

Sikaflex®-298

Тиксотропный подстилающий компаунд для морских применений

Технические данные материала

Химическая основа	1-комп. полиуретан
Цвет (CQP ¹⁾ 001-1)	Коричневый, черный
Механизм отвердевания	Под действием влаги
Плотность (неотвердевший) (CQP 006-4)	примерно 1,2 кг/л
Стабильность начальной формы валика клея	Слегка тиксотропный
Температура нанесения	+10 ^o C...+35 ^o C
Время липучести ²⁾ (CQP 019-1)	примерно 100 минут
Скорость отвердевания (CQP 049-1)	см. график
Усадка (CQP 014-1)	примерно 6%
Твердость А по Шору (CQP 023-1 / ISO 868)	примерно 30
Прочность на разрыв (CQP 036-1 / ISO 37)	примерно 1,2 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (CQP 036-1 / ISO 37)	примерно 600%
Прочность на отрыв (CQP 045-1 / ISO 34)	примерно 4 Н/мм
Температура стеклования (CQP 509-1 / ISO 4663)	примерно -45 ^o C
Температура эксплуатации (CQP 513-1), постоянно	-40 ^o C ... +90 ^o C
Срок годности при хранении (ниже +25 ^o C) (CQP 016-1)	12 месяцев упаковка 9 месяцев ведро

¹⁾ CQP – Система качества корпорации «Сика»²⁾ 23^oC / 50% отн. влажн.**Описание**

Sikaflex®-298 представляет собой слегка тиксотропный 1-компонентный полиуретановый клей-герметик, который отвердевает при воздействии атмосферной влаги, превращаясь в долговечный эластомер. Sikaflex®-298 производится в соответствии с системой гарантии качества продукции ISO 9001/14001 и программой заботы о здоровье, и соответствует требованиям, установленным Международной Морской Организацией.

Достоинства материала

- 1-компонентный состав
- слегка тиксотропный
- упругий
- не содержит легковоспламеняющихся растворителей
- звукоизолирующий
- длительное время работы с клеем после начала нанесения

Область применения

Sikaflex®-298 пригоден для приклейки палубных покрытий, сделанных из синтетических смол (за исключением полиэтилена и полипропилена), а также для укладки и герметизации тиковых планок, монтируемых поверх подпалубной поверхности. Подходящими склеиваемыми материалами являются стеклопластик, морская фанера, сталь, алюминий, изолируемый антикоррозионным покрытием (на эпоксидной или полиуретан-акриловой основе), а также нержавеющая сталь.



АКС-ЮГ СИСТЕМА

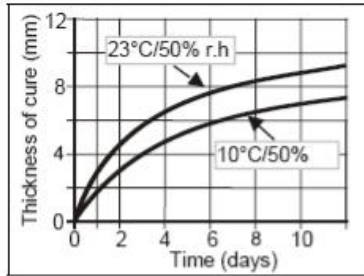
+38 063 797 28 13,

+38 056 373 25 15,

<http://systema.dp.ua> +38 056 373 25 35.

Механизм отвердевания

Sikaflex®-298 отвердевает при реакции с атмосферной влагой, которая может поглощаться из окружающего воздуха, пористого склеиваемого материала или из разбрызгиваемого мелкодисперсного водяного тумана (примерно 10 г воды на 1 кв.м склеиваемой поверхности).



Граф.1: Скорость отвердевания Sikaflex®-298

Химическая стойкость

Sikaflex®-298 является стойким к действию пресной воды, морской воды, разбавленных кислот и каустических растворов; является временно стойким к воздействию топлив, растительных и животных жиров и масел; является нестойким к действию органических кислот, и каустических растворов или разбавителей для красок. Приведенная информация предлагается только в качестве общего указания. По запросу могут предоставляться рекомендации для конкретного применения.

Метод нанесения

Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой, сухой и не иметь следов смазки, масла и пыли. Как правило, поверхности должны быть обработаны в соответствии с указаниями, представленными в действующей таблице грунтовок Sika® для морских применений.

Рекомендации по конкретному нанесению можно получить в отделе технического обслуживания промышленного сектора компании «Сика».

Нанесение

Упаковка: поместите упаковку в шприц-приспособление и срежьте зажим.

Отрежьте кончик сопла под имеющийся размер склеивания

И наносите клей подходящим ручным или пневматическим шприц-приспособлением. После раскрытия упаковка должна быть использована как можно быстрее.

Не наносите клей, если температура окружающего воздуха ниже 10°C или выше 35°C. Оптимальная температура для поверхности материала и герметика от 15°C до 25°C.

На большую поверхность клей должен наноситься с помощью зубчатого шпателя (глубина впадины между зубцами примерно 5 мм). Расход составляет примерно 1200 мл на 1 кв.м. Если склеиваемые материалы не пропускают влагу, или же требуется повышенная скорость отвердевания, то клей нужно слегка сбрызнуть водяной аэрозолью перед соединением поверхностей (используйте аэрозольный распылитель или распылительный пистолет для нанесения примерно 10 г воды на 1 кв.м). При склейке или герметизации стыков предотвращайте проникновение воздуха в клей. Убедитесь в полном заполнении пространства между палубой и планками. При соединении деталей крепко сожмите их и оставьте под давлением, по крайней мере, на 3 часа, пока клей не схватится. За рекомендациями по выбору и отладке необходимых насосных систем, а также за технологиями работы по насосу нанесению материала обращайтесь в отдел технического обслуживания промышленного сектора компании «Сика».

Удаление

Неотвердевший Sikaflex®-298 может быть удален с инструмента и оборудования очистителем Sika® Remover-208 или другим подходящим растворителем. После отвердевания клей может быть удален только механическим путем.

Руки и загрязненные участки кожи должны быть немедленно очищены с помощью салфеток Sika® Handclean Towels или подходящего промышленного очистителя для рук и воды. Не используйте растворители!

Дополнительная информация

По запросу могут быть предоставлены копии следующих документов:

- карта безопасности материала
- общее руководство по склеиванию и герметизации материалами Sikaflex®
- руководство по применению морских материалов Sika®

Информация об упаковке

Мягкая упаковка	600 мл
Ведро	10 л

Важная информация

Для получения дополнительной информации и рекомендаций по безопасной транспортировке, обращению, хранению и утилизации химических материалов заказчик должен использовать действующую карту безопасности материала, которая содержит данные, касающиеся физических, экологических, токсикологических и других аспектов, относящихся к безопасности.

Примечание

Информация и, в частности, рекомендации, относящиеся к нанесению и конечному использованию продукции компании Sika, предоставлены добросовестно на основе имеющихся знаний и опыта компании Sika, при условии их надлежащего хранения, обращения с ними и нанесения при нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании Sika. На практике различия в материалах, поверхностях и реальных условиях применения таковы, что никакая гарантия не дается в отношении товарного состояния или пригодности для конкретного применения, и никакая ответственность, вытекающая из любых правоотношений, не может подразумеваться на основании предоставленной информации, или любых письменных рекомендаций или любых других предложенных советов. Пользователь продукции должен проверить ее пригодность для предполагаемого применения и цели. Компании Sika резервирует право на изменение свойств своей продукции. Права собственности третьих лиц должны соблюдаться. Все заказы принимаются исходя из соблюдения наших существующих условий продажи и поставки. Пользователи должны всегда обращаться к самой последней редакции технической карты в отношении интересующего их материала, копии которой могут быть предоставлены по запросу.

АКС-ЮГ СИСТЕМА

+38 063 797 28 13,

+38 056 373 25 15,

+38 056 373 25 35.

<http://systema.dp.ua>

ООО «Сика Украина»
03680 г. Киев
ул. О. Трутенко 10, 3-й эт
Тел. (044) 492-94-19
Факс (044) 492-94-18
www.sika.ua

