

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ КЛЕЙ ПолиХим-4003/70

1. Характеристика и область применения

ПолиХим-4003/70 представляет собой преполимер дифенилметандиизоцианата и простого полиэфира, содержащий в своем составе катализаторы, и другие функциональные добавки.

Полиуретановый однокомпонентный влагоотверждаемый клей ПолиХим-4003/70 обладает превосходной эластичностью и обеспечивает прочное склеивание. Применяется для склеивания различных «сэндвич»-панелей (склеивание вспененного полистирола, твердой полиуретановой пены, минеральной ваты и других изоляционных материалов со сталью, деревом, пластиковыми листами) методом ручного нанесения.

Отверждение клея происходит за счет взаимодействия влаги воздуха из рабочих помещений и применяемых материалов со свободными изоцианатными группами. Полиуретановый клей имеет свойство вспениваться и глубоко проникать в материал.

2. Технологические рекомендации

Условия переработки:

Температура в рабочем помещении – (18-25)⁰С

Идеальная температура клея - (20-22)⁰С

Влажность воздуха (65±5)%

Дополнительное увлажнение путем мелкого распыления (сразу после нанесения клея на поверхность) - около 20 грамм на 1 м²

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, обезжиренными.

Методы нанесения:

Одностороннее нанесение с помощью шпателя или вальцов.

Расходная норма:

100-200 г/м² в зависимости от структуры склеиваемого материала

Время открытой выдержки:

60-80 мин (при рекомендуемых температурах и влажности)

Обращаем внимание на то, что время открытой выдержки зависит от температуры воздуха в рабочем помещении и влажности. Повышенная температура и влажность ускоряет процесс образования полимерной сетки и сокращают время открытой выдержки.

При склеивании материала ориентироваться на состояние нанесенного клея, когда клей начинает вспениваться и при касании поверхности клея палочкой начинает тянуться (наступает состояние «геля»).

Прессование:

- Время

При температуре прессование 20⁰С – не менее 240 минут

- Давление прессования

Процесс схватывания должен осуществляться под давлением. Необходимое давление зависит от вида и размера заготовки. При склеивании материалов давление прессования должно быть не ниже **0,1 Н/мм²**. Чем интенсивнее отверждение клея под давлением, тем выше дальнейшая возможность выдерживания нагрузок.

Окончательная прочность клеевого шва достигается через 24 часа.

Чистка инструмента:

Инструменты сразу после использования промывают растворителем Р-4.

3. Технические характеристики ПолиХим-4003/70

№ п/п	Наименование показателя и единица измерения	Значение
1	Внешний вид	Однородная жидкость, не содержащая механических примесей. Допускается опалесценция
2	Содержание изоцианатных групп, %, в пределах	13,8-14,9
3	Кажущаяся вязкость по Брукфильду при температуре 25 ⁰ С (А/5/20), мПа*с, в пределах - в конце гарантийного срока хранения, не более	2000-4000 6000
4	Время открытой выдержки, минут	70

4. Транспортирование и хранение

Клей должен храниться в герметично закрытой таре, защищённой от влаги, при оптимальной температуре от плюс 5⁰С до плюс 30⁰С. Гарантийный срок хранения – 3 месяца со дня изготовления (без нарушения герметичности упаковки).

5. Фасовка

Клей фасуется в металлические бочки по 200 кг, металлические барабаны по 60 кг, канистры по 30 кг или другие виды тары, обеспечивающие сохранность качества продукта.

Служба технической поддержки, существующая на нашем предприятии готова оказать помощь в адаптации продукта к Вашим условиям. Оперативную консультацию Вы можете получить по телефонам +38(06453) 63498, 63549, 63597.