VP 5694	эффективная хромоксидовая паста в мягкой форме
	KIESOLIN 358	надежная универсальная паста со средними зернами, средней жирности
	KIESOLIN 281	как KIESOLIN 358, однако немного суше
Осветление	KIESOLIN 282	немного мельче, чем KIESOLIN 281, также для последующего полирования
	LUMO 915	мелкая, сухая универсальная отбеливающая паста немного с грифом, также для последующего полирования никеля и хрома
	LUMO 933	„классика“, особенные составляющие материалы способствуют очень хорошей растворимости жиров, хороший блеск
	LUMO 910	ультра мелкая, сухая паста, красивый блеск без остатков
Жидкие		
Шлифование	REGENT 51	масло средней вязкости с очень хорошими охлаждающими свойствами, также в банках для спрея
	REGENT 60	вязкая шлифовальная эмульсия, также для пистолетов низкого давления
Очистка щетками	BRISOL 1242	очень жирная эмульсия для очистки щеткой с твердыми зернами, среди прочего, для раковин из высококачественной стали
	KARAT 2130	крупнее зерна и высокое содержание зерен способствуют быстрому устранению дефектов поверхности
Полирование	KARAT 2313	сухая универсальная эмульсия с средними зернами и содержанием жиров, очень хорошая растворимость
	KARAT 2385	надежная полировальная эмульсия для стали/инструментальной стали и алюминия, средне крупная и тишина
	KARAT 2311 B	мелкая и сухая высококачественная эмульсия
	KARAT 2311 B	мелкая и сухая высококачественная эмульсия
Отбеливание	FINOX 3130	высококачественная эмульсия для зеркального блеска
	FINOX 3019	мелкая сухая отбеливающая эмульсия для бездефектного блеска

Объяснения
специфичности
производимой продукции
для твердых паст и
эмульсий

Алюминий



Твердые		
Шлифование	KRONE 15	твердая, как особенность содержит частички мягкого шлифовального средства для создания эффектных поверхностей
	KRONE 7	твердый шлифовальный жир, парафиноподобная консистенция
	KRONE 10	шлифовальный жир средней твердости
	KRONE 6	мягкий шлифовальный жир
Очистка щетками	ABRA 153	едкая матировочная паста с крупными зернами
	ABRA 120	немного тверже, мелкая матировочная паста в средне жирном исполнении, экономичная по расходу
	ABRA 142	крупная, матировочная паста средней жирности с хорошей тягучестью
	ABRA 154	классическая паста широкого профиля для очистки щеткой, средне крупная и жирная, создает особенно однородные поверхности
Полирование	REKORD 650	относительно крупная, средней жирности, равномерно твердые зерна, создает однородные поверхности
	REKORD 605	относительно мелкая паста высокого качества зерна немного тверже, среднее содержание жиров
	REKORD 865	жирная паста с хорошим сцеплением и тягучестью, легкая растворимость жиров
	REKORD 845	классическая полировальная паста с трепелом, зерна немного крупнее, средней жирности и тягучести, создает отличные поверхности цветных металлов
Отбеливание	REKORD 600	классическая полировальная паста с трепелом, зерна немного крупнее, средней жирности и тягучести, создает отличные поверхности цветных металлов
	REKORD 415	классическая полировальная паста с трепелом, зерна немного крупнее, средней жирности и тягучести, создает отличные поверхности цветных металлов
	KIESOLIN 358	классическая полировальная паста с трепелом, зерна немного крупнее, средней жирности и тягучести, создает отличные поверхности цветных металлов
	KIESOLIN 281	классическая полировальная паста с трепелом, зерна немного крупнее, средней жирности и тягучести, создает отличные поверхности цветных металлов
Отбеливание	LUMO 915	мелкая, сухая отбеливающая паста немного с грифом, также для последующего полирования никеля и хрома
	LUMO 933	„классика“, особенные составляющие материалы способствуют очень хорошей растворимости жиров, хороший блеск
	LUMO 939	мелкая, сухая отбеливающая паста специально для цветных металлов и пластмасс
	LUMO 910	ультра мелкая, очень сухая паста, красивый блеск без остатков
Жидкие		
Шлифование	REGENT 51	масло средней вязкости с хорошими охлаждающими свойствами, также в банках для спрея
	REGENT 60	вязкая шлифовальная эмульсия, также для пистолетов низкого давления
Очистка щетками	BRISOL 1236	эмульсия для очистки щеткой средней вязкости, со средними зернами содержанием жиров
	BRISOL 1240	эффективная эмульсия для очистки щеткой, особенно для алюминия, соответствует ABRA 154, жидкая
Полирование	KARAT 2141	крупные зерна в жирной эмульсии с хорошим грифом, особенно хорошая для литых изделий из алюминия
	KARAT 2313	сухая универсальная эмульсия со средними зернами и содержанием жиров очень хорошая растворимость
	KARAT 2385	надежная полировальная эмульсия для стали/инструментальной стали и алюминия, средне крупная и сухая
	KARAT 2380	полировальная эмульсия специально для алюминия, очень мало остатков
Отбеливание	KARAT 2311 B	мелкая и сухая эмульсия высокого качества
	KARAT 2615	эмульсия с трепелом средней жирности немного с грифом
	KARAT 2258	мелкая, не слишком жирная эмульсия с трепелом, жидкий вариант
	FINOX 3080 B	мелкая и сухая эмульсия; придает отличный блеск, специально для цветных металлов
Отбеливание	FINOX 3075 B	очень хорошая растворимая эмульсия с средними зернами, специально для цветных металлов и пластмасс
	FINOX 3075 B	очень хорошая растворимая эмульсия с средними зернами, специально для цветных металлов и пластмасс



Объяснения специфичности производимой продукции для твердых паст и эмульсий

Замак/магний

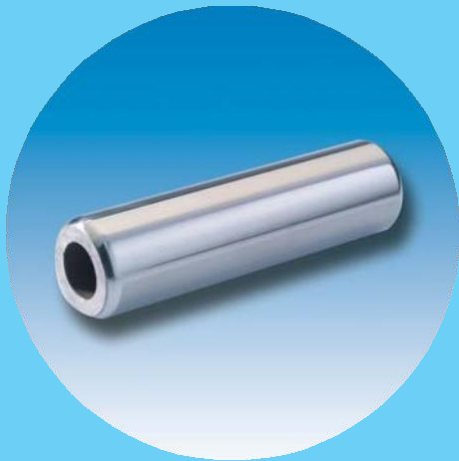


Твердые		
Шлифование	KRONE 15	твердая, как особенность содержит частички мягкого шлифовального средства для создания эффектных поверхностей
	KRONE 7	твердый шлифовальный жир, парафиноподобная консистенция
	KRONE 10	шлифовальный жир средней твердости
	KRONE 6	мягкий шлифовальный жир
Очистка щетками	ABRA 120	немного тверже, мелкая матировочная паста в средне жирном исполнении, экономичная по расходу
	ABRA 142	крупная, матировочная паста средней жирности с хорошей тягучестью
	ABRA 154	классическая паста широкого профиля для очистки щетками, средне крупная и жирная, создает особенно однородные поверхности
Полирование	REKORD 642	средне крупная полировальная паста с очень хорошим сцеплением с полировальным кругом
	REKORD 605	относительно мелкая высококачественная паста с немного твердыми зёрнами, среднее содержание жиров
	REKORD 865	жирная, тягучая паста с хорошим сцеплением, легкая растворимость жиров
	REKORD 845	классическая полировальная паста с трепелом немного крупнее зёрна, средней жирности и тягучести, создает отличные поверхности цветных металлов
	REKORD 740	надёжная полировальная паста с трепелом в средне крупном и жирном исполнении
	KIEOSOLIN 415	немного крупнее зёрна, жирная универсальная паста, тягучая (глинозем)
Отбеливание	KIEOSOLIN 358	надёжная универсальная паста со средними зёрнами (глинозем)
	LUMO 915	мелкая, сухая универсальная отбеливающая паста немного с грифом, также для последующего полирования никеля и хрома
	LUMO 933	„классика“, особенные составляющие материалы способствуют очень хорошей растворимости жиров, хороший блеск
	LUMO 939	мелкая, сухая матировочная паста специально для цветных металлов и пластмасс
	LUMO 910	ультра мелкая, очень сухая паста, красивый блеск без остатков
Жидкие		
Шлифование	REGENT 51	масло средней вязкости с очень хорошими охлаждающими свойствами, также в банках для спрея,
	REGENT 60	вязкая шлифовальная эмульсия, также для пистолетов низкого давления
Полирование	KARAT 2313	сухая универсальная эмульсия со средними зёрнами и содержанием жиров, очень хорошая растворимость жиров (глинозем)
	KARAT 2615	эмульсия с трепелом, средней жирности немного с грифом
	KARAT 2258	мелкая, не слишком жирная эмульсия с трепелом, жидкий вариант пасты
Отбеливание	FINOX 3130	высококачественная эмульсия для зеркального блеска
	FINOX 3019	мелкая, сухая отбеливающая эмульсия с бездефектным блеском
	FINOX 3080 B	мелкая и сухая эмульсия; придает высококачественный блеск специально для поверхностей цветных металлов
	FINOX 3075 B	очень хорошо растворимая эмульсия со средними зёрнами, особенно для цветных металлов и пластмасс

Специальные изделия

Тефлоновые пасты

- частички тефлона усиливают антикоррозийную защиту, а также антифрикционные свойства
- специально для твердо-хромированных изделий



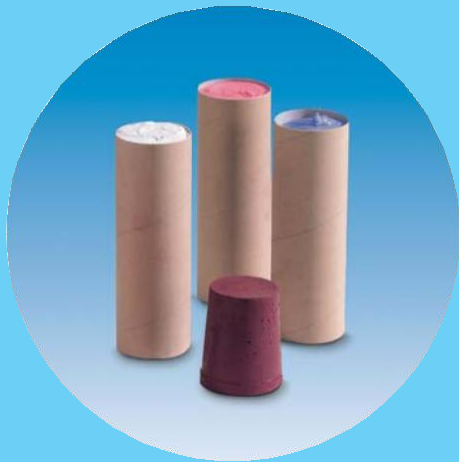
Обезжиренные пасты

- для шелкового блеска при конечной обработке, а также для шлифования против заусенцев
- в наличии с размером зерен 80, 120, 180, 240 и 320

Паста для различных материалов

В нашей программе также в наличии специальные пасты для политуры

- благородных металлов
- пластмасс и
- деревянных изделий



Притирочные и юстировочные пасты

жидкие, высоковязкие продукты для точной обработки поверхностей

- полировальные и шлифовальные порошки с различным размером зерен

Пожалуйста обращайтесь к нам !

Сопутствующие товары

Для автоматизации Ваших рабочих процессов мы предлагаем Вам комплексные системы заказов и поставок для паст и эмульсий. Мы также охотно предоставим Вам консультации.

Прибор для подачи твердых паст

Для паст прутковой формы Вы получаете от нас автоматические, пневматические приборы подачи для твердых паст с концевым выключателем.



Тип WPZ 80 для прутков размером до макс. 500 x 80 x 40 мм (ДхШхВ)

Тип WPZ 150 для прутков размером до макс. 500 x 150 x 40 мм (ДхШхВ)

Мембранный насос ARO



- для пути подачи до 40 м
- обеспечение до 30 пистолетов высокого давления
- подключение прямо к контейнеру

Погружной насос PFP 225



- пневматическое управление
- надежная модель для короткого пути подачи
- обеспечение до 8 пистолетов высокого давления
- возможна простая подача без воздушного ресивера прямо из маленьких бочек (35-кг ведра или 200-кг бочки)

Специальные изделия

Дозировочный пистолет высокого давления HDP II

Наши дозировочные пистолеты высокого давления осуществляют периодическое распыление эмульсии на полировальные круги и диски с точной дозировкой объема распыления.



- Особенно высокое передаточное число
- Особенно подходит для больших дистанций
- Объем впрыска/Доза: 0,2-3 см³

Дозировочный пистолет высокого давления Wido-Spray



- Электронный контроль для полностью автоматизированного производства
- Объем впрыска/Доза: 0,2-6 см³

Дозировочный пистолет высокого давления Wido-Spray

Кроме того мы предлагаем Вам наши пистолеты низкого давления

LSW

- для скорости оборотов диска до 1000 Об./мин.
- безголовочное исполнение
- низкий износ



- Со шлангом высокого давления и комплектным картушем
- Используется там, где очень трудно установить хотя бы один пистолет высокого давления

Поставляемые форматы и партии



Пасты

Наряду с ручными упаковками в бумажных пакетах, а также в слитках Вы можете получить у нас и пасты в качестве прутков для автоматов различных размеров и весовых партий.

Стандартные поставки осуществляются в единицах по 200 x 50 x 40 мм весом от 0,7 кг и 500 x 150 x 40 мм весом от 4,9 кг.

Пожалуйста, спрашивайте у нас!



Эмульсии

Конические резервуары, 800 кг
Бочки, 200 кг
Многооборотные ведра, 35 кг
Тefлоновые пасты, 1-кг-тубик

Расфасовка, упаковка, хранение, принятие комиссией



Полировочные диски и круги. Щетки

На нашем Берлинском предприятии перерабатываем мы только отборные хлопковые ткани, изготовленные из особенно устойчивых волокон. Для получения наивысшего качества, мы подвергаем дополнительную химической специальной обработке и решительно улучшаем, таким образом, продуктивность и срок службы наших полировочных кругов.

Наши сизалевые круги и щетки мы изготавливаем из природного длинноволокнистого сырья или разнотипных пропитанных материалов.



Китайский Банк, Гонконг.
Алюминиевые поверхности
полировались и чистились нашими
эмульсиями и полировочными кругами
Архитекторы:
I. M. Pei & Partner, Нью-Йорк
Kung 8 Lee, Гонконг

Шлифование и матирование



Наша продукция состоит большей частью из нейлонового флизелина с вплетенными шлифовальными зернами, разработанные в различных конструкциях кругов. Они используются для легких шлифовальных работ и снятия заусенцев, процессов очистки (также для удаления лаков), как и для отделки (сатинирования, матирования).

С помощью вплетения различных шлифовальных зерен в флизелиновый материал достигается шлифовочная поверхность от крупного до очень мелкого. Главным образом используются красные флизелиновые материалы с зернами из окиси алюминия. Серый флизелин содержит твердые едкие зерна из карбида кремния.

Окись алюминия

A 002 = A 80, ультра крупные, зерна около 80
A 004 = A 100, крупные зерна около 100
A 006 = A 180, средние зерна около 180
A 007 = A 280, мелкие зерна около 280-320

Карбид кремния

S 004 = S 100, крупные зерна около 100
S 006 = S 180, средние зерна около 180
S 007 = S 280, мелкие зерна около 280-400
S 008 = S 400, очень мелкие зерна около 400- 500
S 009 = S 600, ультра мелкие зерна около 600
S 010 = S 1000, ультра мелкие зерна около 1000

Плотность или прочность в матировочных кругах или вальцах регулируется числом муфт. Для специальных использований устанавливается число муфт для каждой щетки.

Мы предлагаем следующие стандартные исполнения:

Твердость 5

- LD – легкая плотность ->
Твердость 7
- MD – средняя плотность ->
Стандартное исполнение

Твердость 8

- HD – высокая плотность ->
Твердый

Нельзя превышать скорость оборотов от 15 м/сек., так как при перегреве флизелиновый материал оставляет остатки, которые могут быть удалены только с помощью дополнительного шлифования. Чем меньше число оборотов, тем крупнее матировочная поверхность. Высокое усилие сжатия вызывает сильное нагревание и приводит к сильному истиранию диска.

Шлифовальные кольца, матировочные диски и матировочные круги

V-образные шлифовальные круги

Тканевые шлифовальные шкурки из X или J тканей (жесткие или гибкие) или также из высокопроизводительных материалов для инструментальной стали, соединены в один сегмент и согнуты в 2, 3 или 4 язычка, присоединены к картонному внутр. диску.



Abb. 1

Диаметр: 200 до 400 мм
Канал: внутр. диск , 10 до 130 мм
Зернистость: 60 до 600

Комбинированный щетки

Тканевые шлифовальные шкурки, предпочтительно 1:1 комбинировано с волокнистым флизелином, присоединяется к внутреннему диску с помощью пластин.



Abb. 2

Диаметр: 200 до 400 мм
Рабочая ширина: 15 до 1600 мм
Канал: внутр. диск или трубка (использование центрирующих тарелок)
Зернистость: 60 до 600

Волнистые матировочные круги Тип W

Волокнистый флизелин сильная волнистость, расположен вокруг внутр. диска. В зависимости от типа флизелина – немного гибкое гофрирование.



Abb. 3

Диаметр: 200 до 400 мм
Рабочая ширина: 30 до 50 мм
Канал: внутр. диск или трубка (использование центрирующих тарелок)

Матировочные кольца с двойными язычками

Волокнистый флизелин согнут в язычки и последовательно присоединен к внутр. диску.



Abb. 4

Диаметр: 960 мм.
Рабочая ширина: около 25 до 30 мм.
Канал: 35 до 450 мм.

Матировочные диски с деревянным внутр. диском

Волокнистый флизелин в пластинах присоединен к деревянному внутр. диску.



Abb. 5

Диаметр: 100 до 450 мм
Рабочая ширина: 15 до 300 мм
Канал: 10 до 80 мм

Матировочные диски Тип Р

Волокнистый флизелин в пластинах присоединен к трубке. Доступные варианты до Abb. 5, так как из изготовленных наперед широких вальцев индивидуально отделяются желаемые отдельные диски. По желанию повышается срок службы и улучшается поверхность матирования с помощью специального пропитывания.



Abb. 6

Диаметр: 100 до 410 мм
Рабочая ширина: 15 до 1600 мм
Канал: 76 до 250 мм, трубка (Использование центрирующих тарелок)

Шлифовальные круги, матировочные диски и круги

Волнистые матировочные круги

Волокнистый флизелин прикреплен узкими волнами к середине. Очень компактное, стабильное исполнение. При монтаже многих кругов в один набор прямое натяжение достигается с помощью использования картонных регулировочных шайб.



Abb. 7

Диаметр: 300 до 500 мм
Рабочая ширина: 20 до 30 мм
Канал: по желанию - также с металлическим скобяным соединением

Матировочные круги NC

Волокнистый флизелин соединенный металлическими скобами, 4 или 6 слоев



Abb. 8

Диаметр: 200 до 500 мм
Рабочая ширина: 16 до 25 мм
Канал: 76 до 250 мм (использование с центрирующими тарелками)

Матировочные круги NC

Исполнение как Abb. 8, но с внутр. диском.



Abb. 9

Диаметр: 200 до 500 мм
Рабочая ширина: 16 до 25 мм
Канал: с внутр. диском или также с металлическим скобяным соединением

Матировочные листки

Круглые диски, также в виде подушек. Очень хорошо для ручной очистки анодных штанг.



Abb. 10

Диаметр: 30 до 1000 мм
Рабочая ширина: около 8 до 12 мм
Канал: по желанию

Ролики волокнистого флизелина

Флизелин разрезан в рулоны, для ручной обработки.



Abb. 11

Мелкие полировочные и шлифовальные инструменты

Возможно также с рукоятками - разные варианты.



Abb. 12

Скорость окружная

в зависимости от числа оборотов и диаметра

Диам. Об./мин	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600	1000 мм
300											15 м/сек
400											20 м/сек
500											25 м/сек
600						11	12	14	15	18	31 м/сек
800				10	12	14	16	18	20	25	41 м/сек
1400			14	18	22	25	29	33	36	44	м/сек
1600		12	16	20	25	29	33	37	41	50	м/сек
1800		14	18	23	28	33	37	42	47	56	м/сек
2000	10	15	21	26	31	36	41	47	52		м/сек
2200	12	17	23	28	34	40	46	51	57		м/сек
2400	13	19	25	31	37	44	50	56			м/сек
2600	14	20	27	34	40	47	53				м/сек
2800	15	22	29	36	43	51	58				м/сек
3000	16	23	31	39	47	55	63				м/сек

Экономичная окружная скорость (средние значения):

Шлифование	около 30 м/сек ± 15%-20%
Матировка	около 15 м/сек ± 10%-15%
Полирование металлов	около 36 м/сек ± 15%
Полирование металлов— сильные контуры	около 20 м/сек ± 10%
Полирование пластмасс	около 15 м/сек ± 10%

Чем выше число оборотов в минуту (об./мин.) диска, тем тверже и менее гибким становится материал диска.

Предварительная обработка и очистка щетками



Наши сизалевые круги и диски используются при легких работах по удалению заусенцев, а также при грубых и тонких полировальных процессах. Сизалевые волокна добываются из агавы и перерабатываются в различные ткани. Чтобы достичь наиболее высокой устойчивости к истиранию, используем мы только ткани и шнуры, изготовленные из длинных сизалевых волокон. В некоторых типах кругов дополнительно вплетаются чистые хлопковые ткани, чтобы улучшить продуктивность полирования. Мы предлагаем большое количество пропиток, которые повышают агрессивность и срок эксплуатации и обеспечивают лучшую связь с полирующими средствами.

Пропитка	Цвет	Твердость
D-25	бесцветный	- Очень мягкая и гибкая, особенно для алюминия и латуни
SB	зеленый	- мягкая, клейкая, для алюминия, в соединении со шнуровыми щетками
D-35	желтый	- мягкая до средне твердой, для всех металлов
D-50	желтый	- средне твердая, для всех металлов
D-100	красный	- твердая, в основном для стали и инструментальной стали
SA	оранжевый	- твердая, предпочтительно для стали и инструментальной стали
SA/C	синий	- очень твердая, для стали и инструментальной стали
SA/C Extra	фиолетовый	- ультра твердая, высокая агрессивность, для инструментальной стали



Сизалевые диски и круги

Сизалевые гофрированные круги SL

Сизалевая ткань, с обеих сторон покрытая чистым хлопковым материалом и прошитая на расстоянии 10 мм, сложенная в трехъярусные волны. Внутрь вделано 2 слоя шлифовальной ленты (зернистость по желанию). Это делает круг значительно агрессивней и способствует окончательной полировке дефекта «апельсиновой корки» у стали.

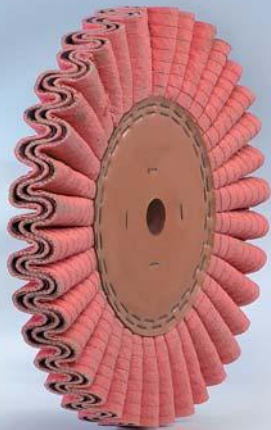


Abb. 13

Диаметр: 350 до 450 мм
Рабочая ширина: 30 мм
Зернистость: 60 до 600
Канал: внутр. диск, 20 до 130 мм
Пропитка: по желанию

Сизалевые гофрированные круги NC 30

Сизалевая ткань, с обеих сторон покрытая чистым хлопковым материалом и прошитая на расстоянии 10 мм, сложенная в четырехъярусные волны. Соединение металлическими скобами шириной в 30 мм. Это разрешает натяжение многих кругов в один сплошной пакет. Специальное решение для изготовления посуды.



Abb. 14

Диаметр: 380 до 430 мм
Рабочая ширина: 30 мм
Канал: 180 мм (использование центрирующих тарелок)
Пропитка: по желанию

Сизалевые гофрированные круги NC 23

Сизалевая ткань, с обеих сторон покрытая чистым хлопковым материалом и прошитая на расстоянии 10 мм, сложенная в трехъярусные волны. Соединение металлическими скобами шириной в 23 мм

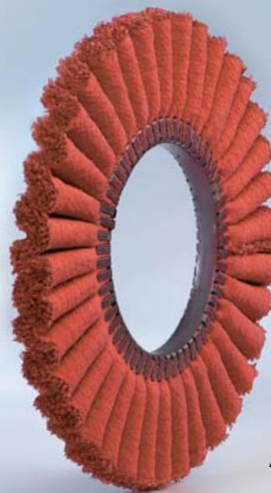


Abb. 15

Диаметр: 300 до 450 мм
Рабочая ширина: 25 мм
Канал: 130, 150, 178 und 180 мм (использование центрирующих тарелок)
Пропитка: по желанию

Сизалевые компактные гофрированные круги

Сизалевая ткань, с обеих сторон покрыта чистым хлопковым материалом и прошитая на расстоянии 10 мм, преимущественно сложена в трехъярусные волны и закреплена на картонный внутр. диск. В сравнении с вариантом „NC 23“ (смотри страницу напротив, внизу) этот тип кругов содержит на 10% больше сизалевой ткани.

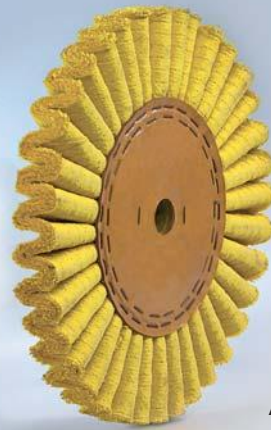


Abb. 16

Диаметр: 300 до 500 мм
Рабочая ширина: 30 мм
Канал: внутр. диск, 20 до 130 мм
Пропитка: по желанию

NC-Сизалевые складчатые круги WP

Сизалевая ткань, с обеих сторон покрыта чистым хлопковым материалом и прошитая на расстоянии 10 мм, преимущественно сложена в двухъярусные волны и закреплена металлическими скобами. Этим способом, двигаются внешние края складок с обеих сторон в одном направлении. Дополнительная стежки по кругу (по желанию) значительно повышают стабильность этих кругов.



Abb. 17

Диаметр: 200 до 550 мм
Рабочая ширина: 25 мм
Канал: 76 до 230 мм (Использование центрирующих тарелок). Также возможна поставка с бумажным центром. Пропитка: по желанию

NC-Сизалевые круги D

Натянутая сизалевая ткань, плоское исполнение с картонным внутренним диском или соединением металлическими скобами. Полоса стежков по кругу служит для увеличения твердости и продления срока эксплуатации. Также для легких работ по снятию заусенцев.



Abb. 18

Диаметр: 150 до 600 мм
Рабочая ширина: 8 до 20 мм, в зависимости от исполнения
Канал: внутр. диск, 20 до 130 мм - соединение металлическими скобами 76 мм 250 мм (использование центрирующих тарелок)
Пропитка: по желанию

Сизалевые диски и круги

Сизалевые складчатые круги (плиссированные) MS

Сизалевая ткань, покрыта чистым хлопковым материалом, сложена в складки и присоединена к внутр. диску. Дополнительные стежки по кругу служат для повышения стабильности. Отлично подходят и для ручной полировки алюминия.



Abb. 19

Диаметр: 200 до 600 мм
Рабочая ширина: 30 мм
Канал: внутр. диск, 20 до 150 мм
Пропитка: по желанию

Сизалевые складчатые круги (плиссированные) MS диаметр 960 мм

Сизалевая ткань, покрыта чистым хлопковым материалом, сложена в складки и прикреплена к внутр. диску. Стежки по кругу обеспечивают стабильность

Картонный внутр. Диск - 600 mm.



Abb. 20

Диаметр: 960 до 1050 мм
Рабочая ширина: около 30 мм
Канал: внутр. диск, 35 до 450 мм
Пропитка: по желанию

Сизалевые складчатые круги MSL-P

Сизалевая ткань, с обеих сторон покрыта чистым хлопковым материалом и прошита на расстоянии в 10 мм, 3- или 4-ярусные однородные складки, прикреплена к внутр. диску. Дополнительные стежки по кругу обеспечивают стабильность. В этом исполнении возможным является использование относительно маленького картонного внутр. диска.



Abb. 21

Диаметр: 600 до 1050 мм
Рабочая ширина: 22 до 28 мм
Канал: внутр. диск, 35 до 400 мм
Пропитка: по желанию

NC - Сизалевые круги

Сизалевая ткань, с обеих сторон покрыта чистым хлопковым материалом, прошита на расстоянии в 10 мм, 4-ярусные складки, прикреплены соединением с металлическими скобами. озникает подобранная, неравномерная волнистость, которая при соединении многих кругов способствует охлаждению во время полирования (наше обозначение 34 L/L). Для ручного полирования мы рекомендуем версию 4 L/L с уменьшенным содержанием ткани. В ней слои сизалевой ткани расположены почти параллельно.



Abb. 22

Диаметр: 200 до 550 мм
Рабочая ширина: 16 до около 30 мм
в зависимости от исполнения
Канал: 76 до 250 мм
(использование центрирующих тарелок). Возможны поставки с встроенным картонным внутр. диском.
Пропитка: по желанию

Щетка из сизалевого шнура

Сизалевые шнуры обернутые вокруг отдельных проволочных кругов и соединены в щетку с помощью внутр. диска. Таким образом, возможно также и мелкая полировка, а также сильно профилированные части благодаря высокой гибкости получают равномерное поле обработки.



Abb. 23

Диаметр: 250 до 600 мм
Рабочая ширина: 10 до 100 мм
Канал: внутр. диск, 20 до 130 мм
Пропитка: по желанию

Фибровые щетки

Мехико-фибр закрепленный вокруг картонного внутр. диск.



Abb. 24

Диаметр: 100 до 500 мм
Рабочая ширина: 5 bis 100 мм
Канал: внутр. диск, 10 до 130 мм
Пропитка: по желанию

Качество хлопка

Область использования	Свойства	Цветная распозна- вательная нить	Обозначение
Предварительная полировка Цветные металлы, сталь, нержавеющие металлы	Специальная ткань - отделанная, природный цвет, ультра твердая и мощная	желтый	5001 Z
Полирование Цветные металлы, сталь, нержавеющие металлы (высокая продуктивность полирования))	Хлопковая ткань - отделанная, природный цвет, очень твердая	2 красных	1017
Полирование Цветные металлы, сталь, нержавеющие металлы (высокая продуктивность полирования))	Хлопковая ткань - отделанная, желтая, очень твердая	желтый	5001 G
Полирование Цветные металлы, сталь, нержавеющие металлы (высокая продуктивность полирования))	Хлопковая ткань - отделанная, желтая, твердая	2 красных	1001 G
Промежуточная полировка Нержавеющие металлы	Высокопроизводительная ткань – очень плотная и твердая, специальное решения для производства металлической посуды	темносиний	1001 Y
Полирование Цветные металлы, сталь, нержавеющие металлы	Хлопковая ткань – изготовлена из стабильных крупных нитей	2 желтых	1001 X
Полирование Декоративные планки и профили	Специальная ткань - плотная, средняя прочность	зеленый	1001 W
Полирование Цветные металлы, сталь, нержавеющие металлы	Хлопковая ткань – ультра плотная, средняя твердость	желтый	5001
Полирование Цветные металлы, сталь, нержавеющие металлы	соответствует приблизительно типу 5001, из очень износостойких, качественных нитей	Светло желтый	5001 R
Ручное и автоматическое полирование Цветные металлы	Хлопковая ткань - мягкая, очень плотная, состоит из тонких нитей	2 красных	1001
Высококачественное полирование (специально для полировальных дисков диаметр960 мм) алюминий	Хлопковая ткань - мягкая, очень плотная, состоит из тонких нитей	красный	1001 S
Полирование и матирование за один рабочий такт (специально для полировальных дисков диаметр960 мм) изготовление арматуры	Хлопковая ткань - мягкая		1007 S
Высококачественное полирование и отбеливание	Хлопковая ткань - мягкая, со специальными нитями		1007
Осветление Устранение цвета побежалости в хромированных деталях	Мольтоновая ткань – с обеих сторон шероховатая		1004 MG
Отбеливание мягких поверхностей В форме полировальных дисков	Мольтоновая ткань – с обеих сторон сильно шероховатая		1004 M
Полирование и отбеливание Только в GSI-исполнении	Специальная ткань – легкая		6004
Полирование и отбеливание Только в GSI- исполнении	Специальная ткань – средней твердости, желтая		6005
Мельчайшее полирование Только в GSI- исполнении	Хлопковая ткань - плотная, мягкая, и специальных плетеных нитей	2 черных	8005

Полирование и глянцевание



олировальные диски и круги из хлопковых тканей различного качества имеют широкую сферу использования. Они используются и для агрессивного предварительного полирования вплоть до безупречного глянцеваания. Экономичное полирование, а значит и низкий износ кругов при одновременном сбережении хороших результатов полирования всегда на первом плане в наших разработках. Наши хлопковые ткани, которые изготавливаются по установленным стандартам качества и постоянно проверяются, постоянно обеспечивают высокий уровень результатов полирования. Чтобы избежать ошибок, в наших тканях и материалах предусмотрены, в большинстве случаев, разноцветные распознавательные нити. В нашей продукции концы всех тканевых нитей смотрят наружу под углом около 45 градусов. Таким образом, предотвращается быстрое растрепывание и достигается равномерный износ.

С помощью разных возможных комбинаций типов тканей и конструкций кругов достигается возможность использования и компактных кругов с высоким содержанием ткани для мельчайшего полирования. Для повышения агрессивности и срока эксплуатации оснащены наши хлопковые ткани 1001 G, 5001 G а также 1017 и 5001 Z особенной отделкой.

Полировальные круги из этих тканей значительно стабильнее и способствуют повышенному усилию давления. Внешне круги шерстистые, что способствует очень хорошему удержанию полировальных паст и эмульсии. Разработанный нами способ GSI-исполнения (смотри ст. 36) придает тканям высококачественные полировальные свойства и значительно повышает износостойчивость. Уменьшение времени обработки и, как результат, экономия полировальных операций приносят преимущества по затратам в процессе использования. Также для уменьшения времени процесса обработки мы можем дополнительно придать шероховатость нашим полировальным кругам. Таким образом, благодаря многочисленным вариантам конструкций и исполнений наши высокопродуктивные круги хорошо приспособлены как для плоских, так и для профилированных деталей.

Полировальные диски и полировальные круги

Гофрированные круги

Хлопковая ткань, 16 ярусов, волнами прикреплена к внутр. диску. Компактное исполнение, которое особенно хорошо подходит для полировки плоских деталей и имеет очень высокий срок эксплуатации.

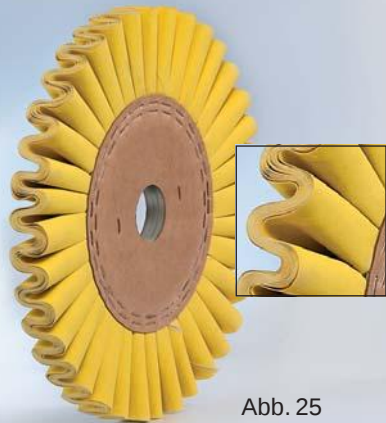


Abb. 25

Диаметр: 300 до 550 мм Рабочая ширина: 20 до 25 мм
Канал: внутр. диск, 20 до 150 мм
Также возможны поставки с соединением металлическими скобами (использование центрирующих тарелок) эта конструкция содержит в общем на 15 % меньше хлопковой ткани.

Складчатые круги (стандарт)

Хлопковая ткань, 4-ярусные складки сложенные в 4 круга (итого 16 ярусов), присоединены к внутр. диску. Складки придают стабильность и охлаждающий эффект. Поставляются также в исполнении с соединением металлическими скобами.

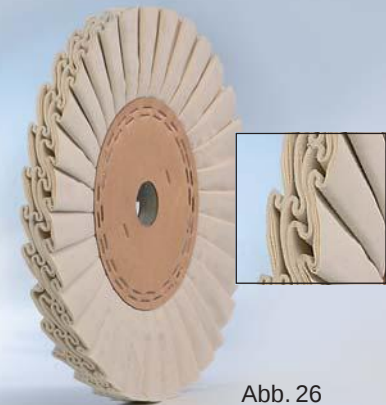


Abb. 26

Диаметр: 100 до 1050 мм
Рабочая ширина: 8 до 32 мм, в зависимости от количества ярусов складок
Канал: внутр. диск, 10 до 450 мм |

Складчатые круги, W-образная складка

В принципе соответствует предыдущему типу кругов на Abb. 26, Но складки направлены здесь с обеих сторон в одном направлении. Высокая стабильность способствует достижению цели полирования даже в углублениях. Рабочее направление показано стрелочкой.



Abb. 27

Диаметр: 100 до 1050 мм
Рабочая ширина: 8 до 32 мм, в зависимости от количества ярусов складок
Канал: внутр. диск, 10 до 450 мм

Складчатые круги, тонкая складка

Как стандартный тип на Abb. 26, но с очень тонкой складкой. Очень высокая стабильность и компактное исполнение гарантируют на плоских деталях оптимальное полирование. Также W-образная складка (смотри Abb. 27) может быть выбрана в комбинации с тонкой складкой.

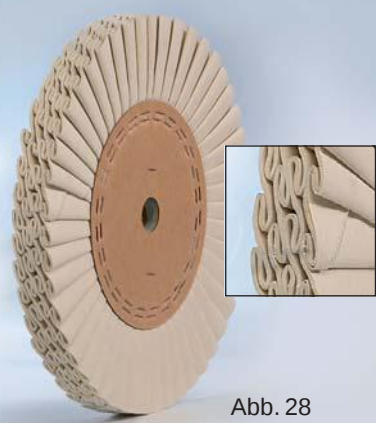


Abb. 28

Диаметр: 100 до 1050 мм
Рабочая ширина: 8 до 32 мм, в зависимости от количества ярусов складок
Канал: внутр. диск, 10 до 450 мм

Складчатые круги в исполнении GSI

Хлопковая ткань, в большинстве случаев сложена в двойную складку и 7 кругов, итого 14-ярусная, присоединена к внутр. диску, (->14 ярусов, 2 раза).
Специальное исполнение GSI 110 способствует значительно повышенной продуктивности полирования. Часто Вы сможете экономить рабочие этапы. В различных конструкциях, ткани и покрытия влияют на твердость этих высокотехнологичных кругов, что они могут использоваться не только для обработки плоских деталей, но и профилированных изделий.



Abb. 29

Диаметр: 100 до 1050 мм
Рабочая ширина: 8 до 32 мм в зависимости от количества ярусов складок
Канал: внутр. диск, 10 до 450 мм
Исполнение по желанию - стр. 36

Двойные складчатые круги.

Хлопковая ткань, сложена в двойную складку и 7 кругов, итого 14-ярусная, присоединена к внутр. диску, (->14 ярусов, 2 раза). Очень гибкий и воздушный рабочий круг, который особенно хорошо приспособлен для обработки сильно профилированных деталей, а также для глянцевого.

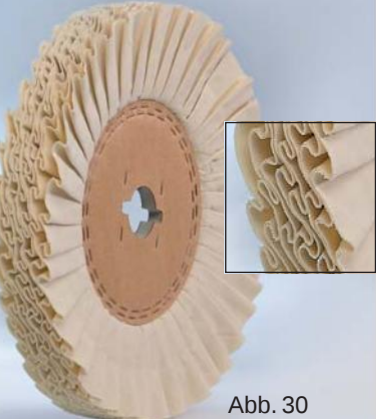


Abb. 30

Диаметр: 100 до 1050 мм
Рабочая ширина: 8 до 32 мм в зависимости от количества ярусов складок
Канал: внутр. диск, 10 до 450 мм

полировании

Полировальные диски и круги

Круги NC

Хлопковая ткань, скрепленная соединением металлическим скобами (16 до 22 мм шириной), особенно предлагается для комплектации валов для автоматической обработки плоских деталей. Этот тип кругов особенно охотно используется изготовителями декоративных планок.



Abb. 31

Диаметр: 200 до 600 мм
Рабочая ширина: 14 до 25 мм
Bohrung: 60 до 250 мм
(Использование с центрирующими тарелками).
Поставки возможны также с картонным внутр. диском.

Круги NC в исполнении GSI

Как Abb. 31., но оснащен исполнением GSI 110. Оно способствует значительному повышению продуктивности полирования. Часто Вы сможете сэкономить некоторые рабочие этапы. Различные хлопковые ткани и покрытия влияют на твердость этих высокопродуктивных кругов.



Abb. 32

Диаметр: 200 до 600 мм
Рабочая ширина: 14 до 25 мм
Канал: 60 до 250 мм
(Использование с центрирующими тарелками).
Возможны поставки с картонным внутр. диском
Исполнение по желанию (см. ст. 36)

Круги NC в исполнении GSI

Как Abb. 32, но в сильнейшем исполнении GSI-120.



Abb. 33

Диаметр: 200 до 600 мм
Рабочая ширина: 14 до 25 мм
Канал: 60 до 250 мм
(Использование с центрирующими тарелками).
Возможны поставки с картонным внутр. диском
Исполнение по желанию (см. ст. 36)

Плиссированные круги

Хлопковая ткань, одноярусная плиссированная (узкая складка) сложена в 12 кругов, присоединена к внутр. диску. Очень легкий, мягкий круг, в основном для осветляющих работ.



Abb. 34

Диаметр: 200 до 500 мм
Рабочая ширина: 12 до 20 мм
(в зависимости от количества ярусов складок)
Канал: 10 до 150 мм

Полировальные диски

Хлопковая ткань, вырезана или высечена круглыми пластинами, сложена в диск со стабилизированными стежковыми швами. В основном для ручной обработки. Также возможны поставки в виде отдельных пластин (-> круглые, не спрессованные). Полировальные диски с диаметром 960 или 980 мм очень хорошо проявили себя при автоматизированными станками в производстве арматуры. В этой категории мы предлагаем особенно выгодные стандартные исполнения.



Abb. 35

Диаметр: 20 до 1050 мм
Рабочая ширина: 10 до 30 мм
Канал: 5 до 150 мм



Полировальные круги диаметром 200 мм и меньше

Разные сизаловые круги и круги из хлопковой ткани с внутренним диаметром 8 мм для соединения со стержнем для гибкого гофрирования или ручного инструмента. Наш стержень, размером 8 мм может принимать шлифовальные круги шириной от 6 до 20 мм. Стандартный диаметр - 200 мм с 20 мм рабочей ширины и 100 мм диаметром с 10 мм рабочей ширины.



Durchmesser: 80 bis 200 mm
Arbeitsbreite: 10 bis 20 mm
Bohrung: 8 bis 50 mm



Abb. 36

Область использования	Свойства	Цвет	Обозначение
Цветные металлы, сталь, нержавеющие металлы	Мягкое и гибкое	зеленый	GSI-110
Цветные металлы, сталь, нержавеющие металлы	Средне твердое	красный	GSI-120
Сталь, нержавеющие металлы	Твердое	оранжевый	GSI-140
Все металлы Специально при использовании эмульсий	Средне твердое	желтый	GSI-610
Все металлы Специально при использовании эмульсий	Твердое	фиолетовый	GSI-620
Все металлы Жаростойкое, даже при экстремальных нагрузках	Твердое	синий	GSI-710 Н
Все металлы Жаростойкое, даже при экстремальных нагрузках	Очень твердое	красный	GSI-720 Н



Шлифовальные средства и шлифовальные ленты



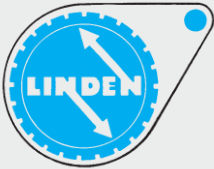
Уже много лет мы являемся официальным представителем всемирно известной компании Minnesota Mining & Manufacturing Company (3M). На нашем заводе в Берлине всегда находится большой выбор товаров их производства на складе.

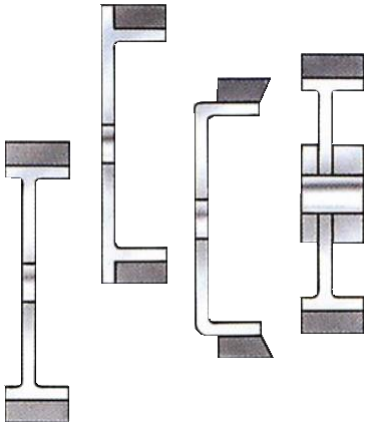
Шлифовальные ленты 3M принадлежат к высшему разряду. Тип шлифовальных лент для точного шлифования 3M Trizact обладает уникальной структурированной, пирамидальной поверхностью; во время шлифования на ткань постоянно без нагрузки подается шлифовальное средство. В результате получаем продуктивность шлифования, которая еще несколько лет назад считалась недостижимой.

Мы занимаемся сборкой шлифовальных лент фирмы STARCKE из Мелле, которая уже больше 100 лет производит шлифовальные средства и сегодня использует самую современную установку в мире для изготовления шлифовальных средств на подкладке.

Для всех металлов мы поставляем продукцию фирмы Scotchbrite для шлифования, удаления заусенцев и матировки.

Контактные шайбы для шлифовальной техники

Еластик К 01 = 25 мм высота накладки, гладкий К 02 = 25 мм высота накладки, рифленый К 03 = 50 мм высота накладки, гладкий К 04 = 50 мм высота накладки, рифленый Возможны также поставки К 05 с высотой накладки 35 мм.		Угол зубчатых зацеплений от 15°-80° Твердость: от очень мягкой до твердой
Еластик - флекс К 11 = 35 мм высота накладки К 13 = 20 мм высота накладки К 12 = 35 мм высота накладки Сменные пластины от твердых до мягких		Твердость: от мягкой до твердой
Резиновые шайбы К 33 = 25 мм высота накладки, гладкий К 34 = 25 мм высота накладки, рифленый Износостойкие, маслостойкие		Твердость: от мягкой до ультра твердой 40°- 98° твердости по Шору К 31 = накладка из ткани из прорезиненных шнуров К 21 = вулколлан, гладкий К 22 = вулколлан, рифленый 

Зубья Различные типы зубчатых соединений от 5° до 80°		1. пилообразные зубья 2. стандарт 3. «волчий зуб» Бесшумное зубчатое соединение
Стержневые формы Различные стержневые формы. Также с втулками и гнездами подшипников или по чертежам и эскизам.		
...и другое Шайбы всех диаметров от 30 – 600 мм диаметр и 10-600 мм ширина.		Монтируем имеющиеся алюминиевые стержни. Поставляем и монтируем vop обводные ролики для всех ходовых систем Кварц-Резина-Вулколлан. 