

АПРЕЛЬ 2016

КАТАЛОГ

ТЕРМОГМДРАВЛКА

ХРАНЕНИЕ
ОТОПЛЕНИЕ
ОХЛАЖДЕНИЕ
СОЛЯРНЫЕ СИСТЕМЫ

ГИДРОФОРЫ С МЕМБРАНОЙ ДЛЯ БЫТОВОЙ ВОДЫ

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЕМКОСТИ

РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ БАКИ ДЛЯ ОТОПИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ

БАКИ ДЛЯ СОЛЯРНЫХ УСТАНОВОК

PLASTO – НАЗЕМНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ЕМКОСТИ

PLASTO – ПОДЗЕМНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ЕМКОСТИ

ОЦИНКОВАННЫЕ/ОСТЕКЛОВАННЫЕ ЕМКОСТИ

ВОДОНАГРЕВАТЕЛИ

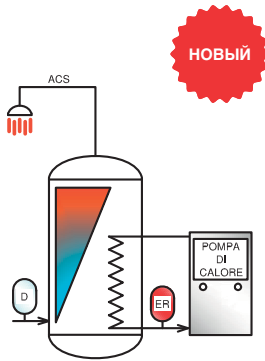
ЕМКОСТИ С СЕРТИФИКАТОМ ASME



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

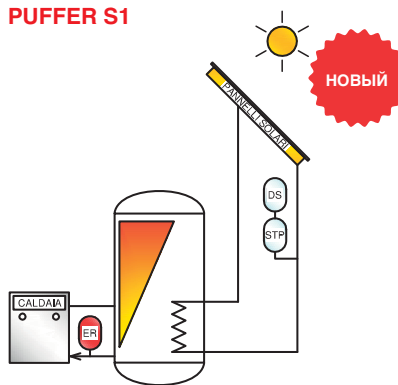
ОСТЕКЛОВАННЫЕ БОЙЛЕРЫ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ НАСОСОВ

BSP



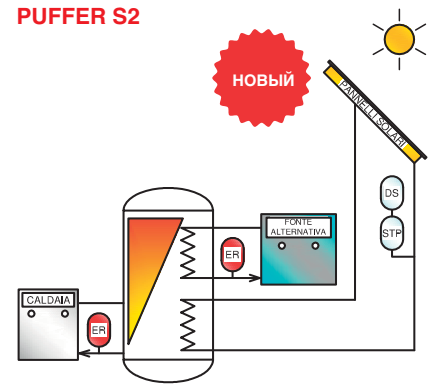
НАКОПИТЕЛЬНАЯ ЕМКОСТЬ С 1 ТЕПЛООБМЕННИКОМ

PUFFER S1



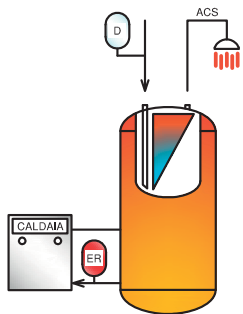
НАКОПИТЕЛЬНАЯ ЕМКОСТЬ С 2 ТЕПЛООБМЕННИКАМИ

PUFFER S2

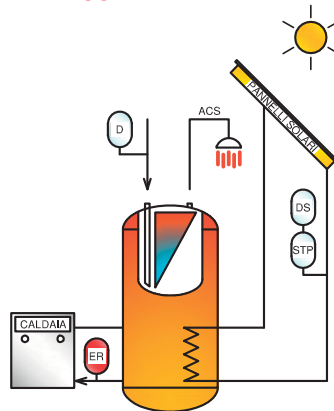


COMBI

CMS - STANDARD

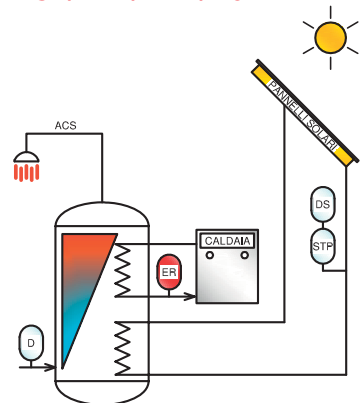


CMP - PLUS



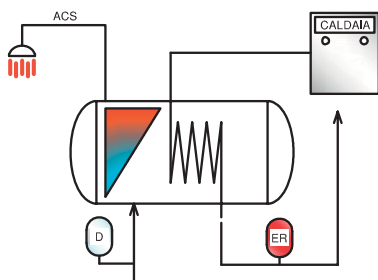
БОЙЛЕРЫ С 2 ТЕПЛООБМЕННИКАМИ

BST / BXT / BF-2 / BG

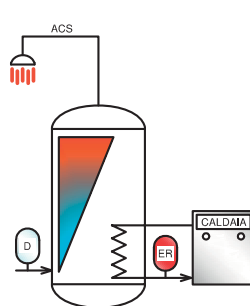


БОЙЛЕРЫ С 1 ТЕПЛООБМЕННИКОМ

BSH HORIZONTAL

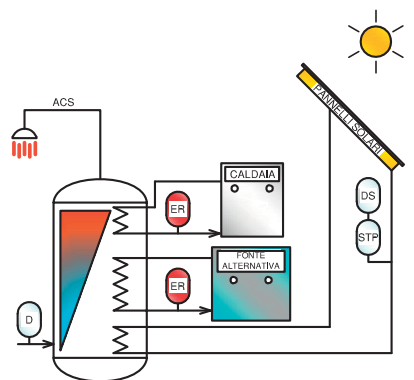


BSV / BSM / BXV / BF-1 / BG



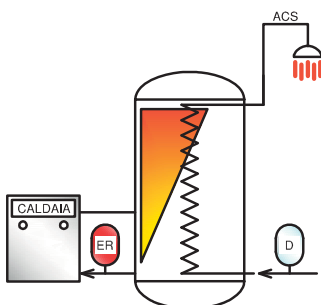
БОЙЛЕРЫ С 3 ТЕПЛООБМЕННИКАМИ

BF-3 / BG

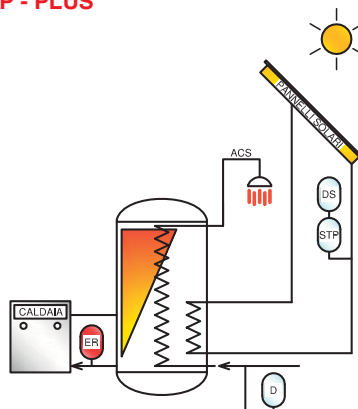


COMBI QUICK

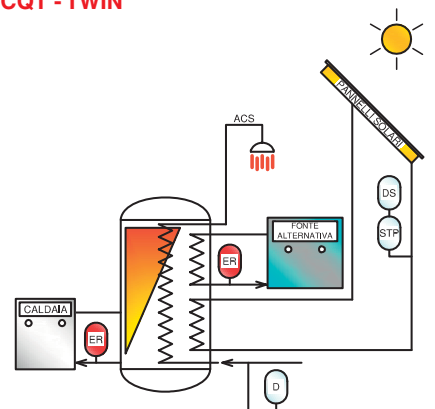
CQS - STANDARD



CQP - PLUS



CQT - TWIN





ТЕРМОГИДРАВЛИКА

История

ОСНОВАННАЯ В 1965 ГОДУ В ИТАЛЬЯНСКОМ ГОРОДЕ ВИГОДАРДЗЕРЕ, КОМПАНИЯ ELBI ВСЕГДА ВЫДЕЛЯЛАСЬ МНОГООБРАЗИЕМ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ И ПОЛЬЗОВАЛАСЬ МЕЖДУНАРОДНЫМ ПРИЗНАНИЕМ.

БОЛЕЕ 50 ЛЕТ ПРЕДПРИЯТИЕ РАБОТАЕТ В СФЕРЕ ТЕРМОГИДРАВЛИКИ, И ЗА ЭТО ВРЕМЯ НА НАИБОЛЕЕ ЗНАЧИМЫХ МИРОВЫХ РЫНКАХ ЗА НЕЙ ЗАСЛУЖЕННО ЗАКРЕПИЛАСЬ РЕПУТАЦИЯ ПРИЗНАННОГО АВТОРИТЕТА В ЭТОЙ ОБЛАСТИ.



Первоначально созданное как предприятие по производству бойлеров и отопительных котлов, спустя десятилетие предприятие сфокусировало свою производственную деятельность на изготовлении термогидравлического оборудования. В середине 70-х годов компания Elbi начинает производство гидрофоров и мембранных расширительных баков, став одним из главных европейских производителей в области термогидравлики. В 1981 предприятие Elbi расширяет производство и переезжает в Лимену, свое нынешнее местонахождение. В 1989 предприятие осваивает новое направление и приступает к использованию пластиковых материалов и производству полиэтиленовых емкостей по ротационной технологии. В 1990 предприятие открывает свое представительство в США, Elbi of America, Inc., с центральным офисом в Хьюстоне, штат Техас. Сначала оно занимается исключительно коммерческой деятельностью, уделяя значительное внимание изучению культуры и менталитета этой большой и многогранной страны. Но уже в 1994 создается коммерческое подразделение Green System, занимающееся производством и продвижением на рынке полиэтиленовых вазонов для растений и цветов. Таким образом предприятие осваивает новый рынок – озеленение, благоустройство и садоводство и расширяет как технологический, так и коммерческий опыт производства. В 1996, прочно утвердив свои позиции на американском рынке, Elbi of America официально становится местом производства емкостей с несменной мембраной, тем самым осуществляется перенос производства ближе к рынкам сбыта. В 1997 открывается третье коммерческое подразделение предприятия, Ambiente, которое разрабатывает и выпускает дорожные ограничители и контейнеры для сбора мусора, а также торгует широким спектром товаров для городского благоустройства и поддержания чистоты населенных пунктов.

В 2001 открывается новый завод в Модуньо, Италия, основным направлением которого является формовка изделий из полиэтилена с использованием центробежной технологии.

Деятельность Общества охраны окружающей среды, начатая в 2006 году, заключается в профилактическом обслуживании территорий и осуществляется специально созданной структурой (местными отделами), которая использует соответствующее оборудование и имеет квалифицированный персонал. В 2006, компания Elbi также торжественно открывает подразделение Parcs и становится в Италии дистрибьютером игровых конструкций для детских и школьных площадок, предлагая широкий выбор оборудования для детей от 1,5 до 16 лет.

В 2008 предприятие выходит на рынок «хорошего самочувствия» и занимается развитием на территории Италии нового направления – производства различного спортивного инвентаря для физических упражнений, выполняемых взрослыми и людьми пожилого возраста на свежем воздухе. В том же 2008 году образуется новое коммерческое подразделение, занимающееся выпуском дизайнерской продукции для мебельного рынка. Необходимость соответствия новой концепции компании влечет за собой реконструкцию традиционного предприятия Green System: создается предприятие TWENTYFIRST (21-й), включающее подразделение GARDENART, выпускающее вазоны для благоустройства садовых территорий; и подразделение LIVINGART, специализирующееся на предметах интерьера для жилых помещений. В настоящее время компания Elbi отдает приоритет развитию деятельности коммерческих подразделений (Termoidraulica - Ambiente - 21st Garden Art - 21st Living Art), чья продукция реализуется недалеко от мест производства в Лимене и Модуньо, еще раз подтверждая, таким образом, производственную стратегию компании.



ТЕХНОЛОГИИ

Функционирующий с 1981, завод в Лимене состоит из многочисленных производственных зон, специализирующихся на конкретных производственных процессах.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС

Работа с металлами составляет на сегодняшний день около 70 % производственной деятельности и технологических процессов : отливка, резка и сгибание листового металла, сварка углеродистых сталей и нержавеющей стали, окраска эпоксидными порошками, сборка.

Весь производственный процесс осуществляется с широким использованием автоматических линий и робототехники. Организация производства контролируется интегрированной информационной системой предприятия, начиная от анализа и программирования производства и заканчивая продажей конечной продукции. Функционирование этой информационной структуры также опирается на работу Службу обработки данных, которая удовлетворяет специфическим информационным требованиям производства, создавая и развивая программное обеспечение для каждого производственного процесса.

ПЛАСТИКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ























В начале 90-х годов компания Elbi решила опробовать новый производственный проект по обработке пластмасс и добилась превосходных результатов с точки зрения технологических инноваций. С 1996 года, компания Elbi становится членом Ассоциации ротационных формовщиков (ARM, Association of Rotational Molders), международной ассоциации в этой сфере, которая включает предприятия, использующие технологию ротационной формовки, и профессионалов из 66 стран.































Цех ротационной отливки оснащен 9 печами для формовки полиэтилена:

7 на главном производстве и 2 на заводе в Модуньо. Наибольшая печь способна отлить изделия емкостью до 15000 литров, и является одной из самых больших в Европе. Благодаря технологии ротационной формовки, фирма Elbi выпускает широкий спектр продукции из нетоксичного и пригодного к переработке для вторичного использования полиэтилена: помимо емкостей для хранения (воды, пищевых жидкостей, химических и других видов жидкостей), компания Elbi разрабатывает и производит товары для дизайна интерьеров, вазоны для растений и цветов, будки для собак и кошек, контейнеры для раздельного сбора мусора, контейнеры для бытовых отходов, емкости для компостирования органических отходов, позволяющие уменьшить загрязнение окружающей среды.



Пиктограммы

-  = Термометр
-  = Термостат
-  = Анод с тестером
-  = Магниевый анод
-  = Анод с с контрольным устройством "SIMPLETEST"
-  = Полиуретановая изоляция
- P_{MAX}** = Макс. рабочее давление (бар)
- P_{SCA}** = Макс. давление теплообменника (бар)
- P_{MAX V_s}** = Макс. рабочее давление (бар)
- P_{MAX V_r}** = Макс. рабочее давление (бар)
- P_{PRE}** = Давление предварительного накачивания (бар)
-  = Рабочая температура
-  = Макс. температура теплообменника
-  = Макс. рабочая температура бойлера
-  = Макс. рабочая температура теплового накопительной емкости
-  = Макс. рабочая температура теплообменника ГВС
- CE** = Сертификация CE (97/23/EC)
-  = Для питьевой воды
-  = Для непитываемой воды
-  = Для отопительных систем
-  = Для систем кондиционирования воздуха
-  = Для закрытых систем
-  = Внутренняя защитное покрытие Top-Pro®
-  = Внутреннее антикоррозийное покрытие стеклом
-  = Компенсация гидроударов
-  = Подходит для хранения химических веществ
-  = Для горячего водоснабжения
-  = Для охлажденной воды

-  = Для тепловых насосов
-  = Перемещение при помощи погрузчика
-  = Тепловая накопительная емкость для горячего водоснабжения
-  = Проезд автомобилей запрещен
-  = Исключительно для наземной установки
-  = Только для подземного использования
-  = Упаковка мм)
-  = Емкость (л)
-  = Модель
-  = Вес (кг)
-  = Высота (мм)
-  = Длина на ширину (мм)
-  = Диаметр (мм)
-  = Горячее цинкование
-  = Окрашенные
-  = Корпус из нержавеющей стали
-  = Модель с компрессором
-  = Для сжатого воздуха
-  = Бойлеры
-  = Накопительные емкости для горячей воды
-  = Теплообменник из нержавеющей стали
-  = Паровой теплообменник из нержавеющей стали
-  = Подключение
-  = Люк (ø)
-  = Код
-  Серр. = Теплообменник
-  = Для солярных систем
-  = Сертификация ASME U
-  = Сертификация ASME UM
-  = Эквивалент числа жителей (К.Ж.)





BSV

ОСТЕКЛАННЫЕ БОЙЛЕРЫ

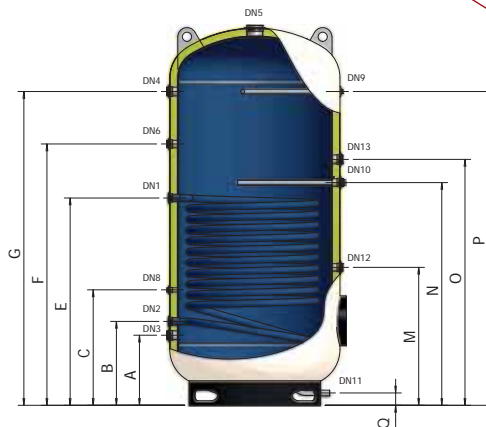
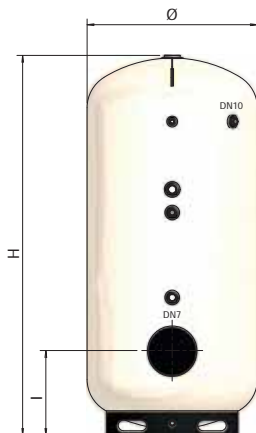
ОСТЕКЛАННЫЙ БОЙЛЕР С НЕСЪЕМНЫМ ТЕПЛОБМЕННИКОМ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГВС, С КРЕПЛЕНИЕМ НА СТЕНЕ (150 – 2.000 ЛИТРОВ)



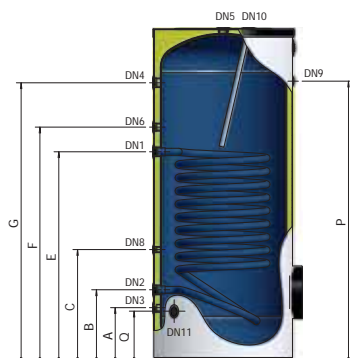
РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ БАК КОНТУРА ГВС С ВНУТРЕННИМ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ПОКРЫТИЕМ

ВХОД ХОЛОДНОЙ ВОДЫ

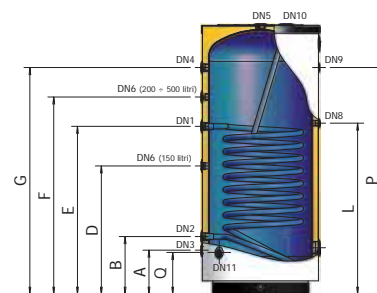
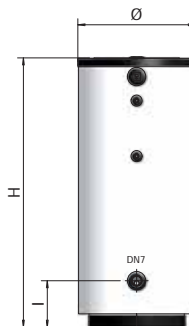
BSV 1500 - 2000



BSV 800 - 1000



BSV 150 - 200 - 300 - 400 - 500



ОБОЗНАЧЕНИЯ

DN1: Вход первичной жидкости со стороны теплообменника; **DN2:** Выход первичной жидкости со стороны теплообменника; **DN3:** Вход холодной бытовой воды; **DN4:** Выход горячей бытовой воды; **DN5:** Выход горячей бытовой воды; **DN6:** рециркуляция; **DN7:**ТЭН / Визуальный индикатор; **DN8:** Датчик; **DN9:** Термометр; **DN10:** Магнийевый анод; **DN11:** Слив; **DN12:** Подключение расширительного бака контура ГВС; **DN13:** Электрический ТЭН (Только 1500 -2000 литров)



БОЙЛЕР



для ГОРЯЧЕЙ БЫТОВОЙ ВОДЫ



МОЖЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬСЯ ДЛЯ СОЛЯРНЫХ СИСТЕМ



АНОД С ТЕСТЕРОМ (150-1000)



2 МАГНИЕВЫХ АНОДА (1500-2000)



ВНУТРЕННЯЯ АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ОБРАБОТКА ОСТЕКЛЫВАНИЕМ



ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ИЗОЛЯЦИЯ



+ 95°C
МАКС. ТЕМПЕРАТУРА БОЙЛЕРА



+ 110°C
МАКС. ТЕМПЕРАТУРА ТЕПЛОБМЕННИКА

P_{MAX} 10 бар (150 - 1000)

МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

P_{MAX} 6 бар (1500 - 2000)

МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ

P_{SCA} 12 бар

МАКС. ДАВЛЕНИЕ

ТЕПЛОБМЕННИКА

ГАРАНТИЯ : 5 ЛЕТ

НОРМАТИВНАЯ ССЫЛКА

БОЙЛЕР:

Директива PED 97/23/CE – ART. 3.3, не подлежит маркировке CE. Стандарты EN 12897:2006.

ОСТЕКЛЫВАНИЕ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ:

DIN 4753

Обработка остекловыванием делает бойлер пригодным для хранения горячей воды, используемой для гигиенических и бытовых целей, и устойчивым к воздействию коррозии.

ИЗОЛЯЦИЯ:

Пенополиуретан без ХФУ - ГХФУ

ТЕПЛОБМЕННИК:

однотрубный спиральный несъемный теплообменник.

ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ:

- с традиционными котлами (настенными и /или напольными)
- с конденсационными котлами
- с тепловыми соляными системами

РАЗМЕРЫ

МОДЕЛЬ	КОД		ТЕПЛООБМЕННИК 					ПРИМЕЧАНИЯ
			ЛИТРЫ	М ²	ЛИТРЫ	ММ		
BSV-150	A3A0L43 PGP40		150	0,60	4	600	950	
BSV-200	A3A0L47 PGP40		200	0,70	5	600	1170	
BSV-300	A3A0L51 PGP40		300	1,05	7	650	1395	
BSV-400	A3A0L53 PGP40		400	1,20	8	750	1445	
BSV-500	A3A0L55 PGP40		500	1,45	9	750	1695	
BSV-800	A3A0L60 PGP40		800	2,00	13	900	1795	
BSV-1000	A3A0L62 PGP40		1000	2,40	15	900	2045	
BSV-800+FL. (*)	A3A1L60 SWS50		800	2,00	13	900	1795	
BSV-1000+FL. (*)	A3A1L62 SWS50		1000	2,40	15	900	2045	
BSV-1500+FL. (*)	A3A1H67 VW050		1500	3,60	36	1100	2465	
BSV-2000+FL. (*)	A3A1H70 VW050		2000	4,30	43	1200	2445	

(*) версия с фланцевым подключением

МОДЕЛЬ	A ММ	B ММ	C ММ	D ММ	E ММ	F ММ	G ММ	I ММ	L ММ	P ММ	Q ММ
BSV-150	220	300	/	485	715	/	765	250	465	685	220
BSV-200	235	320	/	/	670	765	935	275	785	935	220
BSV-300	255	340	/	/	955	1055	1155	270	955	1155	240
BSV-400	280	365	/	/	900	1040	1180	295	980	1180	265
BSV-500	280	365	/	/	1060	1245	1430	295	1080	1430	265
BSV-800	340	450	635	995	1195	/	1470	365	/	1470	320
BSV-1000	340	450	645	1295	1495	/	1710	435	/	1720	320
BSV-800+FL.	340	450	635	995	1195	/	1470	435	/	1470	320
BSV-1000+FL.	340	450	645	1295	1495	/	1710	435	/	1720	320
BSV-1500+FL.	455	545	750	/	1345	1695	2035	550	/	2035	80
BSV-2000+FL.	445	535	760	/	1425	1685	2025	540	/	2025	80

МОДЕЛЬ	АНОД											
	Ø x Ø подкл. x L	DN1	DN2	DN3	DN4	DN5	DN6	DN7	DN8	DN9	DN10	DN11
BSV-150	32 x 1.1/4" x 350	1"	1"	1"	1"	1.1/4"	3/4"	2"	1/2"	1/2"	1.1/4"	1/2"
BSV-200	32 x 1.1/4" x 350	1"	1"	1"	1"	1.1/4"	3/4"	2"	1/2"	1/2"	1.1/4"	1/2"
BSV-300	32 x 1.1/4" x 550	1"	1"	1"	1"	1.1/4"	3/4"	2"	1/2"	1/2"	1.1/4"	1/2"
BSV-400	32 x 1.1/4" x 550	1"	1"	1"	1"	1.1/4"	3/4"	2"	1/2"	1/2"	1.1/4"	1/2"
BSV-500	32 x 1.1/4" x 700	1"	1"	1"	1"	1.1/4"	3/4"	2"	1/2"	1/2"	1.1/4"	1/2"
BSV-800	32 x 1.1/4" x 700	1.1/4"	1.1/4"	1"	1.1/4"	1.1/4"	1"	2"	1/2"	1/2"	1.1/4"	3/4"
BSV-1000	32 x 1.1/4" x 700	1.1/4"	1.1/4"	1"	1.1/4"	1.1/4"	1"	2"	1/2"	1/2"	1.1/4"	3/4"
BSV-800+FL.	32 x 1.1/4" x 700	1.1/4"	1.1/4"	1"	1.1/4"	1.1/4"	1"	Øi 220	1/2"	1/2"	1.1/4"	3/4"
BSV-1000+FL.	32 x 1.1/4" x 700	1.1/4"	1.1/4"	1"	1.1/4"	1.1/4"	1"	Øi 220	1/2"	1/2"	1.1/4"	3/4"
BSV-1500+FL. (*)	32 x 1.1/4" x 670	1.1/4"	1.1/4"	1.1/2"	1.1/2"	3"	1.1/4"	Øi 220	1/2"	1/2"	1.1/4"	1"
BSV-2000+FL. (*)	32 x 1.1/4" x 670	1.1/4"	1.1/4"	1.1/2"	1.1/2"	3"	1.1/4"	Øi 220	1/2"	1/2"	1.1/4"	1"

(*) 2 анода

МОДЕЛЬ	M ММ	N ММ	O ММ	DN 12	DN 13
BSV-1500+FL.	895	1445	1595	1.1/4"	1.1/2"
BSV-2000+FL.	885	1475	1605	1.1/4"	1.1/2"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	МАКС. РАБ. ДАВЛЕНИЕ КОРПУСА БОЙЛЕРА (Вторичный контур)	МАКС. РАБ. ДАВЛЕНИЕ ТЕПЛООбМЕННИКА (Первичный контур)	ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ В ТЕПЛООбМЕННИКАХ
BSV 150	10 бар	12 бар	15 мбар
BSV 200			30 мбар
BSV 300			65 мбар
BSV 400			85 мбар
BSV 500			140 мбар
BSV 800			55 мбар
BSV 1000			90 мбар
BSV 1500	6 бар		265 мбар
BSV 2000			425 мбар

МОДЕЛЬ	ТИП ИЗОЛЯЦИИ	ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИИ	ПЛОТНОСТЬ ИЗОЛЯЦИИ	КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ (ИСХОДНАЯ УДЕЛЬНАЯ ТЕПЛОПРОВОДНОСТЬ)	(*) ТЕПЛОПТЕРИ ЧЕРЕЗ ИЗОЛЯЦИЮ	ВНЕШНЯЯ ОТДЕЛКА
BSV 150	Жесткий пенополиуретан с 95% закрытых ячеек без ХФУ - ГХФУ (CFC – HCFC)	50 мм	40 кг/м³	23,5 мВт/м К	1,752 кВтч/24ч	Серый полистирол RAL 9006
BSV 200					1,992 кВтч/24ч	
BSV 300					2,208 кВтч/24ч	
BSV 400					2,856 кВтч/24ч	
BSV 500					3,192 кВтч/24ч	
BSV 800					3,958 кВтч/24ч	
BSV 1000					4,449 кВтч/24ч	
BSV 1500	Гибкий вспененный полипропилен с закрытыми ячейками	50 мм	15 кг/м³	39,0 мВт/м К	9,969 кВтч/24ч	Винил синий RAL 9001
BSV 2000					10,865 кВтч/24ч	

(*) Расчетное значение теплотер при температуре накапливаемой воды, равной 65 °С и внешней температуре 20 °С

СЕРИЙНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Тестер для проверки анода

УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ

Бойлеры должны быть защищены от воздействия избыточного давления путем установки:

- **ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА** с установленным заданным значением ниже максимального давления бойлера
- **РАСШИРИТЕЛЬНОГО БАКА** модели ELBI серии **D-DV**

МОДЕЛЬ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ РАСШИРИТЕЛЬНЫЙ БАК (Модель ELBI серия D-DV)
BSV 150	D – 11
BSV 200	D – 18
BSV 300	D – 24
BSV 400	D – 35
BSV 500	D – 35
BSV 800	DV – 50
BSV 1000	DV – 80
BSV 1500	DV – 150
BSV 2000	DV – 150

Расчет бака осуществляется по следующим параметрам:

T. накопления воды = 85 °С / T. входящей воды = 15 °С / Давление предварительного наполнения = 3 бар / Давление макс.. = 6 бар

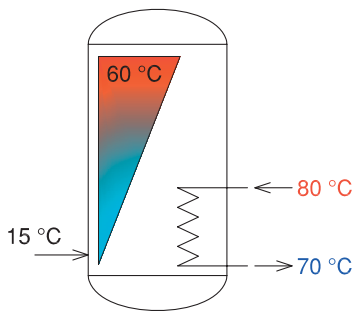
Рекомендуемые объемы должны быть проверены в соответствии с фактическими размерами системы.

МОДЕЛЬ	МАГНИЕВЫЙ АНОД В КОМПЛЕКТЕ	ИСПОЛЬЗУЕМАЯ КАТОДНАЯ ЗАЩИТА
BSV 150	1.1/4" x 350 / Код.8560046	Катодная защита для бойлеров 100/400 л Код 8560170
BSV 200	1.1/4" x 350 / Код.8560046	
BSV 300	1.1/4" x 550 / Код.8560066	
BSV 400	1.1/4" x 550 / Код.8560066	
BSV 500	1.1/4" x 700 / Код.8560086	Катодная защита для бойлеров 500/1000 л Код 8560175
BSV 800	1.1/4" x 700 / Код.8560086	
BSV 1000	1.1/4" x 700 / Код.8560086	
BSV 1500	n.2 x 1.1/4" x 670 / Код 8560070	Катодная защита для бойлеров 1500/2500 л Код 8560180
BSV 2000	n.2 x 1.1/4" x 670 / Код 8560070	

НАКОПЛЕНИЕ ПРИ 60 °С

ТЕПЛООБМЕННИК: Т. входа = 80°С; ΔТ = 10°С.

НАКОПИТЕЛЬНАЯ ЕМКОСТЬ: Т. входа = 15°С; Т. накопления = 60°С.



МОДЕЛЬ БОЙЛЕРА	ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ [кВт]	РАСХОД НАСОСА [л/час]	ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ НАГРЕВА ⁽¹⁾ [мин]	ПРОИЗВОДСТВО ГВС ПРИ 60°С [л/час]	КОЛИЧЕСТВО ГВС ПРИ 45°С В ТЕЧЕНИЕ ПЕРВЫХ 10МИН. ⁽²⁾ [л]
BSV 150	15,00	1320	37	287	176
BSV 200	19,50	1720	34	373	224
BSV 300	25,90	2290	34	495	300
BSV 400	29,00	2500	45	554	375
BSV 500	33,00	2900	47	630	449
BSV 800	50,00	4400	49	955	668
BSV 1000	60,00	5300	47	1140	770
BSV 1500	79,00	6900	60	1500	1040
BSV 2000	93,00	8200	67	1800	1300

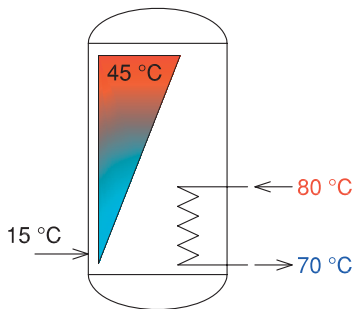
(1) Время, необходимое для того, чтобы довести температуру бойлера от 15 °С до 60 °С

(2) Количество ГВС при 45°С, доступной в течение первых 10 при температуре накопления ГВС, равной 60 °С

НАКОПЛЕНИЕ ПРИ 45 °С

ТЕПЛООБМЕННИК: Т. входа = 80°С; ΔТ = 10°С.

НАКОПИТЕЛЬНАЯ ЕМКОСТЬ: Т.входа = 15°С; Т.накопления = 45°С.



МОДЕЛЬ БОЙЛЕРА	ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ [кВт]	РАСХОД НАСОСА [л/час]	ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ НАГРЕВА ⁽¹⁾ [мин]	ПРОИЗВОДСТВО ГВС ПРИ 45°С [л/час]
BSV 150	18,80	1650	20	536
BSV 200	25,00	2200	18	715
BSV 300	33,00	2900	18	945
BSV 400	36,00	3170	24	1030
BSV 500	43,00	3800	24	1230
BSV 800	59,50	5200	28	1700
BSV 1000	68,50	6000	27	1960
BSV 1500	95,00	8300	33	2700
BSV 2000	112,00	9850	37	3200

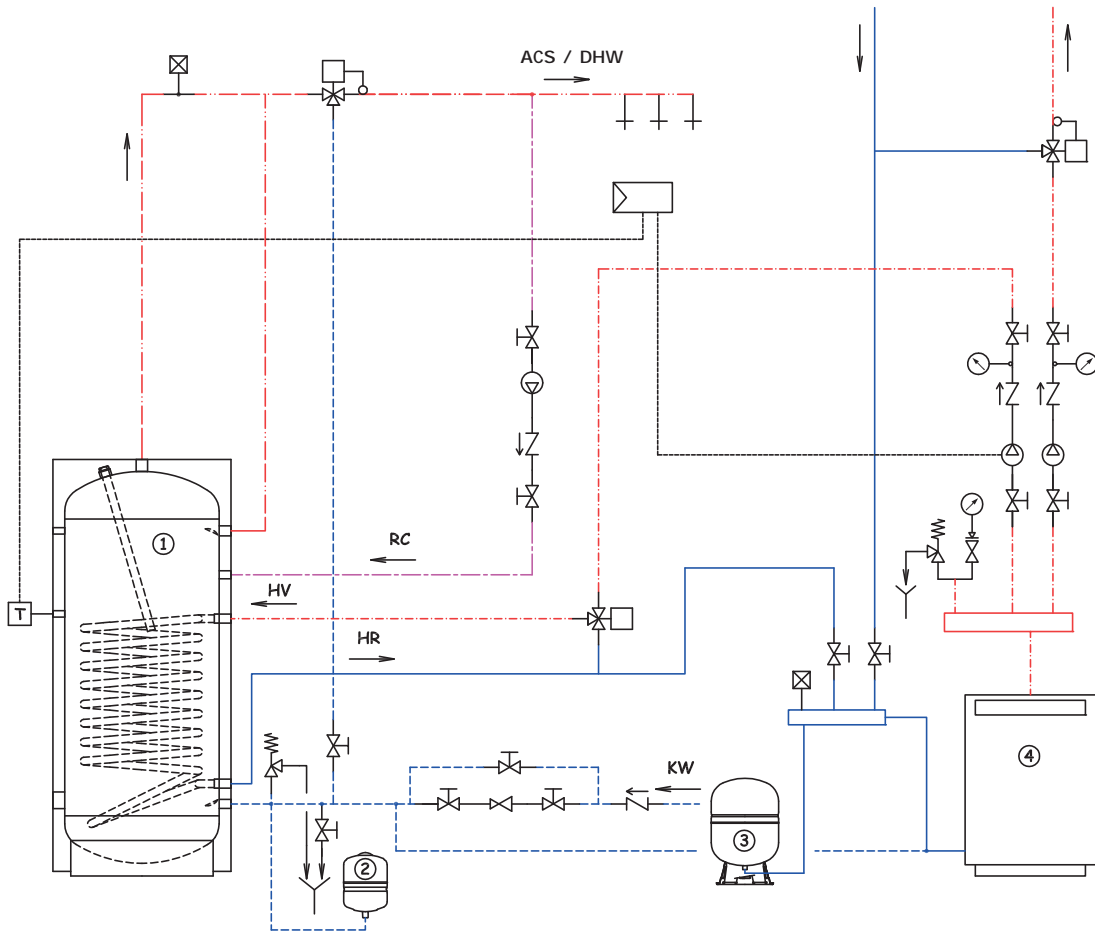
(1) Время, необходимое для того, чтобы довести температуру бойлера от 15 °С до 45 °С

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ТЭНов, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В БОЙЛЕРАХ

Модель ТЭНа *					Время нагрева воды от 15° С до 60° С (выраженное в минутах) <small>Указанные временные интервалы носят ориентировочный характер</small>								
КОД	Мощность (кВт)	Напряжение (Вольт)	Подключение	Длина (мм)	BSV-150	BSV-200	BSV-300	BSV-400	BSV-500	BSV-800	BSV-1000	BSV-1500	BSV-2000
8601000	1	220 В/МФ	G 1.1/4"	295	480 мин.	630 мин.	960 мин.	1270 мин.	1580 мин.	2520 мин.	3150 мин.	4720 мин.	6300 мин.
8601650	1.65	220 В/МФ	G 1.1/4"	450	285 мин.	380 мин.	580 мин.	770 мин.	970 мин.	1550 мин.	1920 мин.	2870 мин.	3820 мин.
8602000	2	220 В/МФ	G 1.1/4"	515	п.а.	п.а.	п.а.	640 мин.	800 мин.	1270 мин.	1580 мин.	2370 мин.	3150 мин.
8602600	2.6	220 В/МФ	G 1.1/4"	675	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	980 мин.	1230 мин.	1830 мин.	2450 мин.
8602601	2.6	220 В/МФ	G 1.1/4"	360	180 мин.	250 мин.	370 мин.	490 мин.	630 мин.	980 мин.	1230 мин.	1830 мин.	2450 мин.
8603300	3.3	220 В/МФ	G 1.1/4"	825	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	1450 мин.	1940 мин.
8603301	3.3	220 В/МФ	G 1.1/4"	435	145 мин.	200 мин.	295 мин.	390 мин.	490 мин.	780 мин.	980 мин.	1450 мин.	1940 мин.
8604001	4	220 В/МФ	G 1.1/4"	510	п.а.	п.а.	п.а.	320 мин.	410 мин.	640 мин.	800 мин.	1200 мин.	1600 мин.
8705000	5	380 В/ТФ	G 1.1/2"	445	95 мин.	140 мин.	200 мин.	260 мин.	330 мин.	520 мин.	640 мин.	950 мин.	1300 мин.
8706000	6	380 В/ТФ	G 1.1/2"	510	п.а.	п.а.	п.а.	220 мин.	280 мин.	430 мин.	540 мин.	800 мин.	1060 мин.
8708000	8	380 В/ТФ	G 1.1/2"	670	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	330 мин.	420 мин.	610 мин.	800 мин.
8710000	10	380 В/ТФ	G 1.1/2"	820	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	490 мин.	640 мин.
8712000	12	380 В/ТФ	G 1.1/2"	970	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	п.а.	410 мин.	540 мин.

п..а. = ТЭН не устанавливается

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА 1 (БОЙЛЕР BSV С КОТЛОМ)



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СХЕМА 2 (БОЙЛЕР BSV С СОЛНЕЧНЫМ КОЛЛЕКТОРОМ)

ОПИСАНИЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ СИМВОЛОВ ПРИВЕДЕНО НА ОБЛОЖКЕ

