

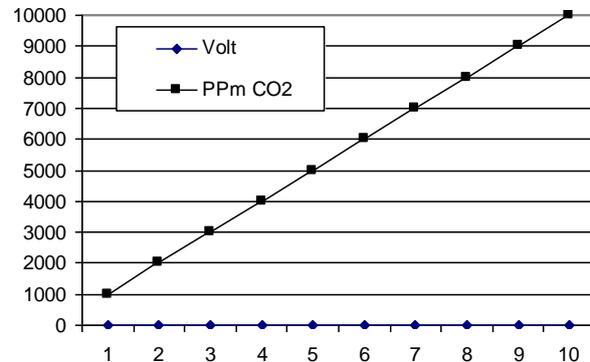
DOL 17 CO₂ sensor

Der CO₂-Sensor wird in Verbindung mit dem SKOV Klima- und Produktionscomputer für Überwachung oder Regelung durch den CO₂-Gehalt der Stallluft angewendet.



PRODUKTBESCHREIBUNG

Das Autokalibrierverfahren des CO₂-Sensors kompensiert für Altern der IR-Quelle und sichert hohe Betriebssicherheit und dauerhafte Stabilität und macht damit regelmäßiges Kalibrieren überflüssig.



LEISTUNGSKURVE

140225 DOL 17 CO₂ SENSOR 0-10,000 PPM

Der Sensor wird in einem robusten Plastgehäuse geliefert, das gegen die harschen Umgebungen im Stall schützt. Der Anschluss erfolgt mittels eines Stecksystems, damit der Sensor während der Reinigung einfach abmontiert und vom Stall entfernt werden kann.



140226 DOL 17 M12 STECKER MIT STÖPSEL

Der Sensor lässt sich mit dem Stecker ganz ohne Öffnung des Plastgehäuses anschließen. Der Stöpsel hindert das Eindringen in den Stecker vom Wasser und Schmutz, wenn der Sensor abmontiert ist.



TECHNISCHE DATEN

Messwerte			
Messprinzip	Non-Dispersive Infrared Technology (NDIR)		
Genauigkeit bei 20 °C (68°F) und 1013 Millibar	0...7000ppm $\pm 50\text{ppm} + 5\% \text{ des Messwertes}$ 7000...10000ppm $\pm 100\text{ppm} + 10\% \text{ des Messwertes}$		
Ansprechzeitτ_{631}	< 120 Sek.		¹⁾ Mindest-Luftgeschwindigkeit 1 m/S (200 ft / Min)
Temperatur Abhängigkeit	typ. 2ppm CO ₂ /°C		
Dauerhafte Stabilität	typ. 20ppm / Jahr		
Sample rate	ca. 15s		
Analoger Ausgang:			
0...10000 ppm	0 - 10V	-1mA I_L < 1mA	
Generell			
Versorgungsspannung SELV	24V AC $\pm 20\%$	15 - 35V DC	SELV = Safety Extra Low Voltage
Angeforderte Leistung	Typ. < 3 W		
Anheizzeit	< 5 min		
Einschluss / Schutzklasse	PC / IP54		
Elektrische Verbindung	M12 Stecker		
Elektromagnetische Kompatibilität	EN 61326-1 		
	EN 61326-2-3 		
Betriebstemperatur und -bedingungen	-20...60°C (-4...140°F) 0...100% RH		
Lagertemperatur und -bedingungen	-20...60°C (-4...140°F) 0...95% RH (nicht kondensierend)		

MABSKIZZE

