



# КЛЕЙБЕРИТ 303.0

**для водостойких склеиваний  
высшей нагрузки**

## Область применения

- Склеивание окон и дверей
- Склеивание по пласти HPL-плит
- Склеивание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов
- Изготовление лестниц
- Склеивание слоистых плит
- Склеивание шиповых соединений
- Склеивание твёрдых и тропических пород дерева
- Высококачественное склеивание

## Преимущества

- Как однокомпонентный клей - не требуется смешивания
- Как двухкомпонентный клей - для высочайших требований
- Пригоден для горячего и холодного склеивания
- Короткое время прессования

## Свойства клеевого соединения

- как однокомпонентный клей обеспечивает качество склейки D3 по DIN EN 204 (см. протокол проведения испытаний № 505 21571/1 от 13.07.1999 институт Окна в г. Розенхайм)
- как двухкомпонентный с 5% отвердителя КЛЕЙБЕРИТ Турбоотвердитель 303.5 обеспечивает качество склейки D4 (см. протокол проведения испытаний № 505 21571/2 от 13.07.1999 институт Окна в г. Розенхайм)
- КЛЕЙБЕРИТ 303 испытан на соответствии WATT 91
- высокая степень прочности также для твёрдых и тропических пород дерева
- клеевой шов однокомпонентного клея - эластичный, бесцветный
- клеевой шов двухкомпонентного клея - эластичный, слегка желтоватый

## Свойства

**Основа:** ПВА- дисперсия

**Соотношение смеси (вес и объём):**

**клей: отвердитель = 20 : 1** (соответствует 5% турбоотвердителя)

**Плотность:** клей около 1,10 г/см<sup>3</sup>

турбоотвердитель около 1,13 г/см<sup>3</sup>

**РН-значение без отвердителя:**

примерно 3

**Цвет:** белый

**Консистенция:** средневязкая

**Вязкость при 20° C Brookfield SP.6/20Upr**

13.000 ± 2.000 mPa.s

**Жизнеспособность:**

с отвердителем примерно 24 часа

**Время открытой выдержки при 20°С:**

6-10 минут

**Маркировка:**

**Клей:** Не подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами, (см. паспорт безопасности)

**Отвердитель:** подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами, (см. паспорт безопасности)

**Методы нанесения:**

- кистью, шпателем или валиком
- клеенаносящим устройством в прессах для склеивания рам и установках для шипового нанесения
- Клеенаносящими приборами

**Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из высококачественной стали или синтетических материалов.**

**Переработка:**

Склеиваемые материалы должны быть обеспылены, обезжирены и доведены до температуры помещения.

Оптимальная температура переработки +18 до +20° C, оптимальная влажность древесины 10-14%. Не перерабатывать при температуре ниже +10° C.

Как правило достаточно одностороннего нанесения. Для твёрдых и тропических пород дерева рекомендуется двустороннее нанесение клея.



## КЛЕЙБЕРИТ 303.0

**Расход:**100-130 г/м<sup>2</sup> при приклеивании шпона150-200 г/м<sup>2</sup> при склеивании массивной древесины

Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.

**Время открытой выдержки:** 6-10 мин.

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры помещения.

**Жизнеспособность:** около 24 часов**Прессовое давление:**0,7-1 N/mm<sup>2</sup> при склеивании планок и слоистой древесины.**Время прессования:**

Склеивание стыков: 20° С от 15 мин.

Склеивание стыков (подогр.): 50° С от 5 мин.

Склеивание стыков: 80° С от 2 мин.

Склеивание поверхностей (HPL-плита): 20° С 10 мин.

Склеивание поверхностей (HPL-плита): 50° С 5 мин.

Склеивание поверхностей: 80° С 1-2 мин.

**При применении в качестве двухкомпонетного клея названное время увеличить на 50%.**

Указанные данные не являются обязательными и приемлемы для заготовок с влажностью древесины ок. 10%.

Так как в различных областях применения на результат склеивания большое влияние оказывает большое количество различных факторов, точные значения должны быть установлены в результате пробного склеивания на предприятии.

В соответствии с DIN / EN 204 окончательная прочность в соответствии с группами нагрузки D3/D4 достигается через 7 дней.

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами, у которых в зависимости от места произрастания, специфических для данного вида древесины свойств в отдельных случаях может изменяться цвет древесины.

**Очистка:**

Рабочие инструменты очищаются водой.

**Упаковка:****КЛЕЙБЕРИТ 303.0:**

Пластмассовое ведро 4,5 кг нетто

Пластмассовое ведро 10 кг нетто

Пластмассовое ведро 28 кг нетто

Коробка: 12 шприцевых бутылок по 0,5 кг нетто

**КЛЕЙБЕРИТ ТУРБООТВЕРДИТЕЛЬ 303.5:**

Коробка с 12 метал. бутылками по 0,5 кг нетто

В комплекте поставляется мерная ёмкость.

**Хранение**

Клей и турбоотвердитель в оригинальной упаковке хранятся 1 год. Клей морозоустойчив до -30° С. Перед употреблением довести до комнатной температуры и перемешать

По состоянию на 0309 хв, заменяет предыдущие редакции

**Утилизация отходов**Код отходов клей 080410  
Код отходов отвердитель 080501

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

**Техническая Консультация**

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.