

- автоматическая централизованная смазка
- осевая регулировка сверлильного шпинделя, число оборотов шпинделя до 1100 Об/мин
- мощный двигатель основного привода с мощностью 11 кВт

Технические данные BO 110 CNC

Рабочая зона

диаметр сверления	мм	50
расточивание	мм	240
размеры стола	мм	1.320x1.010
раб. диаметр поперечных салазок (макс.)	мм	630
допуст. нагрузка стола	кг	5.000
расстояние центр шпинделя/стол	мм	5 - 905
угол поворота стола	°	360
T-образные пазы, число	шт.	7
T-образные пазы, ширина	мм	22
T-образные пазы, расстояние	мм	125

Технологический ход

технологический ход, ось X	мм	1.200
технологический ход, ось Y	мм	900
технологический ход, ось Z	мм	1.300
технологический ход, ось W	мм	550
ход поперечных салазок	мм	160

Главный шпиндель

диапазон частоты вращения	об/мин	12 - 1.100
диаметр шпинделя	мм	110
вращ. момент гл. шпинделя, макс.	Нм	1.100
зажим шпинделя		BT 50
частота вращ. поперечных салазок	об/мин	4 - 125
вращ. момент поперечных салазок, макс.	Нм	1.100
аксиальная сила подачи, макс.	кН	13

Ускоренный ход

ускоренный ход по оси X	мм/мин	5.000
ускоренный ход по оси Y	мм/мин	5.000
ускоренный ход по оси Z	мм/мин	5.000
ускоренный ход по оси W	мм/мин	2.060

Подача

скорость подачи по оси Z	мм/мин	0,5 - 1.000
подача поперечных салазок	мм/мин	1.370

Точность

точность позиционирования, ось X	мм	0,04
точность позиционирования, ось Y	мм	0,05
точность позиционирования, ось Z	мм	0,06
точность повтора, ось X	мм	0,015
точность повтора, ось Y	мм	0,015
точность повтора, ось Z	мм	0,015
точность поворота рабочего стола		± 6" (4x90°)
точность повтора поворота раб. стола		± 3" (4x90°)

Мощность

мощность двигателя гл. привода	кВт	11
--------------------------------	-----	----

Размеры и масса

габариты (длина x ширина x высота)	м	5,35x3,02x2,89
масса	кг	12.000
Артикул		100066



MAS BT50 конус шпинделя для макс. устойчивости

Стандартные комплектующие:

Siemens 828 D ЧПУ, ШВП, система центральной смазки, фундаментные болты, электронный маховичек, RS-232 разъем, программное обеспечение передачи данных, руководство по программированию и эксплуатации

Опции

Арт.-№г.

- Концентрат охлаждающей жидкости 5 л 103184
- Комбинированная вставная фрезерная оправка BT50x40 103954
- Комбинированная вставная фрезерная оправка BT50x50 103955

Дополнительные опции по этим машинам Вы найдете на нашем интернет-портале в разделе BO 110 CNC (поиск продуктов)