

Грануляторы предназначены для гранулирования комбикормов, отрубей, опила, травяной муки, а также, других исходных материалов, изготовленных с помощью комбикормовых агрегатов, при согласовании с заводом-изготовителем

Технические характеристики грануляторов

Тип гранулятора	ДГ-1**	ДГ-3/ ДГ-3К**	ДГ-5	ДГ-7	ДГ-10	ДГ-20	ОГМ-6 К	ОГМ-6	ОГМ-6П	ОГМ-6ПН
Производительность, т/час	до 1	до 4	до 6	от 3 до 8	от 4 до 12	от 12 до 18	1,5-3,5 т/час	2,5-4 т/час	4-6 т/час	
Сфера применения	Малые фермерские хозяйства, гусиные, страусиные, перепелиные фермы, овчарни	Рыбоводческие, кролиководческие хозяйства, откорм молодняка КРС и свиней, средние птицефабрики	Крупные свинокомплексы, птицефабрики, зерноперерабатывающие предприятия, комбикормовые заводы			Предназначена для получения гранулы из рассыпного комбикорма	Элеваторы, крупные птицефабрики, спиртзаводы, хлебоприемные предприятия, комбикормовые заводы. (для трудногранулируемых продуктов)			
Мощность	20,35 кВт	39,95 кВт	82 кВт	97 кВт	141 кВт	169 кВт	77,95 кВт	92,95 кВт	112,95 кВт	
Габариты: -длина -ширина -высота	165 см 65 см 182 см	210 см 140 см 200 см	296 см 103 см 228 см	296 см 103 см 228 см	340 см 255 см 105 см	340 см 255 см 105 см	230 см 110 см 220 см			
Вес	750 кг	1150 кг	3050 кг	3100 кг	3900 кг	4 000 кг	2000 кг	2200 кг	2700 кг	2750 кг
Входят в состав комплексного решения:	ЛГ-1	ЛГ-3 , ККУГ-2 , ККУГ-4 , ККУГИ-2				ЛГ-6				

**В грануляторах ДГ-1 и ДГ-3К крутящий момент электродвигателя передается на главный вал благодаря ременной передачи. Ременная передача обеспечивает стабильный режим работы, высокий результат, низкий уровень шума, равно как и удобство в эксплуатации и обслуживании.

Преимущества гранулирования комбикорма

- Благодаря гранулированию в процессе производства кормов удельные затраты на производство кормов можно снизить в 1,3-1,5 раза;
- Благодаря гранулированию значительно сокращаются потери корма при хранении и транспортировке,
- Гранулирование обеспечивает сохранность кормов в течение длительного времени;
- Полученный благодаря гранулированию комбикорм имеет большую плотность, т.е. в ограниченном объеме желудка может поместиться большее количество питательных веществ;
- Крахмал переходит в легко гидролизуюемую форму — декстрины, а это позволяет более полно использовать питательные вещества которые содержатся в кормах;
- Благодаря гранулированию в корме уничтожается до 95% колоний плесневых грибов, вырабатывающих токсины;

- Жир, содержащийся в кормах, равномерно распределяется по поверхности комбикорма, что способствует лучшей его перевариваемости.

Принцип работы:

Продукт, который подлежит гранулированию, подается в дозатор через смеситель, в котором он увлажняется паром до влажности, необходимой для гранулирования, там же происходит его интенсивное перемешивание (влажность способствует образованию прочных гранул). Из смесителя материал подается в пресс. В прессовочной камере продукт затягивается между вращающимися матрицей и прессующими вальцами и продавливается через отверстия матрицы, в которых под действием большого давления происходит формирование гранул. Выдавленные из отверстий гранулы подаются на неподвижный нож и обрезаются. Обрезанные гранулы падают вниз и через патрубок кожуха выводятся из пресса