

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ КЛЕЙ ПолиХим-4003/35

1. Характеристика и область применения

ПолиХим-4003/35 представляет собой преполимер дифенилметандиизоцианата и простого полиэфира, содержащий в своем составе катализаторы, и другие функциональные добавки.

Полиуретановый однокомпонентный влагоотверждаемый клей ПолиХим-4003/35 обладает превосходной эластичностью и обеспечивает прочное склеивание. Применяется для склеивания различных «сэндвич»-панелей (склеивание вспененного полистирола, твердой полиуретановой пены, минеральной ваты и других изоляционных материалов со сталью, деревом, пластиковыми листами) методом машинного или ручного нанесения.

Отверждение клея происходит за счет взаимодействия влаги воздуха из рабочих помещений и применяемых материалов со свободными изоцианатными группами. Полиуретановый клей имеет свойство вспениваться и глубоко проникать в материал.

2. Технологические рекомендации

Условия переработки:

Температура в рабочем помещении – (18-25)⁰С

Идеальная температура клея - (20-22)⁰С

Влажность воздуха (65±5)%

Дополнительное увлажнение путем мелкого распыления (сразу после нанесения клея на поверхность) - около 20 грамм на 1 м²

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими, обезжиренными.

Методы нанесения:

Одностороннее нанесение с помощью шпателя или вальцов, либо методом машинного нанесения.

Расходная норма:

100-200 г/м² в зависимости от структуры склеиваемого материала

Время образования поверхностной пленки:

27-37 мин (при рекомендуемых температурах и влажности)

Обращаем внимание на то, что время образования поверхностной пленки зависит от температуры воздуха в рабочем помещении и влажности. Повышенная температура и влажность ускоряют процесс образования полимерной сетки и сокращают время образования поверхностной пленки.

Методика определения времени образования поверхностной пленки: на сухую, чистую и обезжиренную металлическую пластину наносят клей «дорожкой». Включают секундомер и без промедлений производят дополнительное увлажнение нанесенного клея – около 20 грамм на 1 м². Начиная с 20-ой минуты с момента нанесения клея и с периодичностью (1-2) минуты кончиком типографской бумаги касаются поверхности вспененной массы клея. Фиксируют такое состояние поверхности клея, когда бумажка не прилипает к клею и не происходит вытягивание нитей клея из массы, т.е. на поверхности клея образовалась пленка.

Прессование:

- Время

При температуре прессование 20⁰С – не менее 100 минут.

- Давление прессования

Процесс схватывания должен осуществляться под давлением. Необходимое давление зависит от вида и размера заготовки. При склеивании материалов давление прессования должно быть не ниже **0,1 Н/мм²**. Чем интенсивнее отверждение клея под давлением, тем выше дальнейшая возможность выдерживания нагрузок.

Окончательная прочность клеевого шва достигается через 24 часа.

Чистка инструмента:

Инструменты сразу после использования промывают растворителем Р-4.

3. Технические характеристики ПолиХим-4003/35

№ п/п	Наименование показателя и единица измерения	Значение
1	Внешний вид	Однородная жидкость, не содержащая механических примесей. Допускается опалесценция
2	Содержание изоцианатных групп, %, в пределах	13,8-14,9
3	Кажущаяся вязкость по Брукфильду при температуре 25 ⁰ С (А/5/20), мПа*с, в пределах - в конце гарантийного срока хранения, не более	2000-4000 6000
4	Время образования поверхностной пленки, минут	35

4. Транспортирование и хранение

Клей должен храниться в герметично закрытой таре, защищённой от влаги, при оптимальной температуре от плюс 5⁰С до плюс 30⁰С. Гарантийный срок хранения – 3 месяца со дня изготовления (без нарушения герметичности упаковки).

5. Фасовка

Клей фасуется в металлические бочки по 200 кг, металлические барабаны по 60 кг, канистры по 30 кг или другие виды тары, обеспечивающие сохранность качества продукта.

Служба технической поддержки, существующая на нашем предприятии готова оказать помощь в адаптации продукта к Вашим условиям. Оперативную консультацию Вы можете получить по телефонам +38(06453) 63498, 63549, 63597.