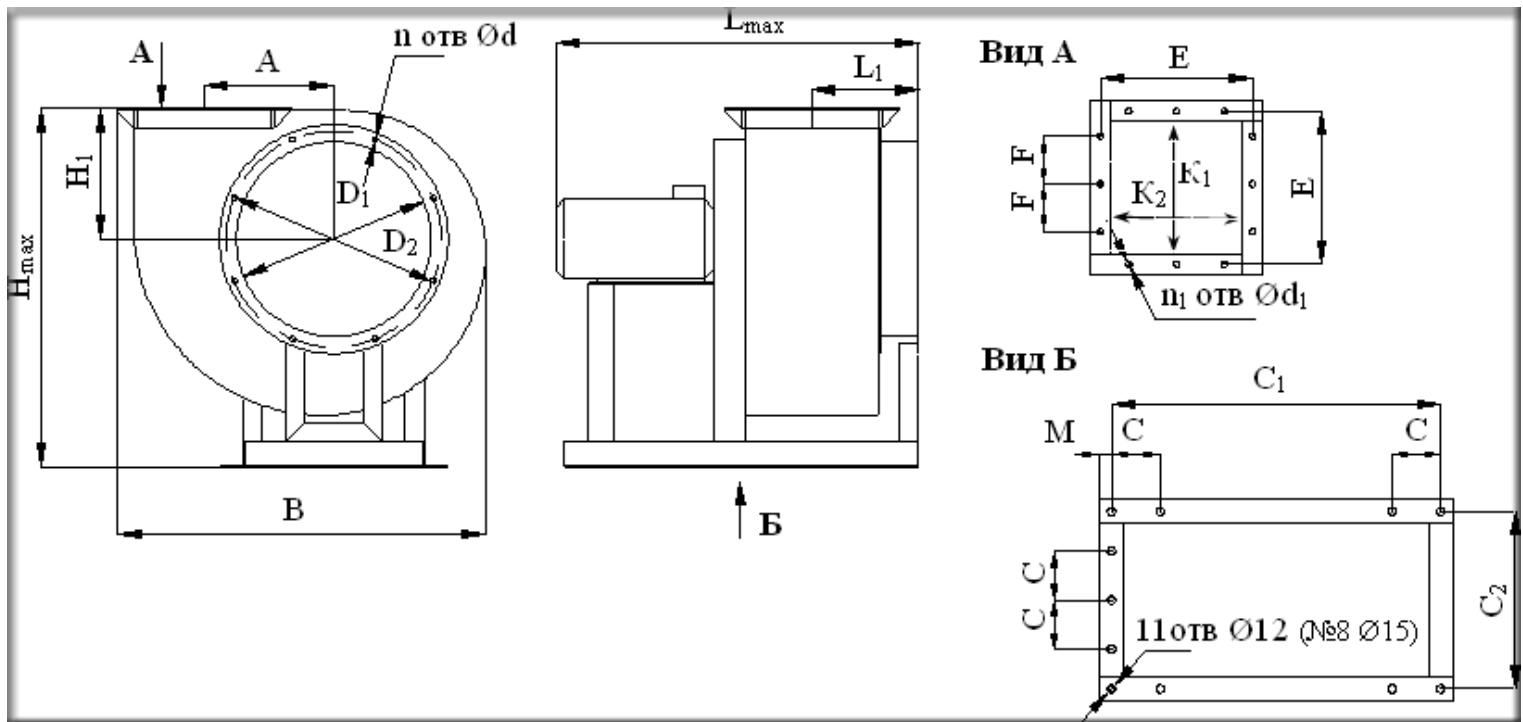


Комплектация эл.дв. кВт/об/мин	Продуктивность, тис.м3/час	Давление, Па
5,5/1500	6,3 – 15,5	1300 - 570



Габаритные размеры

Обозначение вентилятора	Hmax	H1	A	B	Lmax	L1	K1	K2
Вентилятор радиальный ВР 88-72.1-6,3	1154	720	407	1145	954	295	441	445

Присоединительные размеры

Обозначение вентилятора	C	C1	C2	E	F	D1	D2	n	d	M	n1	d1
Вентилятор радиальный ВР 88-72.1-6,3	100	930	470	475	100	634	600	16	7	25	20	7

НАЗНАЧЕНИЕ

Вентиляторы ВР относятся к вентиляторам низкого и среднего давления и предназначены для перемещения воздуха и других газовых смесей, агрессивность которых по отношению к углеродистым сталям обыкновенного качества не выше агрессивности воздуха, с температурой до 80 0 С, не содержащих липких веществ, волокнистых материалов, с содержанием пыли и других твердых примесей не более 100 мг/м3.

ПРИМЕНЕНИЕ

В системах кондиционирования воздуха, вентиляции и для производственных целей.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Воздух за счет передачи ему энергии рабочего колеса входит в него, отклоняется на 90 градусов в радиальном направлении (центробежная сила) поступает в улитку спирального корпуса, перемещается по нему и через выходной фланец выходит из вентилятора.

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

Одностороннего всасывания в исполнении 1 согласно ГОСТ 5976 - рабочее колесо закрыто корпусом и насажено непосредственно на вал электродвигателя.

КОНСТРУКЦИЯ ВЕНТИЛЯТОРА

Вентилятор состоит из следующих основных узлов:

спирального корпуса, рабочего колеса, коллектора, станины, электродвигателя.

- спиральный корпус вентилятора изготавливается с использованием закаточного шва (протечки воздуха отсутствуют). На входе и выходе имеет соединительные фланцы. Корпус выполнен поворотным, обеспечивающим выход воздуха из вентилятора по направлениям согласно ГОСТ 5976 (на задней стенке имеются приваренные по окружности болты, которые позволяют устанавливать его в любом положении относительно стойки, на которой крепится, с шагом по углу, равным шагу по болтам).

- рабочее колесо изготавливается из углеродистой стали путем сварки, левого или правого вращения, диаметрами 250; 315; 400; 500; 630; 800 мм по внешним кромкам лопаток. Существуют модификации с промежуточными диаметрами, отличающимися от номинального диаметра D_n на 5% и 10%. $D_k/D_n = 0,9; 0,95; 1,05; 1,1$ (ГОСТ 10616). Имеет 12 загнутых назад лопаток, специальной нецилиндрической формы с развертывающейся поверхностью выполнены с переменными углами входа. Ступица жестко соединена с задним диском. Динамически сбалансировано.

- применяются асинхронные с короткозамкнутым ротором серии АИР трехфазные электродвигатели (380В/50Гц). Степень защиты IP 54 согласно ГОСТ 14254. Двигатель устанавливается на станине. Конструкция станины предусматривает установку виброизоляторов. Допускается крепление электродвигателя непосредственно к корпусу вентилятора. Среднее квадратическое значение виброскорости вентилятора в сборе не превышает 6,3 мм/с.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вид климатического исполнения – УХЛ, категория 2 согласно ГОСТ 15150. При обеспечении защиты вентиляторов от атмосферного влияния допускается использование вентиляторов в категории 1 согласно ГОСТ 15150.

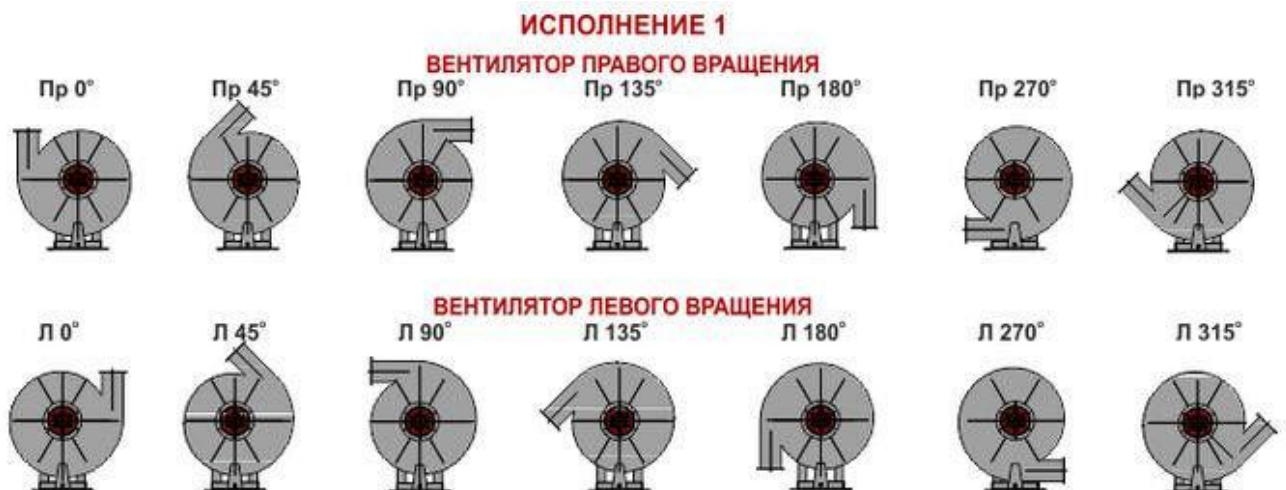
Среднее квадратическое значение виброскорости от внешних источников в местах установки вентиляторов не должны превышать 2 мм/с.

масса – 165кг, уровень шума – 96дБ.

рабочие температуры перемещаемого воздуха -до 80градусов



Доставка за счет покупателя



aerocom.kiev.ua

Комплектация эл.дв.
кВт/об/мин

Продуктивность, тис.,м3/час

Давление, Па

1,5/1000
2,2/1000
4/1500
5,5/1500
7,5/1500
11/1500

4.1-9.5
4.7-11
6.7-9.5
6.3-15.5
7.5-17
7.5-18.5

460-200
660-370
1100
1300-570
1600-880
1900-850