

ЗАЯВКА НА РАСЧЕТ СТОИМОСТИ

Название предприятия и вид деятельности:	<input type="checkbox"/> Первичная окраска <input type="checkbox"/> Ремонт
Контактное лицо на предприятии:	
Тип и вид изготавливаемой продукции	Тип продукции:
	Назначение:
	Габаритные размеры/площадь:
	Материал изготовления:
Условия эксплуатации продукции	<input type="checkbox"/> В условиях окр. среды <input type="checkbox"/> Внутри помещения <input type="checkbox"/> Воздействие спец. сред
Требования к окраске продукции	Внешний вид покрытия: _____
	Цвет: _____ Блеск: _____
	Общая толщина ЛКП: _____
	Срок сохран. декор. св-в: _____
	Срок сохран. защитн. св-в: _____
А) Применяемые ЛКМ Б) Объем потребления В) Стоимость	Воздействующие факторы: _____
	<input type="checkbox"/> Грунтовка кг/мес _____
	<input type="checkbox"/> Эмаль кг/мес _____
	<input type="checkbox"/> Грунт-эмаль кг/мес _____
	<input type="checkbox"/> Иное кг/мес _____
Отзывы клиента о конкурентных ЛКМ	<input type="checkbox"/> Устраивают _____ <input type="checkbox"/> Не устраивают _____
	По какой причине (указать): _____
Пожелания клиента «Что хотелось бы улучшить»	<input type="checkbox"/> Время сушки/Производительность _____
	<input type="checkbox"/> Качество _____
	<input type="checkbox"/> Стоимость _____
	<input type="checkbox"/> Сервис _____
	<input type="checkbox"/> Иное _____
Условия работы	Треб. документы: _____
	Усл. оплаты: _____
	Усл. доставки: _____
	Сроки доставки: _____
	Тех. сопровождение: _____

ПРОРАБОТКА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Степень окисления металла (для первично окрашиваемых изделий)	<input type="checkbox"/> Нет следов коррозии <input type="checkbox"/> Незначительная коррозия <input type="checkbox"/> Значительная коррозия <input type="checkbox"/> Глубокая язвенная коррозия
Состояние ремонтируемой поверхности (для ремонтной окраски)	<input type="checkbox"/> ЛКП не повреждено (изменился цвет/блеск и др.) <input type="checkbox"/> ЛКП повреждено (царапины/вмятины и др.) <input type="checkbox"/> ЛКП повреждено, нет сцепления с поверхностью <input type="checkbox"/> ЛКП повреждено, коррозия металла незначительна <input type="checkbox"/> Нет сцепления ЛКП с поверхностью, коррозия металла значительна

А) Метод подготовки поверхности Б) Технологические параметры	<input type="checkbox"/> Мех.зачистка вручную Градация абразива _____ <input type="checkbox"/> Обезжиривание с протиркой вручную Применяемый растворитель _____ <input type="checkbox"/> Дробе/пескоструйная очистка Диаметр применяемой дроби/песка _____ <input type="checkbox"/> Химическая подготовка _____ <input type="checkbox"/> Не проводят. Причина _____
НАНЕСЕНИЕ ЛАКОКРАСОЧНОГО ПОКРЫТИЯ	
Условия нанесения ЛКП	<input type="checkbox"/> В условиях окружающей среды <input type="checkbox"/> Естественные условия внутри помещения <input type="checkbox"/> Окрасочная камера с принудит. нагревом <input type="checkbox"/> Многостадийная конвейерная окраска
А) Метод нанесения Б) Применяемое оборудование	<input type="checkbox"/> Пневмораспыление _____ <input type="checkbox"/> Комбинированное распыление _____ <input type="checkbox"/> Безвоздушное распыление _____ <input type="checkbox"/> Иное _____
А) Технологические параметры Б) Режимы работы оборудования	Давл. возд. на оборудование (комб/безвозд распыления) Давл. возд. на распыление Диаметр сопла Рабочая вязкость материалов
Метод приготовления ЛКМ перед нанесением	<input type="checkbox"/> С применением весов <input type="checkbox"/> С применением весов и контролем рабочей вязкости <input type="checkbox"/> «На глаз» <input type="checkbox"/> «Иное»
Грунтование поверхности	Количество слоев: Толщина ЛКП: Время межслойной выдержки:
Сушка грунтовочного слоя	<input type="checkbox"/> «Мокрый по мокрому» _____ <input type="checkbox"/> Температура _____ <input type="checkbox"/> Время _____ <input type="checkbox"/> Иное _____
Окраска поверхности	Количество слоев: Толщина ЛКП: Время межслойной выдержки:
Сушка комплексного покрытия	<input type="checkbox"/> «Мокрый по мокрому» _____ <input type="checkbox"/> Температура _____ <input type="checkbox"/> Время _____ <input type="checkbox"/> Выдержка до сборки _____ <input type="checkbox"/> Выдержка до ввода в эксплуат. _____

Отправьте, пожалуйста, заполненную заявку по адресу info@umbk.com.ua

Наш специалист свяжется с Вами, подготовит коммерческое предложение и направит бесплатную тестовую партию.