

В ЧЕМ СЕКРЕТ БЕЗУПРЕЧНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ БЕЗ ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ДОРАБОТКИ?

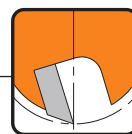
WOOD MAGAZINE **Best Overall**
CMT The Perfect 10!

№1 в рейтинге концевых фрез

HQ
STEEL

ВЫСОКОПРОЧНАЯ СТАЛЬ

Мы используем прутки высокого качества от производителя стали в Швейцарии, которая обеспечивает исключительную устойчивость к усталости и износу.



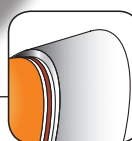
ОГРАНИЧИТЕЛЬ ПОДАЧИ

Обеспечивает лучший контроль глубины резания и сводит к минимуму вероятность "отдачи", снижая риск получения травмы.



ВЫСОКОПЛОТНЫЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТВЕРДЫЙ СПЛАВ С СОДЕРЖАНИЕМ ХРОМА

Новая технология SinterHIP (горячее изостатическое прессование) увеличивает плотность твердого сплава и срок службы режущих граней.



ТРЕХСЛОЙНЫЙ ПРИПОЙ

Наш трехслойный припой "серебро-медь-серебро" защищает режущие элементы из твердого сплава при пайке и резании материалов с твердыми включениями или древесины с сучками.



АНТИПРИГАРНОЕ ОРАНЖЕВОЕ ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ

Предотвращает перегрев фрез, снижает налипание, защищает от коррозии и обеспечивает больший ресурс инструмента.



ЗАТОЧКА НА СТАНКАХ С НЕСКОЛЬКИМИ ОСЯМИ ЧПУ ОБЕСПЕЧИВАЕТ ЗЕРКАЛЬНУЮ ШЛИФОВКУ НА ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК

Каждая режущая кромка затачивается с микронной точностью до остроты лезвия бритвы, оставаясь при этом чрезвычайно прочной.



Фирменная упаковка

rapid

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



Фрезы концевые и
наборы фрез



rapid

www.rapid-ua.com

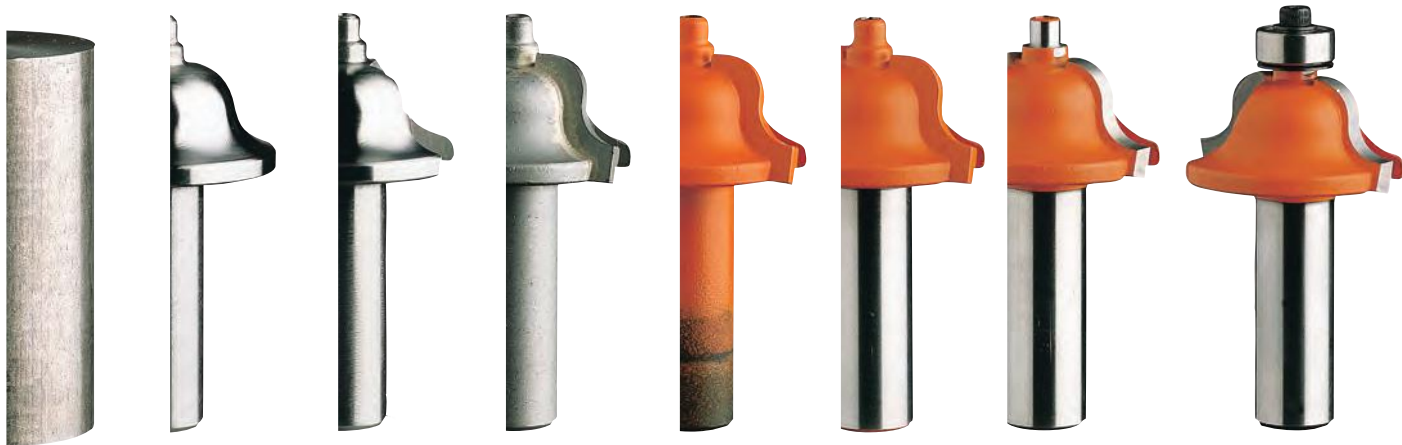
стр.

Монолитные спиральные фрезы	98~109
Фрезы обгонные, триммеры	110~119
Фрезы для выборки четверти	120~122
Фрезы для специальных пазов	123~127
Фрезы для соединений	128~135
Фрезы ласточкин хвост	136~138
Фрезы гравировальные, фасочные	139~144
Фрезы пальчиковые, сферические	145~147
Фрезы концевые радиусные	148~150
Фрезы концевые профильные	151~159
Фрезы для молдингов и карнизов	160~164
Фрезы для панелей и филёнок	164~170
Фрезы по искусственному камню	171~176
Наборы концевых фрез	177~188

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

ПРОИЗВОДСТВО ЛУЧШИХ В МИРЕ РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ

Основы производства и репутация производителя высококачественного инструмента сформировались, когда компания CMT выпускала ещё только свёрла и концевые фрезы. Времена изменились и технологии тоже, и в этом отношении CMT идёт в ногу со временем. Наши производственные корпуса были недавно модернизированы, а наше оборудование сегодня представляет самые передовые технологии, доступные на рынке, мы же до сих пор делаем и будем делать фрезы и свёрла с присущими нам знаниями, мастерством, опытом и вниманием.



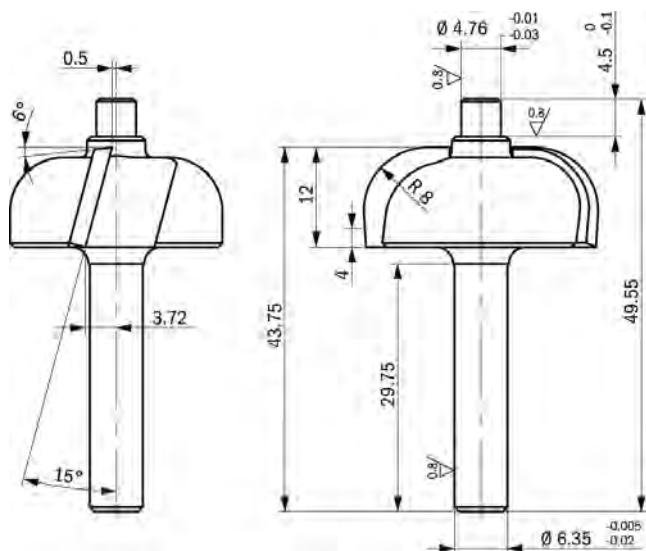
КОНСТРУКЦИЯ

Мы разрабатываем каждый инструмент под определённую задачу. Многолетний опыт разработки и производства высокопроизводительных инструментов позволил испытать наши технические решения и убедиться в правильности конструкций наших самых продаваемых инструментов в результате постоянного совершенствования каждого из них, и мы не останавливаемся на этом. Постоянно рождаются новые материалы, новые профили и новые методы работы. Компания CMT старается оставаться на передовом рубеже нашей индустрии и наш технический отдел постоянно анализирует текущие тенденции развития рынка, использует современное программное обеспечение и многолетний опыт разработки инструментов, достойных торговой марки CMT.

МАТЕРИАЛЫ

По сути, основных компонентов концевых фрез всего два: сталь и твёрдый сплав. Если какой-либо из этих компонентов не самый лучший, то инструмент, изготовленный нами, покажет это. С самого начала мы занимались изучением и подбором сталей и твёрдых сплавов и нашли именно то, что искали:

Лучшая сталь. Вся сталь для производства хвостовиков и корпусов наших фрез приходит напрямую из Швейцарии, где используют уникальную технологию отпуска в производстве горячекатаных стальных прутков. В результате используемая нами сталь имеет превосходную прочность и исключительную стойкость к усталостным нагрузкам и абразивному износу.



Высококачественный твёрдый сплав. Сталь обеспечивает прочность инструмента, а твёрдый сплав - производительность. Способность твёрдосплавного режущего элемента точно резать в течение длительного времени имеет решающее значение для производительности любого инструмента, поэтому CMT использует для производства режущих элементов фрез микрозернистый твёрдый сплав только премиум-класса из Люксембурга.

ПРОИЗВОДСТВО

Резка, Токарные и Фрезерные работы. Наибольшие наши инвестиции в последние годы направлены на модернизацию собственного производства. На настоящий момент всё оборудование CMT полностью автоматизировано. Станки с ЧПУ управляются специально обученными квалифицированными операторами, контролирующими точность изготовления хвостовиков, корпусов фрез и свёрл.



Термообработка заготовок корпусов фрез большого диаметра. У CMT широкий ассортимент фрез, и производственные процессы для различных типов фрез могут иметь отличия. Некоторые фрезы требуют больше производственных этапов, чем другие. Например, фрезы большого диаметра требуют отпуска стальной заготовки перед токарными операциями для соблюдения максимальной точности. Такая операция термообработки даёт радиальную ориентацию зёрен, которая обеспечивает фрезам большого диаметра дополнительную прочность и износостойкость.

Пайка. Мы были первопроходцами в искусстве пайки режущих элементов инструментов. Но не только наше уникальное специально разработанное компьютеризированное оборудование для пайки позволило исключить недостатки старой ручной технологии, а также триметаллический припой "серебро-медь-серебро" обеспечивает плотное соединение между сталью корпуса и твёрдым сплавом режущего элемента с амортизирующим эффектом для защиты режущей напайки при фрезеровании твёрдой и сучковатой древесины.

Специально разработанный твёрдый сплав для специфических задач. Вам необходимо обрабатывать различные виды материалов, поэтому мы должны подбирать режущий материал для выполнения всех возможных задач. Это означает необходимость специальной разработки твёрдого сплава для каждого типа инструмента от резки особо твёрдых материалов (МДФ, ламинаты) до

фрезерования крупных профилей из сучковатой древесины мягких пород с большой вероятностью ударных нагрузок.

Шлифовка и заточка. Заключительный этап производства принципиально не отличается от предыдущих: заточка и шлифовка производится с предельной точностью на станках с несколькими осями, управляемыми ЧПУ. Каждая фаска и угол наклона грани шлифуются с микронной точностью до остроты лезвия бритвы, но с сохранением прочности режущей кромки.



680°C - несколько секунд - и пайка завершена.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Даже в наиболее тщательно выполненной операции, может быть место для ошибки. Однако, CMT принимает все меры, чтобы не допустить этого. Как и всегда, мы вручную проверяем качество наших инструментов на каждом этапе производственного процесса, и мы до сих пор делаем тестовые резы фрезами "профиль-контрпрофиль", чтобы убедиться в совместимости профилей. Но теперь мы также используем и полностью автоматический процесс измерения, который осуществляет проверку каждого параметра инструмента, фактически не соприкасаясь с ним, чтобы максимально исключить погрешность измерений и убедиться, что профили в точности соответствуют техническим спецификациям. Мы также используем эту систему для контроля износа инструментов на станках с ЧПУ.



Полностью автоматизированная система измерения CMT.

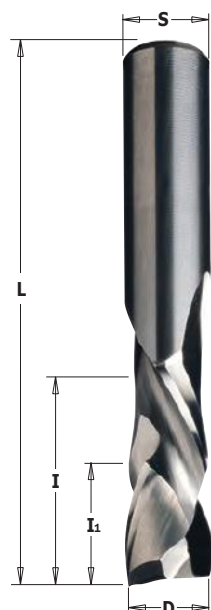
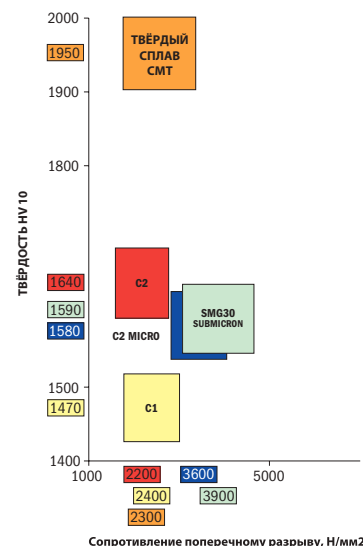
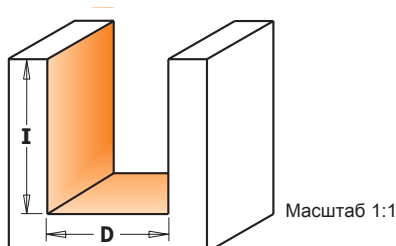
Монолитные спиральные фрезы

rapid

CMT ORANGE TOOLS™

Для монолитных спиральных фрез CMT был изобретен специальный твёрдый сплав. Новые спиральные фрезы с небольшим врезным углом разработаны для возможности торцевого захода в древесину и эффективного удаления стружки. Это позволяет инструменту меньше нагреваться и дольше оставаться острым. Более высокая скорость подачи при повышенном качестве обработки означает более высокую эффективность.

Фрезы доступны с хвостовиками 6, 8, 12 мм и 6,35, 12,7 мм. Они могут использоваться как в ручных фрезерах так и в станках с ЧПУ.



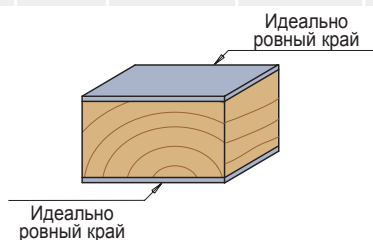
190 Спиральные фрезы Z2+2 с двунаправленным резом

HWM Z2+2 Z3+3 RH

D мм	I мм	I1 мм	L мм	Z	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø9,52 мм	Артикул S=Ø10 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
8	32	7	80	2+2	190.080.11				
9,52	28,6	7	76,2	2+2		190.504.11			
10	32	7	80	2+2			190.100.11		
10	42	7	90	2+2			190.101.11		
12	42	7	90	2+2				190.120.11	
12	52	7	100	2+2				190.121.11	
12,7	25,4	16	76,2	2+2					190.505.11
12,7	28,6	16	76,2	2+2					190.506.11
12,7	34,9	16	88,9	2+2					190.507.11
12,7	41,3	16	101,6	2+2					190.508.11

Спиральные долбежные фрезы с двунаправленным резом

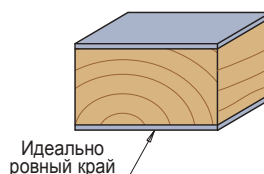
9,52	22,2	4,8	76,2	2+2	190.513.11				
9,52	25,4	5,2	76,2	3+3	190.813.11				
12	25,4	5,2	83	3+3			190.320.11		
12,7	22,2	5,2	76,2	2+2					190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	2+2					190.517.11



198 Спиральные фрезы Z1 верхний рез

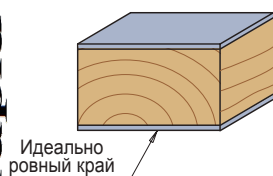
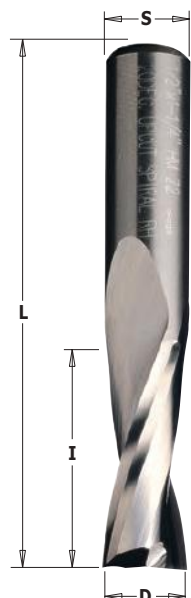
HWM Z1 RH

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3,18	12,7	50,8		198.001.11			
4,76	15,87	50,8		198.005.11			
6	22	60	198.060.11				
6,35	19,05	50,8		198.007.11			
6,35	25,4	63,5		198.008.11			
8	22	70			198.080.11		
8	32	80			198.081.11		
12	32	83				198.120.11	



www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



191 Спиральные фрезы Z2 верхний рез

HWM Z2 RH

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3	12	60	191.630.11		191.830.11		
3,18	12,7	50,8		191.001.11			
3,5	12	60	191.635.11				
3,97	12,7	50,8		191.003.11			
4	15	60	191.640.11		191.840.11		
4,76	19,05	50,8		191.005.11			
5	17	60	191.650.11		191.850.11		
6	27	70	191.060.11		191.860.11		
6,35	19,05	50,8		191.007.11			
6,35	25,4	63,5		191.008.11			
7	32	80			191.870.11		
7,94	25,4	76,2					191.501.11
8	22	70			191.080.11		
8	32	80			191.081.11		
8	42	90			191.082.11		
9	32	83				191.890.11	
9,53	31,75	76,2					191.503.11
10	32	80			191.800.11		
10	32	83				191.900.11	
10	42	90				191.901.11	
12	35	83			191.820.11	191.120.11	
12	42	90				191.121.11	
12	52	100				191.122.11	
12,7	31,75	76,2					191.505.11
12,7	38,1	88,9					191.506.11
12,7	50,8	101,6					191.507.11

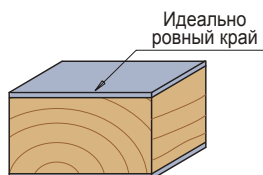
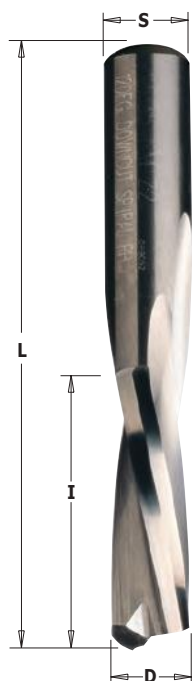


rapid

192 Спиральные фрезы Z2 нижний рез

HWM Z2 RH

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3	12	60	192.630.11		192.830.11		
3,18	12,7	50,8		192.001.11			
3,97	12,7	50,8		192.003.11			
4	15	60	192.640.11		192.840.11		
4,76	19,05	50,8		192.005.11			
5	17	60	192.650.11		192.850.11		
6	27	70	192.060.11		192.860.11		
6,35	19,05	50,8		192.007.11			
6,35	25,4	63,5		192.008.11			
7,94	25,4	76,2					192.501.11
8	22	70			192.080.11		
8	32	80			192.081.11		
8	42	90			192.082.11		
9,53	31,75	76,2					192.503.11
10	32	80			192.800.11		
10	32	83				192.900.11	
12	35	83			192.820.11	192.120.11	
12,7	31,75	76,2					192.505.11
12,7	38,1	88,9					192.506.11
12,7	50,8	101,6					192.507.11



Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Пазовые фрезы



CMT ORANGE TOOLS™

HW HWM Z1 Z2 RH

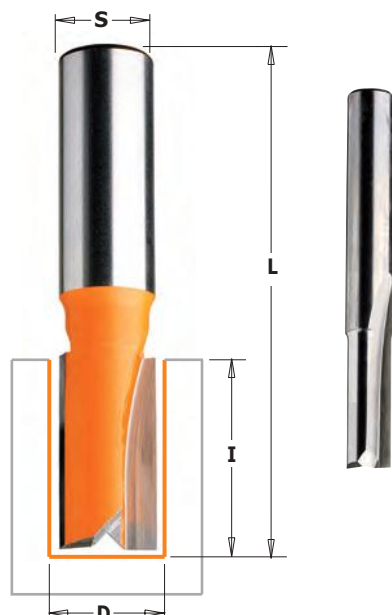
7/8/911 rapid

Если вы хотите фрезеровать с максимальной скоростью и высокой чистой поверхности вам следует обратить внимание на пазовые фрезы CMT. Две острые как бритва режущие грани созданы из микрoзернистого твердого сплава, который дает им непревзойденную износостойкость. Корпус пазовых фрез CMT сделан из специальной износостойкой стали, благодаря чему пазовые фрезы выдерживают даже тяжелейшую нагрузку и продолжают резать гладко и точно. Особая конструкция корпуса обеспечивает эффективный отвод стружки.

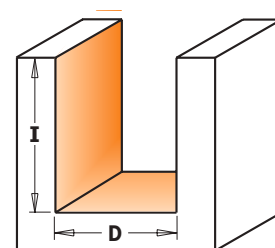
Корпус фрез CMT защищен оранжевым тефлоновым покрытием PTFE противодействующим прилипанию смолы, клея, пыли.

Каждая фреза соответствует строгим требованиям стандартов качества. Фрезы CMT могут использоваться для промышленной обработки фанеры, натуральной древесины, плитных материалов.

CMT производит 91 артикул пазовых фрез с широким диапазоном диаметров, чтобы Вы могли найти то, что нужно.

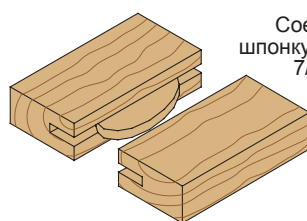


Фрезами диаметром 9 мм и более можно засверливаться непродолжительное время

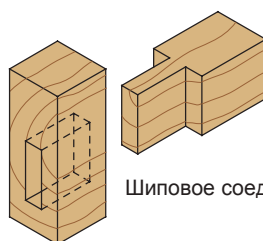


Масштаб 1:1

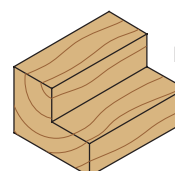
www.rapid-ua.com



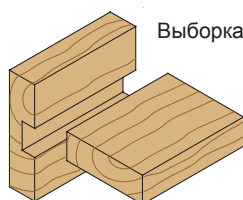
Соединение через шпонку (например, фреза 7/8/911.040.11)



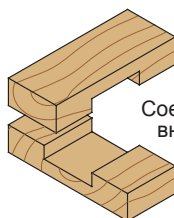
Шиповое соединение



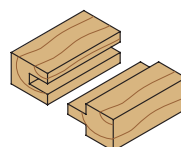
Шиповое соединение



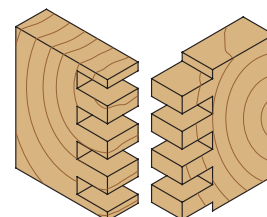
Выборка в панели



Соединение внахлест



Соединение паз-шип



Соединение 90гр. на прямой шип

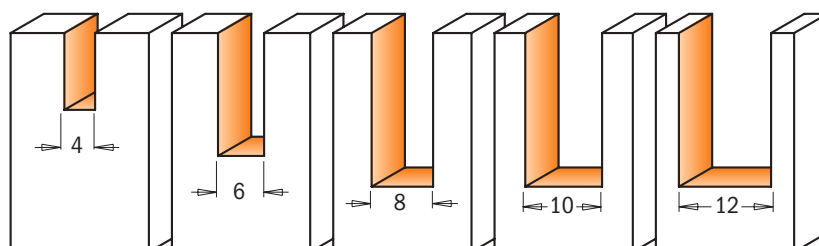
Набор из пяти пазовых фрез

8/900.005.01 rapid

HW HWM Z2 RH

8/900.005.01

Набор из пяти наиболее популярных пазовых фрез рабочим диаметром 4, 6, 8, 10 и 12 мм. Эти фрезы позволят вам работать с заготовками толщиной до 20 мм, что оптимально для изготовления мебели. Фрезы упакованы в удобный пластиковый кейс с мягкой вставкой.



Масштаб 1:1

Описание	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
Набор из пяти пазовых фрез (Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12 мм)	800.005.01	900.005.01

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

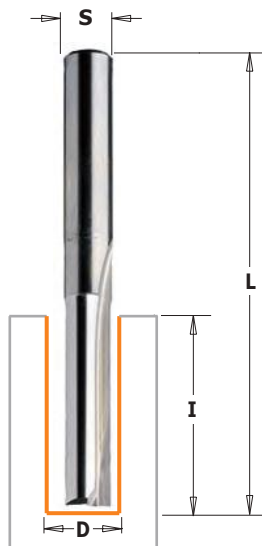
D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
• 2*	4	45	711.020.11	811.020.11			
• 3	8	45	711.030.11	811.030.11			
• 3	8	50			911.030.11		
• 3	8	58,3				911.530.11	
• 3,2	9,5	45		811.032.11			
• 4	10	58,3				911.540.11	
• 4	10	45	711.040.11	811.040.11			
• 4	10	50			911.040.11		
• 4,75	12,7	50,8		811.047.11			
• 5	12	50	711.050.11	811.050.11	911.050.11		
• 5	12	58,3				911.550.11	
• 6	16	50	711.060.11	811.060.11	911.060.11		
• 6	19	63,5				911.560.11	811.560.11
• 6,35	19	50,8		811.064.11			
• 6,35	19	57,2		811.065.11			
• 6,35	19	63,5					811.564.11
• 7	18	49	711.070.11	811.070.11	911.070.11		
• 7	18	63,5				911.570.11	
• 7,6	20	50			911.076.11		
• 8	20	50	711.080.11	811.080.11	911.080.11		
• 8	25,4	70		811.081.11			
• 8	25,4	70					811.581.11
9	20	48	711.090.11		911.090.11		
9,5	19	50,8		811.095.11			
9,5	25,4	63,5		811.096.11			
9,5	25,4	66,7					811.595.11
10	20	48	711.100.11	811.100.11	911.100.11		
10	25,4	63,5					811.600.11
11	20	48	711.110.11		911.110.11		
12	20	50	711.120.11	811.120.11	911.120.11		
12	25,4	63,5				911.620.11	811.620.11
12,3	25,4	57,2		811.123.11			
12,3	25,4	63,5					811.623.11
12,7	19	57,2		811.127.11			
12,7	25,4	66,7					811.627.11
12,7	31,7	82,5					811.628.11
13	20	57	711.130.11		911.130.11		
14	20	50	711.140.11	811.140.11	911.140.11		
14,2	14,2	57,2		811.142.11			
15	20	57,2	711.150.11	811.150.11	911.150.11		
15,8	19	66,7		811.158.11			
15,8	25,4	63,5					811.660.11
16	20	57,2	711.160.11	811.160.11	911.160.11		
16	25,4	63,5					811.661.11
17	20	50	711.170.11				
18	20	50	711.180.11	811.180.11	911.180.11		
18,2	25,4	57,2		811.182.11			
18,2	25,4	63,5					811.682.11
19	20	57,2	711.190.11	811.191.11	911.190.11		
19	25,4	63,5					811.690.11
20	20	50	711.200.11	811.200.11	911.200.11		
22	20	57,2	711.220.11	811.220.11	911.220.11		
24	20	50	711.240.11		911.240.11		
25	20	50	711.250.11		911.250.11		
25,4	19	50,8		811.254.11			
25,4	31,7	76,2					811.754.11
28,5	31,7	76,2					811.785.11
Экономичная упаковка							
9,5	25,4	63,5		811.096.11-X10			

• монолитный твердый сплав

* Z1



Экономичная упаковка



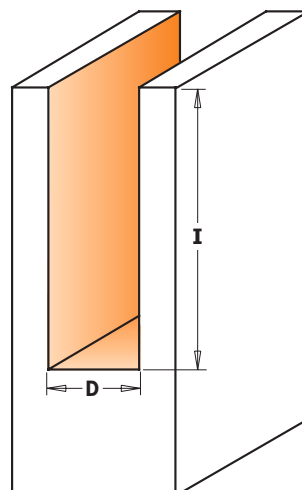
7/8/912

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: Не используйте повреждённые или затупившиеся фрезы. В зависимости от рабочего диаметра фрезы и материала заготовки устанавливайте разрешенную скорость вращения и подачи. Уделяйте особое внимание при первом проходе фрезой небольшого диаметра. Для наилучшего результата обрабатывайте материал за несколько проходов.

Фрезами диаметром 9 мм и более можно засверливать непродолжительное время



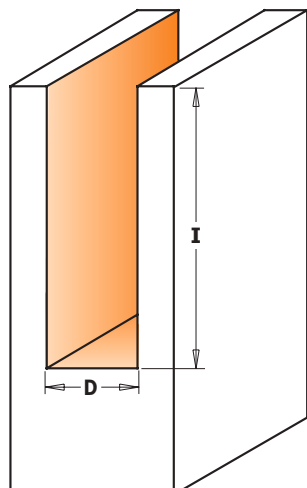
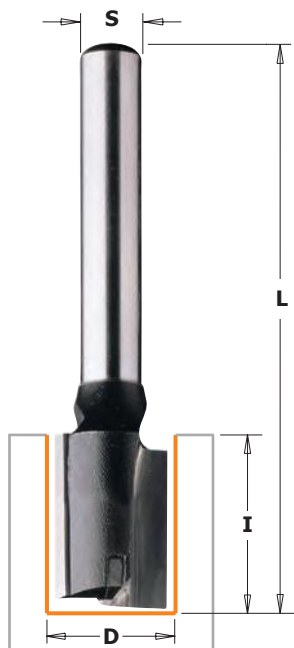
Экономичная упаковка



Масштаб 1:1

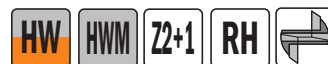
D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
• 3	11	60	712.030.11				
• 3,2	12,7	50,8		812.032.11			
• 4	12	60	712.040.11				
• 5	18	60	712.050.11				
• 6	25,4	60	712.060.11	812.060.11	912.060.11		
• 6,35	25,4	60		812.064.11			
• 8	31,7	60	712.080.11	812.080.11	912.080.11		
• 8	31,7	75				912.580.11	
9	31,7	75				912.590.11	
9,5	31,7	63,5		812.095.11			
9,5	31,7	73					812.595.11
10	31,7	60	712.100.11	812.100.11	912.100.11		
10	31,7	70					812.600.11
10	31,7	74				912.600.11	
11,1	31,7	82,5					812.611.11
12	31,7	60	712.120.11	812.120.11	912.120.11		
12	31,7	70					812.620.11
12	38,1	95				912.621.11	812.621.11
12	50,8	108				912.622.11	
12,7	31,7	70		812.127.11	912.127.11		
12,7	38,1	95					812.627.11
12,7	50,8	108					812.628.11
12,7	63,5	111					812.629.11
14	31,7	60	712.140.11	812.140.11	912.140.11		
14	31,7	70				912.640.11	
15	31,7	66	712.150.11	812.150.11	912.150.11		
15	31,7	70				912.650.11	
15,8	31,7	70		812.158.11			
16	31,7	66	712.160.11	812.160.11	912.160.11		
16	31,7	70				912.660.11	812.660.11
18	38,1	80				912.681.11	
19	38,1	82,5				912.690.11	812.690.11
19	50,8	92				912.691.11	812.691.11
20	38,1	80				912.701.11	
22	38,1	80				912.721.11	
Экономичная упаковка							
12,7	50,8	108					812.628.11-X10

• монолитный твердый сплав



Масштаб 1:1

174-177



Дополнительный твердосплавный врезной зуб, расположенный на торце фрезы, позволяет легко засверливать в материал. Эти фрезы прекрасно подходят для изготовления глухих пазов или отверстий в заготовках. Они могут использоваться для работы на ручном фрезере и станках с ЧПУ.

ПРИМЕНЕНИЕ:

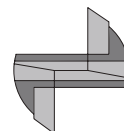
Для сверления, пазования и соединения заготовок

ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ:

твердая и мягкая древесина, ЛДСП, МДФ, пластики

Центральный врезной зуб

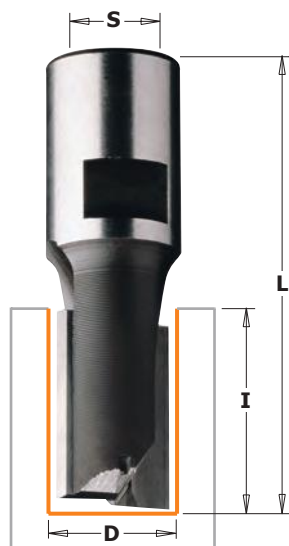
Твердосплавный врезной зуб позволяет работать в режиме сверления продолжительное время.



• монолитный твердый сплав

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм
• 3	10	55	174.030.11
• 4	10	55	174.040.11
• 5	12	55	174.050.11
• 6	14	55	174.060.11
• 7	20	55	174.070.11
8	20	55	174.080.11
8	30	70	174.081.11
8	40	90	174.082.11
9	20	55	174.090.11
10	20	60	174.100.11
10	30	70	174.102.11
10	40	90	174.101.11
11	20	60	174.110.11
12	20	60	174.120.11
12	30	70	174.122.11
12	40	90	174.121.11
13	20	60	174.130.11
14	20	60	174.140.11
14	30	70	174.142.11
14	40	90	174.141.11
15	20	60	174.150.11
16	20	70	174.160.11
16	30	70	174.162.11
16	40	90	174.161.11
18	20	70	174.180.11
18	30	70	174.181.11
18	40	80	174.182.11
19	20	70	174.190.11
20	20	70	174.200.11
20	30	70	174.201.11
20	40	90	174.202.11
22	20	70	174.220.11
22	30	70	174.221.11
22	40	90	174.222.11
24	20	70	174.240.11
24	30	70	174.241.11
24	40	90	174.242.11
25	20	70	174.250.11
26	20	70	174.260.11
26	30	70	174.261.11
28	20	70	174.280.11
28	30	70	174.281.11
29	20	70	174.290.11
30	20	70	174.300.11

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм
10	35	90	177.100.11
12	35	90	177.120.11
12	50	100	177.121.11
14	35	90	177.140.11
16	35	90	177.160.11
16	60	110	177.161.11
18	35	90	177.180.11
18	60	110	177.181.11
20	35	90	177.200.11
22	35	90	177.220.11
24	35	90	177.240.11
25	35	90	177.250.11
26	35	90	177.260.11
28	35	90	177.280.11
30	35	90	177.300.11
35	35	90	177.350.11

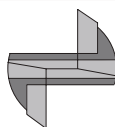


170-171-180-181



D мм	I мм	L мм	Артикул S=M12x1
6	18	60	170.060.11
8	23	60	170.080.11
10	23	60	170.100.11
11	23	60	170.110.11
12	23	60	170.120.11
14	23	60	170.140.11
15	25	60	170.150.11
16	25	60	170.160.11
18	25	60	170.180.11
20	25	60	170.200.11
22	25	60	170.220.11
24	25	60	170.240.11
25	25	60	170.250.11
26	25	60	170.260.11
28	25	60	170.280.11
30	25	60	170.300.11
35	25	60	170.350.11
8	35	67	171.080.11
10	35	67	171.100.11
12	35	67	171.120.11
14	35	67	171.140.11
16	35	67	171.160.11
18	35	67	171.180.11
20	35	67	171.200.11
22	35	67	171.220.11
12	45	77	180.120.11
16	45	77	180.160.11
18	45	77	180.180.11
20	45	77	180.200.11
16	60	92	181.160.11
20	60	92	181.200.11

Твердосплавный
врезной зуб



ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- Сверхпрочная сталь
- 2-е твердосплавные боковые режущие грани [Z2]
- 1 твердосплавный врезной

ПРИМЕНЕНИЕ: идеально для фрезерования пазов под кабель каналы и аналогичных операций в твёрдой древесине, древесных композитах, пластике и ламинате. Может использоваться на обрабатывающих центрах, фрезерных станках с ЧПУ и ручных фрезерах, снабжённых патронами или адаптерами.

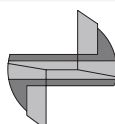


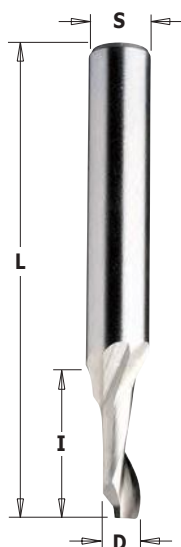
173-182



D мм	I мм	L мм	Артикул S=M10
6	14	50	173.060.11
8	20	52	173.080.11
10	22	52	173.100.11
12	22	52	173.120.11
14	25	52	173.140.11
15	25	52	173.150.11
16	25	52	173.160.11
18	25	52	173.180.11
20	25	52	173.200.11
22	25	52	173.220.11
25	25	52	173.250.11
30	25	52	173.300.11
8	35	67	182.080.11
10	35	67	182.100.11
12	35	67	182.120.11
14	35	67	182.140.11
16	45	77	182.160.11
18	45	77	182.180.11
20	45	77	182.200.11

Твердосплавный
врезной зуб





Максимально
12 000 об/мин

188

HS Z1 RH

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8мм
3	12	60	188.030.51
4	12	60	188.040.51
4	40	100	188.041.51
5	14	60	188.050.51
5	40	100	188.051.51
6	14	60	188.060.51
6	40	100	188.061.51
7	14	60	188.070.51
8	14	80	188.080.51
8	40	100	188.081.51
9	14	80	188.090.51
10	14	80	188.100.51
12	14	80	188.120.51

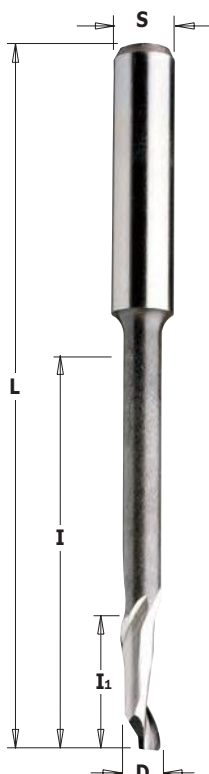
ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- высококачественная инструментальная сталь
- 1 режущая грань с восходящей спиралью [Z1]
- выброс стружки вверх

ПРИМЕНЕНИЕ: Конструкция с одной режущей гранью позволяет добиться чистого и быстрого реза на различных алюминиевых сплавах и пластиках. Эти фрезы работают более эффективно по сравнению с прямыми фрезами. Данные фрезы имеют заточку на торце и могут работать на сверление. Могут использоваться на фрезерных станках с ЧПУ и ручных фрезерах, снабжённых патронами или адаптерами.



Спиральные фрезы 5%со HS по алюминию верхний рез удлиненная серия



Максимально
12 000 об/мин

189

HS Z1 RH

D мм	I мм	I ₁ мм	L мм	S мм	Артикул
4	46	16	90	8	189.040.51
5	35	18	80	8	189.050.51
5	35	14	120	8	189.051.51
5	55	16	90	8	189.052.51
6	45	16	90	8	189.060.51
8	68	14	100	8	189.080.51
8	55	14	80	8	189.081.51
10	95	14	120	10	189.100.51
10	70	30	100	10	189.101.51

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ:

- высококачественная инструментальная сталь
- 1 режущая грань с восходящей спиралью [Z1]
- выброс стружки вверх

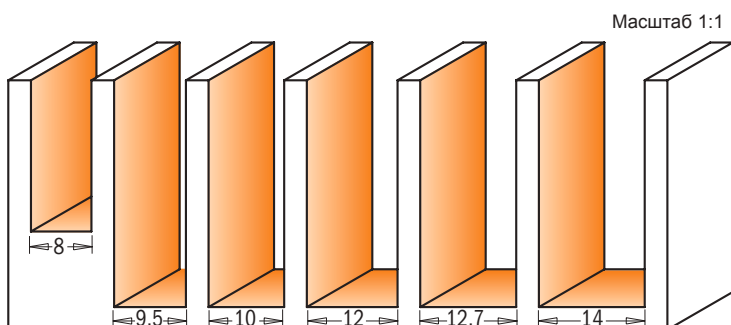
ПРИМЕНЕНИЕ: Конструкция с одной режущей гранью позволяет добиться чистого и быстрого реза на различных алюминиевых сплавах и пластиках. Эти фрезы работают более эффективно по сравнению с прямыми фрезами. Данные фрезы имеют заточку на торце и могут работать на сверление. Могут использоваться на фрезерных станках с ЧПУ и ручных фрезерах, снабжённых патронами или адаптерами.





651-652

Прямые пазовые фрезы со сменным твердосплавным ножом и фиксирующим клином. Сменные ножи позволяют избавиться от переточек и уменьшения рабочего диаметра. Благодаря четырехсторонней заточке сменный нож используется два раза (путем переворота). Фрезы со сменными ножами для финишной обработки, ЛДСП, МДФ и древесины. Используются на ручных фрезерах и фрезерных станках с ЧПУ.

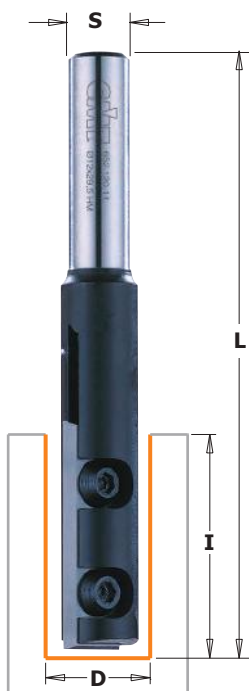


D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
8	20	60	651.079.11			
8	20	60		651.080.11		
8	20	67			651.081.11	651.681.11
9,5	30	70	651.095.11			
9,5	30	80				651.695.11
10	30	70		651.100.11		
10	30	80			651.101.11	651.701.11
12	30	70		651.120.11		
12	30	80			651.121.11	651.721.11
12	50	103			652.121.11	652.621.11
12,7	30	70	651.127.11			
12,7	30	80				651.727.11
12,7	50	103				652.628.11
14	30	73		651.140.11		

запасные части

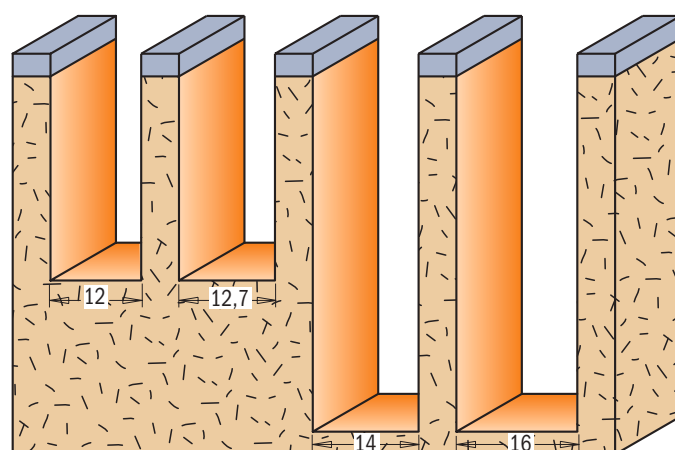
Артикул	Артикул	Артикул	Артикул
790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
790.200.01	651.999.01	990.070.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00
790.500.01	651.999.03	990.016.00	991.060.00
790.300.01	651.999.02	990.071.00	991.063.00

Прямые пазовые фрезы со сменным ножом для работ по ламинату



652

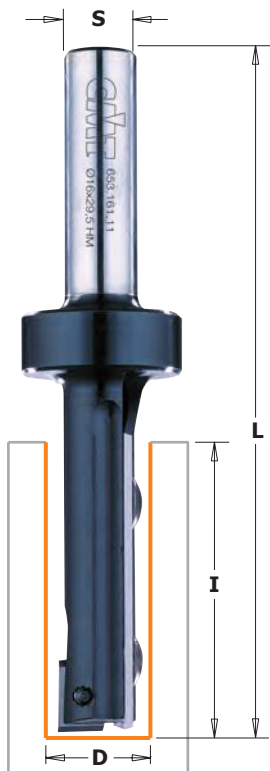
Прямая пазовая фреза с одним сменным твердосплавным ножом, фиксируемым винтами Torx. Это экономичное решение для обработки ламината. Благодаря конструкции с одним ножом удалось добиться небольшого рабочего диаметра. Нож 29,5x9x1,5 мм позволяет фрезеровать и засверливаться на глубину до 40 мм в несколько проходов. Фрезы используются на ручных фрезерах или фрезерных станках с ЧПУ для фрезерования, обработки, ЛДСП, МДФ и древесины.



D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
12	29,5	79	652.120.11		
12	39,5	90	652.122.11		
12,7	29,5	89			652.627.11
14	50	96		652.141.11	
16	50	96		652.161.11	

запасные части

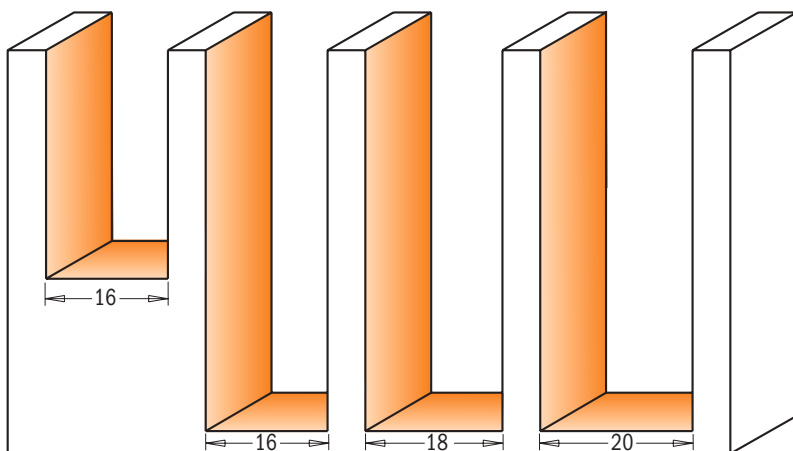
Артикул	Артикул	Артикул
790.295.09	990.072.00	991.061.00
790.395.09	990.072.00	991.061.00
790.295.09	990.072.00	991.061.00
790.500.09	990.072.00	991.061.00
790.500.09	990.072.00	991.061.00



653

Прямая пазовая фреза с одним врезным и одним боковым ножом, специальными винтами Torx. Используется для фрезерования пазов и отверстий, финишной обработки, пазования ЛДСП, МДФ и древесины. Используется на ручных фрезерах или фрезерных станках с ЧПУ.

INSERT CARBIDE Z1+1 RH



Масштаб 1:1

www.rapid-ua.com

D mm	I mm	L mm	Артикул S=Ø8 mm	Артикул S=Ø12 mm	Артикул S=Ø12,7 mm	Артикул S=Ø20 mm	запасные части			
15,8	28,3	91			653.158.11		790.283.12	990.074.00	990.075.00	990.075.00
15,8	48,3	111			653.159.11		790.483.12	990.074.00	990.075.00	990.075.00
16	28,3	81	653.160.11				790.283.12	990.074.00	990.075.00	990.075.00
16	28,3	91		653.161.11		653.661.11	790.283.12	990.074.00	990.075.00	990.075.00
16	48,3	111		653.162.11		653.662.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	990.075.00
18	48,3	111				653.681.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	990.075.00
20	48,3	111				653.701.11	790.483.12	990.074.00	990.075.00	990.096.00

Прямые пазовые фрезы со сменными ножами

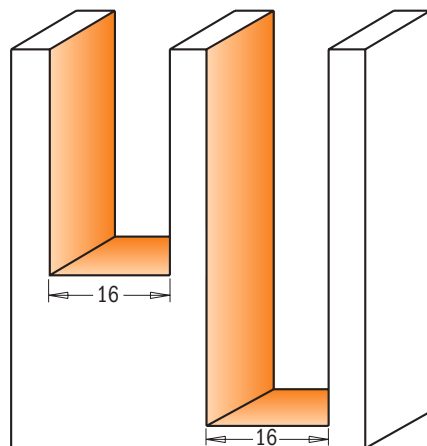


655

654

Прямая пазовая фреза с двумя ножами, зафиксированными специальными винтами Torx. В фрезе используются четырехсторонние сменные ножи с формой трапеции (угол 3°) – для чистовой обработки дна паза и засверливания в заготовку.

INSERT CARBIDE Z2 RH



Масштаб 1:1

D mm	I mm	L mm	Артикул S=Ø8 mm	Артикул S=Ø12 mm	Артикул S=Ø12,7 mm	Артикул S=Ø20 mm	запасные части		
16	28,3	76	654.160.11				790.283.12	990.073.00	991.061.00
16	28,3	86		654.161.11	654.661.11		790.283.12	990.073.00	991.061.00
16	48,3	105		654.162.11		654.662.11	790.483.12	990.073.00	991.061.00
19	12	45	655.190.11				790.120.00	990.075.00	991.061.00

www.rapid-ua.com

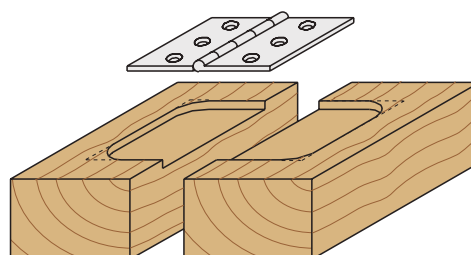
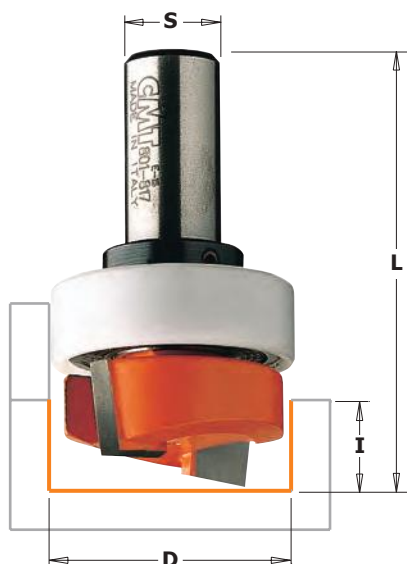
+38(097)800-20-56

Фрезы для выборки паза под петли



7/8/901B

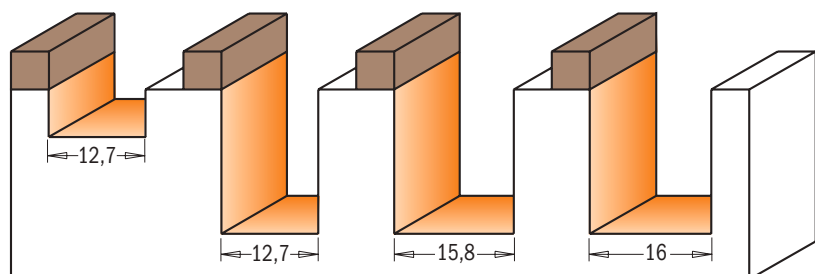
Фрезы CMT для выборки паза под петли снабжены мощными врезными твердосплавными напайками с наклоном режущей части (бреющий угол). Это гарантирует Вам безупречную производительность, ровные края и дно паза. Отлично работают с твердой и мягкой древесиной. Фрезы совместимы с большинством приспособлений для установки петель. Для работы по шаблону используйте серию 7/8/901B с верхним подшипником.



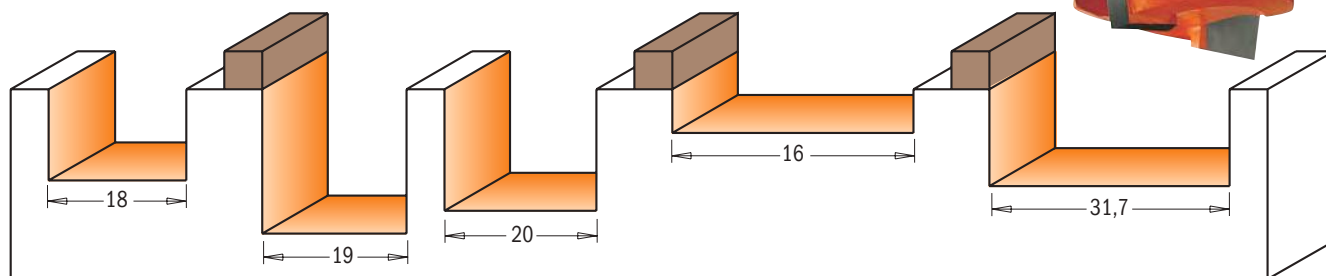
Пример использования фрезы для выборки паза под петлю



7/8/901



Масштаб 1:1



D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
12,7	6,35	41		801.128.11			
12,7	19	54	701.127.11	801.127.11	901.127.11		
12,7	19	60				901.627.11	801.627.11
15,8	19	57		801.158.11			
16	19	54	701.160.11		901.160.11		
18	16	48	701.180.11		901.180.11		
19	19	54	701.190.11	801.190.11	901.190.11		
19	19	57					801.690.11
20	16	48	701.200.11		901.200.11		
31,7	5,7	63					801.818.11
31,7	12,7	48		801.317.11			
31,7	12,7	54				901.817.11	801.817.11

запасные части



С верхним подшипником

12,7	6,35	41		801.128.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
12,7	19	54		801.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
15,8	19	57		801.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	19	54			901.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	19	54	701.190.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	19	54		801.190.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
31,7	5,7	63					801.818.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00
31,7	12,7	54					801.817.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00

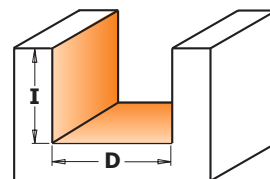




7/902

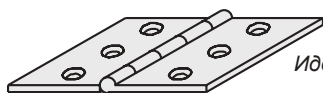
Фрезы для петель с прямыми ножами идеальны для неглубокого бокового фрезерования, такого под врезную петлю. Рекомендуется для пазов шпонируемых или ламинированных дверных. Благодаря облегченной конструкции и прямым ножам не происходит вырывания волокон шпона по краям паза.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ: после фрезерования углы необходимо доработать стамеской.



Масштаб 1:1

Специальная конструкция для эффективного врезания в материал и отвода стружки



Идеально для выборки паза под петли

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø8 мм
12	12	38	702.120.11	902.120.11
13	12	38	702.130.11	902.130.11
14	12	38	702.140.11	902.140.11
15	12	38	702.150.11	902.150.11
16	12	38	702.160.11	902.160.11
18	12	38	702.180.11	902.180.11
20	11	38	702.200.11	902.200.11
22	11	38	702.220.11	902.220.11
23	11	38	702.230.11	902.230.11
24	11	38	702.240.11	902.240.11
25	11	38	702.250.11	902.250.11

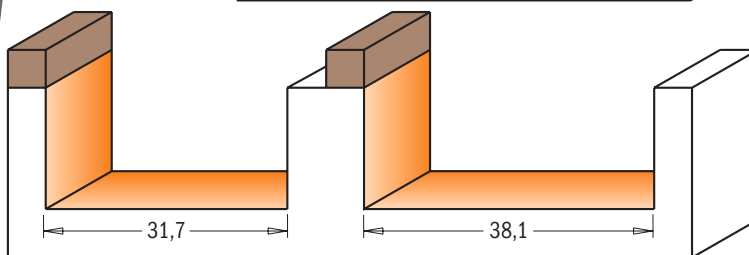
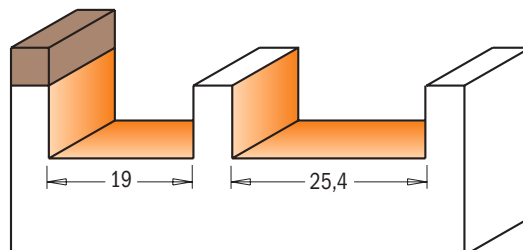
Фрезы для выборки паза

852B



852

Фрезы CMT для выборки паза имеют два мощных врезных зуба с наклоном режущей части (бреющий угол). Режущие грани с отрицательным наклоном подрезают волокна вниз, оставляя аккуратные ровные края и ровное дно на обрабатываемой поверхности. Подходят для большинства приспособлений. Можно использовать для обработки древесины и плитных материалов.



Масштаб 1:1

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
19	9,5	57	852.001.11	
19	9,5	63,5		852.501.11
25,4	9,5	57		852.502.11
31,7	15,8	70		852.503.11
38,1	15,8	70		852.504.11

С верхним подшипником

19	9,5	57	852.001.11B	
19	9,5	63,5		852.501.11B
31,7	15,8	70		852.503.11B
38,1	15,8	70		852.504.11B

запасные части



791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	991.056.00



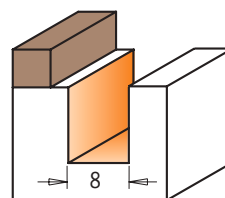
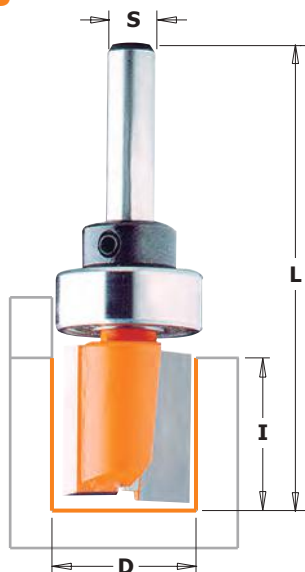
7/8/912B

7/8/911B

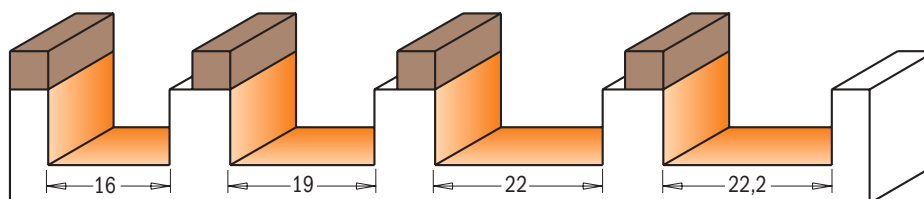
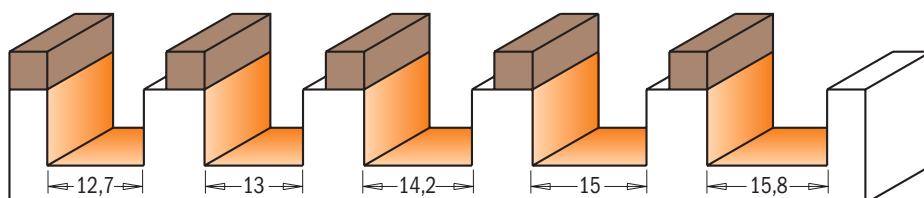
Профессионал Вы или любитель, обратите внимание на безграничные возможности копировальных работ с обгонными пазовыми фрезами CMT. Используйте эти фрезы с Вашим шаблоном для создания мебели, знаков, игрушек или других проектов.

Продуманная конструкция сводит к минимуму уменьшение диаметра при переточке. Твердосплавная напайка высокого качества обеспечит продолжительную работу до переточки. При работе с фрезой с верхним подшипником вы отлично видите то место, которое вы фрезеруете.

Меры предосторожности: убедитесь, что с фрезером все в порядке. Шаблон должен быть надежно прикреплен к обрабатываемой заготовке. При выборе фрезы принимайте во внимание толщину шаблона и толщину заготовки.



811.081.11B



Масштаб 1:1



www.rapid-ua.com

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
8	25,4	70		811.081.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
12,7	19	57,2		811.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
13	20	57	711.130.11B					791.023.00	541.003.00	991.056.00
14,2	14,2	57,2		811.142.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15	20	57	711.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	12,7	58		811.159.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15,8	19	66,5		811.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	20	57			911.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	20	57	711.190.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	20	57,2		811.191.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	25,4	63,5					811.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
22	20	57			911.220.11B			791.005.00	541.004.00	991.056.00
22,2	25,4	66,5					811.222.11B*	791.021.00	541.006.00	991.056.00
Длинная серия										
12,7	31,7	70		812.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
15	31,7	66,5	712.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	31,7	70		812.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	31,7	66,5			912.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	38,1	82,5				912.690.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	38,1	82,5					812.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
19	50,8	92				912.691.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	50,8	92					812.691.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00

■ На этой фрезе установлен подшипник большого диаметра (12,7 мм), чем диаметр режущей части (8 мм)

*Хвостовик Ø9,5 мм и втулка 9,5/12,7 мм (799.001.00)

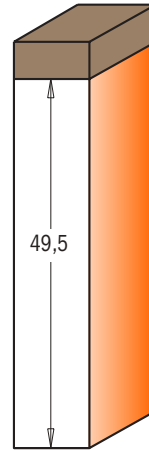
www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



652B

Прямая обгонная фреза со сменными ножами, фиксируемым винтами. Ножи имеют четырехстороннюю заточку в форме трапеции для засверливания в заготовку. Фреза снабжена верхним подшипником для работы по шаблону. При затуплении ножи переворачиваются для работы новыми гранями. Фрезы предназначены для финишной обработки плитных материалов, ЛДСП, МДФ, столешниц из пластика. Используется на ручных фрезерах и фрезерах с ЧПУ.



Масштаб 1:1

www.rapid-ua.com

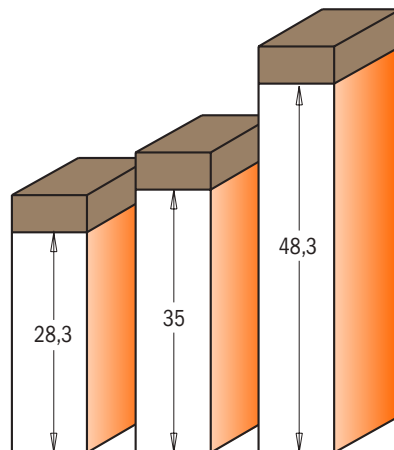
D MM	I MM	L MM	Артикул S=Ø12 MM	Артикул S=Ø12,7 MM	запасные части					
19	49,5	100	652.690.11B	652.691.11B						
					790.495.09	990.072.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00	991.056.00

Фрезы обгонные со сменными ножами с верхним подшипником для работ по ламинату



656

Этот тип концевых фрез со сменными ножами оснащён верхним подшипником для фрезерования по шаблону. Для чистовой обработки торцов, фрезерования фигурного профиля и пазов на плитных материалах (ЛДСП, МДФ) и заготовках из твёрдых пород древесины. Для использования на ручных фрезерах или фрезерных центрах с ЧПУ.



Масштаб 1:1

rapid

D MM	I MM	L MM	Артикул S=Ø8 MM	Артикул S=Ø12 MM	Артикул S=Ø12,7 MM	запасные части				
16	35	80	656.160.11							
19	28,3	69	656.190.11			790.283.12	990.076.00	991.061.00	791.025.00	541.004.00
19	28,3	79			656.691.11	790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.034.00	541.004.00
19	28,3	79			656.691.11	790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00
19	48,3	100		656.692.11	656.693.11	790.483.12	990.075.00	991.061.00	791.011.00	541.002.00
										991.056.00

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Пазовые фрезы для уплотнителя

HWM Z2 RH



7/813.001



191.635

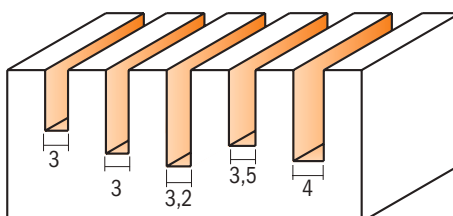


711.031

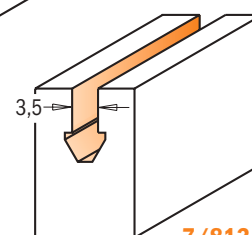


712.030
712.040
812.032

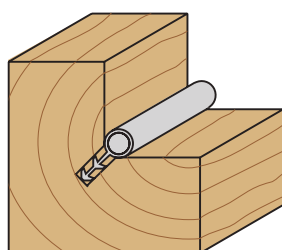
Теплопотери вашего дома можно уменьшить, установив уплотнители в деревянные окна и двери. Это легко сделать с помощью специальных фрез CMT для уплотнителя. Две фрезы этой серии имеют экономичную конструкцию - рабочую часть с двух сторон (только для диаметра 3 мм). Для большей жесткости и износостойкости фрезы сделаны из монолитного твердого сплава.



Масштаб 1:1



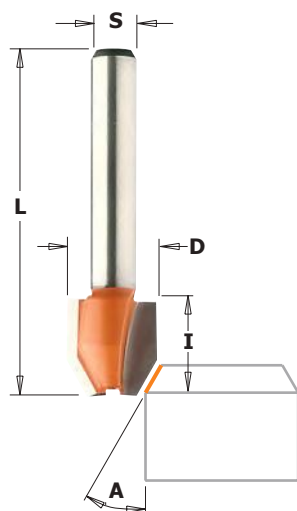
7/813.001.11



D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм
3	8	70	711.031.11	
3	11	60	712.030.11	
3,2	12,7	50,8		812.032.11
3,5	10	60	191.635.11	
4	12	60	712.040.11	
3,5	8	70	713.001.11	
3,5	8	63,5		813.001.11

Комбинированные фасочные фрезы

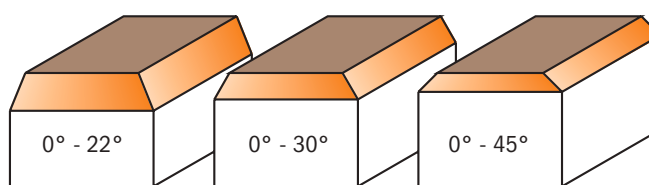
HW Z2 RH



7/8/921

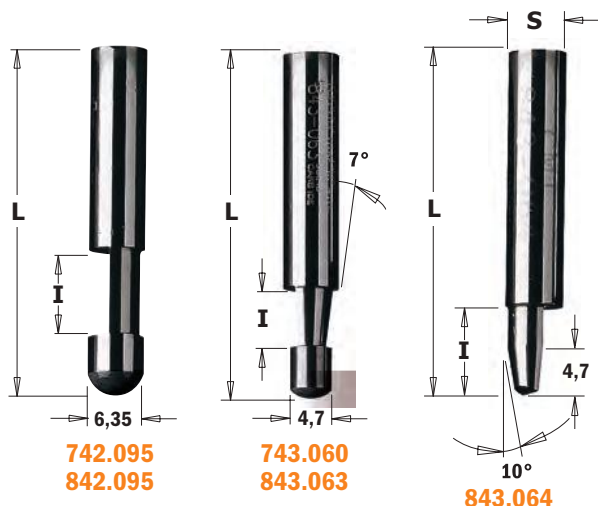
Работайте на высочайшем уровне качества с комбинированными фасочными фрезами CMT. Теперь Вы можете подрезать, обгонять или делать фаску на ламинате или кромке ПВХ одним инструментом. Прекрасные результаты получаются при работе с мягкой и твердой древесиной. В конструкции фрезы есть прямой участок для подрезания и участок с углом - для фаски. В этой серии доступны три разных угла для фаски.

Важно: данные фрезы должны использоваться с направляющей или параллельным упором.



Масштаб 1:1

A	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм		
0° - 22°	12	12,7	44,5	721.022.11	821.022.11			
0° - 30°	12	12,7	44,5	721.030.11	821.030.11	921.030.11		
0° - 45°	12	12,7	44,5	721.045.11	821.045.11			

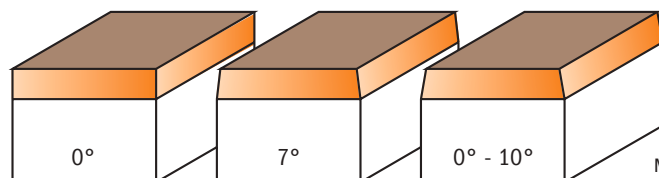


7/842 - 7/843

Эта серия фрез для работы по кромке с помощью небольших фрезеров – «триммеров». Фрезы специально спроектированы для обрезания, фрезерования и снятия фаски с кромки ПВХ и ламината. Вы можете делать фаску 0°, 7° или 10°. Для большей жесткости и износостойкости фрезы сделаны из монолитного твердого сплава.



50 шт. в экономичной упаковке

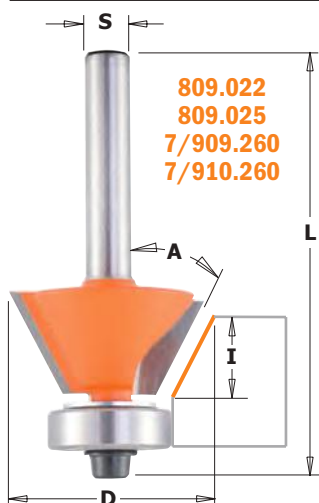


Масштаб 1:1

A	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм
0°	6	9,5	38,1	742.095.11	
0°	6,35	9,5	38,1		842.095.11
7°	6	6	38,1	743.060.11	
7°	6,35	6,35	38,1		843.063.11
0° - 10°	6,35	9,5	38,1		843.064.11
50 шт. в экономичной упаковке					
0°	6,35	9,5	38,1		842.095.11-X50
7°	6,35	6,35	38,1		843.063.11-X50



Комбинированные фасочные фрезы



7/907 - 7/8/909 - 7/910

Использование этих комбинированных обгонных фрез наиболее лёгкий и точный способ для финишной обработки ламинатной кромки или кромки ПВХ. Фрезы снабжены нижним подшипником для работы без направляющего упора. Одна из фрез серии имеет комбинированную режущую часть с прямым участком 0°, можно обгонять – и делать фаску 25° без смены инструмента. Эти фрезы можно использовать для создания фаски на изделиях из древесины, например, обработать ножки стола, для защиты от сколов.



**NON
BLOCKING**



7/907.210

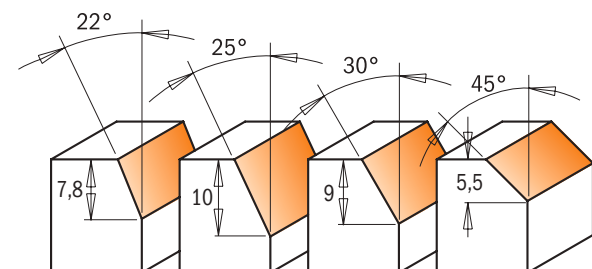
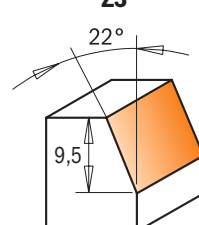
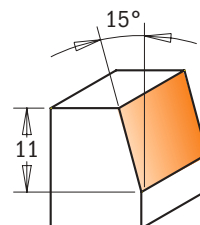
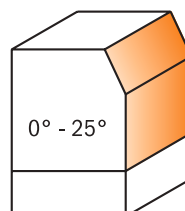


7/809.016



809.023
Z3

Масштаб 1:1

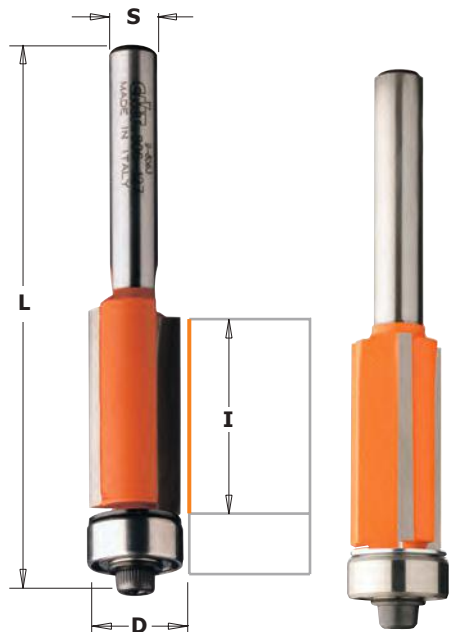


A	D мм	I мм	L мм	Z	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
0° - 25°	19 - 24,5	16 (10+6)	56,5	2	707.210.11		907.210.11
15°	18,6	11	57	2	709.016.11	809.016.11	
22°	12,7	7,8	47,6	2		809.022.11	
22°	17,5	9,5	51	3		809.023.11	
25°	19,05	10	52,4	2		809.025.11	
30°	27	9	55	2	709.260.11		909.260.11
45°	27	5,5	51,5	2	710.260.11		910.260.11

запасные части



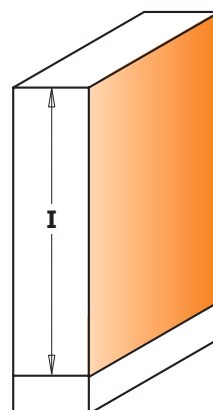
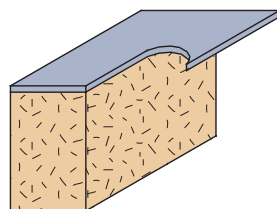
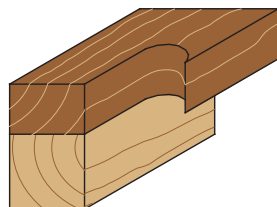
	791.007.00	990.004.00	991.062.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
	791.035.00	990.062.00	991.060.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00



7/8/906

Обгонные фрезы с нижним подшипником, одни из самых необходимых в мастерской. С помощью этих фрез можно копировать детали, обрабатывать свесы пластика или шпона после наклейки, обгонять детали по шаблону, выполнять чистовую обработку торцов деталей. Эти фрезы CMT доступны в широком диапазоне диаметров, для самых разнообразных задач.

Полезный совет: Выборка сквозных пазов шириной 13 мм в толстых заготовках. Длина пазовых фрез зачастую недостаточна для выборки глубокого паза, но это легко исправить. Используйте пазовую фрезу арт. 711.130.11 для выборки базового, неглубокого паза. Затем сверлом арт. 517.130.31 просверлите сквозное отверстие в пазе. Переверните заготовку, установите обгонную фрезу в отверстие, и ведите подшипник по внутренней кромке паза.



Экономичная упаковка

Масштаб 1:1

8/906.227.11
Z3

• монолитный твердый сплав

I мм	D мм	L мм	Z	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
•25,4	6,35	63,5	2	706.064.11	806.064.11						
12,7	9,5	55,5	2	706.096.11	806.096.11	906.096.11			791.035.00	541.350.00	
12,7	12,7	57,8	2	706.128.11	806.128.11	906.128.11			791.002.00	990.422.00	990.058.00
12,7	12,7	70,6	2				906.628.11	806.628.11	791.003.00	990.423.00	990.058.00
16	19	57,1	2	706.190.11		906.190.11			791.003.00	990.423.00	990.058.00
25,4	9,5	68,2	2	706.095.11	806.095.11	906.095.11			791.007.00		990.004.00
25,4	12,7	70,7	2	706.127.11	806.127.11	906.127.11			791.002.00	990.422.00	990.058.00
25,4	12,7	71	3		806.227.11	906.227.11			791.003.00	990.423.00	990.058.00
25,4	12,7	86,6	2				906.627.11	806.627.11	791.003.00	990.423.00	990.058.00
38,1	12,7	94	2				906.629.11	806.629.11	791.003.00	990.423.00	990.058.00
50,8	12,7	103,7	2				906.630.11	806.630.11	791.003.00	990.423.00	990.058.00
10 шт. в экономичной упаковке											
25,4	9,5	68,2	2		806.095.11-X10						
25,4	12,7	70,7	2		806.127.11-X10			806.627.11-X10			
38,1	12,7	94	2					806.629.11-X10			

запасные части

991.057.00 Шестигранный ключ 2,38 мм (для винта 990.058.00)
991.062.00 Шестигранный ключ 2,5 мм (для винта 990.004.00)

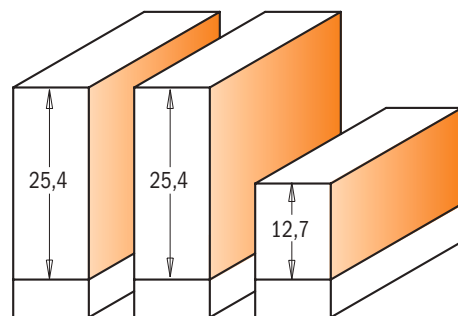
Набор обгонных фрез



806

Необходимый в любой мастерской набор из 3-х обгонных фрез для снятия свесов пластика или работ по шаблону.

В комплект набора входят три фрезы:
806.095.11 - 806.096.11 - 806.191.11.



Масштаб 1:1

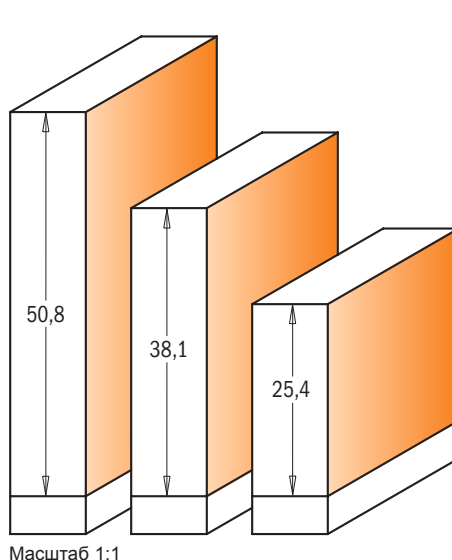
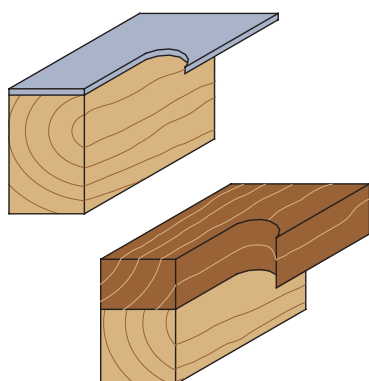
Описание	Диаметр фрез мм	Артикул S=Ø6,35 мм
Набор обгонных фрез	9,5x12,7 - 9,5x25,4 - 19x25 мм	806.001.11



7/8/906

Эти обгонные фрезы с нижним подшипником, с аксиально расположенными лезвиями, созданы для чистовой, без сколов обработки торцов деталей. Наклонное спиралевидное лезвие аккуратно срезает волокна дерева, прижимая ворс к заготовке. Эти фрезы могут использоваться для фугования торцов заготовок (при установке фрезера в фрезерный стол). Достоинством этих фрез также является идеальный край при высокой скорости работы.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: пыль и опилки ламинированных материалов могут причинить вред Вашему здоровью. Всегда одевайте дыхательную маску и очки при работе.



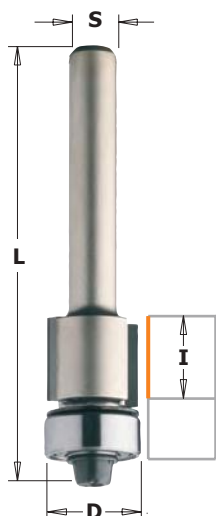
I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
25,4	19	73,9	706.191.11	806.191.11	906.191.11					
25,4	19	86,5				906.691.11	806.691.11	791.004.00	541.550.00	990.058.00
38,1	19	92,9				906.692.11	806.692.11	791.004.00	541.550.00	990.058.00
50,8	19	109,5				906.690.11	806.690.11	791.004.00	541.550.00	990.058.00

запасные части 991.057.00 Шестигранный ключ 2,38 мм

Алмазные обгонные фрезы с нижним подшипником

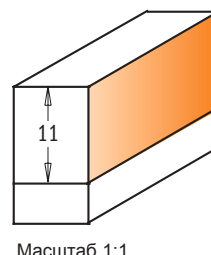
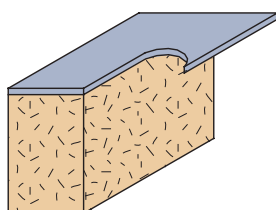


rapid



7/8/906 X-TREME

Обгонные фрезы с режущими кромками из поликристаллического алмаза (DP) – самые износостойкие обгонные фрезы в линейке CMT. Срок службы режущих граней с алмазным слоем до 40-ка раз дольше, по сравнению с традиционными напайками из твердого сплава. Данный тип фрез подходит наилучшим образом для снятия свесов пластика.



40X
дольше, чем
твердый сплав

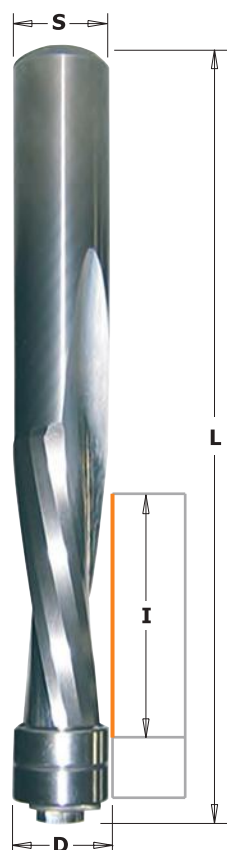
I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	запасные части			
11	12,7	58,1	706.128.61	806.128.61	906.128.61				
						990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

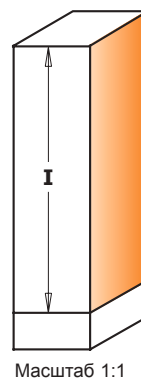
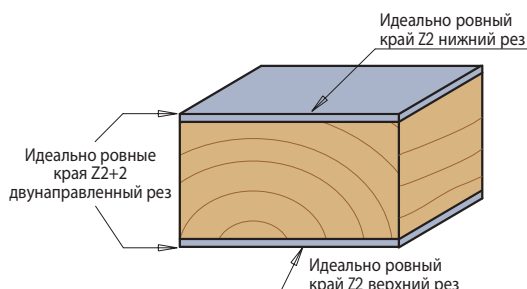
Пилы дисковые
Пилы для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Спиральные обгонные фрезы с нижними подшипниками



190B-191B-192B

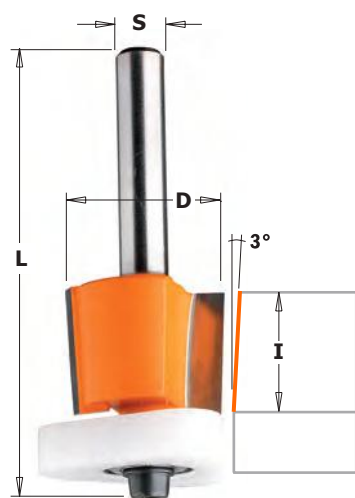
Новая линейка обгонных фрез со спиральной режущей частью, вытачивается из специального типа твердого сплава с увеличенной жесткостью. Спиральная режущая часть одинаково хорошо режет поперек и вдоль волокна, оставляя более чистую поверхность, чем у фрез с прямыми кромками. Данный тип фрез, благодаря спиральной заточке и более жесткому сплаву, имеет увеличенный ресурс. Особенно подходит для обработки мягкой и твердой древесины, используется для обработки фанеры, ЛДСП, МДФ, акрилового камня.



Масштаб 1:1

I mm	D mm	L mm	Артикул S=Ø6 mm	Артикул S=Ø6,35 mm	Артикул S=Ø12 mm	Артикул S=Ø12,7 mm	запасные части	
								
Фреза с двунаправленным резом								
42	12,7	114			190.127.11B	190.508.11B	791.010.00	541.301.00
Фреза с выбросом стружки вверх								
25,4	6,35	76,2	191.064.11B	191.008.11B			791.035.00	541.350.00
31,7	12,7	89				191.505.11B	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			191.127.11B	191.507.11B	791.010.00	541.301.00
Фреза с выбросом стружки вниз								
31,7	12,7	89				192.505.11B	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			192.127.11B	192.507.11B	791.010.00	541.301.00

Обгонная фреза 3 в 1 для снятия свесов



7/8/907

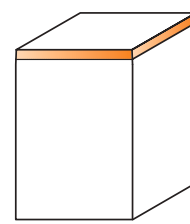
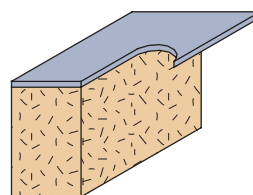


Обгонная фреза 3-в-1 с нижним подшипником в треугольном картридже из Делрина® - наилучшее решение для среза свеса пластика после наклейки. Эта фреза решает 3 распространенные проблемы, возникающие при фрезеровании панелей:

- 1) Залипание подшипника из-за клея; Delrin® – полимер, противодействующий прилипанию и сводящий блокировку подшипника к минимуму;
- 2) Треугольный картридж из полимера, по сравнению со стальным подшипником, имеет увеличенную площадь контакта с торцом панели. Он четко копирует базовую поверхность и не оставляет царапин;
- 3) небольшой наклон режущих кромок к обрабатываемой поверхности делает процедуру подшлифовки необязательной.

ПАТЕНТ № D628,218

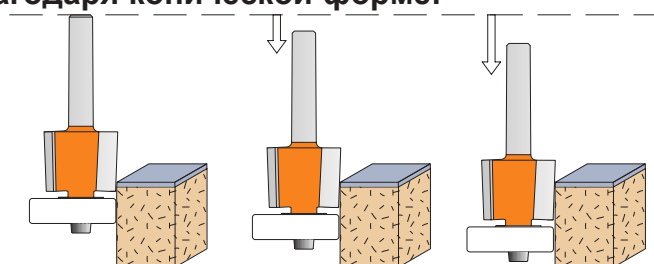
- увеличенная площадь опоры
- отсутствие налипания клея
- отсутствие царапин



Масштаб 1:1

Идеальное снятие свесов благодаря конической форме!

Благодаря инновационной конической форме этой фрезы, у Вас всегда будет идеальный диаметр, даже после заточки. Это решение проблемы уменьшения диаметра после заточки у стандартных обгонных фрез. Теперь вы можете смело перетачивать фрезу 6 раз не опасаясь изменения диаметра. Не забудьте отрегулировать вылет фрезы после заточки, как показано на рисунке.



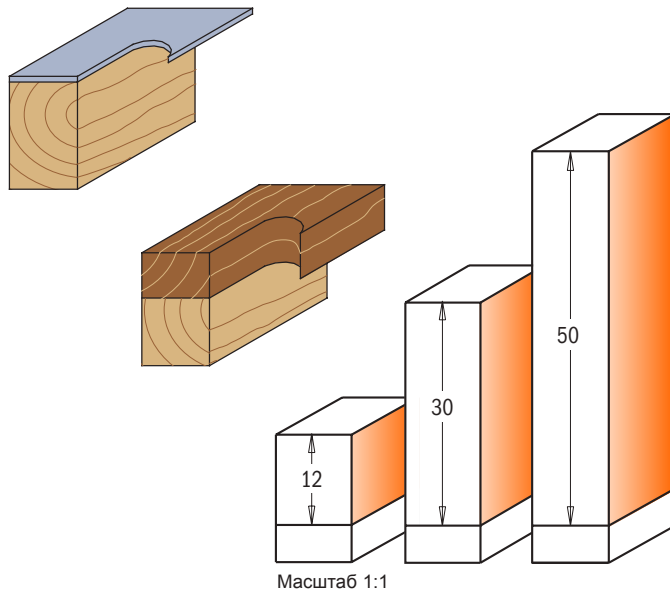
запасные части

I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
12,7	12,7	54,2	707.128.11	807.128.11	907.128.11					
15,87	19	59,3	707.190.11	807.190.11	907.190.11		990.422.00	791.042.00	990.058.00	991.057.00
							990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00
15,87	19	65,7				807.690.11	990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00



657.9

Обгонные фрезы с двумя сменными двусторонними ножами, фиксируемые винтами Torx. Ножи имеют заточку с двух сторон для смены режущих кромок. Благодаря невысокой стоимости сменных ножей – это выгодное приобретение для работы по ЛДСП, МДФ, фанере. Фрезы снабжены нижним подшипником. Фреза серии 657.9 имеет два подшипника для лучшего контакта с заготовкой или шаблоном.



Масштаб 1:1



657.1

I MM	D MM	L MM	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
12	19	56	657.194.11	657.192.11	657.190.11		
30	19	74	657.195.11		657.191.11		
30	19	87					657.692.11
50	19	112				657.991.11	657.992.11

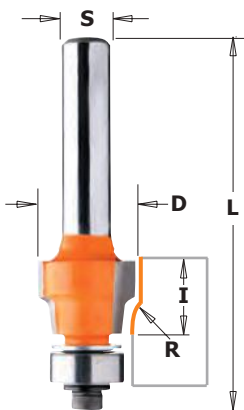
запасные части

990.410.00 Шайба Ø4,2/Ø9мм для винта M4
990.052.00 Винт M4x6мм TCEI
991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм
541.514.00 Шайба Ø6,4 мм

запасные части

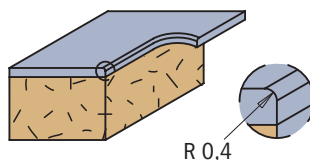
790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.300.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00
790.500.00	990.075.00	991.061.00	791.007.00

Фрезы для скругления краев ламината

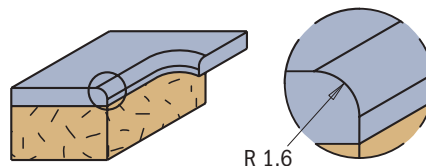


8/907

Это новая обгонная фреза CMT для скругления краев ламината. Ламинированные панели после фрезерования имеют острые и хрупкие края, обычно их слегка скругляют шкуркой или напильником. Теперь эту операцию можно сделать легче и намного чище с помощью обгонных фрез с небольшим внутренним радиусом.



Масштаб 1:1



D MM	I MM	R MM	L MM	Артикул S=Ø6,35мм	Артикул S=Ø8мм
12,7	9,5	0,4	52	807.004.11	907.004.11
12,7	9,5	1,6	52	807.015.11	907.015.11

запасные части

990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

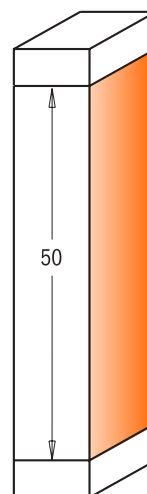
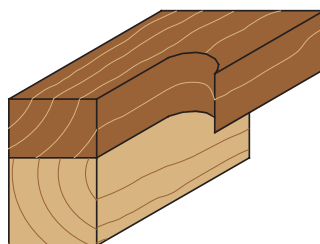
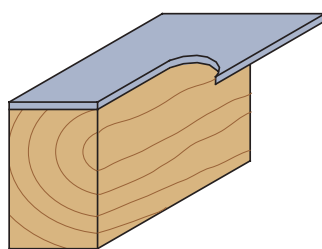
Обгонные фрезы со сменными ножами с верхним и нижним подшипником

CMT ORANGE TOOLS™

INSERT CARBIDE Z2 RH

657B

Это новый инструмент, совмещающий в себе функции обгонной фрезы и фрезы для работы по шаблону. Сменные ножи гарантируют, что рабочий диаметр всегда будет 19 мм. Ножи имеют заточку с двух сторон для смены режущих кромок (при перевороте ножа). Данные фрезы подходят для работы с различными материалами: твердая древесина, ЛДСП, МДФ, фанера.



Масштаб 1:1

I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
30	19	90	657.191.11B		
30	19	90			657.692.11B
50	19	110		657.993.11B	
50	19	110			657.994.11B

запасные части

990.410.00 Шайба Ø4,2/Ø9мм для винта M4
991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм

запасные части

790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.034.00	541.004.00
790.300.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
790.500.00	990.075.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00

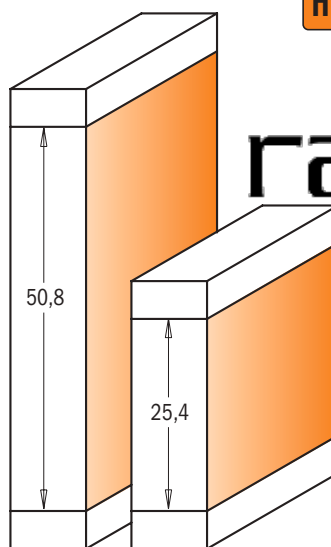
991.061.00 T15 ключ Torx
991.056.00 Шестигранный ключ 1,5 мм

Обгонные фрезы с верхним и нижним подшипником

806/906B

Это новый инструмент, совмещающий в себе функции обгонной фрезы и фрезы для работы по шаблону. В этих фрезах применяется конструкция с аксиально расположенными лезвиями, для чистовой обработки торцов. Наклонное спиралевидное лезвие аккуратно срезает волокна дерева, прижимая ворс к заготовке. Данные фрезы могут использоваться для фугования торцов заготовок (при установке фрезера в фрезерный стол). Достоинством этих фрез также является идеальный край при высокой скорости работы.

HW Z2 RH



Масштаб 1:1

I мм	D мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
25,4	19	86,5	906.691.11B	
25,4	19	86,5		806.691.11B
50,8	19	109,5	906.690.11B	
50,8	19	109,5		806.690.11B

запасные части

791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

www.rapid-ua.com

rapid



Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

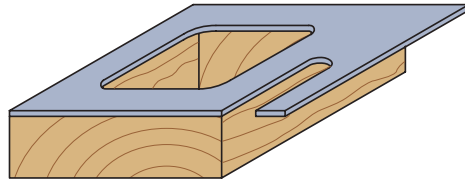
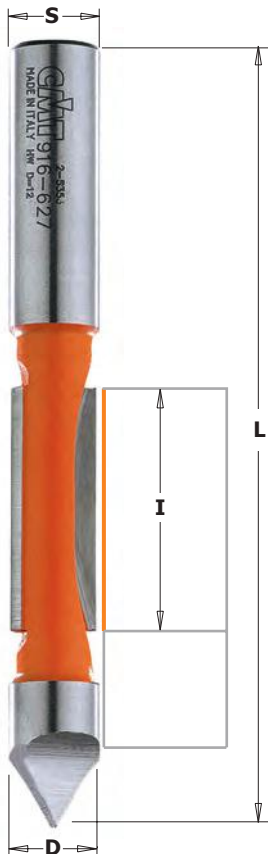


7/8/916

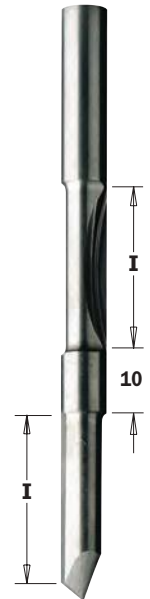
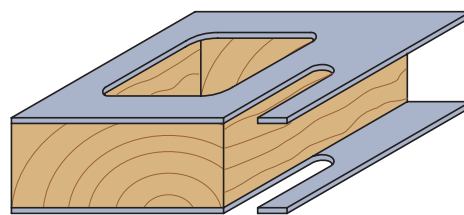
Сколько времени Вы тратите на создание отверстий в панелях, гипсокартоне, сайдинге, дверях и окнах? С прорезной фрезой CMT работа будет гораздо быстрее. Острые врезается в материал, легко и мягко, а твердосплавные режущие грани режут чисто и быстро. Всё это обуславливает аккуратную работу за меньшее время – идеально для ламинированных панелей.

Меры предосторожности: Будьте особенно внимательны при работе вблизи электропроводки и розеток. Всегда обесточивайте их на время работ. Удостоверьтесь, что при работе фреза не повредит проводку.

716.061



Экономичная упаковка



• монолитный твердый сплав

D мм	I мм	L мм	Z	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
6	19	64	1	716.060.11				
•6	19	60	1	716.060.21				
•6	18+18	70	1+1	716.061.11				
6,35	19	64	1		816.064.11			
8	19	64	1			916.080.11		
9,53	25,4	78	2		816.095.11			
12	31,7	102	2				916.627.11	
12,7	31,7	102	2					816.627.11
10 шт. в экономичной упаковке								
12,7	31,7	102	2					816.627.11-X10

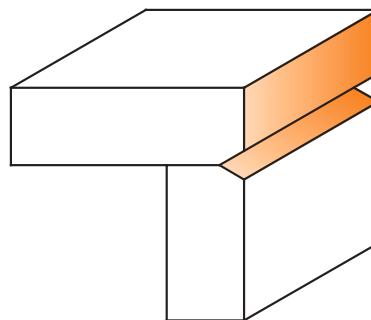
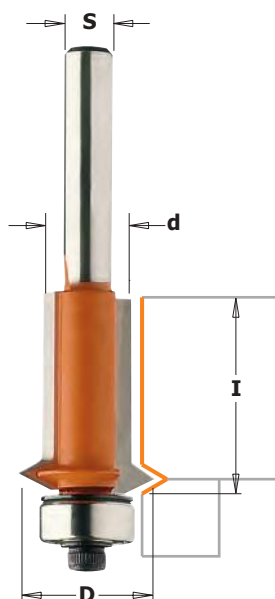
Обгонные фрезы с V-образным пазом

7/8/953



Придайте вашей мебели более цельный вид, избавившись от щелей на стыках деталей. Фреза формирует V-образный паз на состыкованных деталях и «прячет» место стыка. Вы можете работать как с отдельными так и с собранными деталями толщиной не более 25 мм.

Полезный совет: Для наилучшего результата припуск детали для фрезерования должен быть меньше 3мм.



Масштаб 1:1



запасные части

d мм	D мм	I мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	
12,7	19	25,4	753.001.11	853.001.11	953.001.11	953.501.11	853.501.11	990.423.00 990.058.00 991.057.00

Большой комплект для выборки четверти

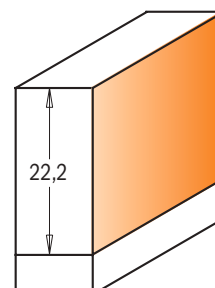
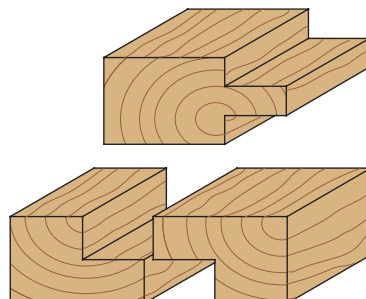
rapid

CMT ORANGE TOOLS™



8/935.503

Выбор данного набора – инвестиция в качество. При бережном использовании этот комплект CMT будет служить Вам в течение многих лет. Полный набор (арт. 835-953.503.11) позволяет выбирать четверть 17 различных размеров. Если размер выбираемой четверти больше 12,7 мм – делайте несколько проходов для наилучшего результата. Комплект доступен с хвостовиком 12 и 12,7 мм. Для безопасной работы, пожалуйста, следуйте инструкциям и соблюдайте режимы работы фрезы.

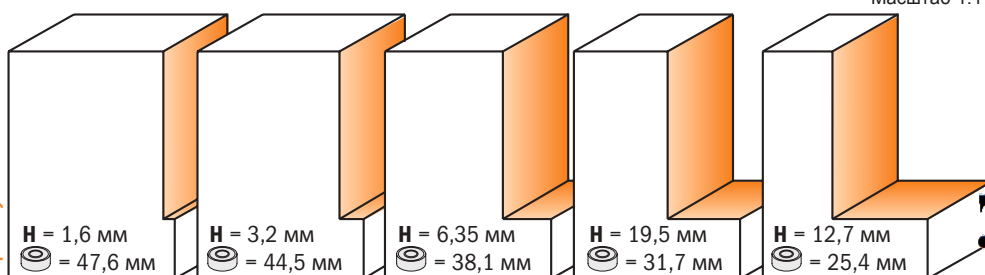


Обгонка с использованием кольца 799.517.00

8/935.990

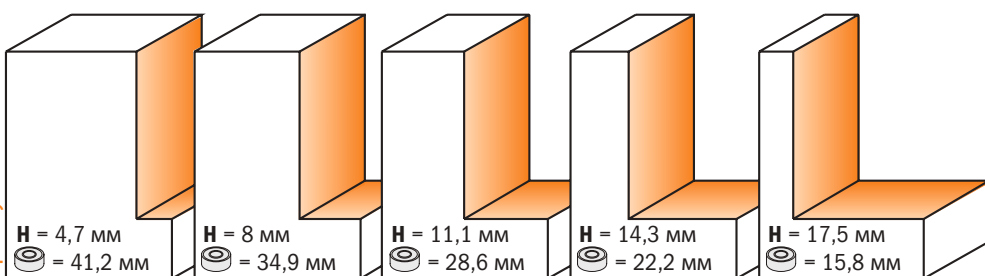


Артикул 791.705.00

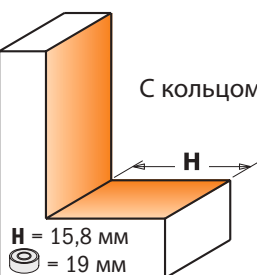


Масштаб 1:1

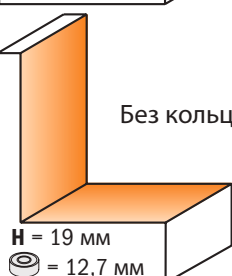
Артикул 791.706.00



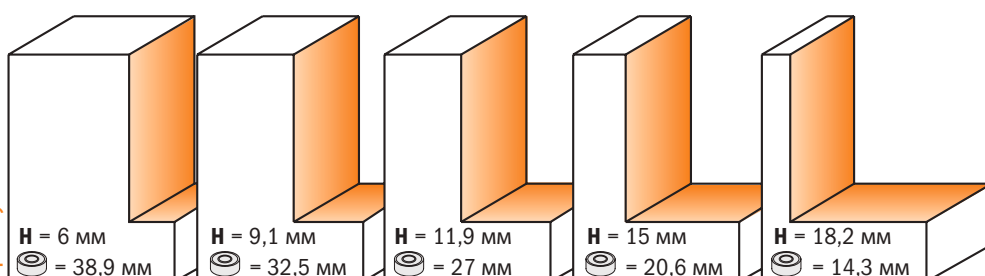
С кольцом



Без кольца



Артикул 791.707.00



Описание

Артикул
S=Ø12 ммАртикул
S=Ø12,7 мм

Большой комплект для выборки четверти (Ø50,8x22,2 мм)

935.503.11

835.503.11

Комплект содержит:

Четвертная фреза с кольцом Ø19 мм
Комплект 5 колец для четвертной фрезы (четверть 1,6 - 3,2 - 6,35 - 9,5 - 12,7 мм)
Комплект 5 колец для четвертной фрезы (четверть 4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5 мм)
Комплект 5 колец для четвертной фрезы (четверть 6 - 9,1 - 11,9 - 15 - 18,2 мм)
Кольцо для четвертной фрезы Ø 50,8 мм
Комплект винтов, шайб и ключей

935.990.11

835.990.11
791.705.00
791.706.00
791.707.00
799.517.00
990.452.00

www.rapid-ua.com

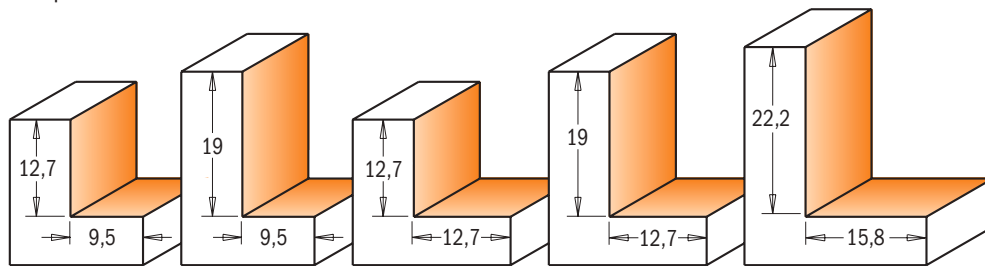
+38(097)800-20-56

www.rapid-ua.com



7/8/935

Четвертные фрезы CMT PRO с твердосплавными напайками точны и производительны. Вы можете быстро изготовить обвязку дверей или планки мебельных фасадов, сделать крепкое сплачивание в четверть, или любую другую работу. Можно использовать подшипники различных диаметров и изменять глубину выборки четвертного паза (четверти). С помощью фрез с высокой режущей частью (19 мм) можно обновить пазы на старых оконных рамах для установки герметичных стеклопакетов. Другие варианты применения четвертных фрез изображены ниже. Обратите внимание на наши фрезы для бокового паза и радиусные фрезы, чтобы придать окончательный вид соединениям «в четверть».



Масштаб 1:1

H мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части		
9,5	31,7	12,7	58,4	735.317.11	835.317.11	935.317.11					
9,5	31,7	12,7	61,2				935.817.11	835.817.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
9,5	31,7	19	64,8	735.318.11		935.318.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
12,7	34,9	12,7	59,4	735.350.11	835.350.11	935.350.11	935.850.11	835.850.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00
12,7	34,9	19	65,8				935.851.11	835.851.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00
15,8	50,8	22,2	77,8				935.990.11	835.990.11	990.408.00	791.010.00	990.058.00

запасные части

991.057.00 Шестигранный ключ 2,38 мм
 541.514.00 Шайба Ø6,4 мм
 799.503.00 Кольцо для четвертной фрезы D=19,05 мм

Наборы для выборки четверти



7/8/935.001



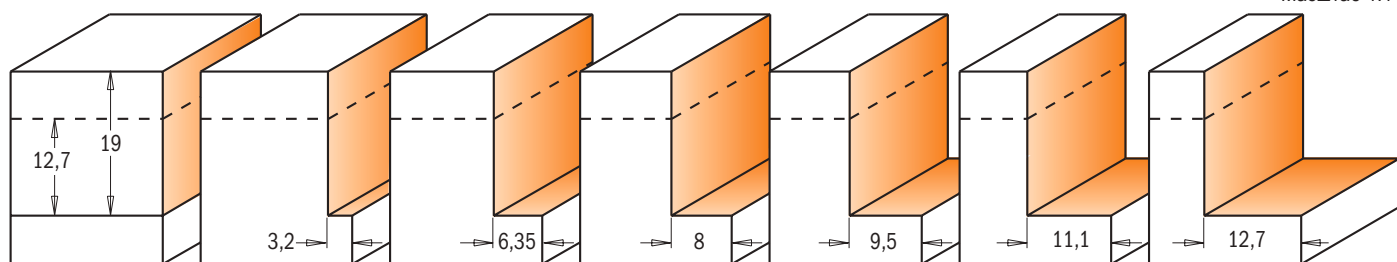
Комплекты из четвертной фрезы и набора подшипников позволяет Вам выбирать четверть различных размеров. Меняя вылет фрезы можно получить четверть высотой от 0 до 12,7 мм или от 0 до 19 мм. С помощью подшипников из комплекта можно получить 6-ть вариантов четверти, самый большой подшипник из набора превращает четвертную фрезу в обгонную.

Полезный совет: Набор подшипников (арт. 791.703.00) для четвертной фрезы можно приобрести отдельно, и дополнить им вашу четвертную фрезу CMT.



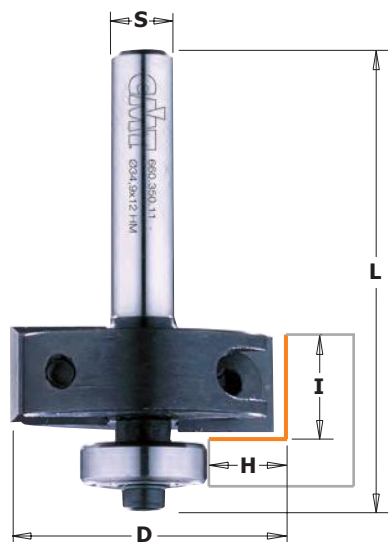
791.703.00

Внимание: при замене подшипника, обратите внимание, какой стороной обращена к подшипнику черная шайба. Неправильной установка шайбы подшипника может привести к ослаблению крепежного винта.



Масштаб 1:1

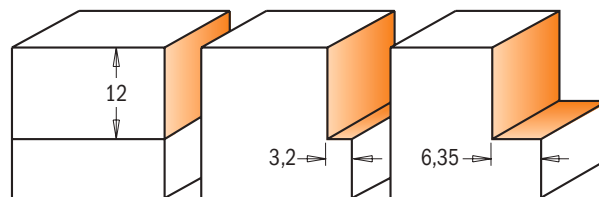
H мм	D мм	I мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
0-12,7	34,9	12,7	735.001.11	835.001.11	935.001.11	935.501.11	835.501.11
0-12,7	34,9	19				935.502.11	835.502.11



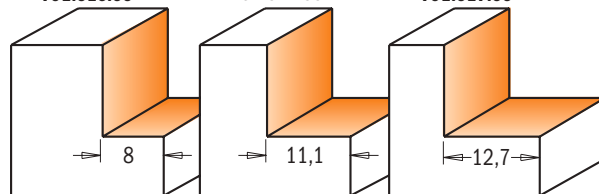
660

Четвертные фрезы с двумя сменными ножами, фиксируемыми винтами Тогх. Квадратные твердосплавные ножи имеют заточку с четырех сторон для смены режущих кромок (при перевороте ножа). Фреза комплектуется подшипником, для выборки четверти 9,5 мм. Дополнительно можно приобрести подшипники для выборки четверти: 12,7; 11,1; 8; 6,3; 3,2 и 0 мм. Фреза со сменными ножами прекрасно подходит для обработки высокоабразивных материалов: ЛДСП, ДСП, МДФ, акрилового камня.

Дополнительно



С подшипником 791.016.00 С подшипником 791.014.00 С подшипником 791.017.00

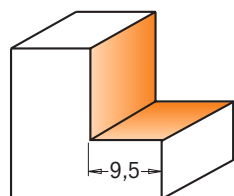


С подшипником 791.019.00 С подшипником 791.003.00 С подшипником 791.002.00

запасные части 990.463.00 Комплект винтов, шайб и ключей

Масштаб 1:1

В комплекте



С подшипником 791.018.00

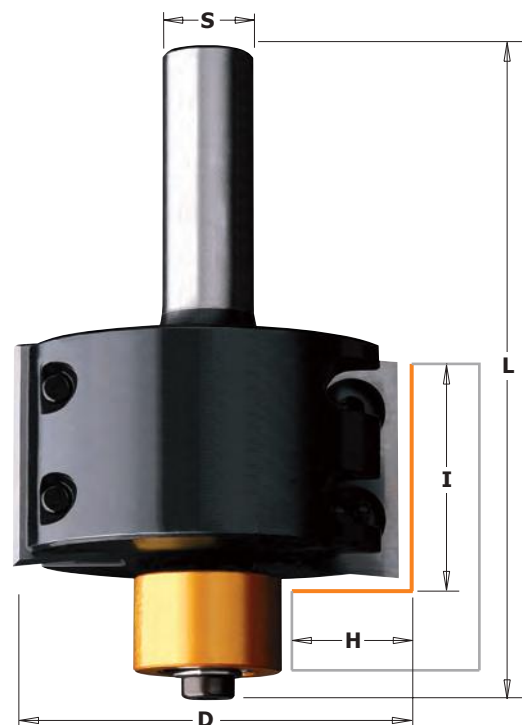
H мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
9,5	34,9	12	55	660.351.11	660.350.11
9,5	34,9	12	65		

запасные части 990.400.00 Шайба 3,2x7,0x0,5 мм для винта М3
541.552.00 Шайба проставочная D=15,8x2 мм
990.051.00 Винт М3х6 мм TCEI

Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части				
790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.018.00		
790.120.00	990.075.00	991.061.00	791.018.00		

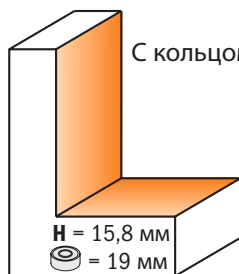
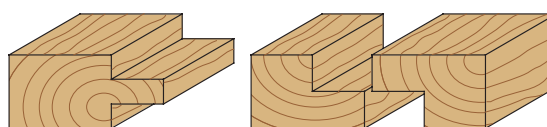
990.053.00 Винт М3х10 мм TCEI
990.054.00 Винт М3х16 мм TCEI
991.062.00 Шестигранный ключ 2,5 мм

Большие четвертные фрезы со сменными ножами

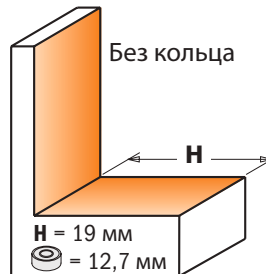


660.9

Выбор "Большой Четвертной фрезы" CMT - это инвестиции в качество. Наборы колец (791.705.00-791.706.00-791.707.00), аналогичные для фрезы 8/935.990, позволяют создавать 17 различных вариантов выборки четверти. Если размер выбираемой четверти больше 12,7 мм - делайте несколько проходов для наилучшего результата. Для безопасной работы, пожалуйста, следуйте инструкциям и соблюдайте режимы работы фрезы. Используйте для обработки высокоабразивных материалов: ЛДСП, ДСП, МДФ, акрилового камня, твердой древесины.

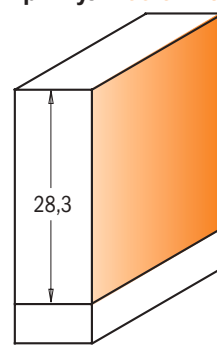


С кольцом



Без кольца

Кольцо арт.
Артикул 799.517.00



Масштаб 1:1

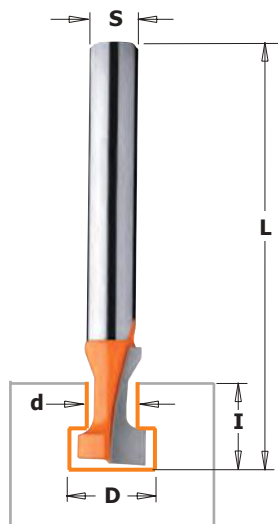
H мм	D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
16	50,8	28,3	87,3	660.990.11	660.991.11

запасные части 541.514.00 Шайба проставочная F=6,4 D=9,52x2,2 мм
799.503.00 Кольцо для четвертной фрезы D=19,05 мм
990.410.00 Шайба 4,3x9x0,8 для винта М4
990.052.00 Винт М4х6 TCEI
991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм
990.469.00 Комплект винтов, шайб и ключей

Дополнительно

запасные части					
790.283.12	990.075.00	991.061.00	791.010.00		

799.517.00 Кольцо для четвертной фрезы Ø 50,8 мм
791.705.00 мплект 5 колец для четвертной фрезы (1,6-3,2-6,35-9,5-12,7 мм)
791.706.00 мплект 5 колец для четвертной фрезы (4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5 мм)
791.707.00 Комплект 5 колец для четвертной фрезы (6-9,1-11,9-15-18,2 мм)



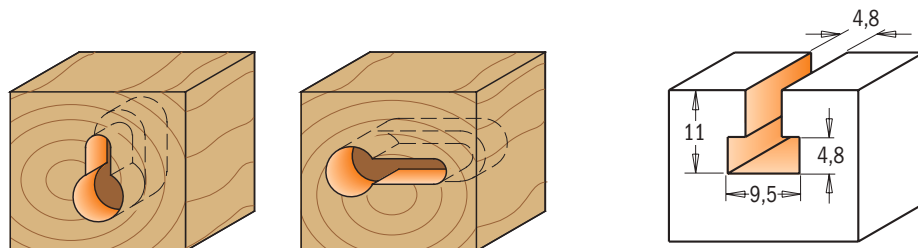
7/8/950.001



Эта серия предназначена для фрезерования Т-образных пазов («европанель») для монтажа торгового оборудования: крючков, полок, ценников и т.д. Обратите внимание, что каждый артикул имеет свой профиль. Фреза серии 7/8/950.001 предназначена для крепления к стене рамок, вешалок и других настенных аксессуаров. Погрузите фрезу в заготовку на глубину 11 мм, а затем сделайте небольшой боковой паз чтобы получилась Т-образная выборка как на рисунке. Вставьте в отверстие шляпку гвоздя или самореза, закрепленного в стене, и сдвиньте заготовку в направлении паза. Фрезы подходят для обработки фанеры, твердой древесины, МДФ.

Меры предосторожности: перед работой убедитесь, что заготовка хорошо закреплена.

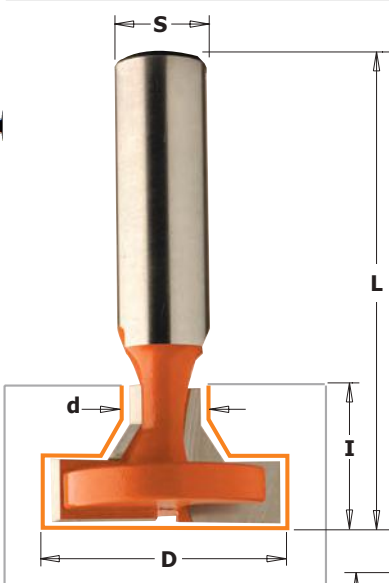
Полезный совет: рекомендуется использовать вертикальный погружной фрезер.



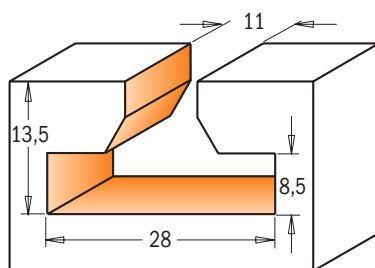
Масштаб 1:1

D MM	d MM	I MM	L MM	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
9,5	4,8	11	54	750.001.11	850.001.11	950.001.11	950.501.11	850.501.11

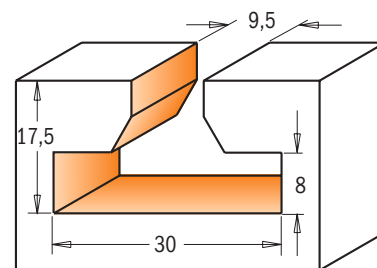
Фрезы для Т-образных пазов



8/950.6

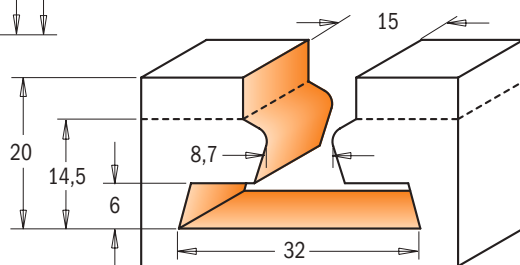


8/950.603

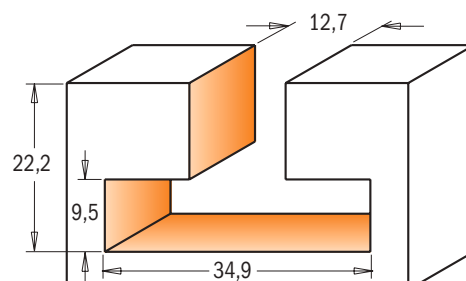


8/950.601

Масштаб 1:1



950.604



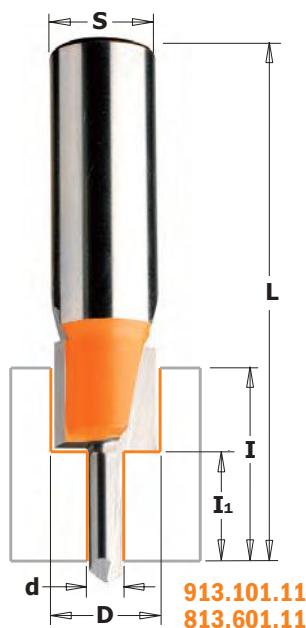
8/950.602

D MM	d MM	I MM	L MM	Z	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
28	11	13,5	56,3	2	950.603.11	850.603.11
30	9,5	17,5	60,3	2	950.601.11	850.601.11
32	8,7-15	20	66	1+1	950.604.11	
34,9	12,7	22,2	63,5	2	950.602.11	850.602.11

Пилы дисковые
Пилки для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

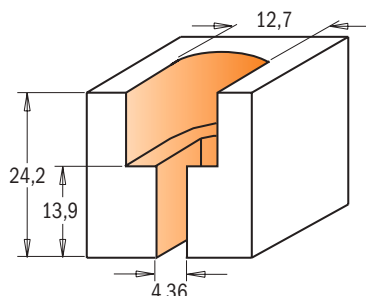
Фрезы для потайных пазов под саморез

HW Z2 RH

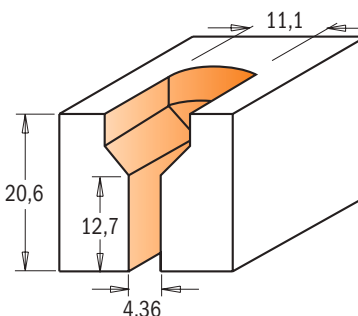


8/913

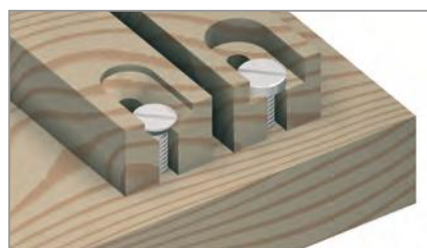
Аккуратные соединения саморезами и винтами в потай, делают продукцию более профессиональной и качественной, создавая дополнительную ценность для потребителя. Для того, чтобы "спрятать" торчащие шляпки саморезов предлагаем использовать фрезы для потайных соединений компании CMT. Фрезы арт. 913.201.11 и 813.701.11 предназначены для саморезов с конической шляпкой, арт. 913.101.11 и 813.601.11 – для саморезов с плоской шляпкой.



Масштаб 1:1



913.201.11
813.701.11



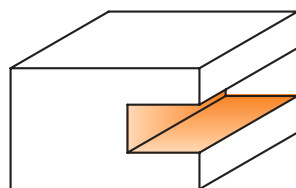
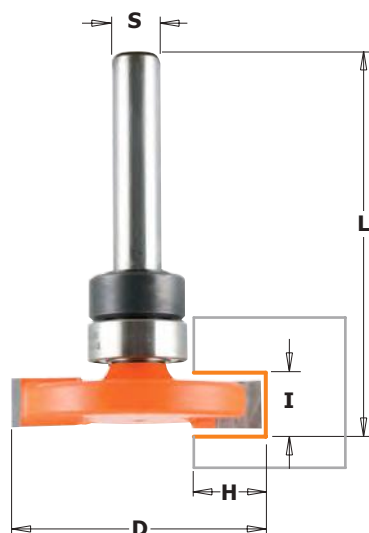
D MM	d MM	I ₁ MM	I MM	L MM	Артикул S=Ø8 MM	Артикул S=Ø12,7 MM
11,1	4,36	12,7	20,6	63,5	913.201.11	813.701.11
12,7	4,36	13,9	24,2	63,5	913.101.11	813.601.11

Фрезы для половой доски и паркета

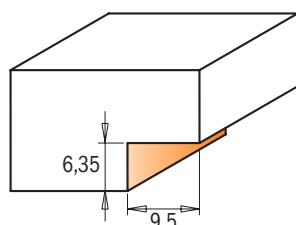
HW Z2 RH

822.023B - 822.024B

Это новые фрезы от CMT с напайными зубьями из твердого сплава для работы с паркетом, половой доской или ремонтных операций. С помощью этих фрез можно сделать продольный и торцевой паз или шип. Для удобства работы фрезы оснащены стопорным кольцом и подшипником. Подходят для работы с твердой древесиной.



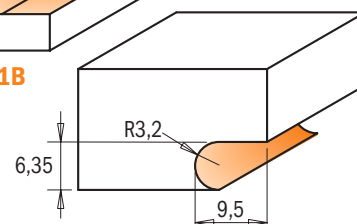
Масштаб 1:1



822.023.11B



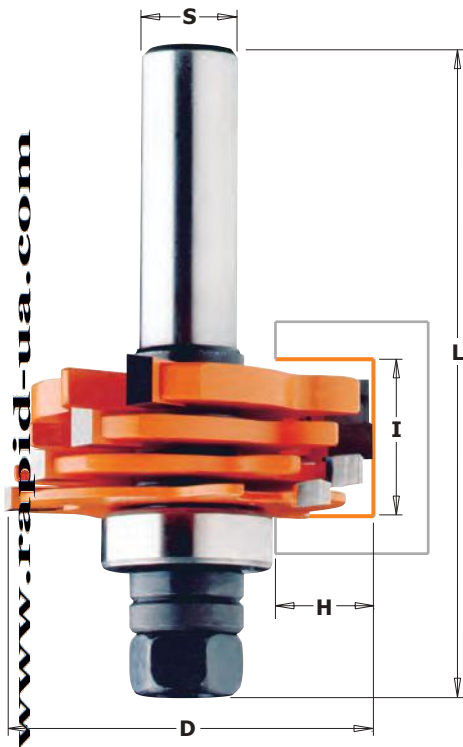
822.024.11B



D MM	I MM	H MM	R MM	L MM	Артикул S=Ø6,35 MM	запасные части			
31,75	6,35	9,5		47,6	822.023.11B				
31,75	6,35	9,5	3,2	47,6	822.024.11B	791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00
						791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00

Фрезы пазовые наборные (комплект)

CMT ORANGE TOOLS™



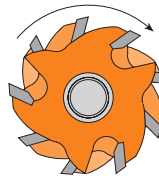
8/900.506

Создавайте боковые пазы, пазы под ламель, выборку четверти высотой от 3,2 до 18 мм используя наборную пазовую фрезу (Z3) компании CMT. Обратите внимание на таблицу с комбинациями фрез и шайб. Набор прекрасно подходит для изготовления соединений шип-паз и ламельных соединений в ДСП, древесине, фанере, МДФ.

В комплект входят:

- 4 пазовых фрезы толщиной 3,2; 4; 4,8; и 6,4 мм;
- 1 державка с хвостовиком 12 или 12,7 мм;
- подшипник диаметром 22мм для паза глубиной 12,7 мм;
- 17 шайб (0,1 мм - 8шт., 0,5 мм - 4шт., 1 мм - 3шт. и 4 мм - 2шт.)

ВНИМАНИЕ: Твердосплавные напайки пазовых фрез не должны соприкасаться; устанавливайте шайбы в порядке, указанном в таблице. Используйте только комбинации шайб, перечисленные в таблице. Убедитесь в правильной установке направления вращения фрез (см. рисунок).



Сочетание фрез	Высота реза	
	MM	MM
A	3,2	
B	4	
C	4,8	
D	6,4	
A + B	6,4	a 7,1
A + C	7,2	a 7,9
A + D	8,8	a 9,5
B + C	8	a 8,7
B + D	9,6	a 10,3
C + D	10,4	a 11,1
A + B + C	10,4	a 11,8
A + B + D	11,9	a 13,3
A + C + D	12,7	a 14,1
B + C + D	13,5	a 14,9
A + B + C + D	15,9	a 18

Используйте шайбы между наборными фрезами
MIN 1 мм, MAX 1,7 мм

I	D	H	L	Артикул	Артикул
MM	MM	MM	MM	S=Ø12 MM	S=Ø12,7 MM
3,2-18	47,6	12,8	81	900.506.11	
3,2-18	47,6	12,8	81		800.506.11

запасные части

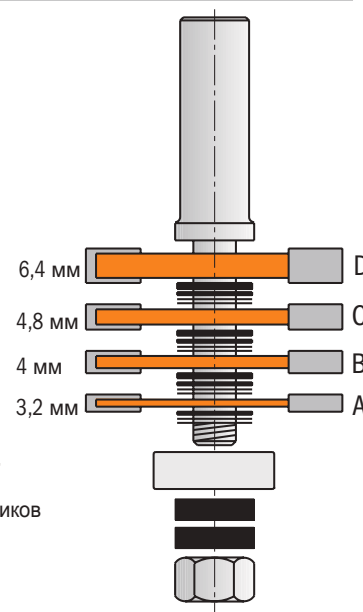
541.515.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
541.517.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм
541.518.00	Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
541.501.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x4 мм

запасные части

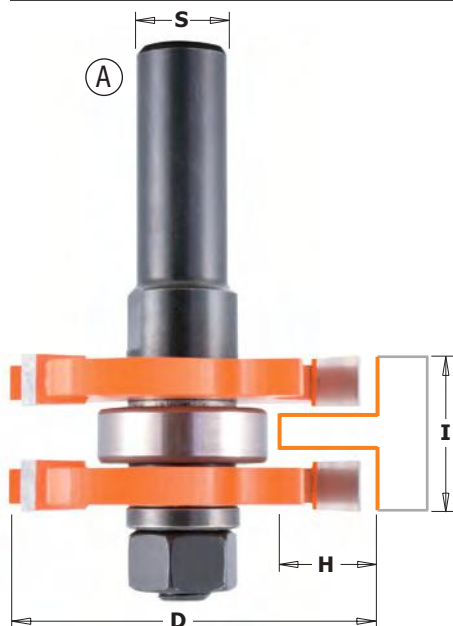
924.128.00	791.005.00	990.020.00
824.128.00	791.005.00	990.020.00

Дополнительно

791.711.00 Комплект 2 подшипников D = 8-28,5; 8-34,9 мм

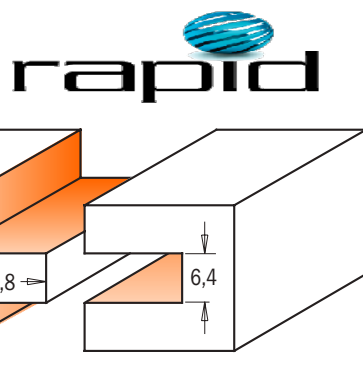


Комплект фрез для соединения шип-паз



8/900.626

Делайте соединение шип-паз без потерь времени на разборку и сборку фрез. Набор позволяет делать соединение шип-паз на заготовках толщиной до 19 мм. Комплект состоит из двух фрез: одной для фрезерования паза, другой – для шипа. Фрезы можно использовать как вместе, так и по отдельности.



Профиль	I	D	H	L	Артикул	Артикул	Артикул
	MM	MM	MM	MM	S=Ø8 MM	S=Ø12 MM	S=Ø12,7 MM
A+B	19	47,6	12,8	71	900.126.11		
A+B	19	47,6	12,8	71		900.626.11	
A+B	19	47,6	12,8	71			800.626.11
A	19	47,6	12,8	71			800.626.11M

запасные части

541.515.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
541.516.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм
541.517.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм

541.518.00	Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
541.500.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x3 мм

запасные части

924.083.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
924.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

Витрины для инструмента

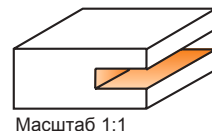
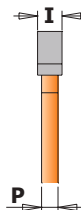
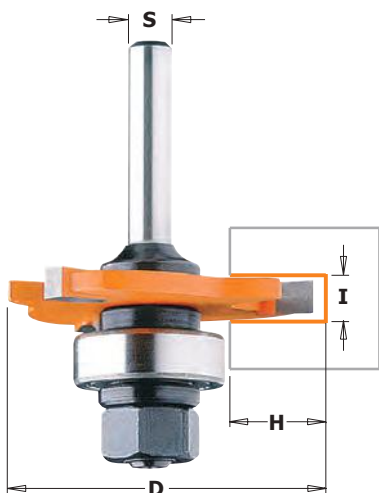


7/8/922A/B

Эти фрезы позволяют работать на торцах заготовок - делать пазы, шипы, выбирать четверть, делать пазы под врезной кант и т.д. Конструктивно эти фрезы состоят из двух частей: державки с хвостовиком и пазовой наборной фрезы с тремя режущими лезвиями. Наборные фрезы можно менять по одной, или устанавливать на державку сразу несколько - в зависимости от задачи. Обработываемый материал: ДСП

ВНИМАНИЕ: Для соединения через шпонку используйте фрезу с высотой зуба 4 мм.

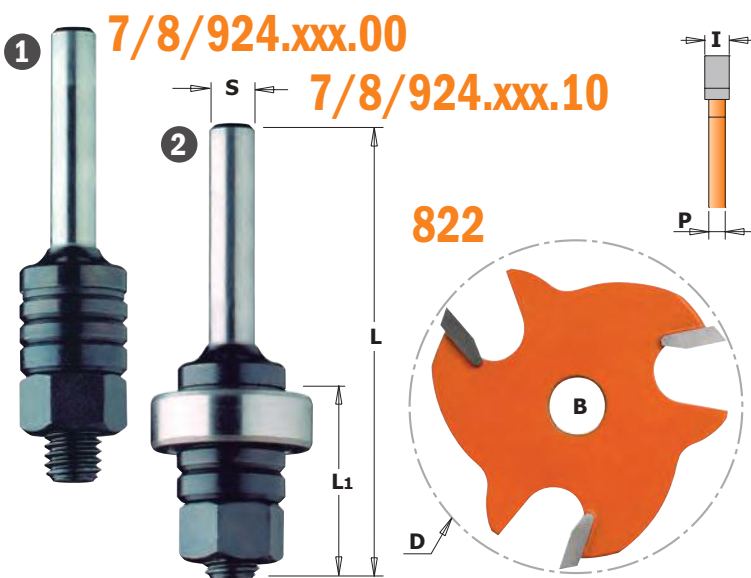
Полезный совет: В базовой комплектации на державке установлен подшипник диаметром 22 мм, в этом случае глубина паза равна 12,8 мм. С набором подшипников арт. 791.711.00 (диаметром 28,5 и 34,9 мм) можно получить паз глубиной 9,5 или 6,35 мм.



Масштаб 1:1

I мм	P мм	D мм	H мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
1,5	1,07	47,6	12,8	722.315.11A		922.315.11A	922.315.11B	
1,6	1,07	47,6	12,8		822.316.11A			822.316.11B
2	1,27	47,6	12,8	722.320.11A	822.320.11A	922.320.11A	922.320.11B	822.320.11B
2,4	1,27	47,6	12,8		822.324.11A			822.324.11B
2,5	1,27	47,6	12,8	722.325.11A		922.325.11A	922.325.11B	
3	1,27	47,6	12,8	722.330.11A		922.330.11A	922.330.11B	
3,2	1,27	47,6	12,8		822.332.11A			822.332.11B
3,5	2,07	47,6	12,8	722.335.11A		922.335.11A	922.335.11B	
4	2,07	47,6	12,8	722.340.11A	822.340.11A	922.340.11A	922.340.11B	822.340.11B
4,8	2,86	47,6	12,8		822.348.11A			822.348.11B
5	2,86	47,6	12,8	722.350.11A		922.350.11A	922.350.11B	
6	4,45	47,6	12,8	722.360.11A	822.360.11A	922.360.11A	922.360.11B	822.360.11B
6,4	4,45	47,6	12,8		822.364.11A			822.364.11B

Наборные фрезы имеют отбойники на корпусе, и оранжевое тефлоновое покрытие PTFE, противодействующее налипанию смолы, клея, стружки. Материал режущих граней - микроструктурированный твердый сплав. Державки имеют разные хвостовики в зависимости от серии: серия 724 (S=Ø6 мм), серия 824 (S=Ø6,35 мм и Ø12,7 мм), сери 924 (S=Ø12 мм).



I мм	P мм	D мм	B мм	Артикул
1,5	1,07	47,6	8	822.315.11
1,6	1,07	47,6	8	822.316.11
1,8	1,27	47,6	8	822.318.11
2	1,27	47,6	8	822.320.11
2,2	1,27	47,6	8	822.322.11
2,4	1,27	47,6	8	822.324.11
2,5	1,27	47,6	8	822.325.11
2,8	1,27	47,6	8	822.328.11
3	1,27	47,6	8	822.330.11
3,2	1,27	47,6	8	822.332.11
3,5	2,07	47,6	8	822.335.11
4	2,07	47,6	8	822.340.11
4,8	2,86	47,6	8	822.348.11
5	2,86	47,6	8	822.350.11
6	4,45	47,6	8	822.360.11
6,4	4,45	47,6	8	822.364.11

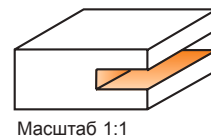
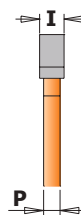
Описание	L1 мм	L мм	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
1 Державка без подшипника	26	61	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
1 Державка без подшипника	26	67,5				924.120.00	824.127.00
2 Державка с подшипником	26	61	724.060.10	824.064.10	924.080.10		
2 Державка с подшипником	26	67,5				924.120.10	824.127.10
Державка без подшипника, удлиненная	40	86			924.083.00		
Державка с подшипником, удлиненная	40	86			924.083.10		

запасные части
 791.005.00 Подшипник D=22/8x7 мм
 541.501.00 Шайба проставочная F=8 D=14,7x4 мм
 541.500.00 Шайба проставочная F=8 D=14,7x3 мм

541.518.00 Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
 990.020.00 Гайка M8 UNI-5587 для державки

923A - 823B

Эти фрезы помогут вам в трудных ситуациях, когда нужно сделать паз в торце рядом с другой деталью. Крепление наборной фрезы осуществляется с помощью винта, благодаря этому у фрезы нет выступающих вниз частей. С помощью этих фрез можно фрезеровать пазы, шипы, выбирать четверть, делать пазы под врезной кант и т.д. Конструктивно эти фрезы состоят из двух частей: державки с хвостовиком и пазовой наборной фрезы с тремя режущими лезвиями. В комплекте идет подшипник диаметром 22 мм для выборки паза глубиной 12,8 мм. Державки и наборные фрезы могут использоваться отдельно.

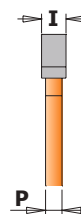


Масштаб 1:1

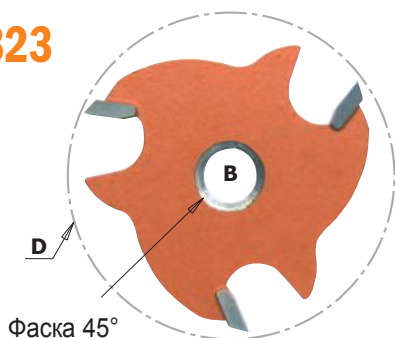
I мм	P мм	D мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
3	1,27	47,6	12,8	58	923.330.11A	
3,2	1,27	47,6	12,8	58,2		823.332.11B
4	2,07	47,6	12,8	58,4	923.340.11A	823.340.11B
5	2,86	47,6	12,8	63	923.350.11A	
6,4	4,45	47,6	12,8	64,4		823.364.11B

Наборные фрезы имеют приливы против отдачи, и оранжевое тефлоновое покрытие PTFE противодействующее прилипанию смолы, клея, пыли. Материал режущих граней – микрзернистый твердый сплав. Державки имеют разные хвостовики в зависимости от серии: серия 724 (S=Ø6 мм), серия 824 (S=Ø6,35 мм и Ø12,7 мм), сери 924 (S=Ø12 мм).

I мм	P мм	D мм	B мм	Артикул
3	1,27	47,6	8	823.330.11
3,2	1,27	47,6	8	823.332.11
4	2,07	47,6	8	823.340.11
5	2,86	47,6	8	823.350.11
6,4	4,45	47,6	8	823.364.11



823



7/8/924



Со стопорным кольцом



8/924

Примеры установки фрез



Описание	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
1 Державка без подшипника, со стопорным кольцом	724.061.00	824.061.00	924.081.00	824.121.00
1 Державка с подшипником, со стопорным кольцом	724.061.10	824.061.10	924.081.10	824.121.10
2 Державка без подшипника			924.082.00	824.122.00
2 Державка с подшипником			924.082.10	824.122.10

запасные части

791.012.00 Подшипник D=22/8x6 мм	541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
541.001.00 Стопорное кольцо F=6,35 мм для фрез	541.516.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм
541.002.00 Стопорное кольцо F=12,7 мм для фрез	541.517.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм
791.013.00 Подшипник D=22,2/12,7x7 мм	541.518.00 Шайба проставочная F=8 D=14x1 мм
541.003.00 Стопорное кольцо F=6 мм для фрез	990.055.00 Винт TSPEI M5x12 UNI-5933 для фрез серии 823
541.004.00 Стопорное кольцо F=8 мм для фрез	991.067.00 Шестигранный ключ 3 мм

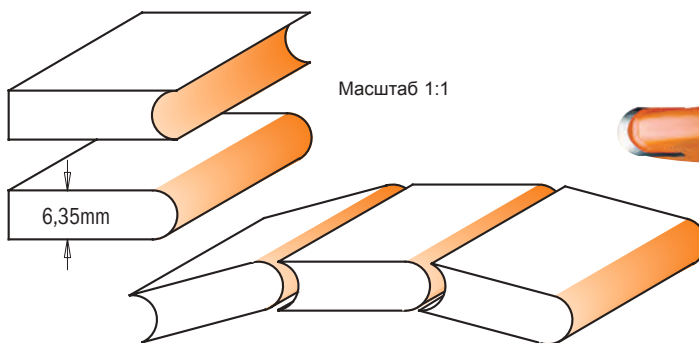
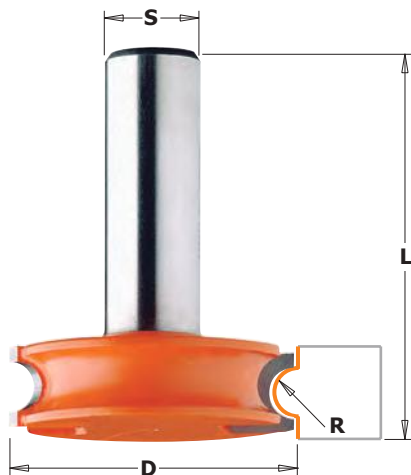
Пилы дисковые
Пилы для лобзиков
Фрезы насадные со сменными ножами
Фрезы концевые и наборы фрез
Фрезы для станков с ЧПУ и патроны
Свёрла присадочные, переходники, зенкеры
Свёрла и пробочники для электроинструмента
Электроинструмент и приспособления
Витрины для инструмента

Комплект фрез для изготовления "жалюзи"



8/955.701

Этот комплект идеально подогнанных друг к другу фрез, разработан для изготовления ламелей для сдвижных дверей. Конструкция с ограничителем подачи сделает вашу работу безопасной, а лезвия из твердого сплава помогут справиться с твердыми породами дерева. Комплект рассчитан на заготовки толщиной 6,35 мм (1/4") и состоит из двух фрез: для внутреннего и внешнего радиуса.



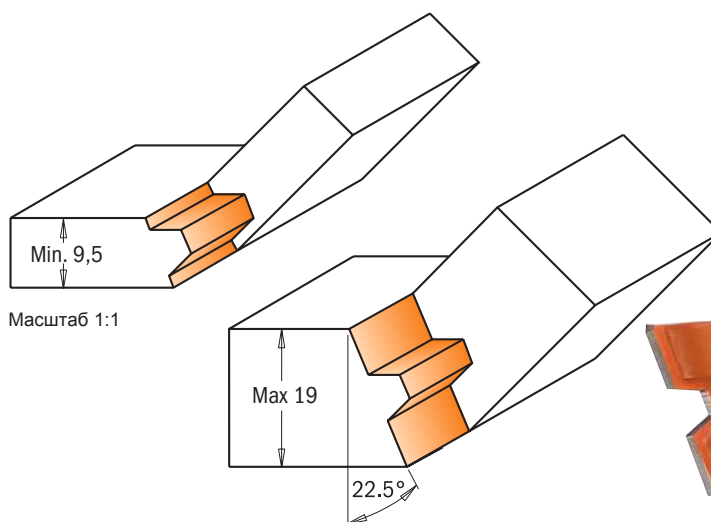
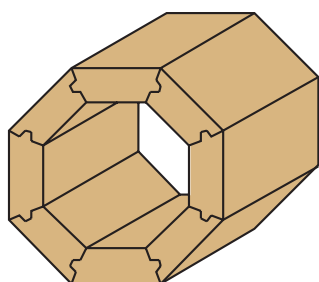
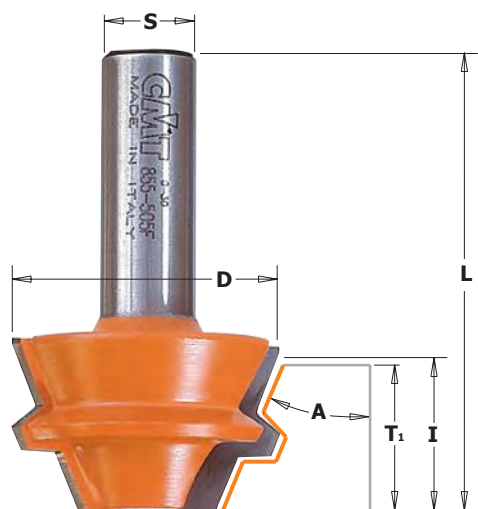
R MM	D MM	L MM	Артикул S=Ø12 MM	Артикул S=Ø12,7 MM
3,2	38	48,1	955.701.11	855.701.11

Комплект фрез для соединений шип-паз под углом 22,5°

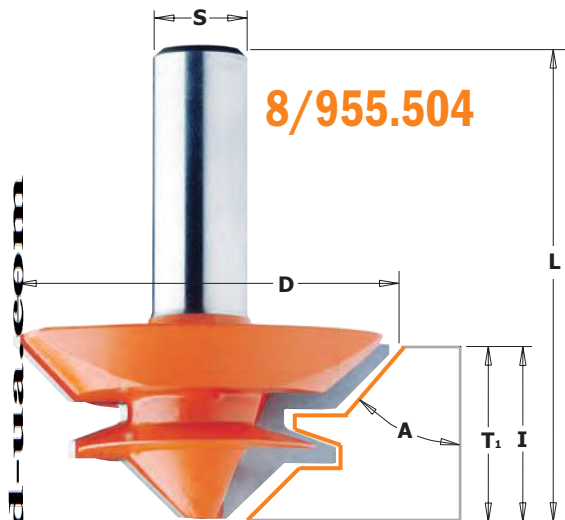
8/955



Теперь Вам не надо бороться с выравниванием заготовок, пытайтесь склеить детали под углом 22,5°. Используйте эту пару фрез для создания восьмиугольных ящиков, угловых кухонных шкафчиков или кухонных островов. Соединение шип-паз под углом 22,5° настолько же крепкое, как и соединение 45°. Использование ламелей или шкантов в таких соединениях увеличивает трудоемкость, также их сложно стянуть. Чтобы начать работать этим комплектом, не нужно регулировать вылет фрез. Достаточно подвести параллельный упор до точки касания верхней грани детали и фрезы. После пробной сборки на детали можно нанести клей и стянуть ленточной струбциной или зажимом.

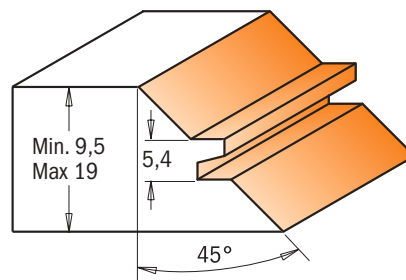
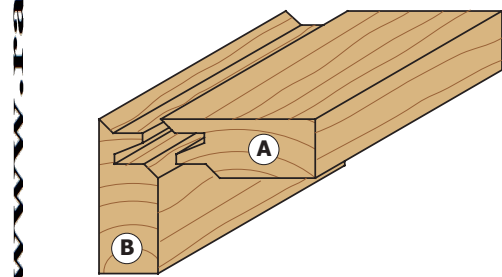


D MM	I MM	A	T1 MM	L MM	Артикул S=Ø8 MM	Артикул S=Ø12,7 MM
37,3	22,2	22,5°	9,5 ÷ 19	60,3	955.005.11	855.505.11

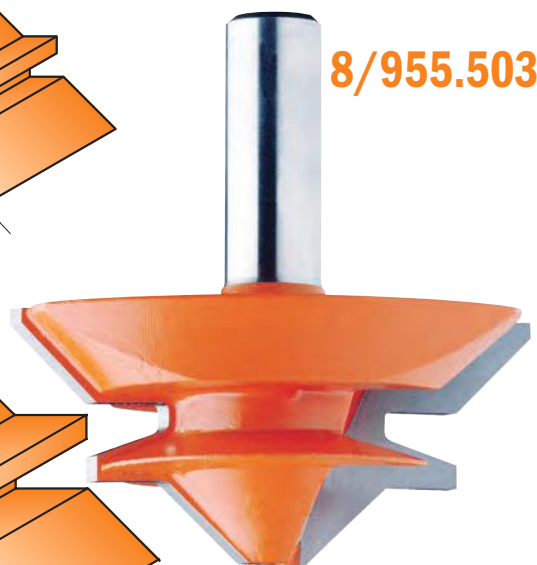
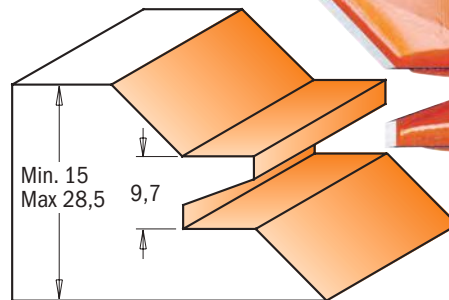


Эти фрезы идеальны для соединений досок толщиной 28,5 мм. Простой и быстрый способ аккуратно создать коробки, рамы, длинные балки или любое другое изделие с параллельным или угловым соединением 90°. Для создания качественного соединения под прямым углом, положите одну доску внутренней стороной вниз, центрировав ее положение с фрезой, и выберите паз как показано на рисунке 1.

Положите внутреннюю сторону второй заготовки к упору, как показано на рисунке 2, и выберите второй паз. Для создания прямого соединения необходимо каждую вторую доску переворачивать лицевой стороной вниз.



Масштаб 1:1



Угловое и параллельное сращивание для заготовки толщиной 19 мм

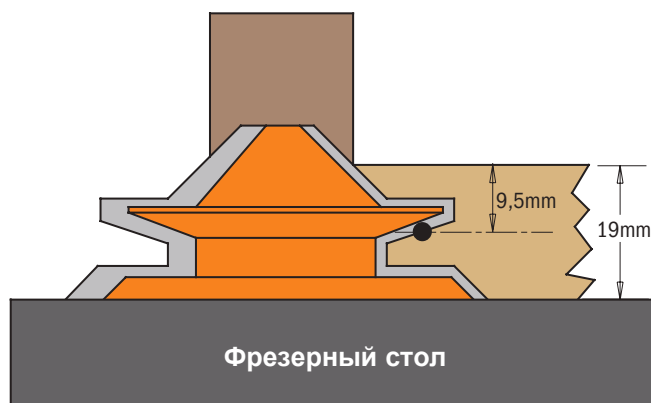


Рис.1: Отфрезеруйте первую деталь внутренней стороной вниз. Убедитесь, что рез проходит через центр детали как на рисунке.

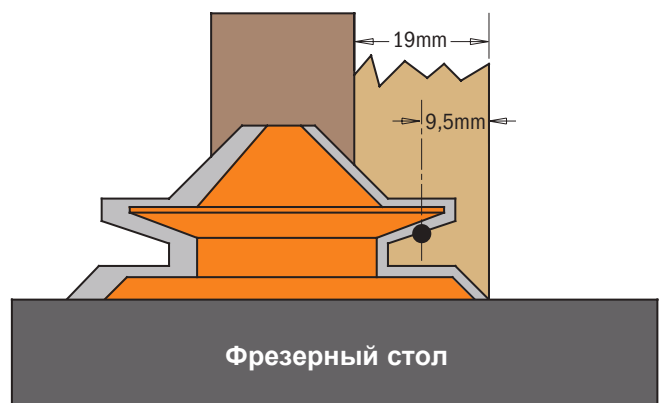


Рис.2: Отфрезеруйте вторую деталь внутренней стороной к упору.

D мм	I мм	A	T ₁ мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
70	31,7	45°	15 ÷ 28,5	69,9	955.503.11	855.503.11
50,8	22,2	45°	9,5 ÷ 19	60,3	955.504.11	855.504.11

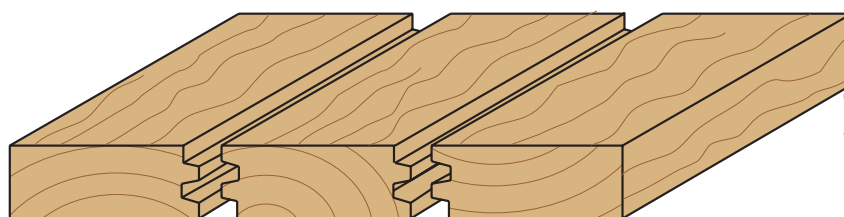
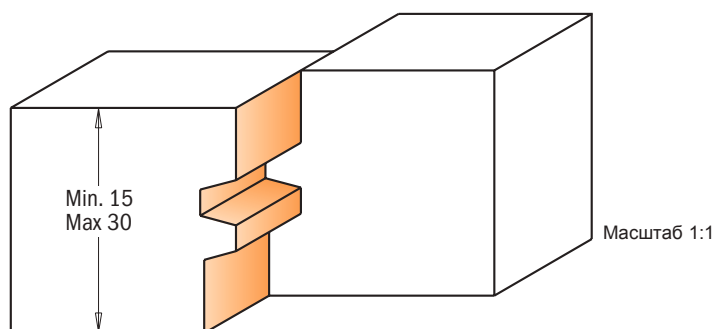
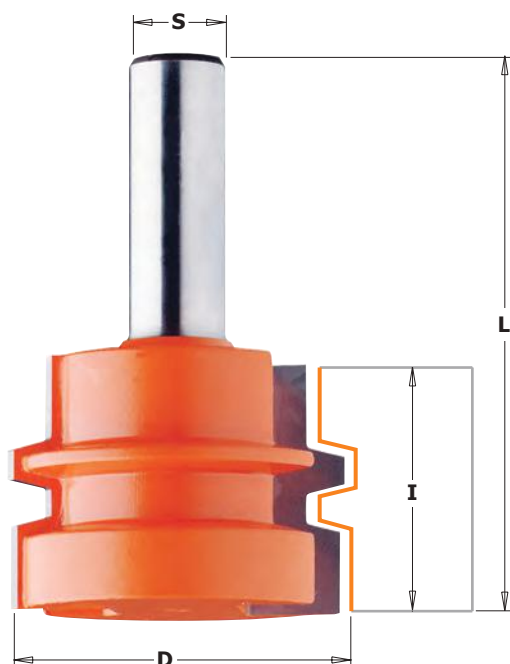
Фреза для сращивания соединений под склейку



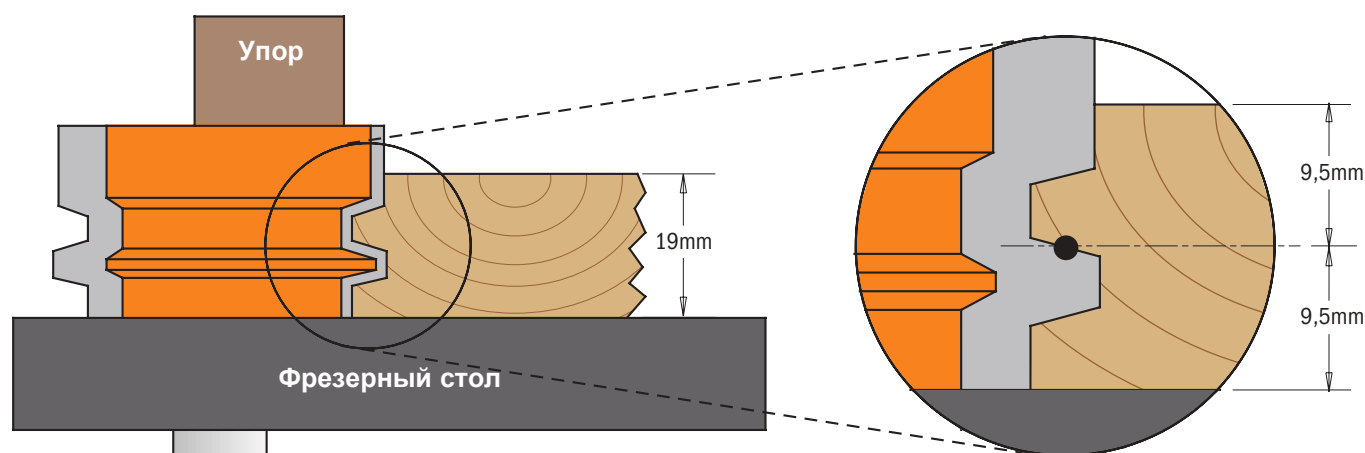
8/955.501

Собираетесь делать филенку, мебельный щит, срастить ламели – обратите внимание на эту фрезу CMT. Вы сможете сделать это быстро, без ошибок, и главное получите очень крепкое соединение. Для точного соединения расположите заготовку по центру фрезы как показано на рисунке ниже. Профиль лезвия имеет одинаковые прямые участки сверху и снизу. Первым проходом пройдите одну сторону доски, переверните её и обработайте с противоположной стороны. Вы получите идеально подходящие друг к другу заготовки, прочно соединяемые при помощи клея. Применяется для работы с мягкой и твердой древесиной.

Полезный совет: Контролируйте давление на заготовки при склеивании. Недостаточное давление даст слабое соединение, слишком большое – повредит заготовку.



В этом примере использована заготовка толщиной 19 мм



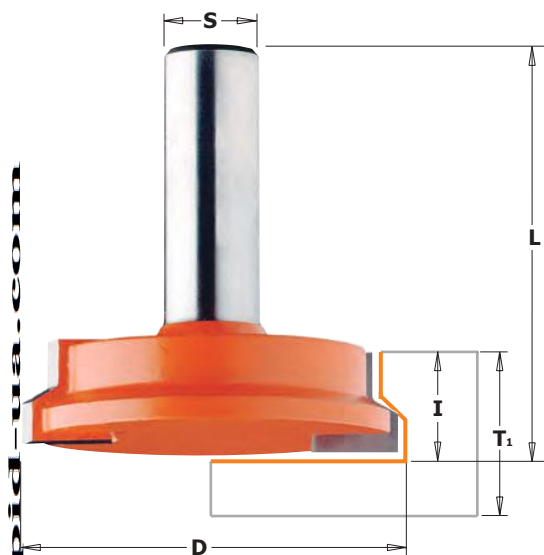
Центрировка фрезы относительно заготовки: выдвиньте фрезу в соответствии с толщиной обрабатываемой заготовки. Совместите центр режущей грани с центром заготовки, как показано на рисунке. Профиль лезвия имеет одинаковые прямые участки сверху и снизу, измеряя их легко выставить фрезу по центру заготовки. Отфрезеруйте одну сторону детали, затем переверните и обработайте вторую сторону для идеального соответствия друг другу.

D мм	I мм	T ₁ мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
44,4	32	15 - 30	70,1	955.501.11	855.501.11

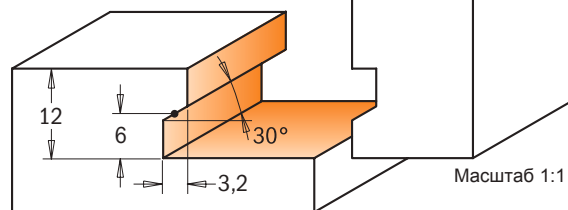
855.508 - 955.008
7/8/955.002 - 8/955.502

Ключ к успеху при изготовлении качественных выдвижных мебельных ящиков лежит в угловых соединениях. Фрезы CMT для изготовления мебельных ящиков формируют жесткое замковое соединение с последующей фиксацией клеем. Одним из главных преимуществ этого соединения является скорость изготовления – вам нужно сделать всего четыре прохода фрезой – и ящик готов! Перед началом использования, пожалуйста, ознакомьтесь с рисунками ниже.

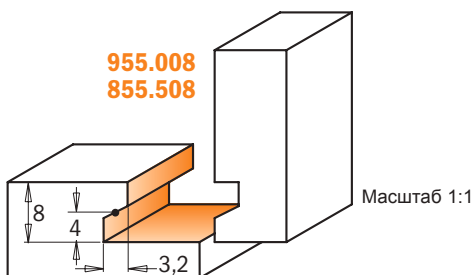
Меры предосторожности: Фрезы для изготовления мебельных ящиков рассчитаны на использование только в фрезерных столах. Пожалуйста, не используйте эти фрезы на незакрепленном ручном фрезере.



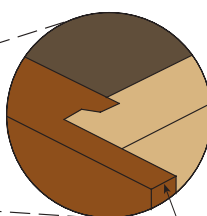
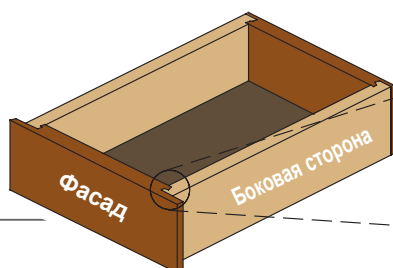
8/955.002-502



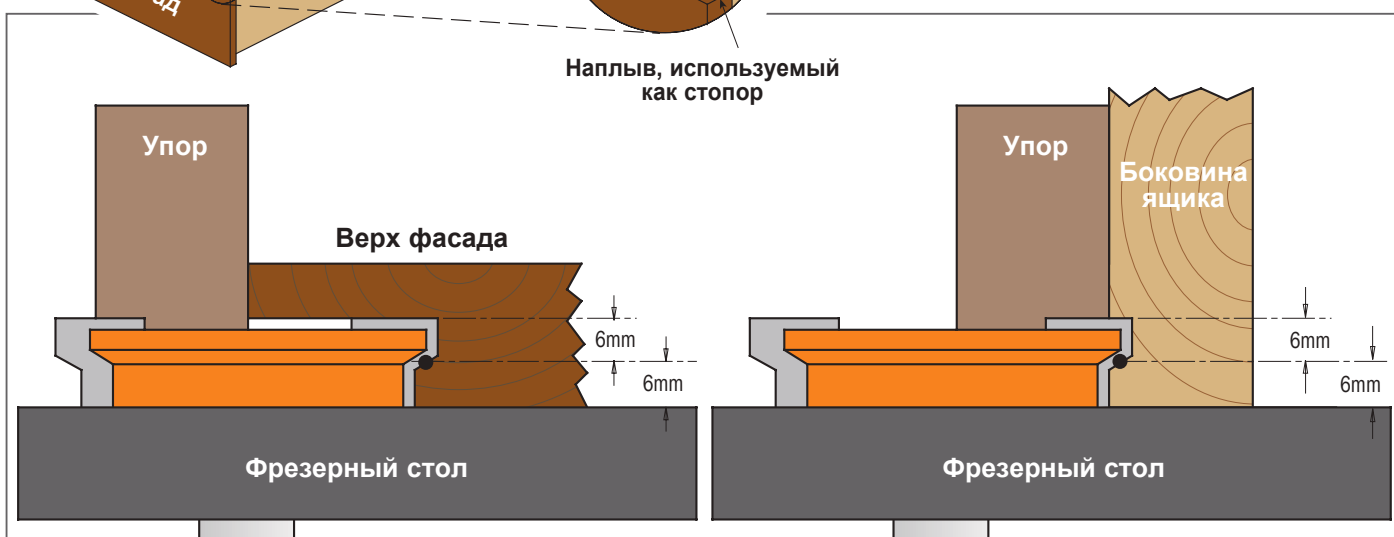
955.008
855.508



rapid



Наплав, используемый как стопор

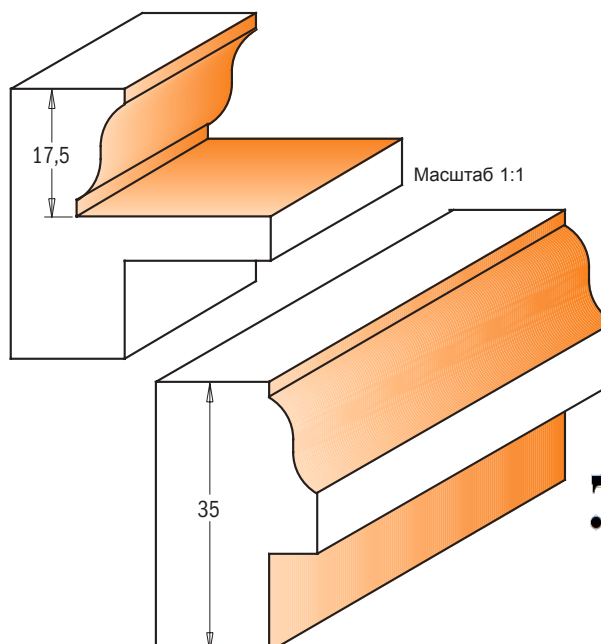
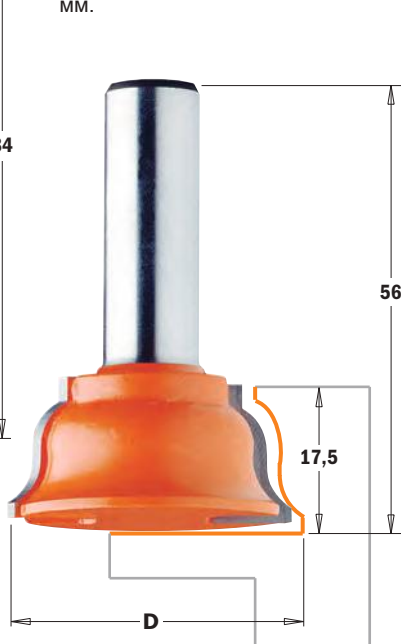
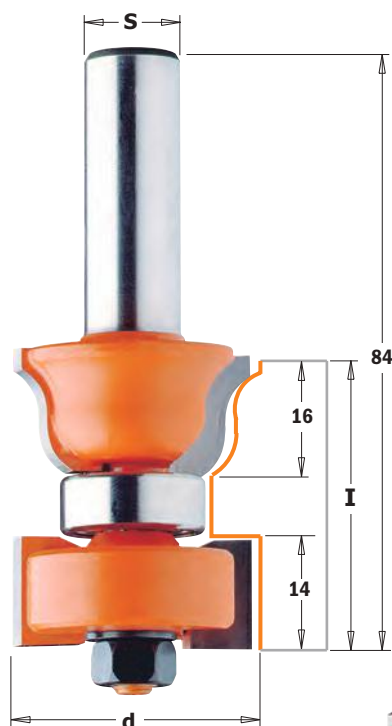


D mm	T1 min. mm	T1 max. mm	I mm	L mm	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
25,4	9,5	15,87	12,7	54			955.008.11		
25,4	9,5	15,87	12,7	60,4					855.508.11
31,7	15,87	25,4	12,7	44,5	755.002.11	855.002.11	955.002.11		
50,8	15,87	25,4	12,7	50,8				955.502.11	855.502.11



8/955.801

Компания CMT разработала этот набор для того, чтобы Вы могли создавать элегантные и функциональные оконные переплеты. Данный набор имеет дополнительную опцию – с его помощью легко фрезеровать соединения дверной или оконной обвязки толщиной 35 мм. Как и другие фрезы CMT, фрезы этого набора имеют ограничитель подачи, тефлоновое покрытие P.T.F.E. оранжевого цвета и твердосплавные режущие напайки для длительного срока службы. Каждый набор состоит из двух фрез диаметром 38 мм для изготовления обвязки толщиной 35 мм.



d	I	L	D	I	L	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части
35	35	84	38	17,5	56	955.801.11	855.801.11	791.012.00 822.004.11 541.518.00 990.020.00

Пошаговая инструкция по изготовлению оконного переплёта

Ваш набор CMT делает это простым!

В этом примере изготовления оконного переплёта используются:

- Комплект фрез для оконного переплёта (арт. 855.801.11)
- Опиленные в размер стойки толщиной 35 мм
- Опиленные в размер поперечины толщиной 35 мм
- Черновые бруски

Комплект фрез CMT для оконного переплёта разработан для заготовок толщиной 35 мм, но можно использовать более тонкие заготовки толщиной до 28 мм. Заготовки высотой более 35 мм превышают высоту реза фрез. Не забудьте внести поправки при использовании более тонких заготовок. Не забывайте вносить поправки при расчете размеров и величины вылета фрезы, в зависимости от толщины используемых заготовок. Мы рекомендуем сделать пробное соединение на черновых брусках до изготовления стоек и поперечин.

ШАГ 1. Измерение и изготовление шипов

Комплект рассчитан на толщину заготовок – 35 мм. Абсолютная длина поперечин зависит от длины шипов, длина стоек уменьшаться не будет и является размером готового переплёта. Размер поперечин равен их размеру плюс длина двух шипов. Аккуратно выберите четверть высотой 16 мм на торцах заготовок, с помощью настольной пилы, торцевой пилы или фрезера, как на рисунке 1. Серийный размер шипа 6 мм – заложен в профиль фрез и является неизменным. Если следовать нашему примеру, то высота второй четверти составит 13 мм, однако размер изменится для более тонкой заготовки. Выполните переворот заготовки и отфрезеруйте четверть с другой стороны заготовки. ШАГ 2. Изготовление шипового профиля на поперечинах и крестовинах.

Для изготовления шипового профиля положите поперечину лицевой стороной на фрезерный стол. Шип должен касаться фрезы, как показано на рисунке 2. С помощью параллельного упора выставьте фрезу на 6,35 мм глубже, чем шип. Стойки и крестовины фрезеруйте лицом вниз, не меняя настроек фрезы.

ШАГ 3. Изготовление пазового профиля на стойках и крестовинах.

Для изготовления пазового профиля необходимо настроить высоту фрезы с подшипником. Возьмите деталь с шиповым профилем, положите лицевой стороной вниз на фрезерный стол и отрегулируйте фрезу, чтобы нижняя часть фрезы касалась верхней части шипа, как показано на рисунке 3. Положите, поперечины лицевой стороной вниз и отфрезеруйте их длинные стороны.

Отфрезеруйте стойки лицевой стороной вниз

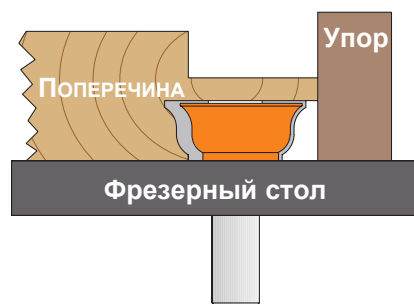
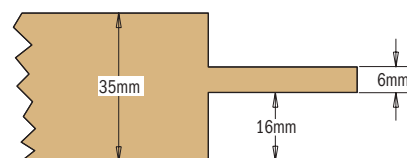
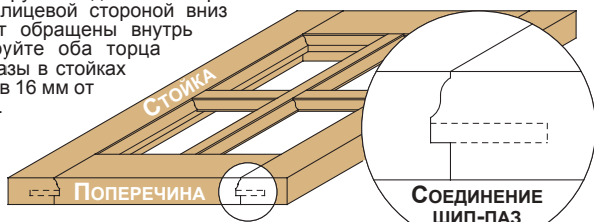
(торцы, которые будут обращены внутрь

переплёта). Отфрезеруйте оба торца

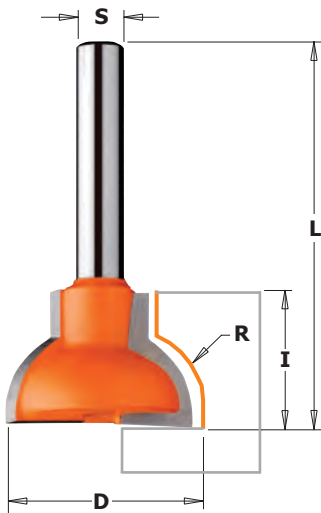
крестовин. Сделайте пазы в стойках

для поперечин, отступив 16 мм от

лицевой стороны стоек.

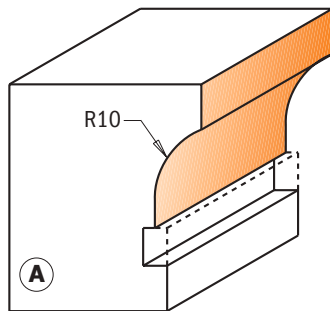
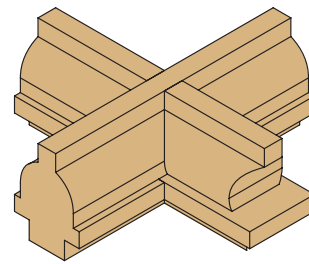


Набор фрез для переплёта дверных створок

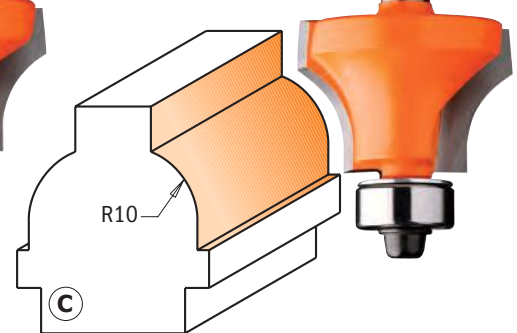
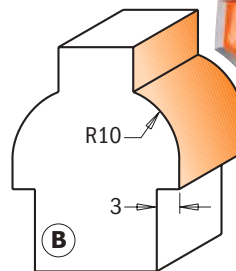


8/955.3

Эти наборы фрез CMT позволяют делать дверки с остеклённым ажурным переплётом для изысканной мебели и шкафов, а также оконные створки и обвязку. Фреза с подшипником для четвертного валика на переплёте остекления может использоваться для фрезерования изогнутых профилей. Фреза с выпуклым радиальным профилем для формирования свода может быть использована для изготовления ручек выдвижных ящиков.



Масштаб 1:1



D mm	I mm	R mm	L mm	Профиль	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм
22	19	10	50,8	A	855.307.11M	955.307.11M
22	19	10	50,8	B	855.307.11F	955.307.11F
28	19	10	61,2	C	855.308.11F	955.308.11F

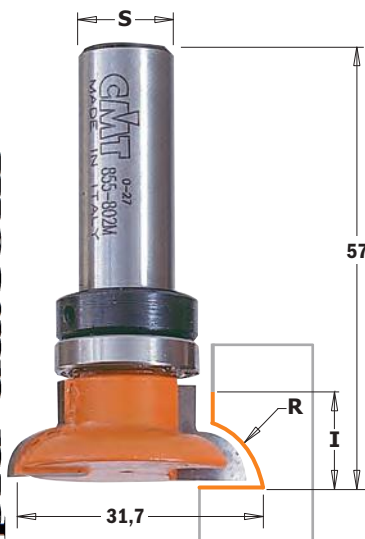
запасные части



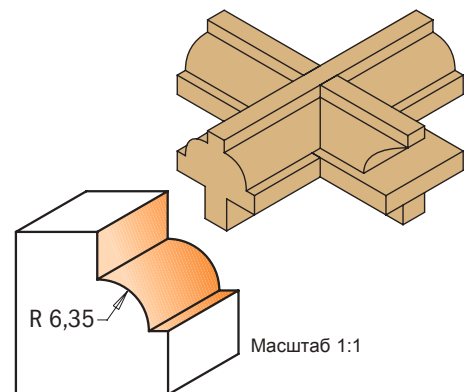
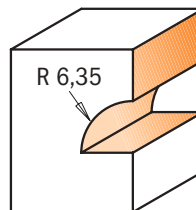
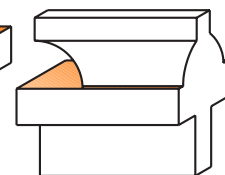
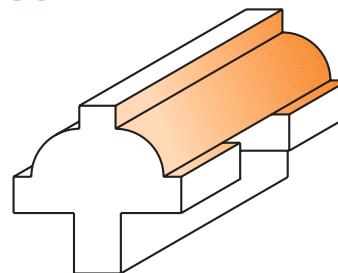
990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00

Набор фрез для переплёта дверных створок

www.rapid-ua.com



955.302 - 855.802



Масштаб 1:1

d mm	D mm	I mm	R mm	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12,7 мм
30	31,7	12	6,35	955.302.11	855.802.11

запасные части



990.423.00 791.003.00 990.058.00 991.057.00 791.011.00 541.002.00

запасные части 991.056.00 Шестигранный ключ 1,5 мм (для винта M3)

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

Пилы дисковые

Пилки для лобзиков

Фрезы насадные со сменными ножами

Фрезы концевые и наборы фрез

Фрезы для станков с ЧПУ и патроны

Свёрла присадочные, переходники, зенкеры

Свёрла и пробочники для электроинструмента

Электроинструмент и приспособления

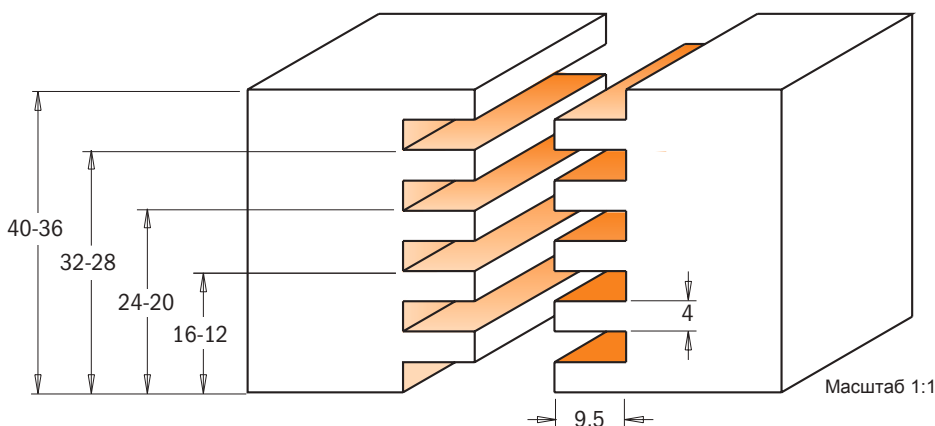
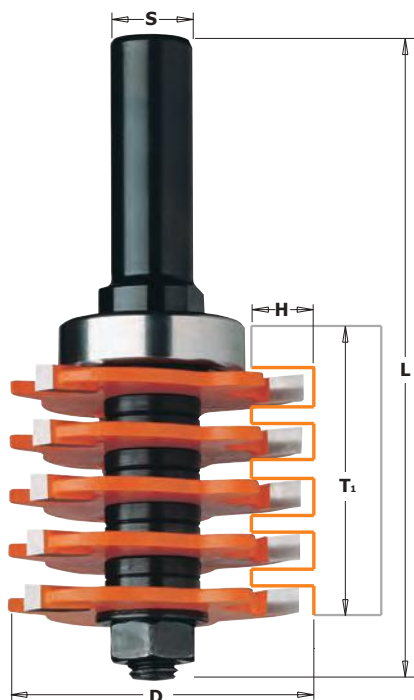
Витрины для инструмента



8/900.616

Эта фреза позволит Вам создавать аккуратные соединения на прямой шип с шагом 4 мм. Например, ее можно использовать для изготовления маленьких ящиков. Благодаря разборной конструкции ее легко настроить на заготовки разной толщины, как показано на рисунке. Использование сменных фрез значительно упрощает ремонт и увеличивает долговечность фрезы. Глубину соединения можно регулировать с помощью подшипников. С подшипником из комплекта - 9,5 мм, с дополнительными подшипниками (приобретаются отдельно) - 4,75; 6,35; 8; 14,3 мм. Фреза предназначена для использования в фрезерном столе.

Внимание: не используйте данную фрезу для сращивания (сплавления) заготовок. Используйте для этих целей фрезы серии 8/900.606.



T ₁ мм	D мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
12 - 40	47,6	9,5	97	900.616.11					
12 - 40	47,6	9,5	97		800.616.11	924.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00

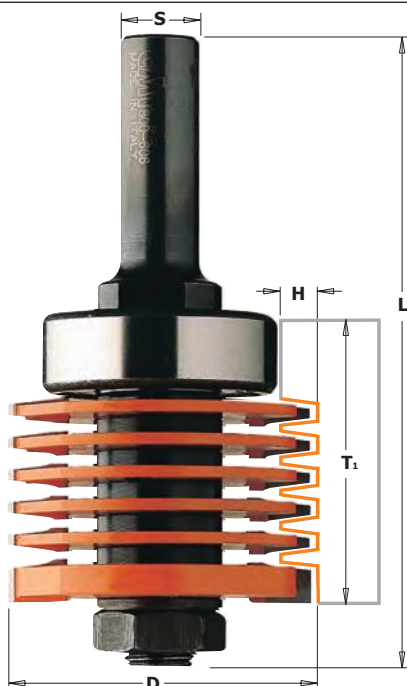
запасные части

541.515.00	Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
990.403.00	Шайба 8,4x16x1,6 мм
541.519.00	Шайба проставочная F=8 D=14,7x5,8 мм
990.459.00	Шайбы 6 шт. комплект для 8/900.616.11

Дополнительно:

791.020.00	Подшипник D=38, 1/12, 7x13,3 мм (для паза 4,75 мм)
791.029.00	Подшипник D=34, 9/12, 7x11 мм (для паза 6,35 мм)
791.015.00	Подшипник D=31, 7/12, 7x10 (для паза 8 мм)

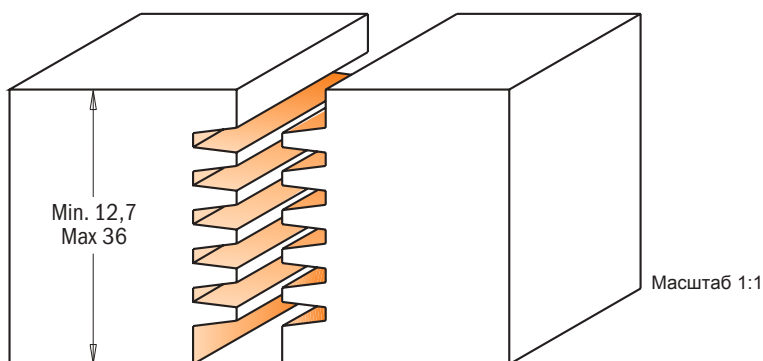
Фреза для сращивания "минишип"



8/900.606

Эта многоцелевая фреза CMT предназначена для фрезерования минишипового соединения с последующей склейкой. Она позволяет создавать одни из самых прочных соединений торце-в-торец или сплачивать детали по длинной стороне. Крепость точно подогнанных соединяемых поверхностей и максимальная площадь контакта клеевого слоя делает соединение более прочным по сравнению с другими видами сращивания. Фреза состоит из оправки и 6-и сменных пазовых фрез с твердосплавными напайками. Высоту обработки можно регулировать от 12,7 до 36 мм.

Данная фреза идеальна для создания заготовок для карнизов, молдингов. Подходит для обработки древесины, фанеры; может использоваться для МДФ. Фреза предназначена для использования в фрезерном столе.



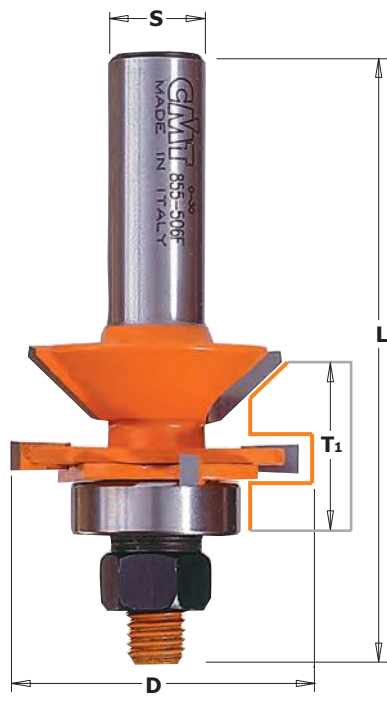
T ₁ мм	D мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части			
12,7 - 36	47,6	5,5	97	900.606.11					
12,7 - 36	47,6	5,5	97		800.606.11	924.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11

запасные части

541.511.00	Шайба проставочная F=12 D=20x3 мм
541.512.00	Шайба проставочная F=12 D=20x2 мм

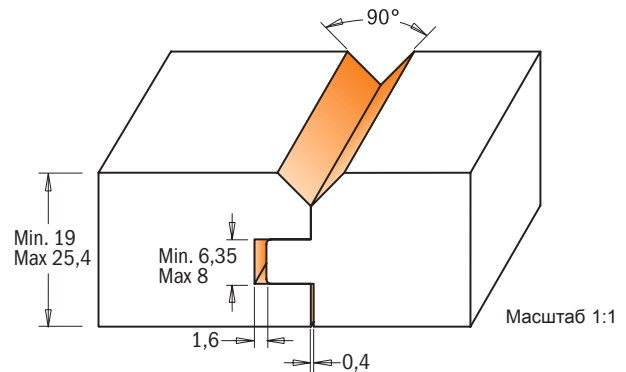
запасные части

541.526.00	Шайба проставочная F=12 D=21x0,1 мм
990.458.00	Шайбы 7 шт. комплект для 8/900.606.11

**8/955.506**

Удобный набор из двух фрез для изготовления профиля и контрпрофиля вагонки с V-образной фаской на стыке. Благодаря регулируемой конструкции можно обрабатывать заготовки толщиной от 19 до 25,4 мм, также можно изменять высоту шипа и паза. В профиль этих фрез заложен компенсационный зазор (см. рисунок), чтобы изделия не деформировались при изменении температуры и влажности. В качестве заготовок рекомендуется использовать калиброванные доски.

Меры предосторожности: Эти фрезы предназначены для работы по параллельному упору фрезерного стола. Для качественной обработки делайте не менее двух проходов.



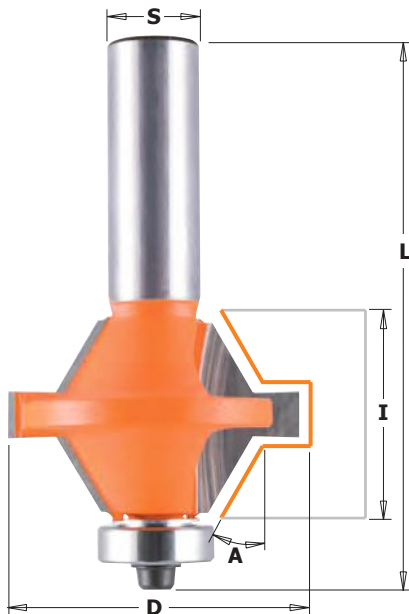
D mm	T ₁ mm	L mm	Артикул S=Ø12 mm	Артикул S=Ø12,7 mm	запасные части
44,4	19÷25,4	75,5	955.506.11	855.506.11	 8 mm  4 mm  19 mm  22 mm 

запасные части

541.515.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,1 мм
 541.516.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,3 мм

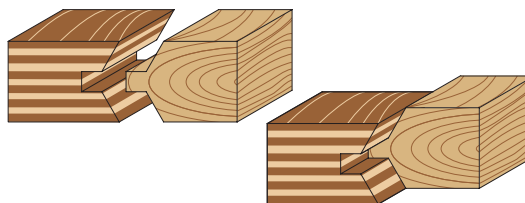
541.517.00 Шайба проставочная F=8 D=14x0,5 мм
 990.407.00 Шайба 8,2x16x0,9 мм DIN 2093-CB

Комплект фрез шип-паз для мебельной обвязки

**8/955.510**

Соединение шип-паз с углом 60° позволяет соединять с помощью клея разнообразные материалы: дерево с фанерой или дерево с МДФ. Благодаря соединению на угол – клеевой шов «прячется» внутри детали и становится менее видимым. Набор прекрасно подходит для изготовления простых мебельных фасадов с врезным деревянным профилем. Филенка может быть изготовлена из фанеры или МДФ, а обвязка – из дерева по вашему выбору. Профили соединяются с филёнкой с помощью клея.

Полезный совет: Для простоты соединения, откалибруйте фрезы по центру заготовки и отфрезеруйте все заготовки. Склейте все вместе и обработайте обгонной фрезой, если необходимо.



Масштаб 1:1



D mm	I mm	A	L mm	Артикул S=Ø12 mm	Артикул S=Ø12,7 mm	запасные части
40	25,4	30°	74,5	955.510.11	855.510.11	   

запасные части

990.423.00 791.018.00 990.058.00 991.057.00

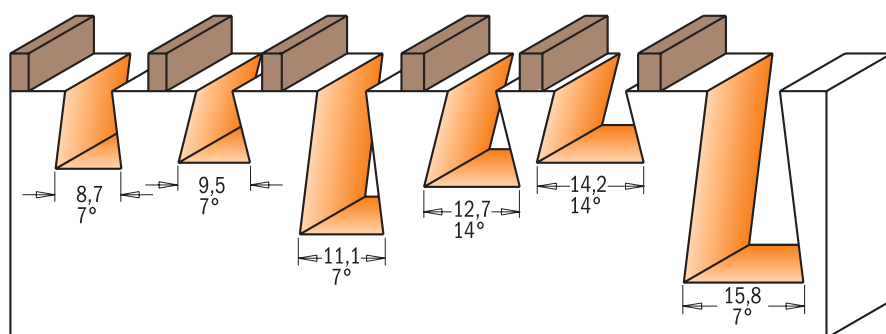
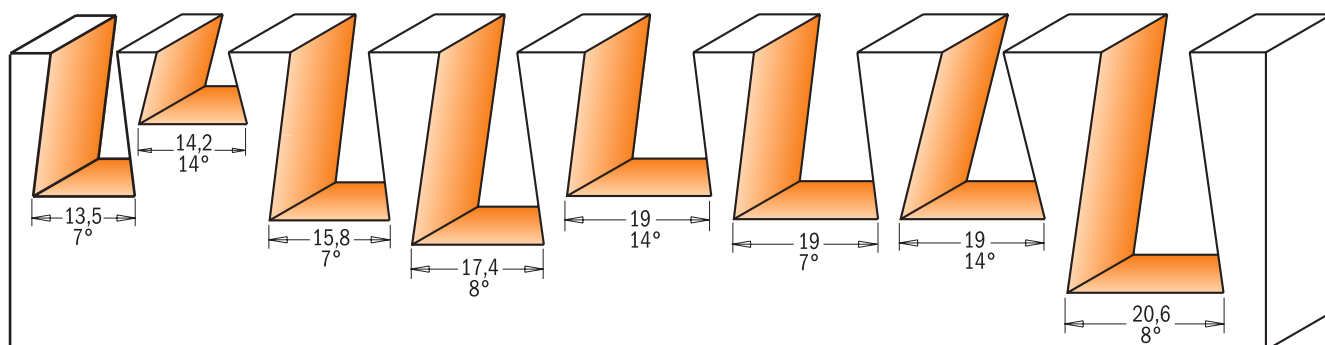
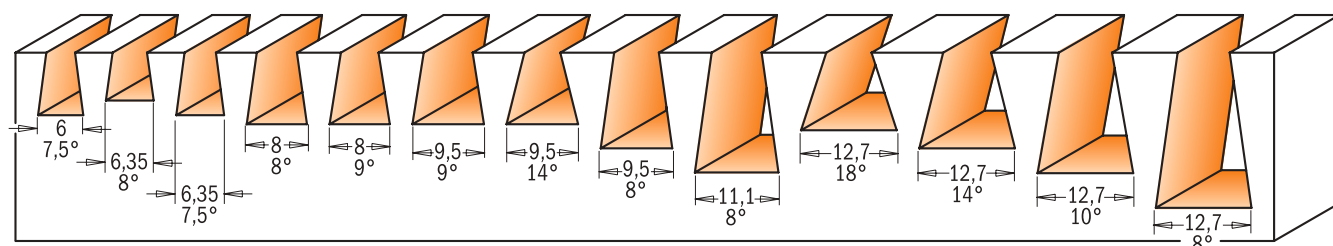
Фрезы ласточкин хвост



Аккуратно изготовленное соединение ласточкин хвост высоко цениться профессионалами и новичками. Такое соединение прекрасно выглядит, крепко держит соединяемые детали даже без клея и очень функционально. Линейка фрез CMT ласточкин хвост состоит из 25 различных артикулов. Обратите внимание на рисунки профилей и на иллюстрации по использованию фрез. CMT выпускает фрезы для использования с наиболее популярными шипорезными приспособлениями: Leigh, Keller, JointTECH и Omnijig systems. При выборе фрезы обращайте внимание на угол соединения, общую длину инструмента, наличие подшипника. Для приспособлений и шаблонов нужны фрезы с удлиненным хвостовиком, и иногда с подшипником.

Полезный совет: При работе с шаблоном рекомендуется работать в два прохода. Убедитесь, что фреза полностью вышла из заготовки, перед тем как убрать заготовку. Для уменьшения нагрузки на фрезу ласточкин хвост и уменьшения сколов, сделайте первый проход прямой пазовой фрезой. Для создания фаски на деталях можно установить фрезу в фрезерный стол и фрезеровать по параллельному упору.

Меры предосторожности: В случае если вы остановили фрезер, когда фреза находилась в заготовке, или фрезу зажало в заготовке, не поднимайте фрезер! Отпустите гайку цанги и отрегулируйте высоту фрезы, или выньте хвостовик из фрезера.

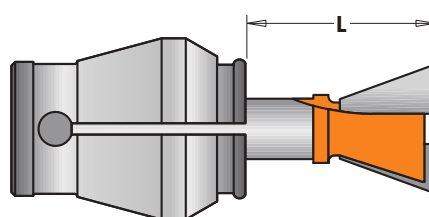
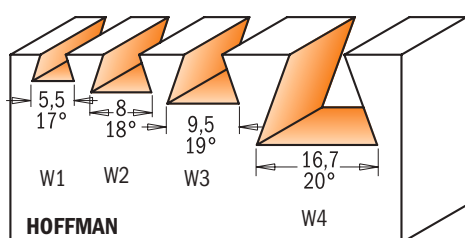


Производитель/Тип соединения Арт.

CMT-Enlock10	718.098.11B	818.098.11B
CMT-Enlock15	718.127.11B	818.128.11B
CMT300	718.127.11	818.128.11
	918.127.11	818.628.11

Производитель/Тип соединения Арт.

HOFFMAN		
W1 L=16 MM	718.053.11	818.053.11
W2 L=17,5 MM	718.079.11	818.079.11
W3 L=19 MM	718.093.11	818.093.11
W4 L=25 MM	918.167.11	



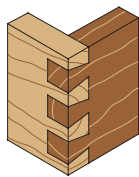
Масштаб 1:1

7/8/918 - 7/818B

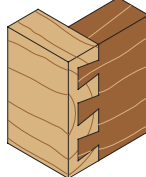


Примеры использования соединений ласточкин хвост изготовленных фрезами CMT

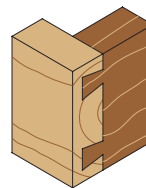
Сквозное соединение ласточкин хвост



Соединение ласточкин хвост в полдерева



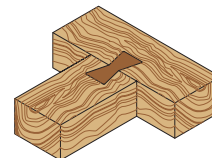
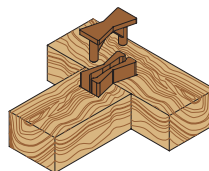
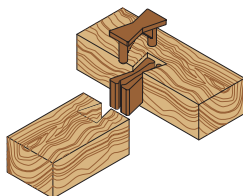
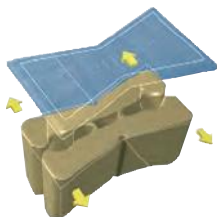
Разнесенное соединение ласточкин хвост



Скользящее соединение ласточкин хвост dovetail



Несколько секунд – и соединение готово, с системой соединения CMT-Enlock!



D мм	I мм	L мм	A	Артикул S=Ø6 мм	Артикул S=Ø6,35 мм	Артикул S=Ø8 мм	Артикул S=Ø12 мм	Артикул S=Ø12,7 мм	запасные части	
•6	8,3	60	7,5°	718.060.11						
•6,35	6,35	50,8	8°		818.065.11					
•6,35	8,3	63,5	7,5°		818.064.11			818.564.11		
•8	9,5	54	8°		818.081.11					
•8	9,5	52,5	9°		818.080.11					
•8	9,5	63,5	9°					818.580.11		
9,5	9,5	52,5	9°	718.095.11	818.096.11	918.095.11				
9,5	9,5	63,5	9°					818.596.11		
•9,5	9,5	60,3	14°		818.098.11					
•9,5	12,7	60,3	8°		818.097.11					
11,1	15,9	60,3	8°		818.111.11					
12,7	10,3	60,3	18°		818.132.11					
12,7	12,7	52,4	14°	718.127.11	818.128.11	918.127.11				
12,7	12,7	63,5	14°					818.628.11		
12,7	12,7	62	14°		818.130.11					
12,7	16	60,3	10°		818.133.11					
12,7	20,6	69,8	8°		818.129.11	918.129.11				
13,5	19,05	61,5	7°					818.635.11		
14,2	9,5	50,8	14°		818.142.11					
15,8	22	60,3	7°	718.158.11	818.158.11	918.158.11				
15,8	22	66,7	7°				918.658.11	818.658.11		
17,4	25,4	77,6	8°					818.674.11		
19	19	77,6	14°					818.691.11		
19	22	60,3	7°	718.190.11	818.190.11	918.190.11				
19	22	66,7	7°				918.690.11	818.690.11		
19	22	60,3	14°		818.191.11					
20,6	31,7	84,1	8°					818.706.11		
с верхним подшипником										
8,73	10,3	58	7°		818.087.11B				791.009.00	541.001.00
•9,5	9,5	60,3	14°	718.098.11B	818.098.11B				791.010.00	541.001.00
11,1	19	66,7	7°		818.113.11B				791.009.00	541.001.00
12,7	12,7	52,4	14°	718.127.11B	818.128.11B				791.010.00	541.001.00
14,2	9,5	50,8	14°		818.142.11B				791.010.00	541.001.00
с верхним подшипником (хвостовик Ø9,5мм)										
15,8	25,4	68,3	7°			818.159.11B			791.021.00	541.006.00
Для Hoffman										
•5,5	4	43	17°	718.053.11	818.053.11					
•8	6	43	18°	718.079.11	818.079.11					
•9,5	7,3	43	19°	718.093.11	818.093.11					
16,7	12,5	49	20°			918.167.11				

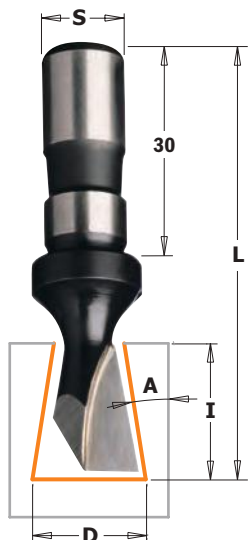
запасные части 990.005.00 Винт STEI M3x3 мм UNI-5929
991.056.00 Шестигранный ключ 1,5 мм (для винта M3)

• монолитный твердый сплав

www.rapid-ua.com

Фрезы ласточкин хвост с углом 9°

HW Z1 RH

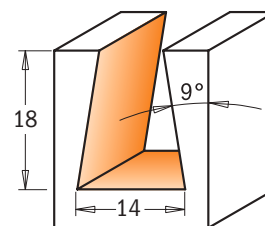


522

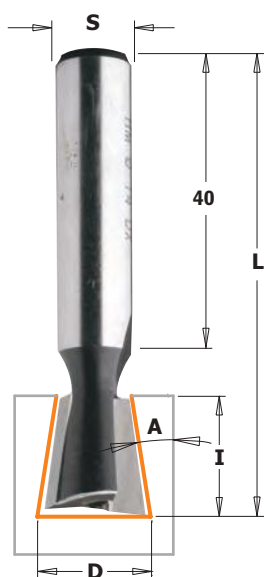
D мм	I мм	L мм	A	S мм	Артикул RH
14	18	60	9°	12	522.140.11

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- высокопрочная сталь
- 1 твердосплавный погружной зуб [Z1]



Масштаб 1:1

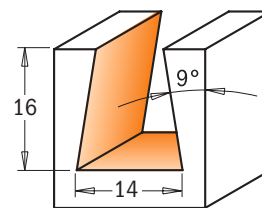


523

D мм	I мм	L мм	A	S мм	Артикул RH
14	16	60	9°	10	523.140.11

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

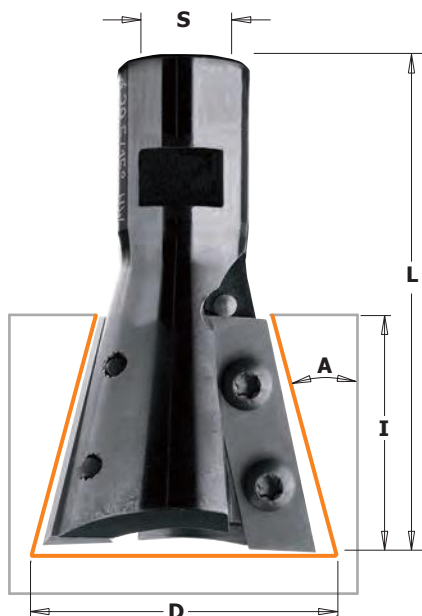
- высокопрочная сталь
- 2 твердосплавных зуба [Z2]



Масштаб 1:1

Фреза ласточкин хвост 15° со сменными ножами

INSERT CARBIDE Z2 RH



664

D мм	I мм	L мм	A	S мм	Артикул RH
39,5	31,5	65,5	15°	M12x1	664.395.11

запасные части

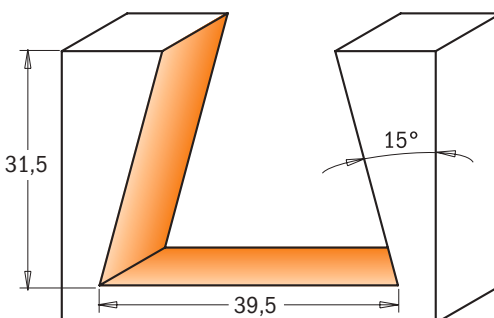
790.315.00	990.078.00	991.061.00

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- высокопрочная сталь
- 2 сменных твердосплавных ножа [Z2]

ПРИМЕНЕНИЕ:

Фреза применяется для каркасного домостроения – соединение балок, стропил, ферм. Используется вместе с системой шаблонов для ручного фрезера.



Масштаб 1:1