

АПРЕЛЬ 2016

КАТАЛОГ

ТЕРМОГМДРАВЛКА

ХРАНЕНИЕ
ОТОПЛЕНИЕ
ОХЛАЖДЕНИЕ
СОЛЯРНЫЕ СИСТЕМЫ

ГИДРОФОРЫ С МЕМБРАНОЙ ДЛЯ БЫТОВОЙ ВОДЫ

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЕМКОСТИ

РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ БАКИ ДЛЯ ОТОПИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМ

БАКИ ДЛЯ СОЛЯРНЫХ УСТАНОВОК

PLASTO – НАЗЕМНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ЕМКОСТИ

PLASTO – ПОДЗЕМНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ЕМКОСТИ

ОЦИНКОВАННЫЕ/ОСТЕКЛОВАННЫЕ ЕМКОСТИ

ВОДОНАГРЕВАТЕЛИ

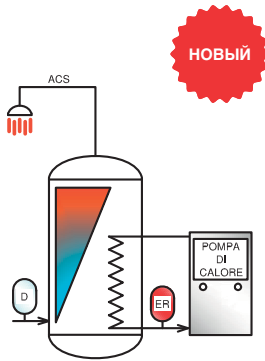
ЕМКОСТИ С СЕРТИФИКАТОМ ASME



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

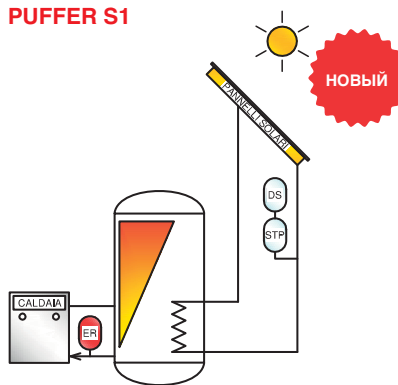
ОСТЕКЛАННЫЕ БОЙЛЕРЫ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ НАСОСОВ

BSP



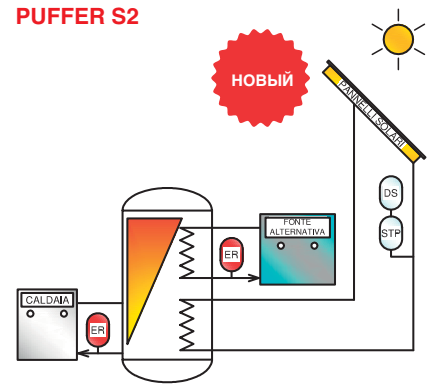
НАКОПИТЕЛЬНАЯ ЕМКОСТЬ С 1 ТЕПЛООБМЕННИКОМ

PUFFER S1



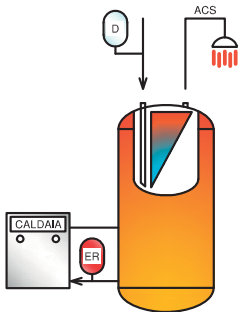
НАКОПИТЕЛЬНАЯ ЕМКОСТЬ С 2 ТЕПЛООБМЕННИКАМИ

PUFFER S2

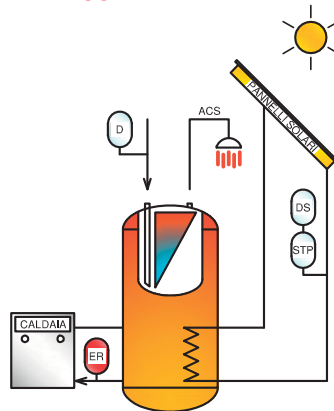


COMBI

CMS - STANDARD

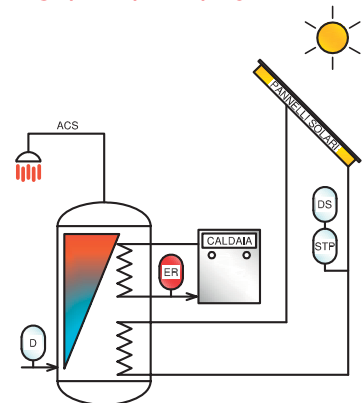


CMP - PLUS



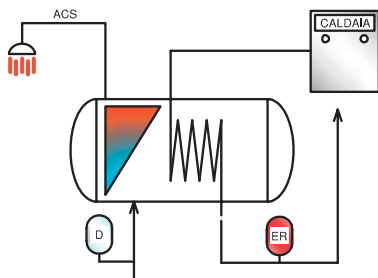
БОЙЛЕРЫ С 2 ТЕПЛООБМЕННИКАМИ

BST / BXT / BF-2 / BG

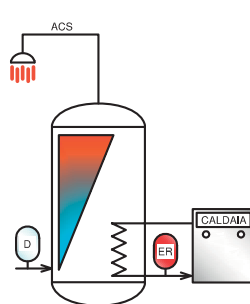


БОЙЛЕРЫ С 1 ТЕПЛООБМЕННИКОМ

BSH HORIZONTAL

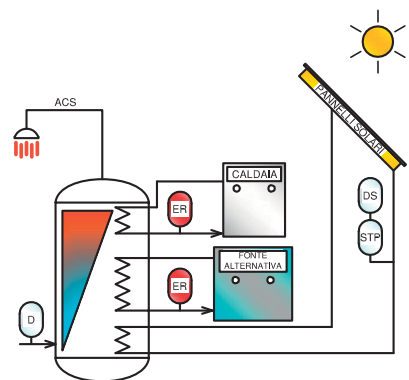


BSV / BSM / BXV / BF-1 / BG



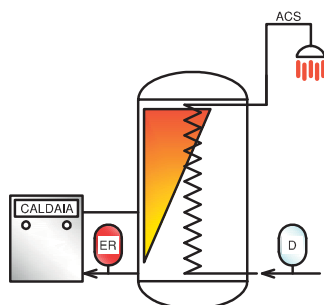
БОЙЛЕРЫ С 3 ТЕПЛООБМЕННИКАМИ

BF-3 / BG

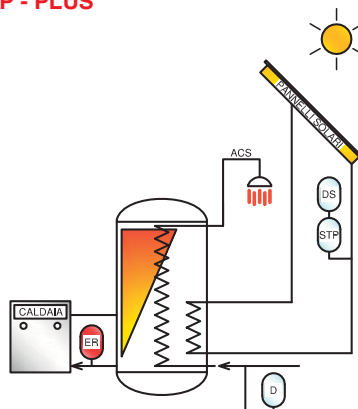


COMBI QUICK

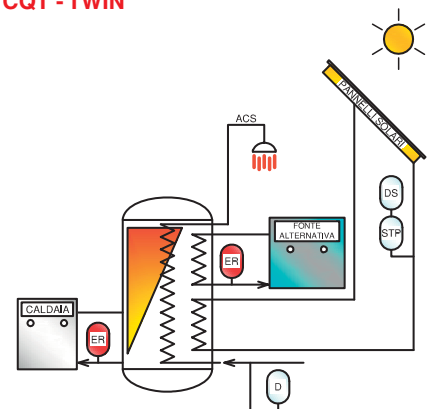
CQS - STANDARD



CQP - PLUS



CQT - TWIN





ТЕРМОГИДРАВЛИКА

История

ОСНОВАННАЯ В 1965 ГОДУ В ИТАЛЬЯНСКОМ ГОРОДЕ ВИГОДАРДЗЕРЕ, КОМПАНИЯ ELBI ВСЕГДА ВЫДЕЛЯЛАСЬ МНОГООБРАЗИЕМ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ И ПОЛЬЗОВАЛАСЬ МЕЖДУНАРОДНЫМ ПРИЗНАНИЕМ.

БОЛЕЕ 50 ЛЕТ ПРЕДПРИЯТИЕ РАБОТАЕТ В СФЕРЕ ТЕРМОГИДРАВЛИКИ, И ЗА ЭТО ВРЕМЯ НА НАИБОЛЕЕ ЗНАЧИМЫХ МИРОВЫХ РЫНКАХ ЗА НЕЙ ЗАСЛУЖЕННО ЗАКРЕПИЛАСЬ РЕПУТАЦИЯ ПРИЗНАННОГО АВТОРИТЕТА В ЭТОЙ ОБЛАСТИ.



Первоначально созданное как предприятие по производству бойлеров и отопительных котлов, спустя десятилетие предприятие сфокусировало свою производственную деятельность на изготовлении термогидравлического оборудования. В середине 70-х годов компания Elbi начинает производство гидрофоров и мембранных расширительных баков, став одним из главных европейских производителей в области термогидравлики. В 1981 предприятие Elbi расширяет производство и переезжает в Лимену, свое нынешнее местонахождение. В 1989 предприятие осваивает новое направление и приступает к использованию пластиковых материалов и производству полиэтиленовых емкостей по ротационной технологии. В 1990 предприятие открывает свое представительство в США, Elbi of America, Inc., с центральным офисом в Хьюстоне, штат Техас. Сначала оно занимается исключительно коммерческой деятельностью, уделяя значительное внимание изучению культуры и менталитета этой большой и многогранной страны. Но уже в 1994 создается коммерческое подразделение Green System, занимающееся производством и продвижением на рынке полиэтиленовых вазонов для растений и цветов. Таким образом предприятие осваивает новый рынок – озеленение, благоустройство и садоводство и расширяет как технологический, так и коммерческий опыт производства. В 1996, прочно утвердив свои позиции на американском рынке, Elbi of America официально становится местом производства емкостей с несменной мембраной, тем самым осуществляется перенос производства ближе к рынкам сбыта. В 1997 открывается третье коммерческое подразделение предприятия, Ambiente, которое разрабатывает и выпускает дорожные ограничители и контейнеры для сбора мусора, а также торгует широким спектром товаров для городского благоустройства и поддержания чистоты населенных пунктов.

В 2001 открывается новый завод в Модуньо, Италия, основным направлением которого является формовка изделий из полиэтилена с использованием центробежной технологии.

Деятельность Общества охраны окружающей среды, начатая в 2006 году, заключается в профилактическом обслуживании территорий и осуществляется специально созданной структурой (местными отделами), которая использует соответствующее оборудование и имеет квалифицированный персонал. В 2006, компания Elbi также торжественно открывает подразделение Parcs и становится в Италии дистрибьютером игровых конструкций для детских и школьных площадок, предлагая широкий выбор оборудования для детей от 1,5 до 16 лет.

В 2008 предприятие выходит на рынок «хорошего самочувствия» и занимается развитием на территории Италии нового направления – производства различного спортивного инвентаря для физических упражнений, выполняемых взрослыми и людьми пожилого возраста на свежем воздухе. В том же 2008 году образуется новое коммерческое подразделение, занимающееся выпуском дизайнерской продукции для мебельного рынка. Необходимость соответствия новой концепции компании влечет за собой реконструкцию традиционного предприятия Green System: создается предприятие TWENTYFIRST (21-й), включающее подразделение GARDENART, выпускающее вазоны для благоустройства садовых территорий; и подразделение LIVINGART, специализирующееся на предметах интерьера для жилых помещений. В настоящее время компания Elbi отдает приоритет развитию деятельности коммерческих подразделений (Termoidraulica - Ambiente - 21st Garden Art - 21st Living Art), чья продукция реализуется недалеко от мест производства в Лимене и Модуньо, еще раз подтверждая, таким образом, производственную стратегию компании.



ТЕХНОЛОГИИ

Функционирующий с 1981, завод в Лимене состоит из многочисленных производственных зон, специализирующихся на конкретных производственных процессах.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС

Работа с металлами составляет на сегодняшний день около 70 % производственной деятельности и технологических процессов : отливка, резка и сгибание листового металла, сварка углеродистых сталей и нержавеющей стали, окраска эпоксидными порошками, сборка.

Весь производственный процесс осуществляется с широким использованием автоматических линий и робототехники. Организация производства контролируется интегрированной информационной системой предприятия, начиная от анализа и программирования производства и заканчивая продажей конечной продукции. Функционирование этой информационной структуры также опирается на работу Службу обработки данных, которая удовлетворяет специфическим информационным требованиям производства, создавая и развивая программное обеспечение для каждого производственного процесса.

ПЛАСТИКОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ
























В начале 90-х годов компания Elbi решила опробовать новый производственный проект по обработке пластмасс и добилась превосходных результатов с точки зрения технологических инноваций. С 1996 года, компания Elbi становится членом Ассоциации ротационных формовщиков (ARM, Association of Rotational Molders), международной ассоциации в этой сфере, которая включает предприятия, использующие технологию ротационной формовки, и профессионалов из 66 стран.































Цех ротационной отливки оснащен 9 печами для формовки полиэтилена:

7 на главном производстве и 2 на заводе в Модуньо. Наибольшая печь способна отлить изделия емкостью до 15000 литров, и является одной из самых больших в Европе. Благодаря технологии ротационной формовки, фирма Elbi выпускает широкий спектр продукции из нетоксичного и пригодного к переработке для вторичного использования полиэтилена: помимо емкостей для хранения (воды, пищевых жидкостей, химических и других видов жидкостей), компания Elbi разрабатывает и производит товары для дизайна интерьеров, вазоны для растений и цветов, будки для собак и кошек, контейнеры для раздельного сбора мусора, контейнеры для бытовых отходов, емкости для компостирования органических отходов, позволяющие уменьшить загрязнение окружающей среды.



Пиктограммы

-  = Термометр
-  = Термостат
-  = Анод с тестером
-  = Магниевый анод
-  = Анод с с контрольным устройством “SIMPLETEST”
-  = Полиуретановая изоляция
- P_{MAX}** = Макс. рабочее давление (бар)
- P_{SCA}** = Макс. давление теплообменника (бар)
- P_{MAX V_s}** = Макс. рабочее давление (бар)
- P_{MAX V_r}** = Макс. рабочее давление (бар)
- P_{PRE}** = Давление предварительного накачивания (бар)
-  = Рабочая температура
-  = Макс. температура теплообменника
-  = Макс. рабочая температура бойлера
-  = Макс. рабочая температура теплового накопительной емкости
-  = Макс. рабочая температура теплообменника ГВС
-  = Сертификация CE (97/23/EC)
-  = Для питьевой воды
-  = Для непитываемой воды
-  = Для отопительных систем
-  = Для систем кондиционирования воздуха
-  = Для закрытых систем
-  = Внутренняя защитное покрытие Top-Pro®
-  = Внутреннее антикоррозийное покрытие стеклом
-  = Компенсация гидроударов
-  = Подходит для хранения химических веществ
-  = Для горячего водоснабжения
-  = Для охлажденной воды

-  = Для тепловых насосов
-  = Перемещение при помощи погрузчика
-  = Тепловая накопительная емкость для горячего водоснабжения
-  = Проезд автомобилей запрещен
-  = Исключительно для наземной установки
-  = Только для подземного использования
-  = Упаковка мм)
-  = Емкость (л)
-  = Модель
-  = Вес (кг)
-  = Высота (мм)
-  = Длина на ширину (мм)
-  = Диаметр (мм)
-  = Горячее цинкование
-  = Окрашенные
-  = Корпус из нержавеющей стали
-  = Модель с компрессором
-  = Для сжатого воздуха
-  = Бойлеры
-  = Накопительные емкости для горячей воды
-  = Теплообменник из нержавеющей стали
-  = Паровой теплообменник из нержавеющей стали
-  = Подключение
-  = Люк (ø)
-  = Код
-  Серр. = Теплообменник
-  = Для солярных систем
-  = Сертификация ASME U
-  = Сертификация ASME UM
-  = Эквивалент числа жителей (К.Ж.)





DL-CE

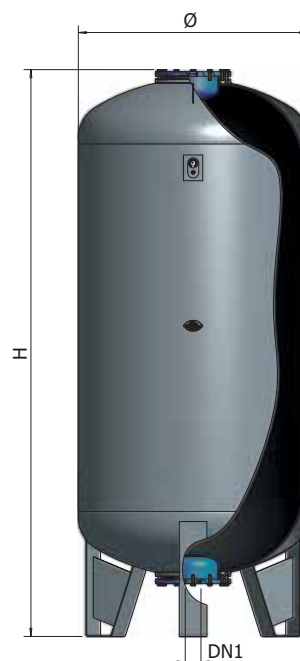
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ БАКИ СО СМЕННОЙ МЕМБРАНОЙ

(750- 5000 ЛИТРЫ)



DL 750 - 2000

DL 3000 - 5000



Продукция имеет сертификат CE



Для питьевой воды



Для горячего водоснабжения



Для отопительных систем



Для систем кондиционирования воздуха



Для закрытых систем

Рабочие характеристики:

- Рабочая температура: -10° / +99°С.
- Окрашены жидкой краской в серый цвет
- Отсутствие контакта между водой и воздухом..
- Отсутствие контакта между водой и металлическими частями резервуара.
- Контрфланец с покрытием Top-Pro (750 - 1000 л)

Мембраны серии DL имеют размеры, соответствующие внутреннему объему резервуара, что позволяет мембране работать без каких-либо растяжений и гарантирует практически неограниченный срок эксплуатации.

- Давление предварительного накачивания: 2,5 бар.

Нормативная ссылка

- Декларация соответствия основным требованиям безопасности в соответствии с Директивой 97/23/CE (PED).

Модели от 750 до 2000 литров, версия с верхним штуцером.
Модели от 3000 до 5000 литров, версия с верхним фланцем.

Емкости со сменной мембраной серии DL являются решением проблем, связанных с установкой в системы большой мощности. До сих пор в них использовались традиционные баки без мембраны или устанавливалась группа резервуаров меньших размеров. Установка баков серии DL позволяет значительно снизить затраты на установку и обслуживание системы.

Мембраны серии DL являются эксклюзивной разработкой. Срок их эксплуатации практически неограничен, так как они работают без каких-либо растяжений даже в условиях высокого давления при значительном уменьшении воздушной прослойки.

ГАРАНТИЯ: 2 ГОДА

РАЗМЕРЫ





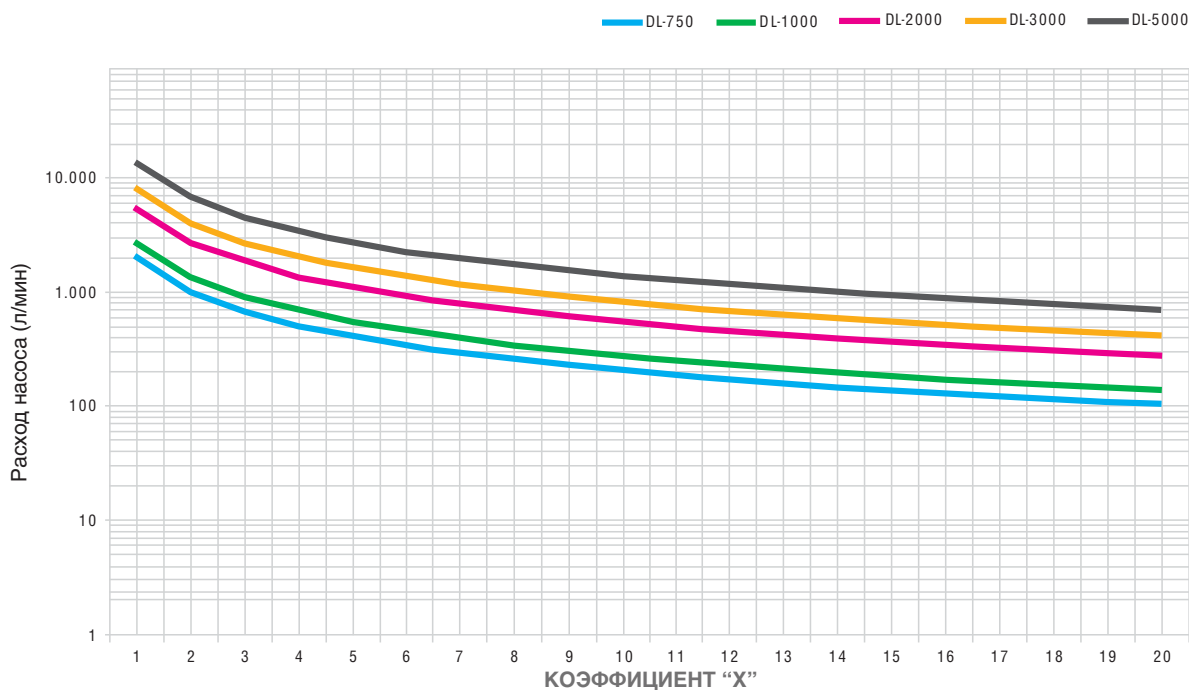
МОДЕЛЬ	КОД		Давление предварительного наполнения бар	Макс. давление бар	 макс	 мм	 мм	DN1 мм	ПРИМЕЧАНИЯ
		ЛИТРЫ							
DL 750/10 CE	A282L59	750	2,5	10	+99°C	800	1920	G 2"	
DL 1000/10 CE	A282L62	1000	2,5	10	+99°C	800	2370	G 2"	
DL 2000/10 CE	A282L70	2000	2,5	10	+99°C	1100	2690	G 3"	
DL 3000/10 CE	A282L74	3000	2,5	10	+99°C	1250	3100	G 3"	
DL 5000/10 CE	A282L80	5000	2,5	10	+99°C	1550	3315	G 3"	
DL 750/16 CE	A282R59	750	2,5	16	+99°C	800	1920	G 2"	
DL 1000/16 CE	A282R62	1000	2,5	16	+99°C	800	2370	G 2"	
DL 2000/16 CE	A282R70	2000	2,5	16	+99°C	1100	2690	G 3"	
DL 3000/16 CE	A282R74	3000	2,5	16	+99°C	1250	3100	G 3"	

График для подбора гидрофора с мембраной



Для облегчения выбора расширительного бака мы разработали схему, которая позволяет выбрать наиболее подходящий бак в соответствии с необходимым давлением и расходом. Этот график был создан с учетом стандартного предварительного наполнения воздухом и предполагает 15 включений насоса в час (для определения коэффициента "X", см. страницу 29).

Макс. расход насоса [л/мин]	Рабочее давление в системе											
	1,5 - 3,0			2,0 - 3,5			2,5 - 4,0			2,5 - 4,0		
	Количество включений насоса в час											
	15	8	5	15	8	5	15	8	5	15	8	5
75	200	300	500	250	500	750	300	750	1000	250	500	750
95	200	500	750	300	750	1000	500	1000	2x750	300	500	1000
115	250	500	750	500	750	1000	500	1000	2x750	300	750	1000
150	300	750	1000	500	1000	2x750	750	2x750	2000	500	1000	2x750
200	500	1000	2x750	750	2x750	2000	1000	2000	3000	750	2x750	2000
300	750	2x750	2000	1000	2000	3000	2x750	3000	2x2000	1000	2x750	3000
500	2x750	2000	3000	2000	3000	5000	3000	5000	5000:3000	2x750	3000	2x2000
800	2000	3000	5000	3000	5000	4x2000	2x2000	5000:3000	2x5000	2000	2x2000	5000:2000
1000	2000	2000	2x3000	2x2000	2x3000	2x5000	5000	2x5000	3x5000	3000	5000	5000:3000