



Максимальный диаметр сверления стали 32 мм

Технические данные R 32 Basic

| Рабочая зона | | | |
|--|--------|----------------|--|
| Диаметр сверления (сталь/чугун) | мм | 32 | |
| Диаметр колонны | мм | 200 | |
| Вылет (поверхность колонны шпинделя) макс. | мм | 820 | |
| Вылет (поверхность колонны шпинделя) мин. | мм | 320 | |
| Расстояние от конца шпинделя до стола (макс.) | мм | 860 | |
| Расстояние от конца шпинделя до стола (мин.) | мм | 320 | |
| Габариты кубического стола (Д x Ш x В) | мм | 400x400x350 | |
| Габариты стола станка (Д x Ш x В) | мм | 1.370x700x160 | |
| Ход пиноли | мм | 240 | |
| Главный шпиндель | | | |
| Патрон шпинделя | | МК 4 | |
| Частота вращения (количество/область) | об/мин | (6) 75 - 1.220 | |
| Подача | | | |
| Количество поступательных ходов (количество/область) | мм/об | (3) 0,1 - 0,25 | |
| Мощности системы привода | | | |
| Мощность двигателя | | 1,5 кВт | |
| Габариты и масса | | | |
| Габариты (длина x ширина x высота) | м | 1,41x0,72x1,89 | |
| Масса | кг | 1.425 | |
| Арт. № | | 101522 | |

- Для сверления, расточки и нарезки резьбы
- Станина станка изготовлена из высококачественного мелкозернистого чугуна с прочными ребрами жесткости, что обеспечивает высокую устойчивость к вибрациям
- Шлифованные шестерни коробки передач с высокой точностью хода обеспечивают длительный срок службы и бесшумную работу.
- Наглядное расположение электрических и механических элементов управления на передней бабке станка для легкого управления
- Изменение высоты консоли осуществляется с помощью двигателя
- Шпиндель изготовлен из закаленной высококачественной стали для стабильной точности обработки
- Механическое крепление головки, колонны и консоли

Серийное исполнение:

Устройство подачи охлаждающей жидкости, ящичный стол, галогенная лампа

Дополнительное оборудование Арт. №

| | |
|--|--------|
| • Комплект вспомогательного оборудования МК 4, 8 предметов | 104594 |
| • Гидравлические зажимные тиски станка HS 125 | 125024 |
| • Зажимные тиски станка MS 125 | 104955 |
| • Универсальная расточно-подрезная головка ADA / МК4 | 103402 |
| • Редукционная втулка МК 4/1 | 103820 |
| • Редукционная втулка МК 4/2 | 103825 |
| • Редукционная втулка МК 4/3 | 103830 |
| • Комбинированная оправка Ø16 МК 4 | 103860 |
| • Испаритель МК 4/5 | 104695 |
| • Консольная оправка МК4 / В16 | 104745 |
| • Быстрозажимный сверлильный патрон 1–13 мм В16 | 104765 |
| • Зажимные тиски станка MS 160 | 104960 |
| • Стол станка с продольно-поперечным перемещением 730 x 210 мм | 106009 |
| • Аппарат для нарезки резьбы М5–М12 (МК3 + МК4) | 106035 |
| • Набор ручных разверток | 107610 |
| • Профильный зенкер, круглый, 1 набор, 2–12 мм | 107615 |
| • Набор комбинированных цековок | 108655 |
| • Устройство для снятия стружки Power Worker | 123040 |
| • Призменные быстрозажимные тиски сверлильного станка PBS 140 | 125006 |
| • Набор прецизионных микрометрических нутромеров 50–600 мм | 129048 |

Другое дополнительное оборудование для этого станка см. на нашем сайте в разделе «R 32 Basic» (поиск продукции)