



Массивный фиксированный портал для максимальной устойчивости

- Устойчивая порталная конструкция станины изготовлена из серого чугуна с широкими закаленными и отшлифованными направляющими из качественной полосовой стали высокой точности
- Прочная и хорошо зарекомендовавшая себя головка шпинделя, которая также используется в мощных радиально-сверлильных станках, обеспечивает высокую производительность сверления и очень хорошее соотношение цены

Сравнение станков

PSB 50 CNC

Рабочее пространство

Технологич. ход по оси X	мм	1.000
Технологич. ход по оси Y	мм	750
Технологич. ход по оси Z	мм	270
Производительность сверления (сталь/литье) мм		50 / 63
Производительность нарезания резьбы		M 30
Размеры стола	мм	1.000 x 700
Доп. нагрузка на стол	кг	5000
T-образные пазы, кол-во	шт.	7
T-образные пазы, ширина	мм	18
Расстояние от торца шпинделя до стола (мин.-макс.) мм		130 - 400

Главный шпиндель

Узел крепления шпинделя		MK 5
Диапазон частоты вращения	об./мин.	(16) 25 - 2.000

Подача

Рабочая подача по оси X	мм/мин	0 - 500
Рабочая подача по оси Y	мм/мин	0 - 500
Рабочая подача по оси Z	мм/мин	0 - 500
Ускоряющая передача по оси X	мм/мин	10.000
Ускоряющая передача по оси Y	мм/мин	10.000
Ускоряющая передача по оси Z	мм/мин	3.000

Точность

Точность позиционирования (x/y/z)	мм	(+/-) 0,05/0,05/0,1
Стабильность повторяемости позиционирования (x/y/z) мм		(+/-) 0,03/0,03/0,1

Мощность привода

Мощность двигателя главного привода	кВт	4
-------------------------------------	-----	---

Размеры и вес

Размеры (длина x ширина x высота)	мм	3100x 2480x2525
Вес	кг	3.300
Арт. №		101580



Все направляющие и шариковые винты (ШВП) надежно защищены

- и качества.
- Мощный главный двигатель с многоступенчатой ручной коробкой передач обеспечивает высокий крутящий момент во всем диапазоне скоростей
- Все зубчатые колеса и валы закалены и отшлифованы — таким образом обеспечивается плавный ход и низкий износ
- Мощные серводвигатели и высококачественные ШВП точно позиционируют рабочий стол
- Система управления Siemens отличается легкостью программирования с помощью практических циклов и графической поддержки. Например: окружность центров отверстий, ряд отверстий, сверление, зенкерование и сверление глубоких отверстий

Стандартные комплектующие:

система управления Siemens 808 D, система охлаждения, частичная защита рабочей зоны, вспомогательный инструмент, инструкция по эксплуатации

Опции

Арт.-№.

Набор зажимных инструментов De Luxe 105305	
Вилочные захваты	105800
Переходная втулка МК 5/4	103845