Гидравлические профильные ножницы

HPS S

Универсальная обработка на 5 станциях резки, расширяющих возможности станка

Ножницы для листовой стали

- для полосового, плоского, широкого плоского профиля
- стол с угловым и продольным упором
- регулируемый зажим заготовки
- нижний нож с 4 режущими кромками

Станция обработки прутковой стали

- для круглого и квадратного профиля
- стабильная направляющая заготовки

Угловые ножницы

- для уголков
- угол резки 90° и 45°
- регулируемая направляющая пластина

Задний упор (с HPS 55 S и выше)

- автомат. активация процесса резки
- с поворотной консолью
- применим для устройств обработки пластин, уголков и прутков

Станция просечной штамповки

- штамповка круглых и удлиненных отверстий в пластинах, плоском и U-профиле
- стол с регулируемыми угловыми упорами
- продольный упор и шкала (кроме HPS 45 S)
- бесступенчатая регулировка подачи
- „Peddinghaus“ - переходники для пуансона и матриц в стандартной комплектации
- гидравлические клапаны перегрузки

Устройство вырубки

- стабильный стол с регулируемыми упорами

Стандартные комплект.:

штамп и матрица, освещение рабочей зоны (кроме HPS 45 S), система центральной смазки, боковой упор с электроприводом (кроме HPS 45 S), крючковый ключ, руководство по экспл.