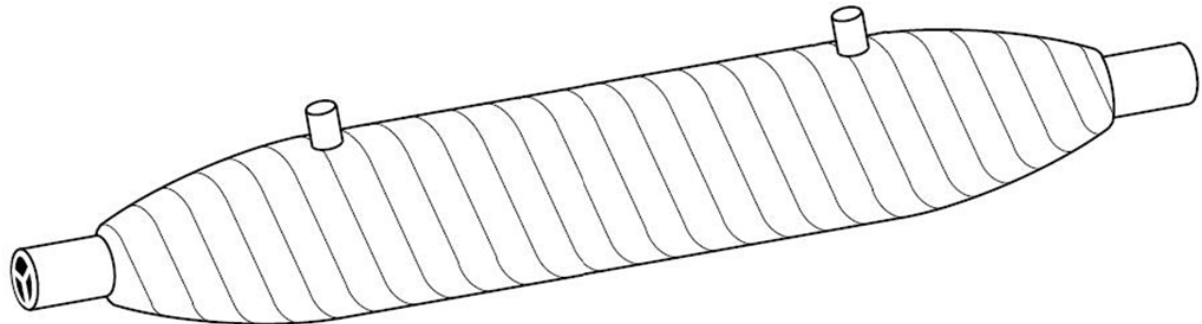


# 3M Scotchcast®



## Муфта 3M 92-GTS Splice-X

Наименование изделия	Сечение, мм <sup>2</sup>
92-GTS Splice-1	16-95
92-GTS Splice-2	120-240

ООО «3М Украина»

Издание: 1

Дата: 03.01.2014

ВСЕ ЗАЯВЛЕНИЯ, ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ ОСНОВАНЫ НА ТЕСТАХ, КОТОРЫЕ МЫ СЧИТАЕМ НАДЕЖНЫМИ, ОДНАКО, ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ НАХОДЯТСЯ ВНЕ НАШЕГО КОНТРОЛЯ, ПОКУПАТЕЛЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО ОТВЕЧАЕТ ЗА РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И КОНЦЕВЫХ МУФТ, ВЫПОЛНЕННЫХ НА ОСНОВАНИИ ДАННЫХ ИЛИ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ.

**3M Scotchcast®**  
**Соединительная муфта**

**92-GTS Splice-X**

**Для кабеля с бумажной  
пропитанной изоляцией  
6/10(12) кВ**

**GTS-технология**

**3М ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ**

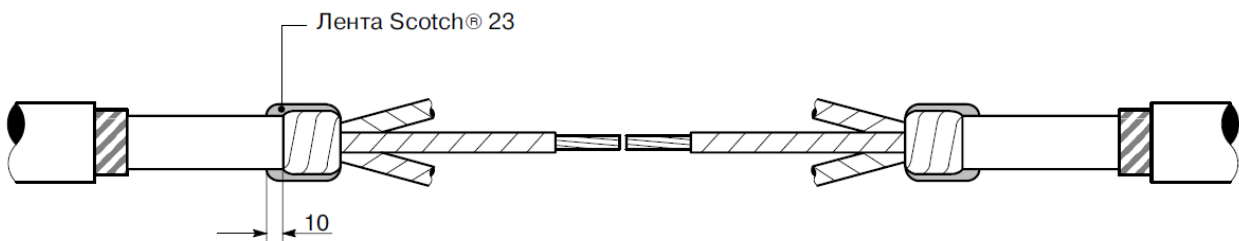
**Инструкция по монтажу**

**1**

- 1.1 Осуществите разделку кабеля согласно размерам, указанным на рисунке 1.
- 1.2 Удалите фазную изоляцию жил на половину длины соединительной гильзы + 10 мм.
- 1.3 Намотайте проводящую самослипающуюся ленту Scotch 13 в 4 прохода с половинным перекрытием поверх поясной изоляции.

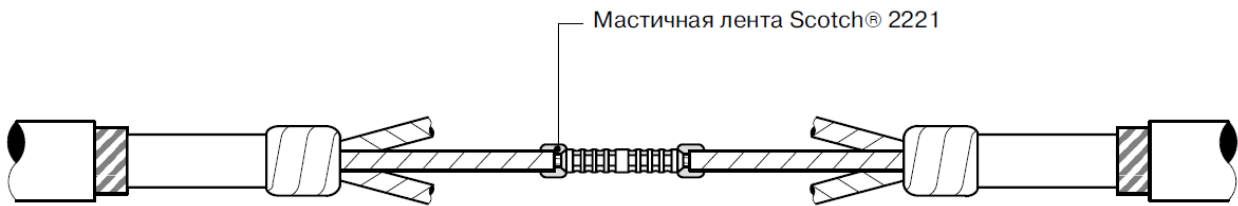
**2**

- 2.1 Возьмите пакет с силиконовой мастикой 3M Silicone Putty Kit и вскройте его.
- 2.2 Отделите от мастичной массы примерно 1/4 часть и тщательно затолкайте ее в корешок кабеля.
- 2.3 Возьмите оставшиеся 3/4 мастики и оберните вокруг поясной изоляции с заходом 5 мм на оболочку кабеля, обеспечив заполнение пустот в корешке кабеля.
- 2.4 Возьмите второй пакет с мастикой и проделайте операции по пп. 2.2, 2.3 с противоположным концом кабеля.

**3**

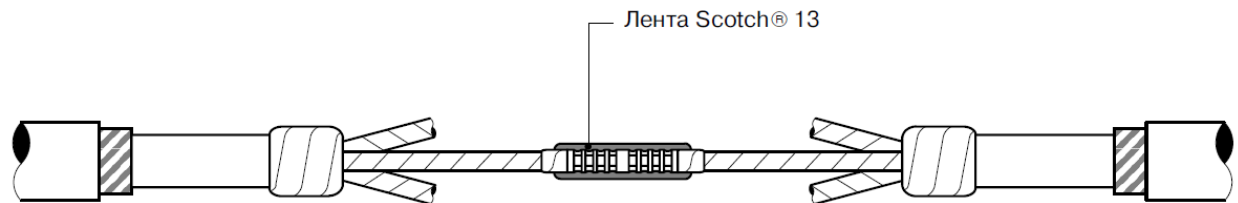
- 3.1 Намотайте ленту Scotch 23 поверх силиконовой мастики в три прохода с половинным перекрытием. Первый проход осуществляйте со слабым натяжением (20-30%), а последующие два прохода с сильным (80-100%). Начинать намотку следует на оболочке кабеля, отступив 10 мм от края мастики. В корешке ленту следует накладывать крест-накрест между соседними жилами.

4



- 4.1 Установите обжимные соединительные гильзы и произведите соединение всех трех жил кабеля.
- 4.2 Заполните пустоты, образовавшиеся между фазной изоляцией, резиновой самослипающейся маслостойкой лентой-регулятором Scotch 2221, начиная намотку на гильзе и сделав заход на основную изоляцию фазных жил на 10 мм. Намотку ленты следует осуществлять с натяжением 50% и половинным перекрытием.

5



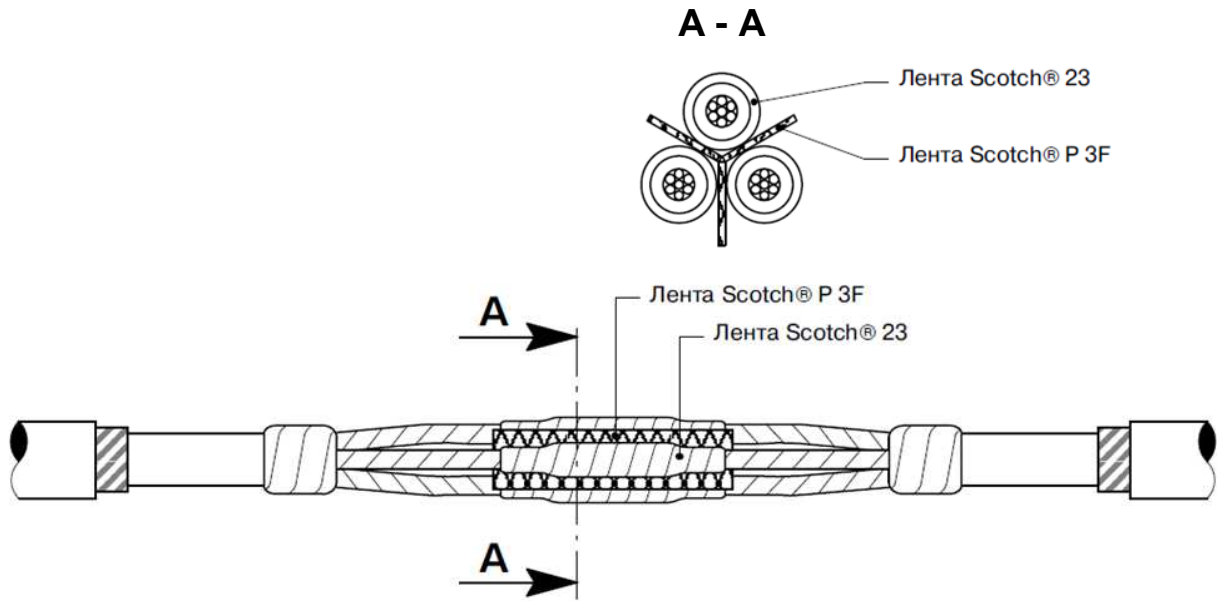
- 5.1 Наматывайте поверх соединительной гильзы проводящую ленту Scotch 13 в два прохода с половинным перекрытием. Ленту следует наматывать с сильным натяжением (80-100%). Намотку следует осуществлять до середины ленты Scotch 2221, как это показано на рис. 5.

6



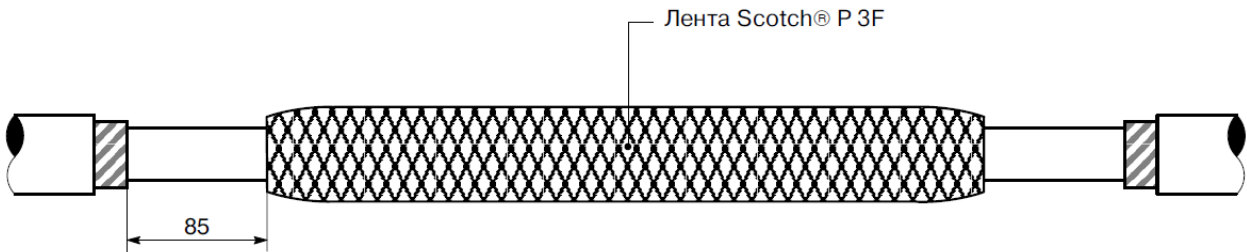
- 6.1 Наматывайте поверх ленты Scotch 13 резиновую самослипающуюся ленту Scotch 23. Ленту следует мотать с половинным перекрытием и сильным натяжением (80-100%). При намотке следует осуществить заход на основную изоляцию фаз на 20 мм. Толщина изоляции в месте соединения должна быть не менее 4 мм (7-8 проходов ленты).

7



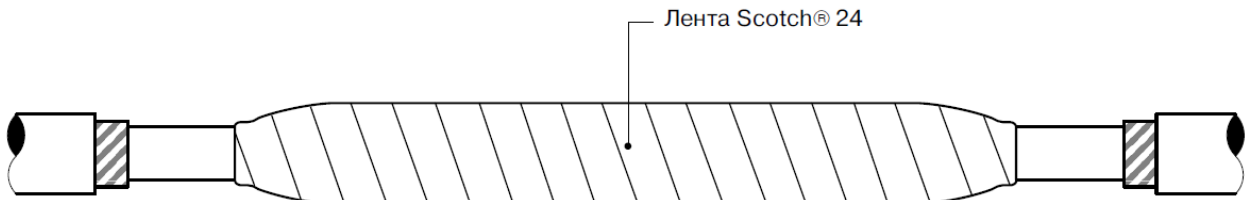
- 7.1 Возьмите ролик сетчатой ПВХ ленты Scotch P3F и отрежьте от него на 6 кусков длиной, равной размеру изоляции поверх соединительной гильзы.
- 7.2 Возьмите по 2 отрезка ленты и, наложив их один поверх другого, вложите их последовательно между каждой из фазных жил, сформировав тем самым крестовину (вид А-А).

8



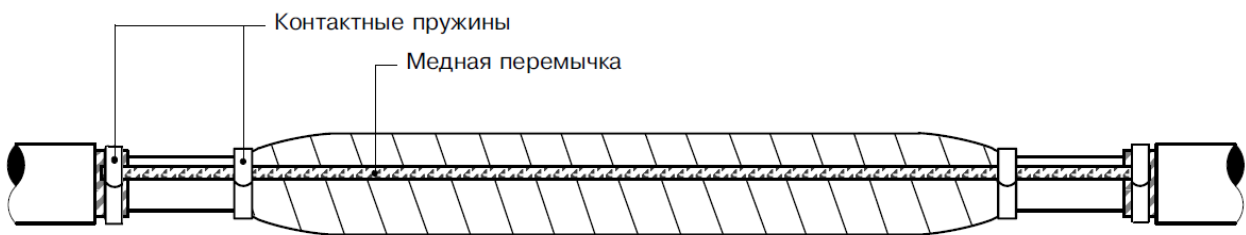
- 8.1 Намотайте ленту Scotch P3F в три прохода поверх области сращивания, начиная и заканчивая намотку поверх ленты Scotch 23. Намотку каждого витка ленты следует осуществлять плотно и на всю ширину ленты (без перекрытия).

9



- 9.1 Намотайте ленту Scotch 24 в один проход с половинным перекрытием поверх ленты Scotch P3F от одной металлической оболочки до другой.

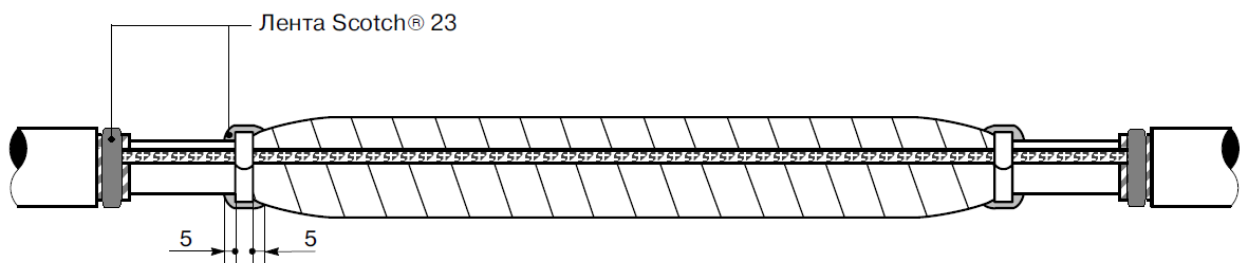
10



10.1 Установите поверх области сращивания медную перемычку.

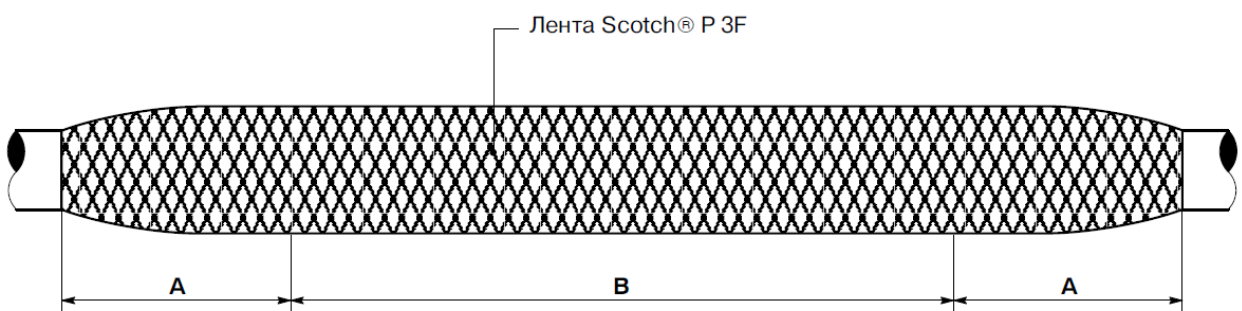
10.2 Зафиксируйте перемычку поверх металлической оболочки и брони кабеля посредством контактных пружинных колец постоянного давления

11



11.1 Обмотайте контактные пружинные кольца лентой Scotch 23 в два прохода с половинным перекрытием

12



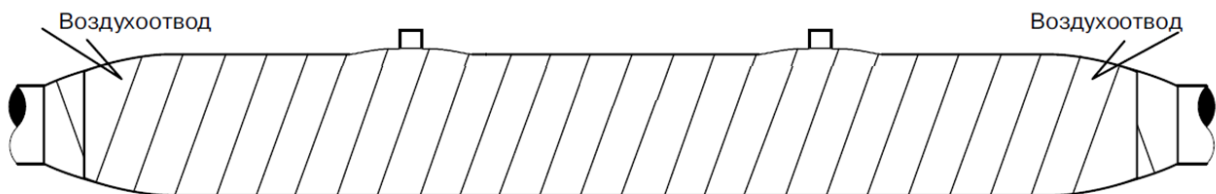
12.1 Намотайте сетчатую ПВХ ленту Scotch P3F поверх области сращивания с заходом на оболочку на 50 мм. При этом в зонах **A** (поверх наружной оболочки, брони и металлической оболочки кабеля) ленту следует мотать в три прохода с половинным перекрытием. В зоне **B** (поверх жил кабеля) ленту следует мотать в один проход с половинным перекрытием

**13**



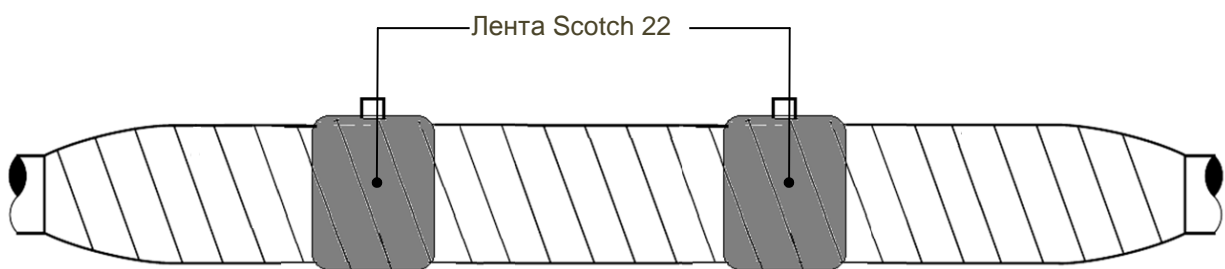
13.1 Намотайте поверх ленты Scotch P3F прозрачную ПВХ ленту Scotch P51S в два прохода с половинным перекрытием, сформировав тем самым корпус муфты. При осуществлении первого прохода, отступив примерно 1/3 от краев срезка, установите два приемных клапана IF и зафиксируйте их в несколько проходов крест-накрест лентой P51S.

**14**



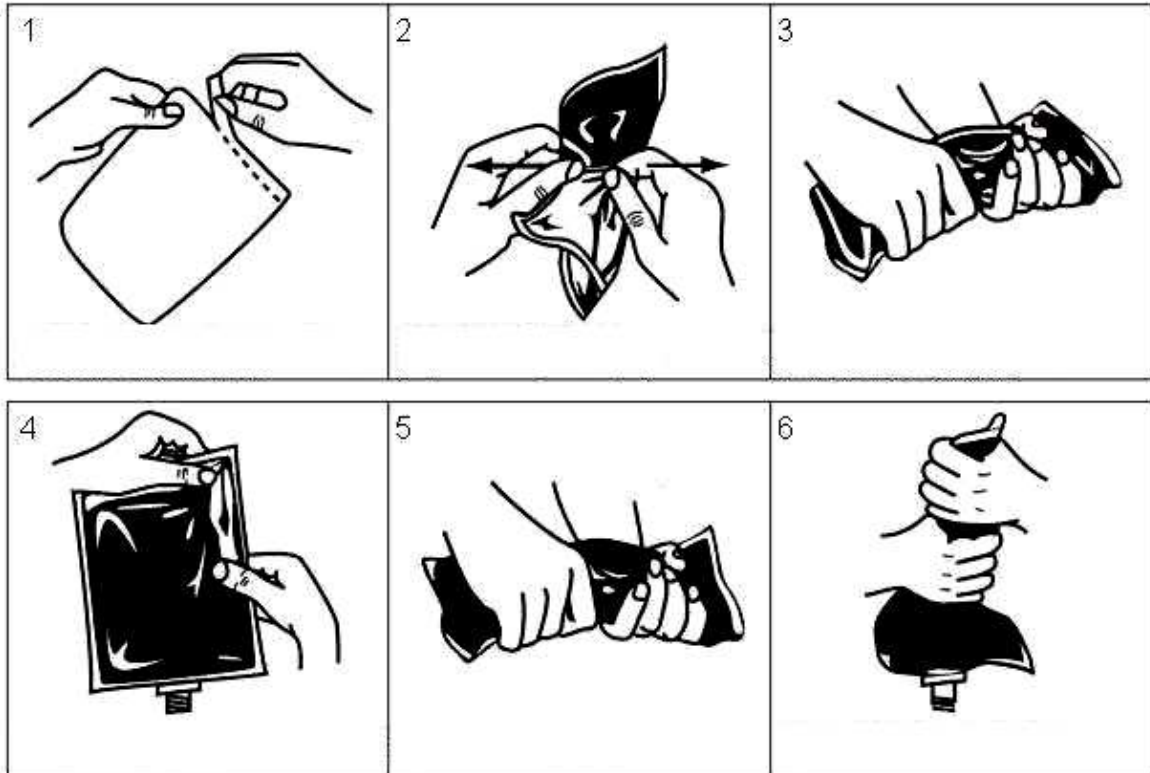
14.1 Прodelайте по обеим сторонам муфты небольшие отверстия для отвода воздуха.

**15**



15.1 Для армирования области заливки компаунда наложите поверх приемных клапанов IF черную ПВХ ленту Scotch 22 в четыре прохода с половинным перекрытием. При намотке ленту следует слегка растягивать.

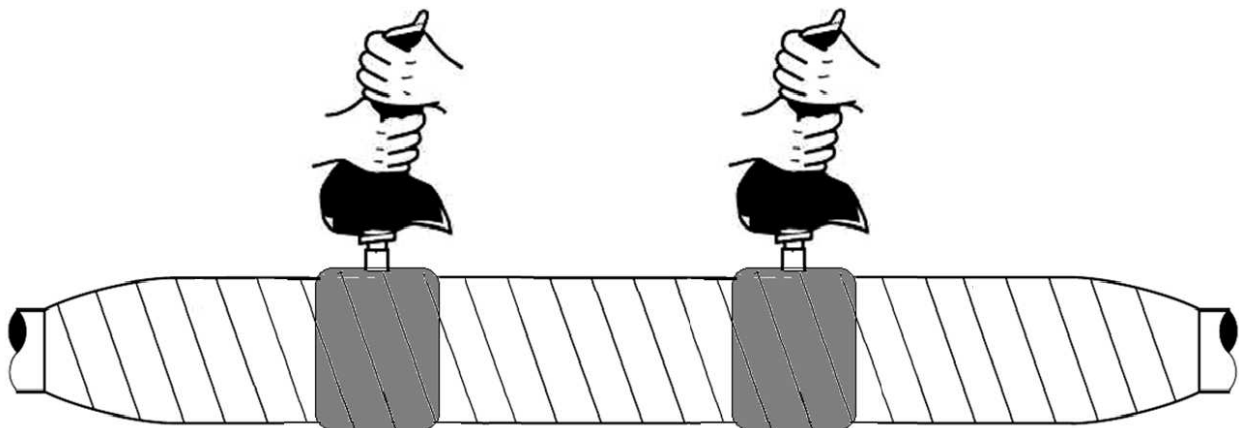
16



16.1 Возьмите упаковку с компаундом и проделайте следующие действия:

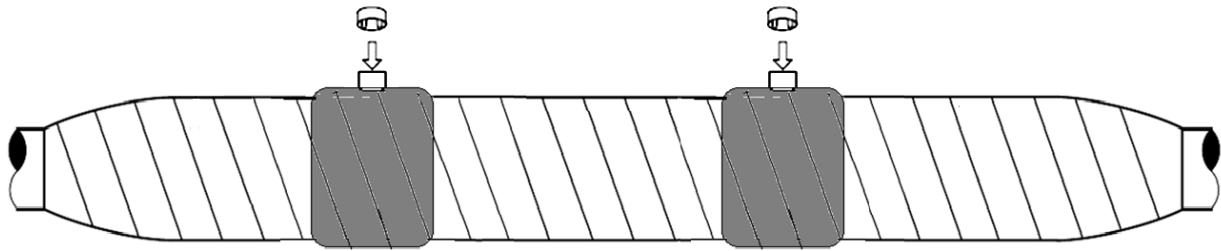
1. Извлеките пакет с компаундом из фольгированной упаковки.
2. Разорвите припаянную разделительную мембрану.
3. Тщательно перемешайте в течение 30 секунд компоненты компаунда внутри пакета.
4. Выдавите остатки компонентов из углов пакета внутрь общей массы.
5. Завершите процесс тщательного смешивания компаунда в течение 1-й минуты.
6. Вкрутите заливной клапан пакета с компаундом внутрь приемного клапана ИФ муфты.

17



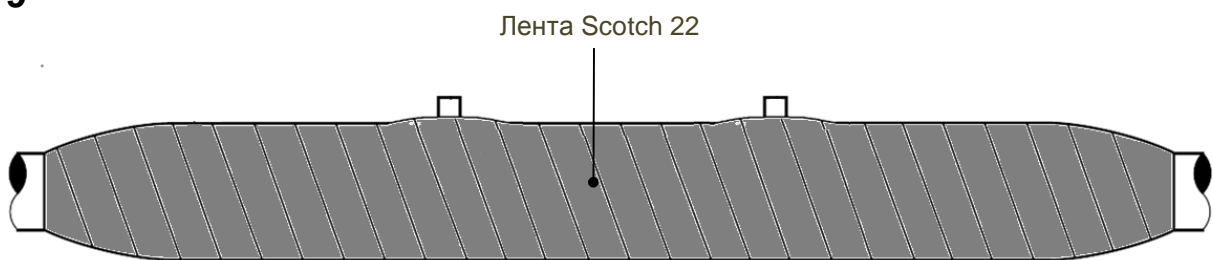
- 17.1 Выдавите содержимое пакета внутрь объемного сродка через заливной клапан ИФ.
- 17.2 Продолжайте осуществлять заливку пакетов с компаундом попеременно через оба клапана до тех пор, пока сродок не заполнится полностью. При этом компаунд должен выступить из отверстий для отвода воздуха. Прозрачный корпус муфты позволяет легко контролировать процесс заливки.

**18**



18.1 Закройте защитными колпачками приемные клапаны IF.

**19**



19.1 Вымотайте корпус муфты черной ПВХ лентой Scotch 22 в два прохода с половинным перекрытием.