

# Отопление





# GPD 20-4S

циркуляционные электронасосы с «мокрым» ротором

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии GPD 20-4S предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в одно- и двухтрубных системах отопления открытого и закрытого типа, в том числе, использующих энергию солнца; тепловых насосах; системах кондиционирования воздуха при стабильном или слабо меняющемся расходе рабочей жидкости

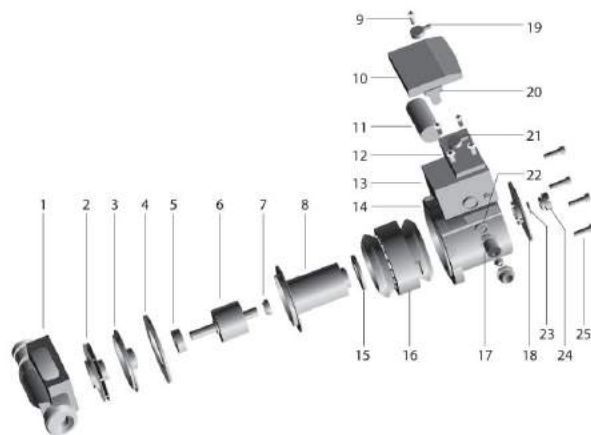
## Краткая техническая характеристика

- Максимальный напор до 4,9 м
- Максимальная объемная подача до 2,5 м<sup>3</sup>/ч (0,69 л/с)
- Количество рабочих скоростей – три
- Монтажная длина 130 мм

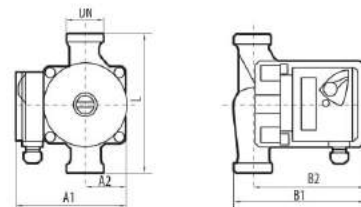


■ GPD 20-4S

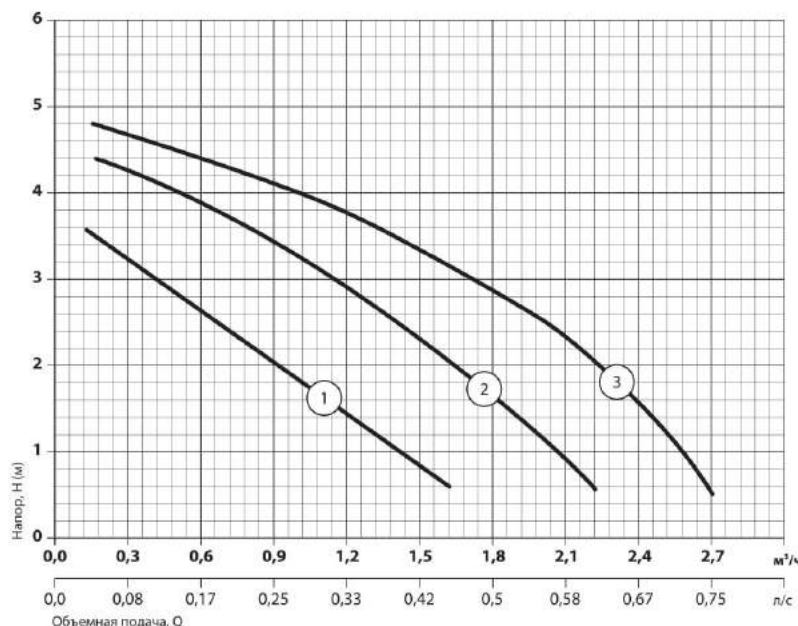
№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры	13	коробка выводов
2	колесо рабочее	14	корпус двигателя
3	отражатель	15	кольцо уплотнительное
4	кольцо уплотнительное	16	статор
5	подшипник радиальный керамический	17	ввод кабеля
6	ротор	18	накладка информационная
7	подшипник радиальный керамический	19	переключатель скорости
8	гильза ротора защитная	20	панель выводов
9	винт	21	прокладка уплотнительная
10	крышка коробки выводов	22	прокладка уплотнительная
11	конденсатор	23	кольцо уплотнительное
12	винт	24	пробка резьбовая
		25	винт



Модель	Размеры, мм						Масса, кг
	A1	A2	B1	B2	L	DN	
GPD 20-4S-130	124	46	132	105	130	G1-B	2,3



## ■ GPD 20-4S



Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм<sup>3</sup>, кинематической вязкостью 1 мм<sup>2</sup>/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

**Соответствует стандартам**  
ДСТУ ІЕС 60335-2-51-2007  
ДСТУ ГОСТ 6134-2009  
ДСТУ 3135.0-95

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Qmax		Объемная подача, Q					
			м <sup>3</sup> /ч	л/с	м <sup>3</sup> /ч					
					0	0,5	1	1,5	2,0	2,5
GPD 20-4S-130	3	62	2,5	0,69	4,9	4,4	4,0	3,4	2,6	1,4
	2	48	2,0	0,56	4,4	4,0	3,3	2,3	1,3	
	1	32	1,5	0,42	3,8	2,9	2,0	0,9		

**ПРИМЕЧАНИЕ:** ■ - точка максимального к.п.д.  
 - зона нормальной работы (рабочий диапазон)

### Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мкг-экв/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений железа, не более 100 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений меди, не более 10 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм<sup>3</sup>
- Значение pH 8,5-9,5
- Максимальное содержание гликоля: 50%
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от -10°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Во избежание кавитационного шума давление на всасывании должно быть не менее 1,5 м водяного столба при температуре +90°C

### Конструктивные особенности

- Моноблочные горизонтальные с одним рабочим колесом
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее -центробежное, закрытого типа, выполнено из термостойкого полимера
- Ведущий вал из металлокерамики
- Подшипники радиального типа из металлокерамики
- Гильза ротора защитная из нержавеющей стали AISI304
- Отражатель из нержавеющей стали AISI304
- Корпус двигателя из алюминия
- Гайки соединительные в комплекте

### Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым «мокрым» ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью
- Регулировка мощности производится механическим трехпозиционным переключателем
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции H
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Максимальная частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный



# GPD 25-4S

циркуляционные электронасосы с «мокрым» ротором

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии GPD 25-4S предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в одно- и двухтрубных системах отопления открытого и закрытого типа, в том числе, использующих энергию солнца; тепловых насосах; системах кондиционирования воздуха при стабильном или слабо меняющемся расходе рабочей жидкости

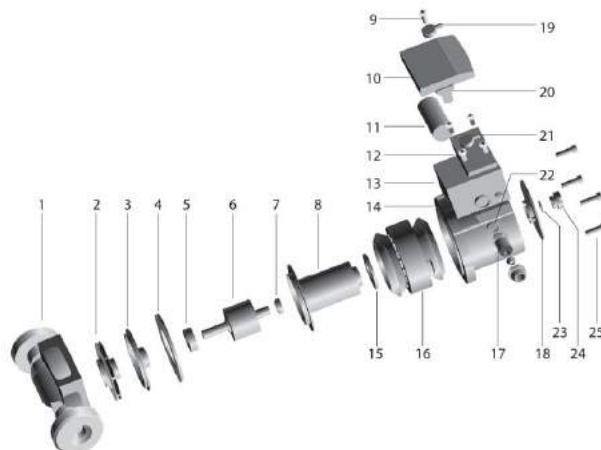
## Краткая техническая характеристика

- Максимальный напор до 5,1 м
- Максимальная объемная подача до 2,5 м<sup>3</sup>/ч (0,69 л/с)
- Количество рабочих скоростей – три
- Монтажная длина 130 мм и 180 мм

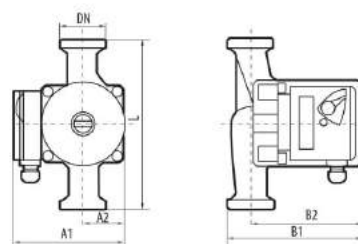


■ GPD 25-4S

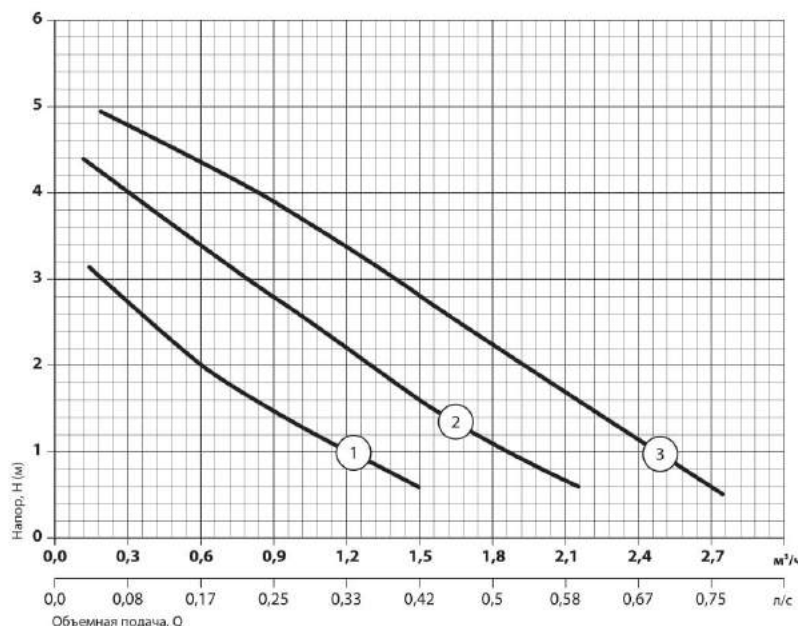
№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры	13	коробка выводов
2	колесо рабочее	14	корпус двигателя
3	отражатель	15	кольцо уплотнительное
4	кольцо уплотнительное	16	статор
5	подшипник радиальный керамический	17	ввод кабеля
6	ротор	18	накладка информационная
7	подшипник радиальный керамический	19	переключатель скорости
8	гильза ротора защитная	20	панель выводов
9	винт	21	прокладка уплотнительная
10	крышка коробки выводов	22	прокладка уплотнительная
11	конденсатор	23	кольцо уплотнительное
12	винт	24	пробка резьбовая
		25	винт



Модель	Размеры, мм					DN	Масса, кг
	A1	A2	B1	B2	L		
GPD 25-4S-130	124	46	132	105	130	G1½-B	2.3
GPD 25-4S-180					180		2.5



## ■ GPD 25-4S



Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм<sup>3</sup>, кинематической вязкостью 1 мм<sup>2</sup>/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

Соответствует стандартам ДСТУ ІЕС 60335-2-51-2007 ДСТУ ГОСТ 6134-2009 ДСТУ 3135.0-95

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Qmax		Объемная подача, Q						
					м³/ч	л/с					
						0	0,5	1	1,5	2,0	2,5
GPD 25-4S-130	3	62	2,5	0,69	Напор, м	5,1	4,5	3,6	2,8	1,9	1,1
	2	48	2,0	0,56		4,6	3,6	2,6	1,7	0,9	
	1	32	1,5	0,42		3,5	2,2	1,3	0,6		
GPD 25-4S-180	3	62	2,5	0,69		5,1	4,5	3,6	2,8	1,9	1,1
	2	48	2,0	0,56		4,6	3,6	2,6	1,7	0,9	
	1	32	1,5	0,42		3,5	2,2	1,3	0,6		

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  - точка максимального к.п.д.  
 - зона нормальной работы (рабочий диапазон)

### Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мг-экв/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений железа, не более 100 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений меди, не более 10 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм<sup>3</sup>
- Значение pH 8,5-9,5
- Максимальное содержание гликоля: 50%
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от -10°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Во избежание кавитационного шума давление на всасывании должно быть не менее 1,5 м водяного столба при температуре +90°C

### Конструктивные особенности

- Моноблочные горизонтальные с одним рабочим колесом
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее - центробежное, закрытого типа, выполнено из термостойкого полимера
- Ведущий вал из металлокерамики
- Подшипники радиального типа из металлокерамики
- Гильза ротора защитная из нержавеющей стали AISI304
- Отражатель из нержавеющей стали AISI304
- Корпус двигателя из алюминия
- Гайки соединительные в комплекте

### Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым «мокрым» ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью
- Регулировка мощности производится механическим трехпозиционным переключателем
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции H
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Максимальная частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный



# GPD 25-6S

циркуляционные электронасосы с «мокрым» ротором

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии GPD 25-6S предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в одно- и двухтрубных системах отопления открытого и закрытого типа, в том числе, использующих энергию солнца; тепловых насосах; системах кондиционирования воздуха при стабильном или слабо меняющемся расходе рабочей жидкости

## Краткая техническая характеристика

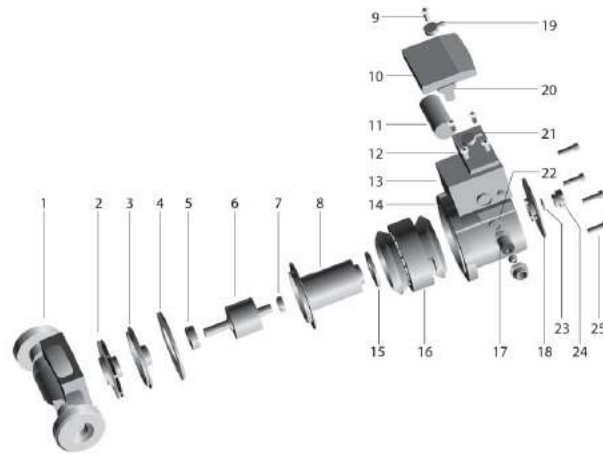
- Максимальный напор до 6,1 м
- Максимальная объемная подача до 3,0 м<sup>3</sup>/ч (0,83 л/с)
- Количество рабочих скоростей – три
- Монтажная длина 130 мм и 180 мм



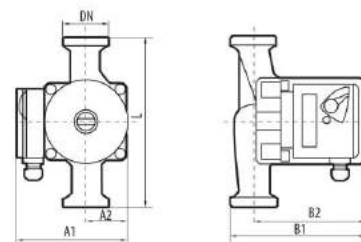
■ GPD 25-6S



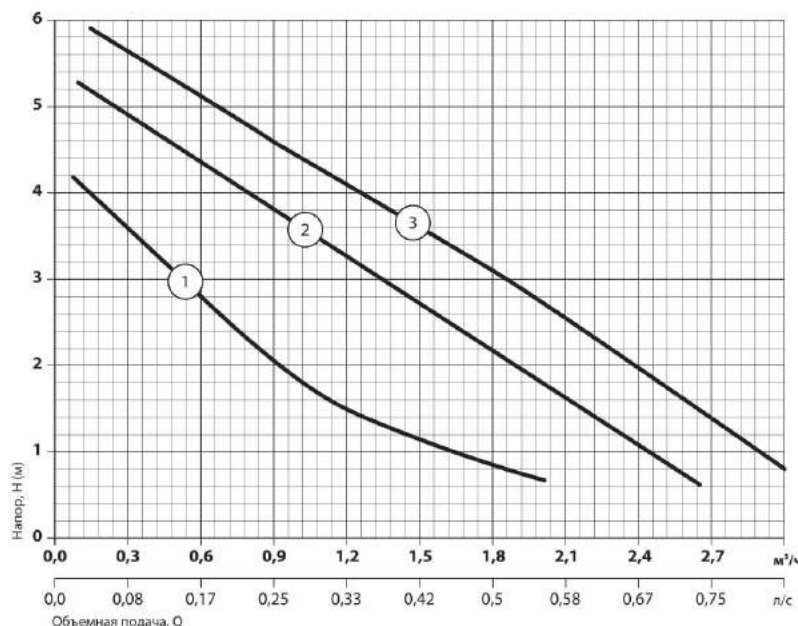
№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры	13	коробка выводов
2	колесо рабочее	14	корпус двигателя
3	отражатель	15	кольцо уплотнительное
4	кольцо уплотнительное	16	статор
5	подшипник радиальный керамический	17	ввод кабеля
6	ротор	18	накладка информационная
7	подшипник радиальный керамический	19	переключатель скорости
8	гильза ротора защитная	20	панель выводов
9	винт	21	прокладка уплотнительная
10	крышка коробки выводов	22	прокладка уплотнительная
11	конденсатор	23	кольцо уплотнительное
12	винт	24	пробка резьбовая
		25	винт



Модель	Размеры, мм						Масса, кг
	A1	A2	B1	B2	L	DN	
GPD 25-6S-130	124	46	132	105	130	G1½-B	2.7
GPD 25-6S-180					180		2.8



## ■ GPD 25-6S



Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм<sup>3</sup>, кинематической вязкостью 1 мм<sup>2</sup>/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

**Соответствует стандартам**  
ДСТУ ІЕС 60335-2-51-2007  
ДСТУ ГОСТ 6134-2009  
ДСТУ 3135.0-95

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Qmax		Объемная подача, Q								
							0	0,5	1	1,5	2,0	2,5	3
					м³/ч	л/с	л/с	0	0,14	0,28	0,42	0,56	0,69
GPD 25-6S-130	3	100	3	0,83	Напор, м	6,1	5,3	4,5	3,7	2,8	1,8	0,8	
	2	70	2,5	0,69		5,4	4,4	3,5	2,7	1,7	1,1		
	1	55	2,0	0,56		4,4	3	1,8	1,1	0,8			
GPD 25-6S-180	3	100	3	0,83		6,1	5,3	4,5	3,7	2,8	1,8	0,8	
	2	70	2,5	0,69		5,4	4,4	3,5	2,7	1,7	1,1		
	1	55	2,0	0,56		4,4	3	1,8	1,1	0,8			

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  - точка максимального к.п.д.  
 - зона нормальной работы (рабочий диапазон)

### Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мкг-экв/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений железа, не более 100 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений меди, не более 10 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм<sup>3</sup>
- Значение pH 8,5-9,5
- Максимальное содержание гликоля: 50%
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от -10°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Во избежание кавитационного шума давление на всасывании должно быть не менее 1,5 м водяного столба при температуре +90°C

### Конструктивные особенности

- Моноблочные горизонтальные с одним рабочим колесом
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее -центробежное, закрытого типа, выполнено из термостойкого полимера
- Ведущий вал из металлокерамики
- Подшипники радиального типа из металлокерамики
- Гильза ротора защитная из нержавеющей стали AISI304
- Отражатель из нержавеющей стали AISI304
- Корпус двигателя из алюминия
- Гайки соединительные в комплекте

### Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым «мокрым» ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью
- Регулировка мощности производится механическим трехпозиционным переключателем
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции H
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Максимальная частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный



# GPD 25-8S

циркуляционные электронасосы с «мокрым» ротором

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии GPD 25-8S предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в одно- и двухтрубных системах отопления открытого и закрытого типа, в том числе, использующих энергию солнца; тепловых насосах; системах кондиционирования воздуха при стабильном или слабо меняющемся расходе рабочей жидкости

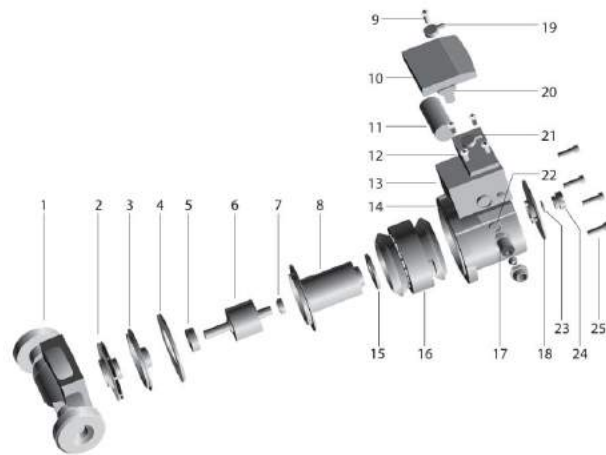
## Краткая техническая характеристика

- Максимальный напор до 8,5 м
- Максимальная объемная подача до 5,5 м<sup>3</sup>/ч (1,53 л/с)
- Количество рабочих скоростей – три
- Монтажная длина 180 мм

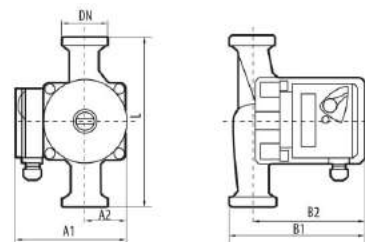


■ GPD 25-8S

№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры	13	коробка выводов
2	колесо рабочее	14	корпус двигателя
3	отражатель	15	кольцо уплотнительное
4	кольцо уплотнительное	16	статор
5	подшипник радиальный керамический	17	ввод кабеля
6	ротор	18	накладка информационная
7	подшипник радиальный керамический	19	переключатель скорости
8	гильза ротора защитная	20	панель выводов
9	винт	21	прокладка уплотнительная
10	крышка коробки выводов	22	прокладка уплотнительная
11	конденсатор	23	кольцо уплотнительное
12	винт	24	пробка резьбовая
		25	винт

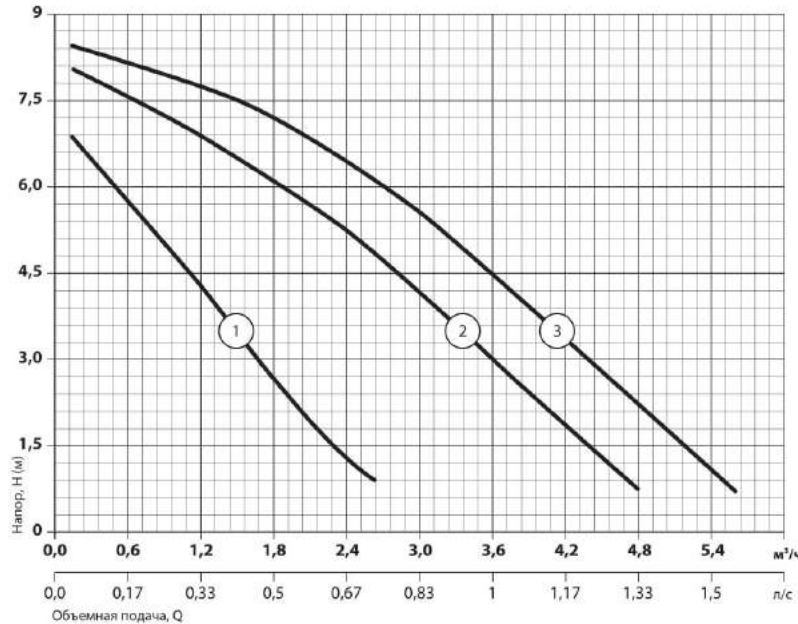


Модель	Размеры, мм					Масса, кг
	A1	A2	B1	B2	L	
GPD 25-8S-180	135	50	155	130	180	G1½-B 4,2





## ■ GPD 25-8S



Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм<sup>3</sup>, кинематической вязкостью 1 мм<sup>2</sup>/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

Соответствует стандартам ДСТУ ІЕС 60335-2-51-2007 ДСТУ ГОСТ 6134-2009 ДСТУ 3135.0-95

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Q <sub>max</sub>		Объемная подача, Q						
			м <sup>3</sup> /ч	л/с	м <sup>3</sup> /ч	0	1	2	3	4	5
					л/с	0	0,28	0,55	0,83	1,11	1,39
GPD 25-8S-180	3	182	5,5	1,53	Напор, м	8,5	8,1	6,9	5,5	3,8	1,7
	2	170	4,5	1,25		8,2	7,3	5,9	4,1	2,3	
	1	145	2,5	0,69		7	5,1	2,1			

**ПРИМЕЧАНИЕ:** ■ - точка максимального к.п.д.  
    - зона нормальной работы (рабочий диапазон)

### Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мг-экв/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений железа, не более 100 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений меди, не более 10 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм<sup>3</sup>
- Значение pH 8,5-9,5
- Максимальное содержание гликоля: 50%
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от -10°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Во избежание кавитационного шума давление на всасывании должно быть не менее 1,5 м водяного столба при температуре +90°C

### Конструктивные особенности

- Моноблочные горизонтальные с одним рабочим колесом
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее - центробежное, закрытого типа, выполнено из термостойкого полимера
- Ведущий вал из металлокерамики
- Подшипники радиального типа из металлокерамики
- Гильза ротора защитная из нержавеющей стали AISI304
- Отражатель из нержавеющей стали AISI304
- Корпус двигателя из алюминия
- Гайки соединительные в комплекте

### Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым «мокрым» ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью
- Регулировка мощности производится механическим трехпозиционным переключателем
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции H
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Максимальная частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный



# GPD 32-8S

циркуляционные электронасосы с «мокрым» ротором

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии GPD 32-8S предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в одно- и двухтрубных системах отопления открытого и закрытого типа, в том числе, использующих энергию солнца; тепловых насосах; системах кондиционирования воздуха при стабильном или слабо меняющемся расходе рабочей жидкости

## Краткая техническая характеристика

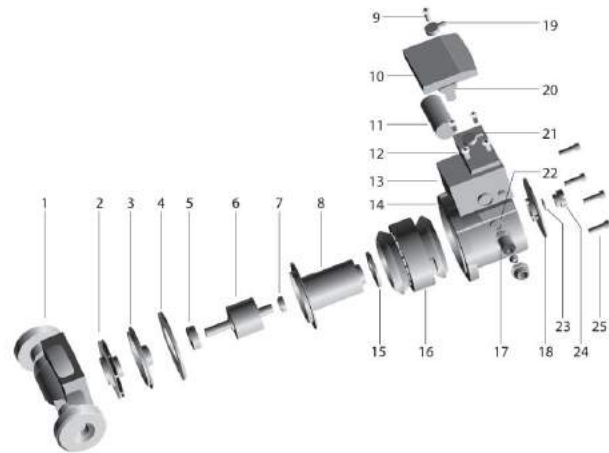
- Максимальный напор до 8,6 м
- Максимальная объемная подача до 10,5 м<sup>3</sup>/ч (2,92 л/с)
- Количество рабочих скоростей – три
- Монтажная длина 180 мм



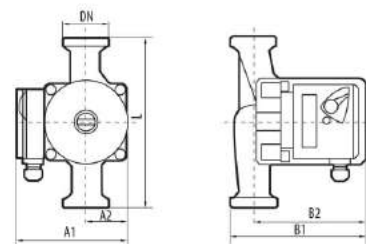
■ GPD 32-8S



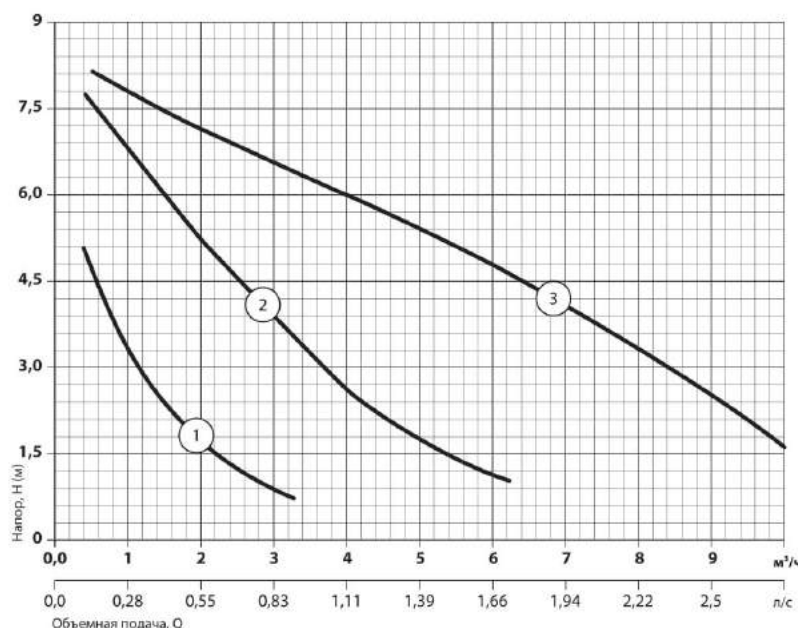
№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры	13	коробка выводов
2	колесо рабочее	14	корпус двигателя
3	отражатель	15	кольцо уплотнительное
4	кольцо уплотнительное	16	статор
5	подшипник радиальный керамический	17	ввод кабеля
6	ротор	18	накладка информационная
7	подшипник радиальный керамический	19	переключатель скорости
8	гильза ротора защитная	20	панель выводов
9	винт	21	прокладка уплотнительная
10	крышка коробки выводов	22	прокладка уплотнительная
11	конденсатор	23	кольцо уплотнительное
12	винт	24	пробка резьбовая
		25	винт



Модель	Размеры, мм						Масса, кг
	A1	A2	B1	B2	L	DN	
GPD 32-8S-180	145	60	170	135	180	G2-B	5



## ■ GPD 32-8S



Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм<sup>3</sup>, кинематической вязкостью 1 мм<sup>2</sup>/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

**Соответствует стандартам**  
ДСТУ ІЕС 60335-2-51-2007  
ДСТУ ГОСТ 6134-2009  
ДСТУ 3135.0-95

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Qmax		Объемная подача, Q																
					м³/ч	л/с	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
GPD 32-8S-180	3	280	10,5	2,92	Напор, м	8,6	7,9	7,2	6,5	6,0	5,5	4,8	4,0	3,4	2,7	1,5					
	2	225	6,5	1,8		8,2	6,7	5,2	3,9	2,6	1,9	1,4									
	1	150	3	0,83		6,6	3,5	1,6	1,1												

**ПРИМЕЧАНИЕ:** ■ - точка максимального к.п.д.  
    - зона нормальной работы (рабочий диапазон)

### Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мгк-экв/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений железа, не более 100 мгк/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений меди, не более 10 мгк/дм<sup>3</sup>
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мгк/дм<sup>3</sup>
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм<sup>3</sup>
- Значение pH 8,5-9,5
- Максимальное содержание гликоля: 50%
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от -10°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Во избежание кавитационного шума давление на всасывании должно быть не менее 1,5 м водяного столба при температуре +90°C

### Конструктивные особенности

- Моноблочные горизонтальные с одним рабочим колесом
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее - центробежное, закрытого типа, выполнено из термостойкого полимера
- Ведущий вал из металлокерамики
- Подшипники радиального типа из металлокерамики
- Гильза ротора защитная из нержавеющей стали AISI304
- Отражатель из нержавеющей стали AISI304
- Корпус двигателя из алюминия
- Гайки соединительные в комплекте

### Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым «мокрым» ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью
- Регулировка мощности производится механическим трехпозиционным переключателем
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции H
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Максимальная частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный



# GPD 32-12, 32-14

циркуляционные электронасосы с «мокрым» ротором

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии GPD 32-12, GPD 32-14 предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в одно- и двухтрубных системах отопления открытого и закрытого типа, в том числе, использующих энергию солнца; тепловых насосах; системах кондиционирования воздуха при стабильном или слабо меняющемся расходе рабочей жидкости

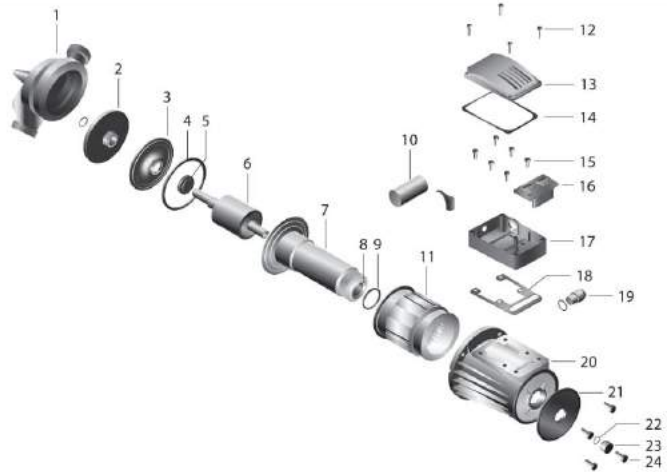
## Краткая техническая характеристика

- Максимальный напор до 14 м
- Максимальная объемная подача до 13,0 м<sup>3</sup>/ч (3,61 л/с)
- Количество рабочих скоростей – одна
- Монтажная длина 220 мм

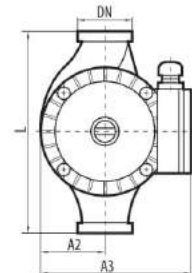
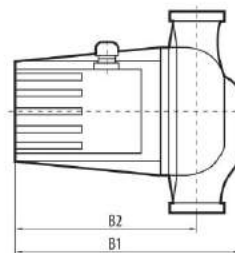


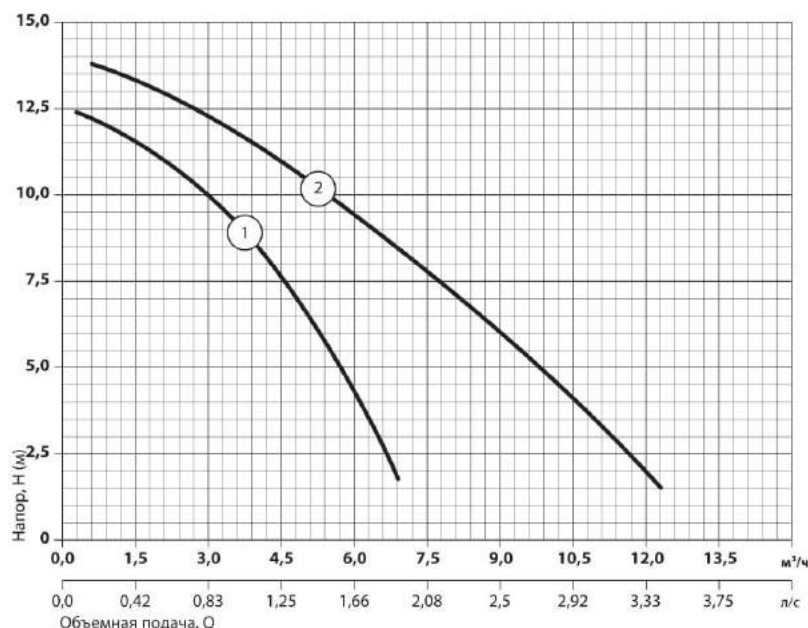
■ GPD 32-12

№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры	13	крышка коробки выводов
2	колесо рабочее	14	прокладка уплотнительная
3	отражатель	15	винт
4	кольцо уплотнительное	16	панель выводов
5	подшипник радиальный керамический	17	коробка выводов
6	ротор	18	прокладка уплотнительная
7	гильза ротора защитная	19	ввод кабеля
8	подшипник радиальный керамический	20	корпус двигателя
9	кольцо уплотнительное	21	накладка информационная
10	конденсатор	22	кольцо уплотнительное
11	статор	23	пробка резьбовая
12	винт	24	винт



Модель	Размеры, мм						Масса, кг
	A1	A2	B1	B2	L	DN	
GPD 32-12-220	170	70	215	165	220	G2-B	7
GPD 32-14-220			232	180			8.5





1 GPD 32-12

2 GPD 32-14

Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм<sup>3</sup>, кинематической вязкостью 1 мм<sup>2</sup>/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

Соответствует стандартам ДСТУ ІЕС 60335-2-51-2007, ДСТУ ІЕС 60335-2-41-2006, ДСТУ ГОСТ 6134-2009, ДСТУ 3135.0-95

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Qmax		Объемная подача, Q													
							Напор, м											
					м³/ч	л/с	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
GPD 32-12-220	1	270	7	1,94	0	0,28	0,55	0,83	1,11	1,39	1,66	1,94	2,22	2,5	2,78	3,01	3,33	
GPD 32-14-220	1	550	13	3,61	0	0,28	0,55	0,83	1,11	1,39	1,66	1,94	2,22	2,5	2,78	3,01	3,33	

ПРИМЕЧАНИЕ: ■ - точка максимального к.п.д.  
■ - зона нормальной работы (рабочий диапазон)

## Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мг-экв/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений железа, не более 100 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений меди, не более 10 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм<sup>3</sup>
- Значение pH 8,5-9,5
- Максимальное содержание гликоля: 50%
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от -10°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Во избежание кавитационного шума давление на всасывании должно быть не менее 1,5 м водяного столба при температуре +90°C

## Конструктивные особенности

- Моноблочные горизонтальные с одним рабочим колесом
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее -центробежное, закрытого типа, выполнено из термостойкого полимера
- Ведущий вал из металлокерамики
- Подшипники радиального типа из металлокерамики
- Гильза ротора защитная из нержавеющей стали AISI304
- Отражатель из нержавеющей стали AISI304
- Корпус двигателя из алюминия
- Гайки соединительные в комплекте

## Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым «мокрым» ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции H
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный



# GPD циркуляционные электронасосы с «мокрым» ротором

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии GPD предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в одно- и двухтрубных системах отопления открытого и закрытого типа, в том числе, использующих энергию солнца; тепловых насосах; системах кондиционирования воздуха при стабильном или слабо меняющемся расходе рабочей жидкости

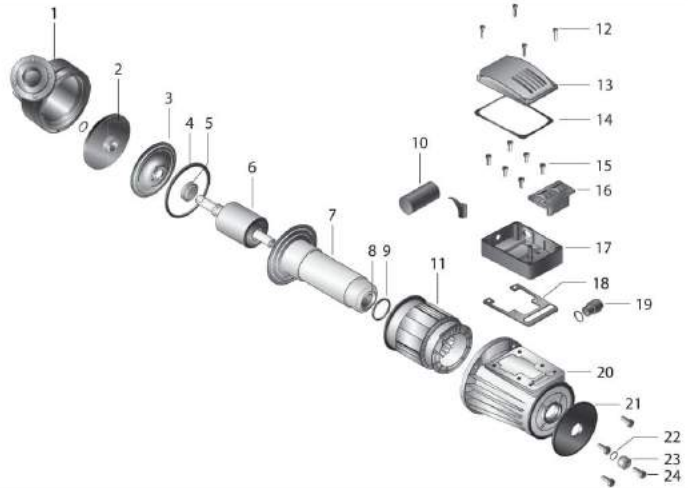
## Краткая техническая характеристика

- Максимальный напор до 17 м
- Максимальная объемная подача до 40 м<sup>3</sup>/ч (11,1 л/с)
- Количество рабочих скоростей – одна
- Монтажная длина 225 мм, 250 мм, 280 мм, 300 мм

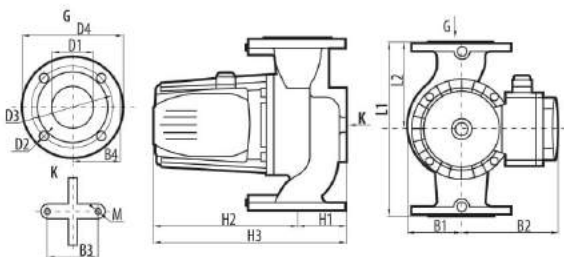


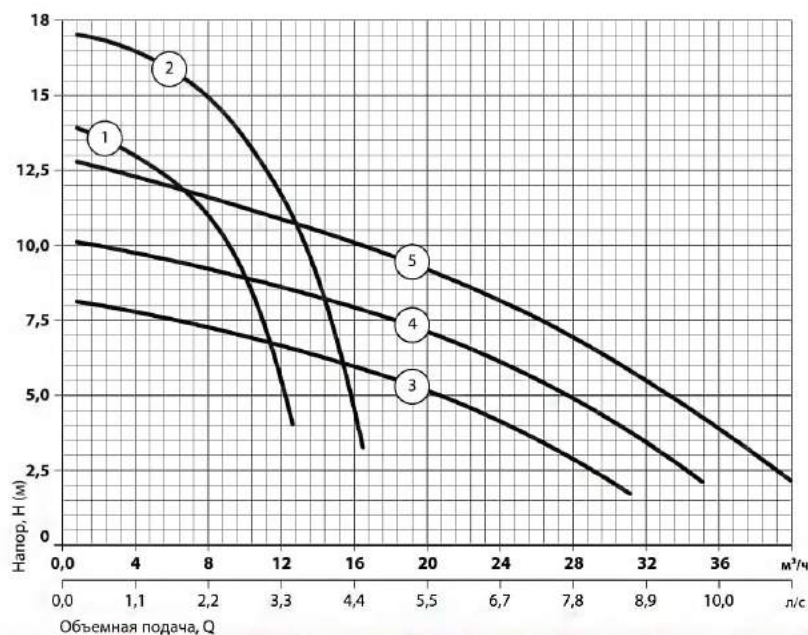
■ GPD

№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры	13	крышка коробки выводов
2	колесо рабочее	14	прокладка уплотнительная
3	отражатель	15	винт
4	кольцо уплотнительное	16	панель выводов
5	подшипник радиальный керамический	17	коробка выводов
6	ротор	18	прокладка уплотнительная
7	гильза ротора защитная	19	ввод кабеля
8	подшипник радиальный керамический	20	корпус двигателя
9	кольцо уплотнительное	21	накладка информационная
10	конденсатор	22	кольцо уплотнительное
11	статор	23	пробка резьбовая
12	винт	24	винт



Модель	Размеры, мм													Масса, кг
	H1	H2	H3	L1	L2	B1	B2	B3	D1	D2	D3	D4	M	
GPD 13-14-550	65	188	253	225	112	65	85	80	40	13,5	100	130		
GPD 16-17-750		247	312	250	115	100	116,5							
GPD 9-35-600		232	310	280	140	88							M10	18,2
GPD 11-35-750	78			300	150	93	154	90	65	14	130	160		19,5
GPD 13-40-1000		257	335											22,0





- 1 GPD 13-14-550
- 2 GPD 16-17-750
- 3 GPD 9-35-600
- 4 GPD 11-35-750
- 5 GPD 13-40-1000

Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм<sup>3</sup>, кинематической вязкостью 1 мм<sup>2</sup>/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

Соответствует стандартам ДСТУ IEC 60335-2-41-2006 ДСТУ ГОСТ 6134-2009 ДСТУ 3135.0-95

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Qmax		Объемная подача, Q										
			м³/ч	л/с	м³/ч	0	2	4	6	8	10	12	14	16	
GPD 13-14-550	1	550	13	3,6	Напор, м	0	0,55	1,1	1,67	2,22	2,77	3,33	3,88	4,44	
GPD 16-17-750		950	17	4,72		14	13,6	13	12	11	9	5,5			
						17	16,8	16,5	15,8	15	13,6	11,3	8,7	4,4	

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Qmax		Объемная подача, Q											
			м³/ч	л/с	м³/ч	0	4	8	16	20	24	28	32	36		
GPD 9-35-600	1	600	34	9,4	Напор, м	0	1,11	2,22	3,33	4,44	5,0	5,55	6,66	7,8	8,9	10
GPD 11-35-750		820	36	10		8,2	7,8	7,2	6,8	6,0	5,5	5,2	4,0	2,8	1,2	
GPD 13-40-1000		1200	40	11,1		11	9,8	9,2	8,5	8,0	7,4	7,2	6,2	5,0	3,5	1,5
						13	12,2	11,5	10,8	10,0	9,6	9,2	8,2	7,0	5,5	2,0

ПРИМЕЧАНИЕ: ■ - точка максимального к.п.д.  
 - зона нормальной работы (рабочий диапазон)

## Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мкг-экв/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений железа, не более 100 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений меди, не более 10 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм<sup>3</sup>
- Значение pH 8,5-9,5
- Максимальное содержание гликоля: 50%
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от +2°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Во избежание кавитационного шума давление на всасывании должно быть не менее 1,5 м водяного столба при температуре +90°C

## Конструктивные особенности

- Моноблочные горизонтальные с одним рабочим колесом
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее – центробежное, закрытого типа выполнено из нержавеющей стали
- Ведущий вал из нержавеющей стали
- Подшипники радиального типа из металло-керамики или силицированного графита
- Гильза ротора защитная из нержавеющей стали AISI304
- Отражатель из нержавеющей стали AISI304
- Корпус двигателя из алюминия
- Фланцы ответные соединительные в комплекте

## Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым «мокрым» ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции H
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный



# LRS 15-4S

циркуляционные электронасосы с «мокрым» ротором

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии LRS 15-4S предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в одно- и двухтрубных системах отопления открытого и закрытого типа, в том числе, использующих энергию солнца; тепловых насосах; системах кондиционирования воздуха при стабильном или слабо меняющемся расходе рабочей жидкости

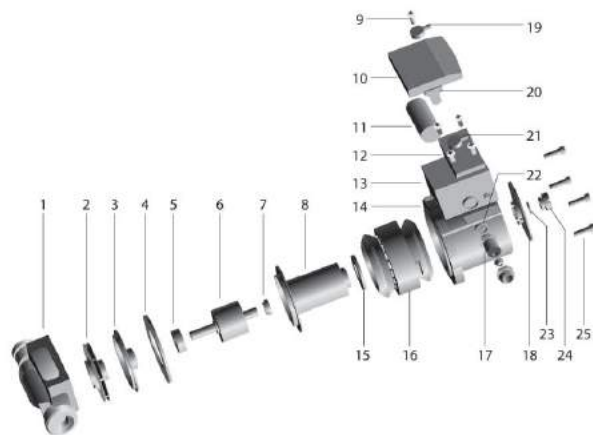
## Краткая техническая характеристика

- Максимальный напор до 4,4 м
- Максимальная объемная подача до 2,7 м<sup>3</sup>/ч (0,75 л/с)
- Количество рабочих скоростей – три
- Монтажная длина 130 мм

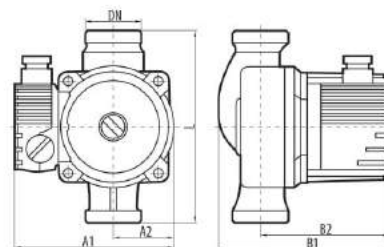


■ LRS 15-4S

№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры	13	коробка выводов
2	колесо рабочее	14	корпус двигателя
3	отражатель	15	кольцо уплотнительное
4	кольцо уплотнительное	16	статор
5	подшипник радиальный керамический	17	ввод кабеля
6	ротор	18	накладка информационная
7	подшипник радиальный керамический	19	переключатель скорости
8	гильза ротора защитная	20	панель выводов
9	винт	21	прокладка уплотнительная
10	крышка коробки выводов	22	прокладка уплотнительная
11	конденсатор	23	кольцо уплотнительное
12	винт	24	пробка резьбовая
		25	винт

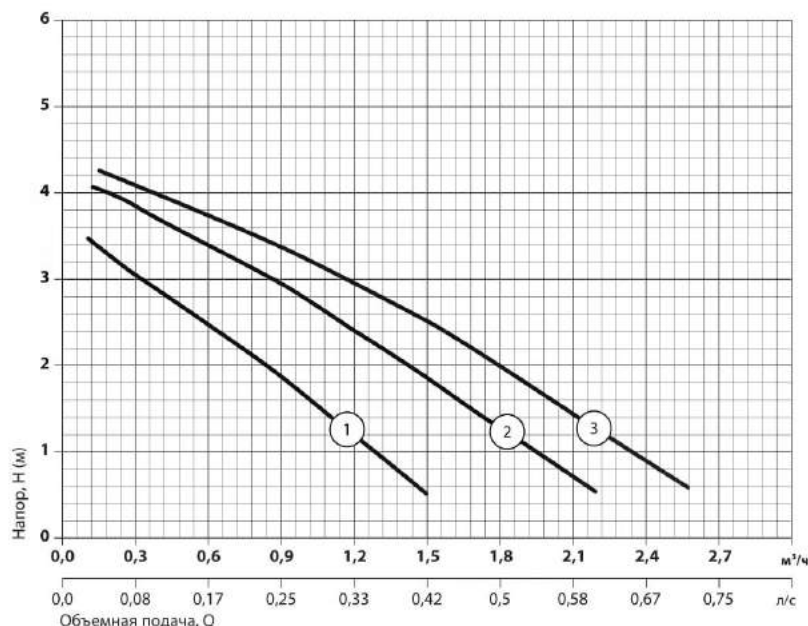


Модель	Размеры, мм						Масса, кг
	A1	A2	B1	B2	L	DN	
LRS 15-4S-130	130	100	123	47,5	130	G1-B	2,2





## ■ LRS 15-4S



Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм<sup>3</sup>, кинематической вязкостью 1 мм<sup>2</sup>/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

**Соответствует стандартам**  
ДСТУ ІЕС 60335-2-51-2007  
ДСТУ ГОСТ 6134-2009  
ДСТУ 3135.0-95

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Qmax		Объемная подача, Q						
			м <sup>3</sup> /ч	л/с	м <sup>3</sup> /ч	0	0,5	1	1,5	2,0	2,5
					л/с	0	0,14	0,28	0,42	0,56	0,69
LRS 15-4S-130	3	65	2,7	0,75	Напор, м	4,4	3,9	3,3	2,5	1,6	0,8
	2	46	2,4	0,67		4,3	3,6	2,8	1,8	0,9	
	1	30	1,5	0,42		3,7	2,6	1,6	0,6		

**ПРИМЕЧАНИЕ:** ■ - точка максимального к.п.д.  
    - зона нормальной работы (рабочий диапазон)

### Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мг-экв/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений железа, не более 100 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений меди, не более 10 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мг/дм<sup>3</sup>
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм<sup>3</sup>
- Значение pH 8,5-9,5
- Максимальное содержание гликоля: 50%
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от -10°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Во избежание кавитационного шума давление на всасывании должно быть не менее 1,5 м водяного столба при температуре +90°C

### Конструктивные особенности

- Моноблочные горизонтальные с одним рабочим колесом
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее - центробежное, закрытого типа, выполнено из термостойкого полимера
- Ведущий вал из металлокерамики
- Подшипники радиального типа из металлокерамики
- Гильза ротора защитная из нержавеющей стали AISI304
- Отражатель из нержавеющей стали AISI304
- Корпус двигателя из алюминия

### Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым «мокрым» ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью
- Регулировка мощности производится механическим трехпозиционным переключателем
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции H
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Максимальная частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный



# LRS 25-4S

циркуляционные электронасосы с «мокрым» ротором

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии LRS 25-4S предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в одно- и двухтрубных системах отопления открытого и закрытого типа, в том числе, использующих энергию солнца; тепловых насосах; системах кондиционирования воздуха при стабильном или слабо меняющемся расходе рабочей жидкости

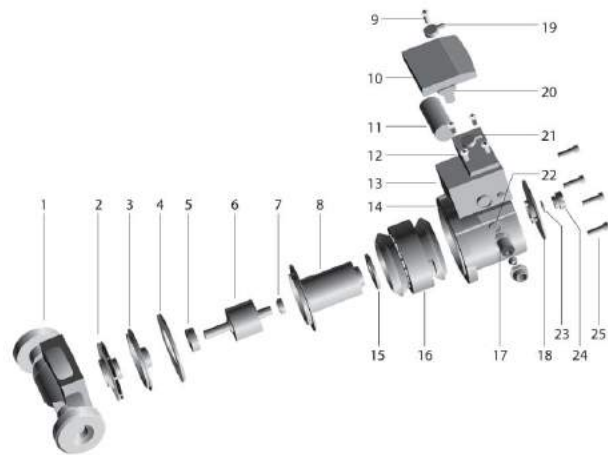
## Краткая техническая характеристика

- Максимальный напор до 4,7 м
- Максимальная объемная подача до 3,3 м<sup>3</sup>/ч (0,92 л/с)
- Количество рабочих скоростей – три
- Монтажная длина 130 мм и 180 мм

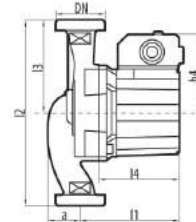
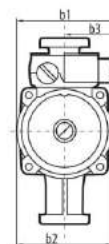


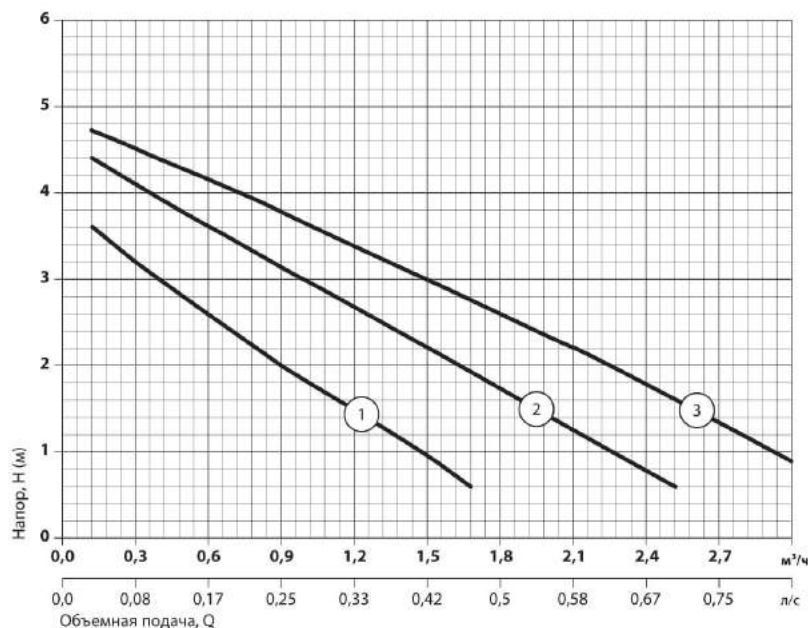
■ LRS 25-4S

№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры	13	коробка выводов
2	колесо рабочее	14	корпус двигателя
3	отражатель	15	кольцо уплотнительное
4	кольцо уплотнительное	16	статор
5	подшипник радиальный керамический	17	ввод кабеля
6	ротор	18	накладка информационная
7	подшипник радиальный керамический	19	переключатель скорости
8	гильза ротора защитная	20	панель выводов
9	винт	21	прокладка уплотнительная
10	крышка коробки выводов	22	прокладка уплотнительная
11	конденсатор	23	кольцо уплотнительное
12	винт	24	пробка резьбовая
		25	винт



Модель	Размеры, мм										Масса, кг
	a	b1	b2	b3	b4	l1	l2	l3	l4	DN	
LRS 25-4S-130	33	96	93	54	76	103	130	65	78	G1½-B	2,2
LRS 25-4S-180							180	90			2,3





## ■ LRS 25-4S

Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм<sup>3</sup>, кинематической вязкостью 1 мм<sup>2</sup>/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

Соответствует стандартам ДСТУ ІЕС 60335-2-51-2007 ДСТУ ГОСТ 6134-2009 ДСТУ 3135.0-95

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Q <sub>max</sub>		Объемная подача, Q							
			м <sup>3</sup> /ч	л/с	л/с	0	0,5	1	1,5	2,0	2,5	3
					0	0,14	0,28	0,42	0,56	0,69	0,83	
LRS 25-4S-130	3	65	3,3	0,92	Напор, м	4,7	4,3	3,7	3	2,3	1,6	0,9
	2	46	2,7	0,75		4,5	3,8	3	2,2	1,4	0,5	
	1	30	2	0,56		3,9	2,8	1,8	1			
LRS 25-4S-180	3	65	3,3	0,92		4,7	4,3	3,7	3	2,3	1,6	0,9
	2	46	2,7	0,75		4,5	3,8	3	2,2	1,4	0,5	
	1	30	2	0,56		3,9	2,8	1,8	1			

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  - точка максимального к.п.д.  
 - зона нормальной работы (рабочий диапазон)

### Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мкг-экв/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений железа, не более 100 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений меди, не более 10 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм<sup>3</sup>
- Значение pH 8,5-9,5
- Максимальное содержание гликоля: 50%
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от -10°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Во избежание кавитационного шума давление на всасывании должно быть не менее 1,5 м водяного столба при температуре +90°C

### Конструктивные особенности

- Моноблочные горизонтальные с одним рабочим колесом
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее -центробежное, закрытого типа, выполнено из термостойкого полимера
- Ведущий вал из металлокерамики
- Подшипники радиального типа из металлокерамики
- Гильза ротора защитная из нержавеющей стали AISI304
- Отражатель из нержавеющей стали AISI304
- Корпус двигателя из алюминия

### Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым «мокрым» ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью
- Регулировка мощности производится механическим трехпозиционным переключателем
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции H
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Максимальная частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный



# LRS 15-6S

циркуляционные электронасосы с «мокрым» ротором

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии LRS 15-6S предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в одно- и двухтрубных системах отопления открытого и закрытого типа, в том числе, использующих энергию солнца; тепловых насосах; системах кондиционирования воздуха при стабильном или слабо меняющемся расходе рабочей жидкости

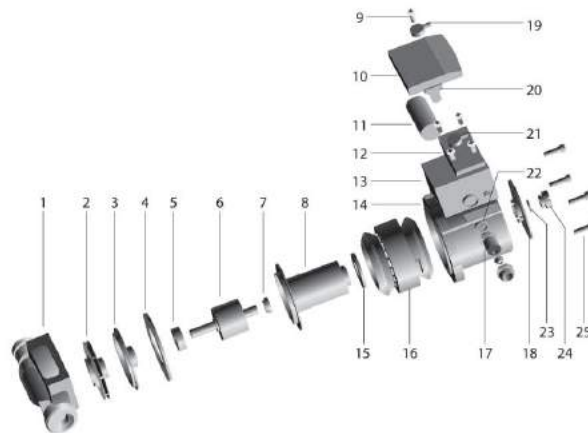
## Краткая техническая характеристика

- Максимальный напор до 6 м
- Максимальная объемная подача до 2,7 м<sup>3</sup>/ч (0,75 л/с)
- Количество рабочих скоростей – три
- Монтажная длина 130 мм

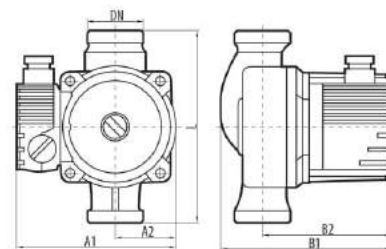


■ LRS 15-6S

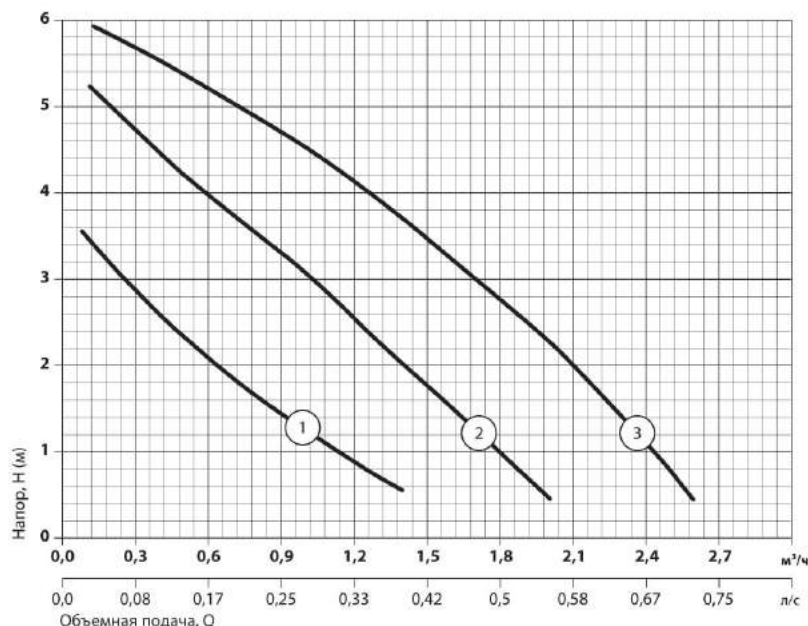
№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры	13	коробка выводов
2	колесо рабочее	14	корпус двигателя
3	отражатель	15	кольцо уплотнительное
4	кольцо уплотнительное	16	статор
5	подшипник радиальный керамический	17	ввод кабеля
6	ротор	18	накладка информационная
7	подшипник радиальный керамический	19	переключатель скорости
8	гильза ротора защитная	20	панель выводов
9	винт	21	прокладка уплотнительная
10	крышка коробки выводов	22	прокладка уплотнительная
11	конденсатор	23	кольцо уплотнительное
12	винт	24	пробка резьбовая
		25	винт



Модель	Размеры, мм						Масса, кг
	A1	A2	B1	B2	L	DN	
LRS 15-6S-130	130	100	123	47,5	130	G1-B	2,2



## ■ LRS 15-6S



Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм³, кинематической вязкостью 1 мм²/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

Соответствует стандартам ДСТУ ІЕС 60335-2-51-2007 ДСТУ ГОСТ 6134-2009 ДСТУ 3135.0-95

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Qmax		Объемная подача, Q					
					л/с					
					0	0,5	1	1,5	2,0	2,5
LRS 15-6S-130	3	100	2,7	0,75	0	0,14	0,28	0,42	0,56	0,69
	2	67	2,4	0,67	0	0,14	0,28	0,42	0,56	0,69
	1	46	1,5	0,42	0	0,14	0,28	0,42	0,56	0,69

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  - точка максимального к.п.д.  
 - зона нормальной работы (рабочий диапазон)

### Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мгк-экв/дм³
- Содержание соединений железа, не более 100 мгк/дм³
- Содержание соединений меди, не более 10 мгк/дм³
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мгк/дм³
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм³
- Значение pH 8,5-9,5
- Максимальное содержание гликоля: 50%
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от -10°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Во избежание кавитационного шума давление на всасывании должно быть не менее 1,5 м водяного столба при температуре +90°C

### Конструктивные особенности

- Моноблочные горизонтальные с одним рабочим колесом
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее - центробежное, закрытого типа, выполнено из термостойкого полимера
- Ведущий вал из металлокерамики
- Подшипники радиального типа из металлокерамики
- Гильза ротора защитная из нержавеющей стали AISI304
- Отражатель из нержавеющей стали AISI304
- Корпус двигателя из алюминия

### Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым «мокрым» ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью
- Регулировка мощности производится механическим трехпозиционным переключателем
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции H
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Максимальная частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный



# LRS 25-6S

циркуляционные электронасосы с «мокрым» ротором

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии LRS 25-6S предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в одно- и двухтрубных системах отопления открытого и закрытого типа, в том числе, использующих энергию солнца; тепловых насосах; системах кондиционирования воздуха при стабильном или слабо меняющемся расходе рабочей жидкости

## Краткая техническая характеристика

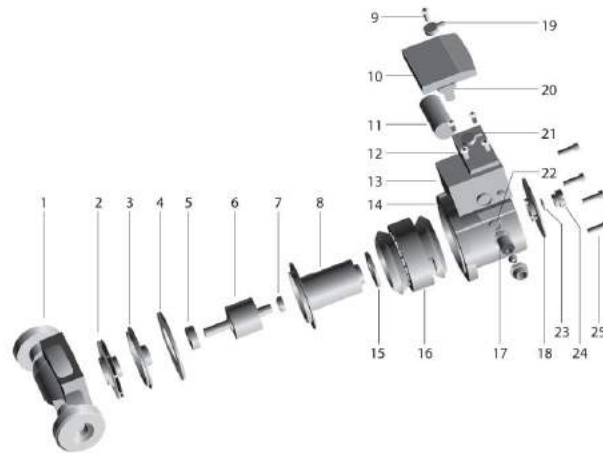
- Максимальный напор до 6,1 м
- Максимальная объемная подача до 3,5 м<sup>3</sup>/ч (0,97 л/с)
- Количество рабочих скоростей – три
- Монтажная длина 130 мм и 180 мм



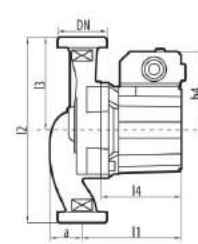
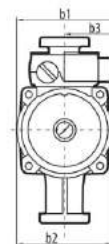
■ LRS 25-6S



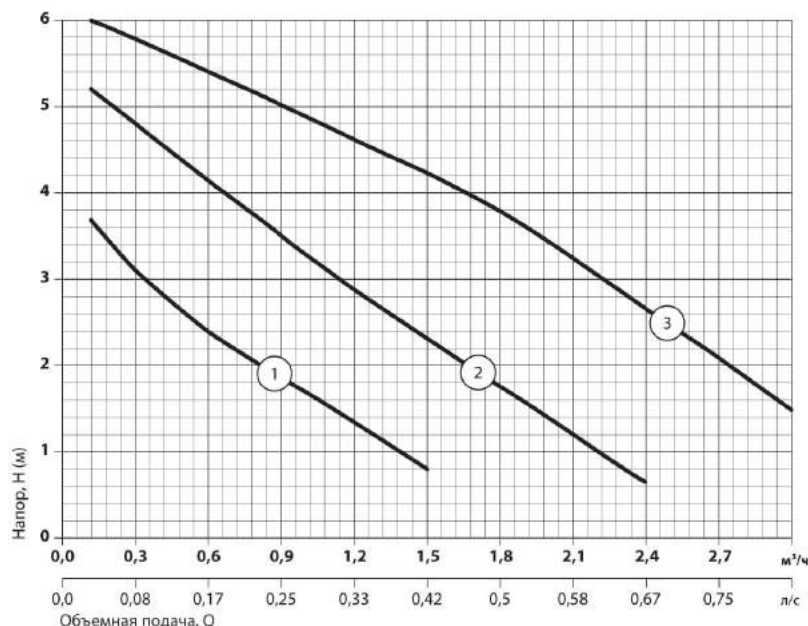
№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры	13	коробка выводов
2	колесо рабочее	14	корпус двигателя
3	отражатель	15	кольцо уплотнительное
4	кольцо уплотнительное	16	статор
5	подшипник радиальный керамический	17	ввод кабеля
6	ротор	18	накладка информационная
7	подшипник радиальный керамический	19	переключатель скорости
8	гильза ротора защитная	20	панель выводов
9	винт	21	прокладка уплотнительная
10	крышка коробки выводов	22	прокладка уплотнительная
11	конденсатор	23	кольцо уплотнительное
12	винт	24	пробка резьбовая
		25	винт



Модель	Размеры, мм										Масса, кг
	a	b1	b2	b3	b4	l1	l2	l3	l4	DN	
LRS 25-6S-130	33	96	93	54	76	106	130	65	81	G1½-B	2,4
LRS 25-6S-180							180	90			2,5



## ■ LRS 25-6S



Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм<sup>3</sup>, кинематической вязкостью 1 мм<sup>2</sup>/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

**Соответствует стандартам**  
ДСТУ ІЕС 60335-2-51-2007  
ДСТУ ГОСТ 6134-2009  
ДСТУ 3135.0-95

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Qmax		Объемная подача, Q							
			м <sup>3</sup> /ч	л/с	л/с	0	0,5	1	1,5	2,0	2,5	3
					0	0,14	0,28	0,42	0,56	0,69	0,83	
LRS 25-6S-130	3	100	3,5	0,97	Напор, м	6,1	5,5	4,9	4,2	3,5	2,4	1,6
	2	67	2,5	0,69		5,4	4,4	3,3	2,3	1,4		
	1	46	1,7	0,47		4,1	2,6	1,6	0,8			
LRS 25-6S-180	3	100	3,5	0,97		6,1	5,5	4,9	4,2	3,5	2,4	1,6
	2	67	2,5	0,69		5,4	4,4	3,3	2,3	1,4		
	1	46	1,7	0,47		4,1	2,6	1,6	0,8			

**ПРИМЕЧАНИЕ:**  - точка максимального к.п.д.  
 - зона нормальной работы (рабочий диапазон)

### Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мкг-экв/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений железа, не более 100 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений меди, не более 10 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм<sup>3</sup>
- Значение pH 8,5-9,5
- Максимальное содержание гликоля: 50%
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от -10°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Во избежание кавитационного шума давление на всасывании должно быть не менее 1,5 м водяного столба при температуре +90°C

### Конструктивные особенности

- Моноблочные горизонтальные с одним рабочим колесом
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее -центробежное, закрытого типа, выполнено из термостойкого полимера
- Ведущий вал из металлокерамики
- Подшипники радиального типа из металлокерамики
- Гильза ротора защитная из нержавеющей стали AISI304
- Отражатель из нержавеющей стали AISI304
- Корпус двигателя из алюминия

### Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым «мокрым» ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью
- Регулировка мощности производится механическим трехпозиционным переключателем
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции H
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Максимальная частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный



# LRS 25-7S

циркуляционные электронасосы с «мокрым» ротором

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии LRS 25-7S предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в одно- и двухтрубных системах отопления открытого и закрытого типа, в том числе, использующих энергию солнца; тепловых насосах; системах кондиционирования воздуха при стабильном или слабо меняющемся расходе рабочей жидкости

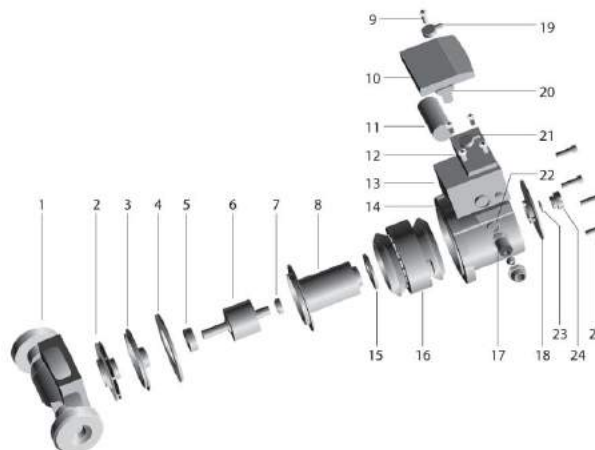
## Краткая техническая характеристика

- Максимальный напор до 7,3 м
- Максимальная объемная подача до 4,5 м<sup>3</sup>/ч (1,25 л/с)
- Количество рабочих скоростей – три
- Монтажная длина 180 мм

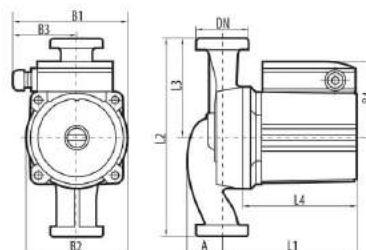


■ LRS 25-7S

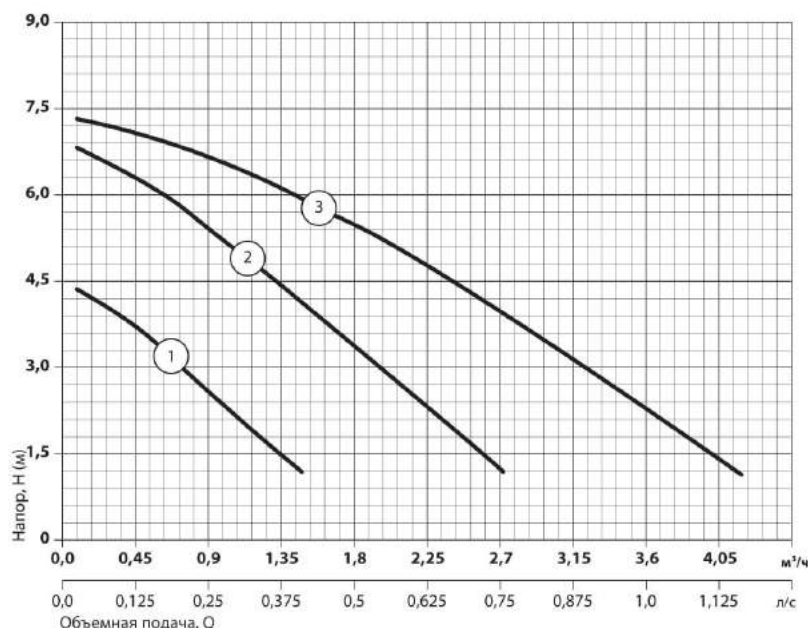
№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры	13	коробка выводов
2	колесо рабочее	14	корпус двигателя
3	отражатель	15	кольцо уплотнительное
4	кольцо уплотнительное	16	статор
5	подшипник радиальный керамический	17	ввод кабеля
6	ротор	18	накладка информационная
7	подшипник радиальный керамический	19	переключатель скорости
8	гильза ротора защитная	20	панель выводов
9	винт	21	прокладка уплотнительная
10	крышка коробки выводов	22	прокладка уплотнительная
11	конденсатор	23	кольцо уплотнительное
12	винт	24	пробка резьбовая
		25	винт



Модель	Размеры, мм										Масса, кг
	A	B1	B2	B3	B4	L1	L2	L3	L4	DN	
LRS 25-7S-180	33	110	95	54	71	116	180	90	91	G1½-B	2,9







## ■ LRS 25-75

Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм<sup>3</sup>, кинематической вязкостью 1 мм<sup>2</sup>/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

**Соответствует стандартам**  
ДСТУ ІЕС 60335-2-51-2007  
ДСТУ ГОСТ 6134-2009  
ДСТУ 3135.0-95

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Q <sub>max</sub>		Объемная подача, Q															
					м <sup>3</sup> /ч	л/с	0	0,5	1	1,5	2,0	2,5	3	3,5	4	4,5				
LRS 25-75-180	3	135	4,5	1,25	7,3	6,8	6,3	5,8	4,9	4	3	2,2	1,3	0,4						
	2	93	3,3	0,92	6,8	5,7	4,8	3,8	2,5	1,7	0,8									
	1	67	2	0,56	5,6	3,9	2,3	1,2	0,8											

**ПРИМЕЧАНИЕ:** ■ - точка максимального к.п.д.  
    - зона нормальной работы (рабочий диапазон)

### Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мкг-экв/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений железа, не более 100 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений меди, не более 10 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм<sup>3</sup>
- Значение pH 8,5-9,5
- Максимальное содержание гликоля: 50%
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от -10°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Во избежание кавитационного шума давление на всасывании должно быть не менее 1,5 м водяного столба при температуре +90°C

### Конструктивные особенности

- Моноблочные горизонтальные с одним рабочим колесом
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее - центробежное, закрытого типа, выполнено из термостойкого полимера
- Ведущий вал из металлокерамики
- Подшипники радиального типа из металлокерамики
- Гильза ротора защитная из нержавеющей стали AISI304
- Отражатель из нержавеющей стали AISI304
- Корпус двигателя из алюминия

### Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым «мокрым» ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью
- Регулировка мощности производится механическим трехпозиционным переключателем
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции H
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Максимальная частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный



# LRS 25-8S

циркуляционные электронасосы с «мокрым» ротором

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии LRS 25-8S предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в одно- и двухтрубных системах отопления открытого и закрытого типа, в том числе, использующих энергию солнца; тепловых насосах; системах кондиционирования воздуха при стабильном или слабо меняющемся расходе рабочей жидкости

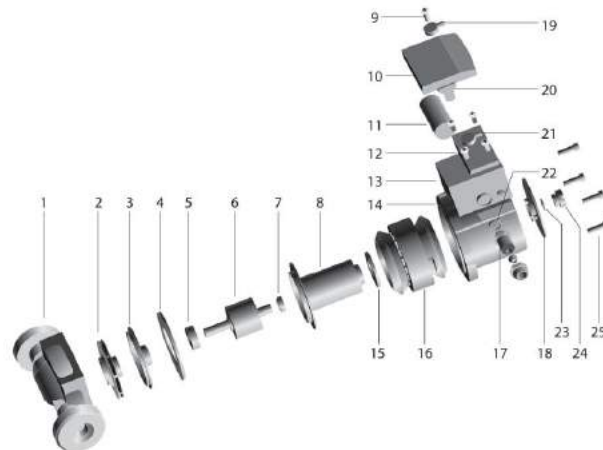
## Краткая техническая характеристика

- Максимальный напор до 8 м
- Максимальная объемная подача до 5 м<sup>3</sup>/ч (1,39 л/с)
- Количество рабочих скоростей – три
- Монтажная длина 180 мм

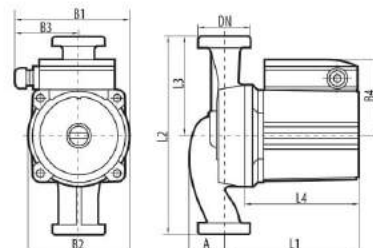


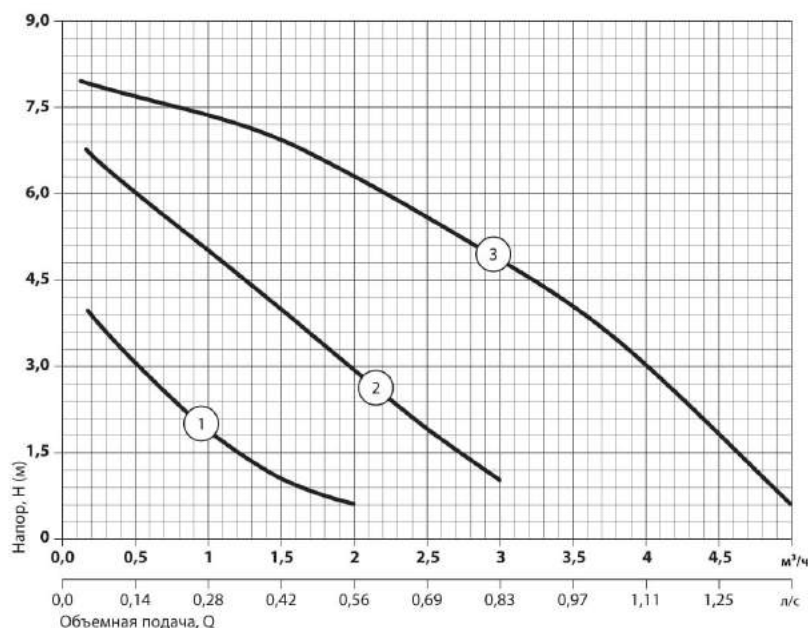
■ LRS 25-8S

№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	корпус насосной камеры	13	коробка выводов
2	колесо рабочее	14	корпус двигателя
3	отражатель	15	кольцо уплотнительное
4	кольцо уплотнительное	16	статор
5	подшипник радиальный керамический	17	ввод кабеля
6	ротор	18	накладка информационная
7	подшипник радиальный керамический	19	переключатель скорости
8	гильза ротора защитная	20	панель выводов
9	винт	21	прокладка уплотнительная
10	крышка коробки выводов	22	прокладка уплотнительная
11	конденсатор	23	кольцо уплотнительное
12	винт	24	пробка резьбовая
		25	винт



Модель	Размеры, мм										Масса, кг
	A	B1	B2	B3	B4	L1	L2	L3	L4	DN	
LRS 25-8S-180	33	110	110	54	71	121	180	90	91	G1½-B	3,4





## ■ LRS 25-85

Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм<sup>3</sup>, кинематической вязкостью 1 мм<sup>2</sup>/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

**Соответствует стандартам**  
ДСТУ ІЕС 60335-2-51-2007  
ДСТУ ГОСТ 6134-2009  
ДСТУ 3135.0-95

Модель	Скорость	Потребляемая мощность (P1), Вт	Максимальная объемная подача, Qmax		Объемная подача, Q												
					м³/ч												
					0	0,5	1	1,5	2,0	2,5	3	3,5	4	4,5	5		
LRS 25-85-180	3	165	5	1,39	0	0,14	0,28	0,42	0,56	0,69	0,83	0,97	1,11	1,25	1,39		
	2	115	3,5	0,97	8	7,6	7,1	6,7	6,1	5,4	4,8	3,9	3	1,9	0,6		
	1	75	2	0,56	6,8	5,8	5	4	2,9	1,9	1						
					4,3	3	1,9	1,3									

**ПРИМЕЧАНИЕ:** ■ - точка максимального к.п.д.  
    - зона нормальной работы (рабочий диапазон)

### Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мгк-экв/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений железа, не более 100 мгк/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений меди, не более 10 мгк/дм<sup>3</sup>
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мгк/дм<sup>3</sup>
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм<sup>3</sup>
- Значение pH 8,5-9,5
- Максимальное содержание гликоля: 50%
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от -10°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C
- Во избежание кавитационного шума давление на всасывании должно быть не менее 1,5 м водяного столба при температуре +90°C

### Конструктивные особенности

- Моноблочные горизонтальные с одним рабочим колесом
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее - центробежное, закрытого типа, выполнено из термостойкого полимера
- Ведущий вал из металлокерамики
- Подшипники радиального типа из металлокерамики
- Гильза ротора защитная из нержавеющей стали AISI304
- Отражатель из нержавеющей стали AISI304
- Корпус двигателя из алюминия

### Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым «мокрым» ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя перекачиваемой жидкостью
- Регулировка мощности производится механическим трехпозиционным переключателем
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции H
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Максимальная частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: 220 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный



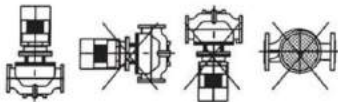
# VP фланцевые циркуляционные электронасосы

## Область применения

Циркуляционные электронасосы серии VP предназначены для перекачивания рабочих жидкостей в системах отопления; системах кондиционирования; системах холодного и горячего водоснабжения; промышленных установках для перекачивания горячих и холодных, химически и механически неагрессивных жидкостей

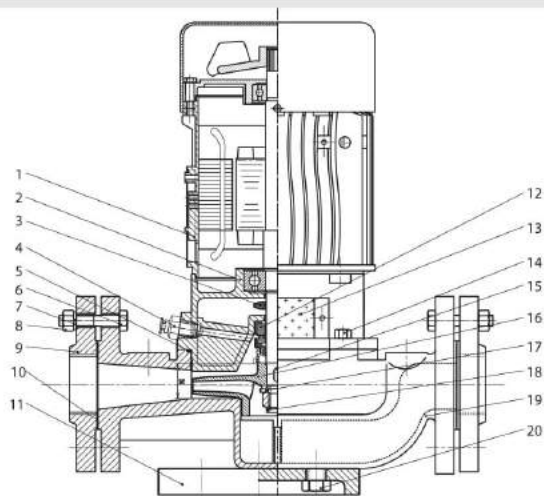
## Краткая техническая характеристика

- Максимальный напор до 48 м
- Максимальная объемная подача до 87 м<sup>3</sup>/ч (1450 л/мин)
- Максимальная высота всасывания 6 м (с обратным клапаном в точке забора воды)

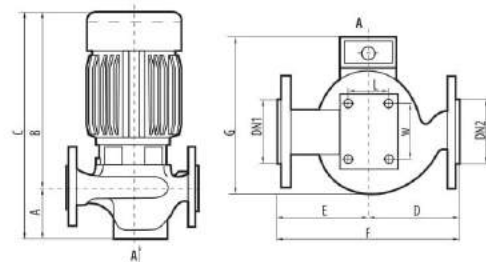


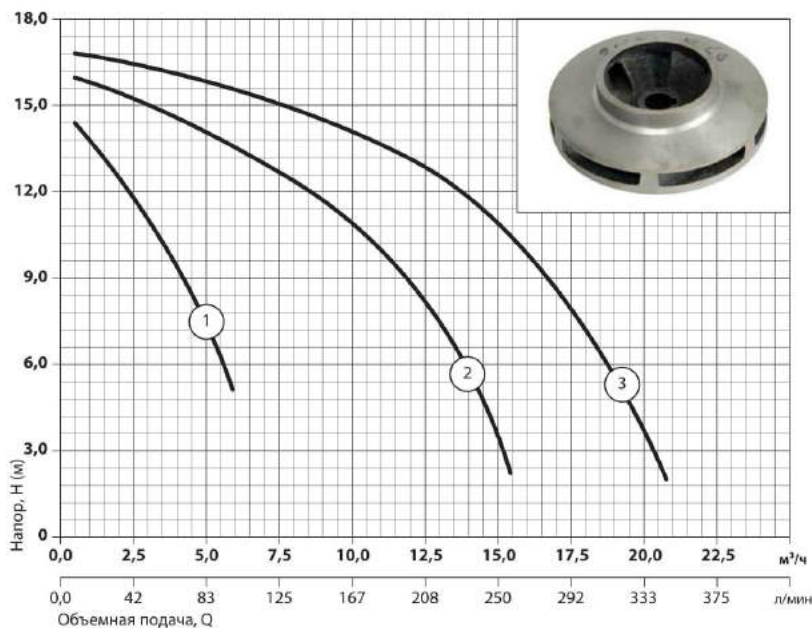
■ 3VP

№	НАИМЕНОВАНИЕ	№	НАИМЕНОВАНИЕ
1	двигатель	11	плита опорная
2	щит фланцевый	12	уплотнение торцовое
3	кольцо водоотбойное	13	кожух защитный
4	пробка развоздушивающая	14	болт
5	кольцо уплотнительное	15	шпонка
6	болт	16	колесо рабочее
7	шайба стопорная	17	шайба
8	гайка	18	гайка
9	фланец	19	корпус насосной камеры
10	прокладка уплотнительная	20	болт



Модель	Размеры, мм								
	A	B	C	D	E	F	G	DN1	DN2
1VP/3VP-DN 32	78	282	360	125,0	125,0	250	170	DN32	DN32
1VP/3VP-DN 40	92	328	420	140,5	140,5	281	188	DN40	DN40
1VP/3VP-DN 50		348	440	148,5	148,5	297	198	DN50	DN50
3VP-DN65	102	363	485	160	160	320	240	DN65	DN65
3VP-DN80	114	429	543	165	165	330	292	DN80	DN80
3VP-DN100S	122	485	607	195	195	390	335	DN100	DN100
3VP-DN100L		525	647						
3VP-DN40H	100	500	600	170	170	340	242	DN40	DN40
3VP-DN50H	115	510	625	190	190	380	350	DN65	DN65
3VP-DN65H	105	505	610						





- 1 1VP-DN32  
3VP-DN32
- 2 1VP-DN40  
3VP-DN40
- 3 1VP-DN50  
3VP-DN50

Характеристики приведены для воды без газа с плотностью 1,0 кг/дм³, кинематической вязкостью 1 мм²/с, температурой перекачиваемой жидкости 20°C, при высоте всасывания 0 м

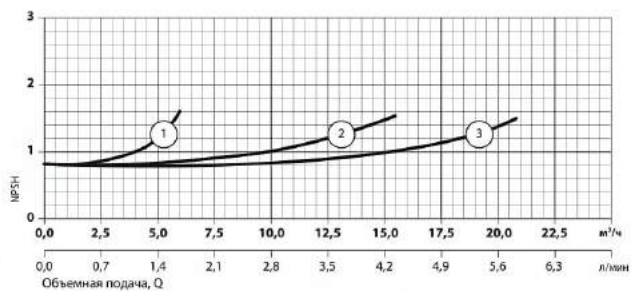
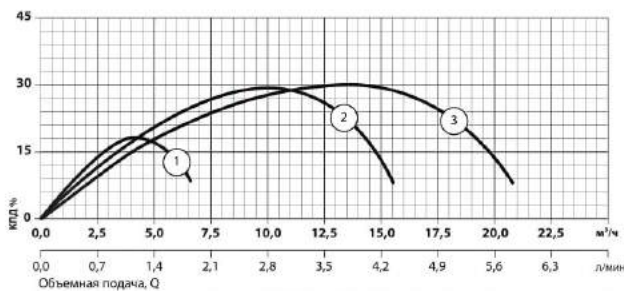
Допуски согласно стандарту ДСТУ 6134 (ISO 9906), Приложение А

Соответствует стандартам

ДСТУ IEC 60335-2-41-2006

ДСТУ ГОСТ 6134-2009

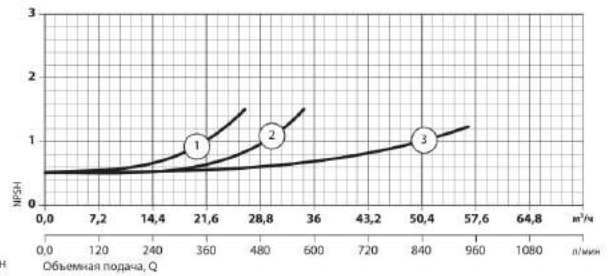
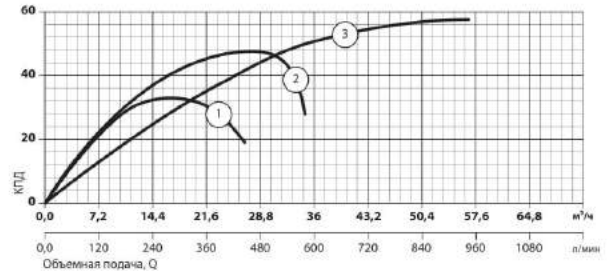
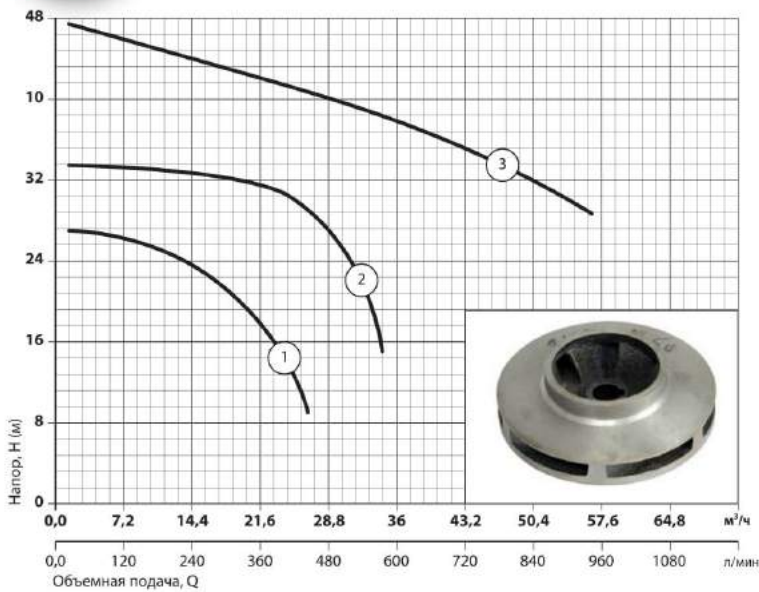
ДСТУ 3135.0-95



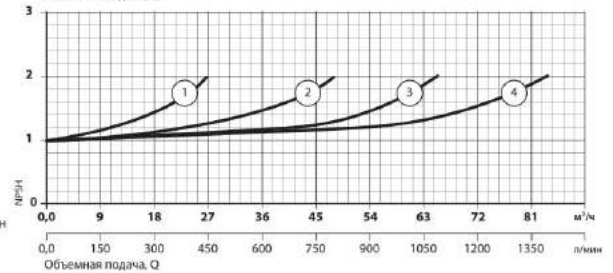
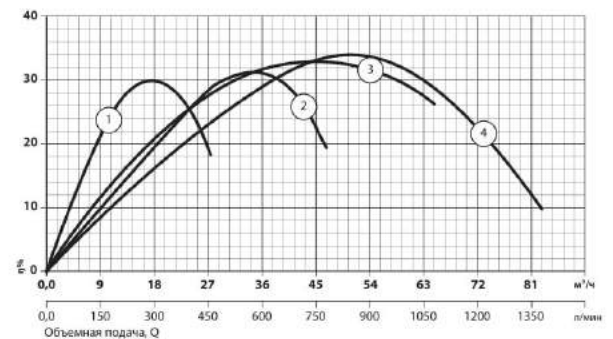
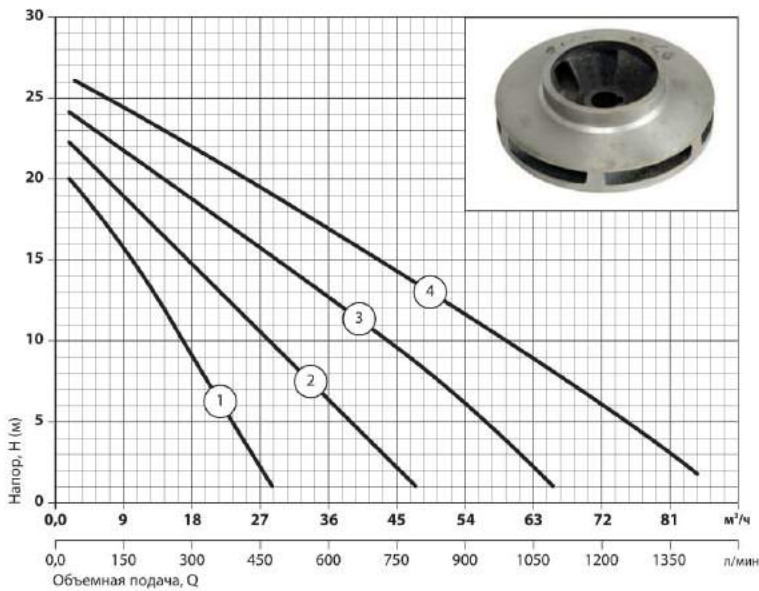
Модель	Мощность электродвигателя (P2), кВт	Потребляемая мощность электродвигателя (P1), кВт	Максимальная объемная подача, Qmax		Объемная подача, Q										Напряжение питания, В	Масса, кг		
			м³/ч	л/мин	Объемная подача, Q													
					0	1,5	3,0	6,0	9,0	12,0	15,0	18,0						
1VP-DN32	–	0,65	6,1	102	15,0	13,0	11,0	5,0									1F, 220 В	19,0
1VP-DN40	–	1,00	15,5	258	16,0	15,5	15,0	13,5	11,5	9,0	3,5						1F, 220 В	26,5
1VP-DN50	–	1,50	20,8	348	17,0	16,5	16,3	15,5	14,5	13,0	11,0	7,0					1F, 220 В	34,5
3VP-DN32	0,37	–	6,1	102	15,0	13,0	11,0	5,0									3F, 380 В	19,0
3VP-DN40	0,75	–	15,5	258	16,0	15,5	15,0	13,5	11,5	9,0	3,5						3F, 380 В	26,5
3VP-DN50	1,50	–	20,8	348	17,0	16,5	16,3	15,5	14,5	13,0	11,0	7,0					3F, 380 В	32,0



## ОТОПЛЕНИЕ



- 1 3VP-DN40H
- 2 3VP-DN50H
- 3 3VP-DN65H



- 1 3VP-DN65
- 2 3VP-DN80
- 3 3VP-DN100S
- 4 3VP-DN100L

Модель	Мощность электродвигателя (P2), кВт	Максимальная объемная подача, Q <sub>max</sub>		Объемная подача, Q											Напряжение питания, В	Масса, кг	
		м <sup>3</sup> /ч	л/мин	м <sup>3</sup> /ч	0	7,2	14,4	21,6	28,8	36,0	43,2	50,4	57,6	64,8			
					л/мин	0	120	240	360	480	600	720	840	960			1080
3VP-DN40H	3,0	27,0	450	Напор, м	27,0	26,0	23,5	18,0								3F, 380 В	70
3VP-DN50H	4,0	35,0	585		33,5	33,0	32,5	31,5	27,0							3F, 380 В	80
3VP-DN65H	7,5	57,5	960		48,0	46,0	44,0	41,0	40,0	38,0	35,0	31,5				3F, 380 В	92

Модель	Мощность электродвигателя (P2), кВт	Максимальная объемная подача, Q <sub>max</sub>		Объемная подача, Q										Напряжение питания, В	Масса, кг		
		м <sup>3</sup> /ч	л/мин	м <sup>3</sup> /ч	9	18	27	36	45	54	63	72	81				
					л/мин	150	300	450	600	750	900	1050	1200			1350	
3VP-DN65	2,2	28,5	475	Напор, м	15,5	9	2									3F, 380 В	47
3VP-DN80	3,8	48	800		19	15	10,5	6,5	2							3F, 380 В	61,5
3VP-DN100S	5,5	66	1100		22	18,5	16	13	9,5	6	2,5					3F, 380 В	90
3VP-DN100L	7,5	87	1450		24	22	19	17	14	11,5	8,5	6	3			3F, 380 В	90

### Ограничения

- Рабочая жидкость: чистые невязкие, неагрессивные жидкости, не содержащие твердых частиц или волокон, сходные с водой по плотности и химической активности
- Общая минерализация воды, не более 1500 г/м<sup>3</sup>
- Содержание механических примесей, не более 0,1%
- Максимальный размер частиц, не более 0,2 мм
- Общая жесткость жидкости, не более 10 мкг-экв/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений железа, не более 100 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание соединений меди, не более 10 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание растворенного кислорода в воде, не более 20 мкг/дм<sup>3</sup>
- Содержание нефтепродуктов, не более 0,5 мг/дм<sup>3</sup>
- Значение pH 6,5-9,5
- Максимальное рабочее давление: 1 МПа (10 бар)
- Предельные нижнее и верхнее значения температуры перекачиваемой жидкости от +2°C до +110°C
- Максимальная температура окружающей среды +40°C

### Конструктивные особенности

- Моноблочные вертикальные с одним рабочим колесом
- С общим валом и прямым подсоединением двигатель-насос
- Корпус насосной камеры из чугуна
- Колесо рабочее – центробежное, закрытого типа, выполнено из чугуна
- Ведущий вал из нержавеющей стали AISI304
- Расположение входного и выходного фланцев «in-line»
- Фланец стандартный (по ISO 7005.2:1998)
- Фланцы ответные соединительные в комплекте

### Двигатель

- Асинхронный с короткозамкнутым ротором, закрытой конструкции
- Охлаждение двигателя принудительное
- Степень защиты IP 44
- Класс изоляции В
- Однофазное и трехфазное исполнение
- Однофазное исполнение с установленным в коробку выводов конденсатором
- Частота вращения: 2850 об/мин
- Напряжение питания: для однофазных 220 В, 50 Гц, для трехфазных 3F, 380 В, 50 Гц
- Режим работы: продолжительный