

## Темадур 90 - Temadur 90

<b>ТИП</b>	Двухкомпонентная, высокоглянцевая, акрилополиуретановая краска с отвердителем, содержащим алифатический изоцианат.																							
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Рекомендуется в качестве глянцевой покрывной краски в эпоксидных системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию.																							
<b>ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Для окраски транспортных средств, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и прочих стальных конструкций, машин и оборудования.																							
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>																								
Характеристики	Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. Образует стойкую легкоочищаемую л/к пленку, которая хорошо сохраняет блеск и цвет со временем и не мелит.																							
Цвета	Цвета по таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.																							
Цветовые каталоги	Колеруется по системе TEMASPEED.																							
Степень блеска	Высокоглянцевая																							
Расход	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Рекомендуемая толщина пленки</th> <th colspan="2">Теоретический расход</th> </tr> <tr> <th>сухой</th> <th>мокрой</th> <th colspan="2"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>40 мкм</td> <td>75 мкм</td> <td colspan="2">13,7 кв.м/л</td> </tr> </tbody> </table>				Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход		сухой	мокрой			40 мкм	75 мкм	13,7 кв.м/л									
Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход																						
сухой	мокрой																							
40 мкм	75 мкм	13,7 кв.м/л																						
	Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.																							
Растворитель	1048, 1067 и 1061																							
Соотношения смешивания	Основа - 5 частей по объему, 115 -серия Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7590																							
Способ нанесения	Безвоздушное или традиционное распыление или кистью.																							
Жизнеспособность смеси	4 часа (+23°C /+74°F).																							
Время высыхания	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Толщина сухой пленки 40 мкм</th> <th>+5°C</th> <th>+10°C</th> <th>+23°C</th> <th>+35°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>От пыли, спустя</td> <td>45 мин.</td> <td>30 мин.</td> <td>20 мин.</td> <td>10 мин.</td> </tr> <tr> <td>На отлип, спустя</td> <td>12 ч.</td> <td>8 ч.</td> <td>4 ч.</td> <td>2 ½ч.</td> </tr> <tr> <td>Межслойная выдержка</td> <td colspan="4">нет ограничений</td> </tr> </tbody> </table>				Толщина сухой пленки 40 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C	От пыли, спустя	45 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.	На отлип, спустя	12 ч.	8 ч.	4 ч.	2 ½ч.	Межслойная выдержка	нет ограничений			
Толщина сухой пленки 40 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C																				
От пыли, спустя	45 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.																				
На отлип, спустя	12 ч.	8 ч.	4 ч.	2 ½ч.																				
Межслойная выдержка	нет ограничений																							
	Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.																							
Сухой остаток	55±2% по объему (ISO 3233); 68±2% по весу.																							
Плотность	1.2 ± 0.1 кг / литр (готовой к применению смеси).																							
Код	Основа - 115 7221 (база TAL), 115 7223 (база TCL), 115 7230 (база THL), 115 7240 (база TML), отвердитель - 008 7590.																							

## Темадур 90 - Temadur 90

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ИЗДЕЛИЯ

Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.
Предварительная подготовка	Загрунтованная поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).
Грунтование	Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд, Темамастик ПМ 100, Темадур 20, Темадур Праймер, Темапрайм ГФ, Фонтекрил 10 и Фонтекоут ЭП Праймер.
Покрывная окраска	Темадур и Тематейн.
Окраска	Безвоздушным или традиционным распылением или кистью. С целью получения ровной, беспористой поверхности, распылить краску в два тонких слоя способом "мокрый по мокрому". Благодаря методу "мокрый по мокрому", краска образует ровную плотную поверхность без подтеков. Нанести первый тонкий слой, дать растворителю испариться 5-30 мин., а затем нанести покрывающий слой. В зависимости от температуры компонентов (краски, отвердителя и растворителя) краску разбавить на 10-35% до вязкости 20-25 сек. по DIN4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 5:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворители 1048, 1067 или 1061.
Предельно допустимое содержание ЛОС для продукта в ЕС	Содержит 420 ± 20 г/литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 35% по объему) составляет 530 г/л.

### ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila, Industrial Coatings. Только для профессионального применения.

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

ТОВ Тиккурила • 04073 Киев • Московский пр, 9, корпус 6 • тел. +380 44 391 59 60 • info@tikkurila.ua  
• www.tikkurila.ua

## Темадур 90 - Temadur 90