

## Система Icosit® EG

Покрытие на основе эпоксидных сополимеров,  
полиуретана и металлических наполнителей

### Описание материала

Система покрытий для антикоррозийной защиты конструкций из стали и оцинкованной стали.  
System Icosit® EG дает возможность создания системы, состоящей из грунтовочных слоев, промежуточных слоев на основе эпоксидных смол с металлическим наполнителем, а также верхних слоев на основе полиуретана с высокой стабильностью цветовых тонов и стойкостью к карбонизации.  
Icosit® EG Phosphat, Friezinc® R, Icosit® EG 1 и Icosit® EG 4 соответствуют нормам Немецких железных дорог и норме TL 918300, лист 87.

### Применение

- Очень эффективная антикоррозионная защита стали, оцинкованных поверхностей, алюминия и объектов требующих стабильности цветовых тонов, напр. мосты, трубопроводы, резервуары, портовые системы, очистные станции и крупногабаритные машины в агрессивной среде, при временном воздействии морской воды и сточных вод.
- Покрытый материал Icosit® EG System рекомендуется для антикоррозийной защиты стальных элементов мостовых конструкций. Для новых конструкций произведенных в цехах, промежуточный слой Icosit® EG 1, содержащий алюминиевые наполнители блеск железа и тальк, обеспечивает отличную антикоррозийную защиту во время транспортировки, хранения и монтажа.
- Icosit® EG 4 и Icosit® EG 5 – материалы на основе щелочных полиуретанов.
- Icosit® EG 4 дополнительно содержит наполнители типа MIO и тальк.
- Icosit® EG 5 возможно применять также как внешний защитный слой, на бетонных поверхностях применяя соответствующие эпоксидные грунтовые покрытия, например Icosit® 277 или Icosit® Poxicolor.

### Характеристики / Преимущества

В структуре покрытия сочетаются очень хорошие антикоррозийные свойства эпоксидных смол в грунтовочных и промежуточных слоях с полиуретаном в верхних слоях, что обеспечивает:

- Отличную стойкость к воздействию агрессивных химических сред, высокую стабильность цветовых оттенков.
- Эластичность, твердость и отсутствие хрупкости.
- Высокую прочность к ударам и другим механическим нагрузкам.
- Высокую сопротивляемость к износу.
- Термостойкость до + 150°C.
- Устойчивость к процессам старения.

При толщине сухого слоя 20 мкм грунтовочные материалы Friezinc R и Icosit® EG Phosphat спаиваются.

Icosit® EG Phosphat содержит фосфат цинка.



АКС-ЮГ СИСТЕМА

+38 063 797 28 13,

+38 056 373 25 15,

<http://systema.dp.ua> +38 056 373 25 35.

## Техническое описание

<b>Типы</b>	Icosit® EG Phosphat Icosit® EG Phosphat, Friazinc® R Icosit® EG 1 Icosit® EG 4 Icosit® EG 5	песочно-желтый, RAL 1002 – (DB # 687.02) коричнево-красный, RAL 8012 – (DB # 687.06) серый, – (DB # 687.02) серый DB 702 или 703, DB 601 – (DB # 687.12/13/14) (DB # 687.30 – 687.74)
<b>Цвет</b>	Широкий диапазон цветовых оттенков по шкале RAL Icosit® EG 5 и DB - Icosit® EG 4 (металлических).	
<b>Упаковка</b>	<b>Состав А+В</b> Icosit® EG Phosphat Icosit® EG 1 Icosit® EG 4 Icosit® EG 5 Разбавитель EG Friazinc® R	30, 12,5 и 3 кг нетто 30; 12,5 и 3 кг нетто 30; 12,5 и 3 кг нетто 30; 10 и 3 кг нетто 25; 10; 3 и 1 литр 26; 15 и 7 кг нетто
<b>Хранение</b>	Хранить в заводской, закрытой упаковке, в сухом помещении при температуре от +5° до +35°С. Применять в течении 24 месяцев от даты изготовления.	

## Технические характеристики

<b>Химическая стойкость</b>	System Icosit® EG обеспечивает стойкость к воздействию атмосферной коррозии, сточных вод, пресной и морской воды, дымовых газов, соли, применяемой для оттаивания льда на дорогах, паров кислот и щелочей, масел, жиров и кратковременным воздействиям растворителей.	
<b>Термическая стойкость</b>	В зависимости от применяемого грунтовочного покрытия: Icosit® EG Phosphat: в сухой атмосфере до +100°С кратковременная до +150°С  Friazinc® R: в сухой атмосфере до +150°С кратковременная до +180 °С во влажной среде до+ 50°С	

## Информация о системах

<b>Конструкция систем</b>	<b>Сталь:</b> 3-слойная структура: 1 x Icosit® EG Phosphat или 1 x Friazinc® R (на поверхности очищенной до Sa 2 PN-ISO 8501-1 рекомендуется Icosit® Poicolor Primer HE) 1 x Icosit® EG 1 1 x Icosit® EG 4 или Icosit® EG 5  4-слойная структура ( при высокой степени воздействия) 1 x Icosit® EG Phosphat или 1 x Friazinc® R (на поверхности очищенной до Sa 2 PN-ISO 8501-1 рекомендуется Icosit® Poicolor Primer HE) 2 x Icosit® EG 1 1 x Icosit® EG 4 или Icosit® EG 5  При часто происходящем воздействии воды или механических нагрузок, следует применять на слой грунтовки из материала Friazinc® R.
---------------------------	---

**Оцинкованные поверхности и алюминий:**

1 x Icosit® EG 1 или Icosit® Poxicolor S

1 x Icosit® EG 4 или Icosit® EG 5

**Бетонные основы:**

Icosit® EG 5 пригоден после проведения соответствующей грунтовки основания, как химически стойкое покрытие с высокой стабильностью цвета, для защиты бетонных поверхностей, например, верхние части дымоотводов. Применяя светлый Icosit® EG 5 для получения хороших эстетических эффектов, может оказаться необходимым дважды покрасить поверхность.

Альтернативой для системы EG могут быть также:

грунтовка - Icosit® Poxicolor Primer, Icosit® Poxicolor Primer HE;

промежуточный слой - Icosit® Poxicolor.

Подбирая структуру слоев, пожалуйста, проконсультируйтесь.

**Нанесение****Расход материала**

	Плотность в жидком виде кг/л	Содержание твердых частиц %		Теоретическая толщина слоя при расходе 100 г/м <sup>2</sup> (мкм)		Теоретический расход материала для получения средней толщины сухого слоя ***	
		объем	вес	мокрый	сухой	мкм	кг/м <sup>2</sup>
Icosit® EG Phosphat	1,6	62	80	61	38	20 80	0,050 0,210
Icosit® EG 1	1,6	64	82	62	40	80	0,200
Icosit® EG 4	1,4	55	70	72	40	80	0,200
Icosit® EG 5	1,3	57	71	78	44	60 80*	0,135 0,180
Friazinc® R	2,8	64	90	36	23	60 80**	0,260 0,350
Icosit® Poxicolor Primer HE***	1,2	71	80	83	59	100	0,175

\*) При высокой влажности воздуха и слишком большой толщине слоя могут образоваться пузырьки CO<sub>2</sub>.

\*\*) При напылении.

\*\*\*) Применяется как грунтовочный антикоррозийный материал для поверхности и объектов, в которых подготовка поверхности возможна только ручным способом.

\*\*\*\*) Практический расход материала зависит от состояния основания, равномерности нанесения и потерь при нанесении материала.

**Требования к основанию****Сталь:**

Стальные поверхности должны быть сухими, очищенными от пыли, загрязнений, масла, жира и т.п., рекомендуется струйно-абразивная очистка для достижения степени чистоты Sa 2<sup>1/2</sup> PN-ISO 8501-1 (DIN 55928, часть 4) для материалов Icosit® EG Phosphat и Friazinc® R для материала Icosit® Poxicolor Primer HE.

**Оцинкованные поверхности и алюминий:**

Удаление масла, жира, продуктов коррозии. Промывание поверхности чистой водой или водой с небольшим количеством ингредиента.

При длительной работе под водой и воздействии водного конденсата, провести „легкую“ струйно-абразивную очистку.

**Инструкция по нанесению****Пропорции смешивания компонентов А и В (весовые части)**

Friazinc® R	<b>94 : 6</b>
Icosit® EG Phosphat	<b>90 : 10</b>
Icosit® EG 1	<b>90 : 10</b>
Icosit® EG 4	<b>92 : 8</b>
Icosit® EG 5	<b>90 : 10</b>

## Подготовка материала

Необходимо тщательно перемешать компонент А. Далее, придерживаясь необходимых пропорций, смешать компонент А с компонентом В, применяя низкооборотную электрическую мешалку (300÷400 об/мин). Перемешивать по краям и днищу емкости, избегая воздухововлечения.

Перемешивать компоненты до получения однородного цвета, но не менее 3 минут. После чего перемешанный материал перелить в чистую емкость и еще раз перемешать.

## Способы применения / Инструменты

### Нанесение кистью или валиком:

Для получения эстетичного внешнего вида рекомендуется последний слой наносить методом напыления либо наносить кистью или валиком, но только в одном направлении, чтобы избежать образования полос.

При нанесении на конструкции сложной геометрии и профили, как например, перила, мачты, рамные конструкции и т.д. могут возникать трудности получения одного сухого слоя заданной толщины. В таком случае следует нанести дополнительный слой.

### Напыление:

Методом напыления под высоким давлением, сопла 1,5÷2,5 мм, давление 0,3÷0,5 МПа. Обязательно применять водо- и маслоотделитель. Можно добавить не более 5% растворителя Verdünnung EG.

### Напыление Airless:

Давление в пистолете не менее 18 МПа, сопло 0,38÷0,53 мм, угол распыления 40°÷80°. Рекомендуется применить фильтрующую сетку.

При нанесении методом напыления металлизированных материалов (напр. Icosit® EG 1 и Icosit® EG 4) может возникнуть эффект полос.

Для этого если последний слой металлизированный (Icosit® EG 4), то необходимо выполнять напыление в одном направлении при одинаковом положении пистолета относительно основания.

При выполнении 20 мкм грунтовочного сварного слоя необходимо добавить:  
К материалу Friazinc® R: 15% растворителя Verdünnung EG;  
К материалу Icosit® EG Phosphat: 20% растворителя Verdünnung EG.

## Условия нанесения / Ограничения

### Время высыхания

6 – степень высыхания DIN 53150:

Материал	Толщина сухого слоя (µм)	+5°C через	+23°C через	+40°C через	+80°C через
Friazinc® R	60	1 ч	30 м	20 м	5 м
Icosit® EG Phosphat	80	10 ч	3,5 ч	25 м	15 м
Icosit® EG 1	80	12 ч	6 ч	75 м	20 м
Icosit® EG 4	80	19 ч	12 ч	90 м	20 м
Icosit® EG 5	80	21 ч	14 ч	3 ч	45 м

### Время ожидания между слоями

После нанесения материала Friazinc® R: **Минимум 4 часа (+ 20°C)**  
Для остальных: **Минимум 1 день (+ 20°C)**  
Максимально: до 4 лет при условии тщательной очистки и обезжиривания поверхностного слоя.

### Время полного отверждения

Полное отверждение зависит от толщины слоя и температуры и происходит в течение 1÷2 недель. Испытания готового покрытия могут производиться только после полного отверждения.

**Ограничения** Температура нанесения **Минимум +50С**  
Относительная влажность воздуха **Максимум 80%**  
При температуре ниже +15<sup>0</sup>С, для изменения клейкости можно добавить 3÷5% растворителя Verdünnung EG (для Friazinc® R Verdünnung K).

Время жизни приготовленного материала	Icosit® EG Phosphat, Icosit® EG 1, Friazinc® R		Icosit® EG 4, Icosit® EG 5	
	Температура	Срок годности	Температура	Срок годности
	+100С	Около 12 часов	+100С	Около 7 часов
	+200С	Около 8 часов	+200С	Около 5 часов
	+300С	Около 5 часов	+300С	Около 4 часов

**Очистка инструмента** Растворителем Verdünnung EG (для Friazinc® R: Verdünnung K).

**Замечание** Все технические данные приведены на основании лабораторных тестов. Реальные характеристики могут варьироваться по независящим от нас причинам.

**Указания по технике безопасности** Для получения информации и совета относительно безопасной обработки, хранения и утилизации химических продуктов, пользователи должны обращаться к последней версии технической карты по безопасности, содержащей физические, экологические, токсикологические и другие связанные с безопасностью данные.

**Юридические указания** Информация, и, в частности, рекомендации, относящиеся к способу применения и конечному использованию продукции «Сика», предоставляются добросовестно, на основании существующих опыта и знаний компании «Сика» о продукции, при условии надлежащего хранения продукции, обращения с ней и применения в нормальных условиях в соответствии с рекомендациями компании «Сика». На практике, отличия между материалами, подготовительным слоем и фактическими условиями места, в котором применяется продукция, могут исключать возможность предоставления какой-либо гарантии относительно годности для продажи или пригодности для конкретного использования, а также исключать всякую ответственность, которая может возникнуть из каких-либо правоотношений, в связи с, или из предоставленных рекомендаций, или иных предложений. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя. Компания «Сика» оставляет за собой право изменять состав своей продукции. Право собственности третьих сторон должны быть соблюдены. Все заказы принимаются в соответствии с действующими условиями продаж и поставок. Пользователи должны всегда использовать самую последнюю версию технической карты материала соответствующего вида, копии которой будут предоставлены по их требованию.

**АКС-ЮГ СИСТЕМА**

**+38 063 797 28 13,**

**+38 056 373 25 15,**

**<http://systema.dp.ua>**

**+38 056 373 25 35.**

Сика Украина,  
Украина  
03680 г. Киев  
ул. О. Трутенко 10, 3-й эт.

Тел.: +380 44 492 94 19  
Факс: +380 44 492 94 18  
[www.sika.ua](http://www.sika.ua)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

