

## Агрегаты центробежные консольные типа К и КМ

Агрегаты типов К и КМ предназначенные для работы в стационарных условиях по перекачиванию чистой воды (кроме морской ) с рН 6...9, температурой от 0°С до плюс 85°С и других жидкостей сходных с чистой водой по плотности, вязкости и химической активности, содержащих твердые включения размером до 0,2 мм, объемная концентрация которых не превышает 0,1%.

Уплотнение вала насосов – одинарный сальник.

Материал деталей проточной части – серый чугун.

**Таблица 1 Показатели назначения агрегатов по параметрам в номинальном режиме и номинальные диаметры рабочих колёс**

Типоразмер агрегата	Подача м <sup>3</sup> /ч	Напор, м. в. ст.	Допускаемый кавитационный запас, м, не более	Мощность насоса, кВт	Мощность приводного эл. двиг. кВт	КПД насоса, %, не менее	Утечка через сплитное уплотнение л/час, не более	Частота вращения об/мин	Давление на входе, кг/см <sup>2</sup> , не более	Ном. диаметр рабочего колеса, мм			
K8/18	8	18	3,8	0,9	1,5	53	2	2900	2,5	127			
K20/30	20	30	3,8	2,7	4,0	64				162			
K45/30	45	30	4,3	4,3	7,5	70				168			
K90/20	90	20	5,5	5,5	7,5	78				148			
K160/30	160	30	4,2	17,5	30	75	3	1450	2,5	329			
K290/30	290	30	4,2	29,0	37	82				326			
K50-32-125	12,5	20	3,5	1,24	2,2	55	2	2900	2,5	139			
K65-50-160	25	32	3,8	3,4	5,5	60				160			
K65-50-160a	20	30	3,7	2,8	4,0	60				144			
K80-65-160	50	32	4,0	6,2	7,5	70				165			
K80-50-200	50	50	3,5	10,5	15,0	65				200			
K80-50-200a	45	40	3,5	8,0	11,0	61				180			
K100-80-160	100	32	4,5	11,9	15,0	73				170			
K100-80-160a	90	26	4,5	9,2	11,0	69				164			
K100-65-200	100	50	4,5	18,9	30,0	70				210			
K100-65-200a	90	40	4,5	15,3	22,0	65				192			
K100-65-250	100	80	4,5	32,5	45,0	67				245			
K100-65-250a	90	67	4,5	26,1	37,0	63				225			
K150-125-250	200	20	4,2	13,4	18,5	81				3	1450	2,5	276
K150-125-315	200	32	4,0	22,9	30,0	76							325
K200-150-250	315	20	4,2	20,7	30	79	270						
K200-150-250a	290	18	4,2	15,6	22	77	255						
K200-150-315	315	32	4,2	33,5	45	80	330						
K200-150-315a	290	26	4,2	25,7	30	78	300						
K200-150-400	400	50	5	70,7	90	77	406						
K200-150-400a	400	40	5	58,1	75	75	375						
KM50-32-125	12,5	20	3,5	1,24	2,2	55	2	2900	2,5	139			
KM65-50-160	25	32	3,8	3,4	5,5	60				160			
KM80-65-160	50	32	4,0	6,5	7,5	70				165			
KM80-50-200	50	50	3,5	11	15,0	65				200			
KM100-80-160	100	32	4,5	11,6	15,0	73				170			
KM100-65-200	100	50	4,5	19,6	30,0	70				205			
KM150-125-250	200	20	4,2	13,4	18,5	81	3	1450	2,5	276			



**Таблица 2 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов в миллиметрах**

Типоразмер агрегата	Марка эл.двигателя	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$C$	$C_1$	$B$	$b$	$h$	$h_1$	$d_2$
K8/18	АИР80А2	755	435	95	140	40	500	160	315	200	75	145	125	14
K20/30	АИР100S2	881	466	120	170	95	575	265	375	294	98	155	150	12
K45/30	АИР112М2	1032	577	150	170	120	640	290	420	318	105	212	150	12
K90/20	АИР112М2	1032	577	150	170	120	640	290	420	318	108	212	150	12
K160/30	АИР180М4	1503	830	170	293	115	1030	260	800	304	200	330	280	17
K290/30	АИР200М4	1730	850	190	333	150	1100	260	800	304	220	330	290	22

**Продолжение таблицы 2**

Типоразмер агрегата	Всасывающий патрубок						Напорный патрубок						Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг
	$D_6$	$D$	$D_1$	$D_2$	$d$	$n$	$D_H$	$D_3$	$D_4$	$D_5$	$d_1$	$n_1$		
K8/18	40	130	100	75	14	4	32	120	90	70	14	4	31	53
K20/30	50	140	110	90	14	4	38	130	100	80	14	4	36	77
K45/30	80	185	150	128	18	4	50	140	110	90	14	4	60	121
K90/20	100	205	170	148	18	4	80	185	150	128	18	4	64	125
K160/30	150	260	225	202	18	8	100	205	170	148	18	4	193	431
K290/30	200	315	280	258	18	8	125	235	200	178	18	8	213	503

**1.2 Габаритные и присоединительные размеры агрегатов типов  
 К 50-32-125, К 65-50-160, К80-65-160, К 80-50-200, К 80-50-200, К 100-80-160,  
 К 100-65-200, К 100-65-250, К 150-125-250, К 150-125-315, К 200-150-250, К 200-150-315,  
 К 200-150-400**



