



Максимальный диаметр сверления стали 32 мм

## Технические данные R 32 Basic

Рабочая зона	
Диаметр сверления (сталь/чугун)	мм 32
Диаметр колонны	мм 200
Вылет (поверхность колонны шпинделя) макс.	мм 820
Вылет (поверхность колонны шпинделя) мин.	мм 320
Расстояние от конца шпинделя до стола (макс.)	мм 860
Расстояние от конца шпинделя до стола (мин.)	мм 320
Габариты кубического стола (Д x Ш x В)	мм 400x400x350
Габариты стола станка (Д x Ш x В)	мм 1.370x700x160
Ход пиноли	мм 240
Главный шпиндель	
Патрон шпинделя	МК 4
Частота вращения (количество/область)	об/мин (6) 75 - 1.220
Подача	
Количество поступательных ходов (количество/область)	мм/об (3) 0,1 - 0,25
Мощности системы привода	
Мощность двигателя	1,5 кВт
Габариты и масса	
Габариты (длина x ширина x высота)	м 1,41x0,72x1,89
Масса	кг 1.425
Арт. №	101522

- Для сверления, расточки и нарезки резьбы
- Станина станка изготовлена из высококачественного мелкозернистого чугуна с прочными ребрами жесткости, что обеспечивает высокую устойчивость к вибрациям
- Шлифованные шестерни коробки передач с высокой точностью хода обеспечивают длительный срок службы и бесшумную работу.
- Наглядное расположение электрических и механических элементов управления на передней бабке станка для легкого управления
- Изменение высоты консоли осуществляется с помощью двигателя
- Шпиндель изготовлен из закаленной высококачественной стали для стабильной точности обработки
- Механическое крепление головки, колонны и консоли

### Серийное исполнение:

Устройство подачи охлаждающей жидкости, ящичный стол, галогенная лампа

### Дополнительное оборудование Арт. №

• Комплект вспомогательного оборудования МК 4, 8 предметов	104594
• Гидравлические зажимные тиски станка HS 125	125024
• Зажимные тиски станка MS 125	104955
• Универсальная расточно-подрезная головка ADA / МК4	103402
• Редукционная втулка МК 4/1	103820
• Редукционная втулка МК 4/2	103825
• Редукционная втулка МК 4/3	103830
• Комбинированная оправка Ø16 МК 4	103860
• Испаритель МК 4/5	104695
• Консольная оправка МК4 / В16	104745
• Быстрозажимный сверлильный патрон 1–13 мм В16	104765
• Зажимные тиски станка MS 160	104960
• Стол станка с продольно-поперечным перемещением 730 x 210 мм	106009
• Аппарат для нарезки резьбы М5–М12 (МК3 + МК4)	106035
• Набор ручных разверток	107610
• Профильный зенкер, круглый, 1 набор, 2–12 мм	107615
• Набор комбинированных цековок	108655
• Устройство для снятия стружки Power Worker	123040
• Призменные быстрозажимные тиски сверлильного станка PBS 140	125006
• Набор прецизионных микрометрических нутромеров 50–600 мм	129048

Другое дополнительное оборудование для этого станка см. на нашем сайте в разделе «R 32 Basic» (поиск продукции)