

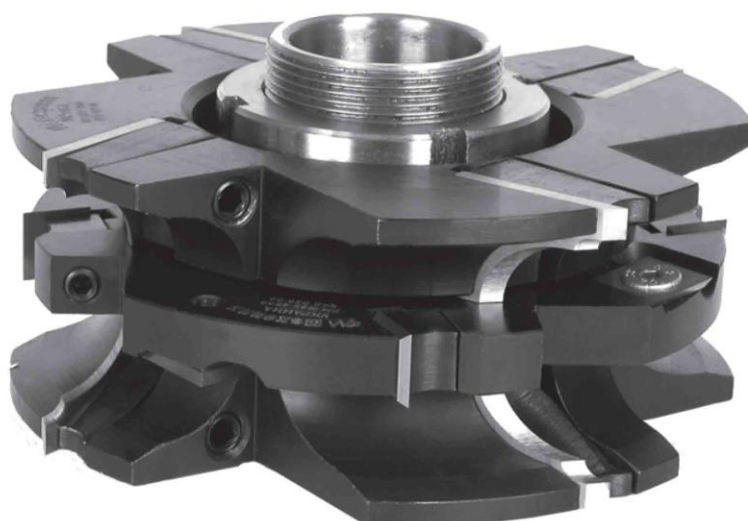
www.rapid-ua.com

7

rapid



ФРЕЗЫ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДВЕРЕЙ



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



68

rapid

010.10.00.00.000
010.13.00.00.000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ, ФИЛЕНКИ И ШИПА ДВЕРЕЙ.

Назначение:

фрезы предназначены для обработки филенки, обвязки и шипа дверей из натуральной древесины твердых и мягких пород.

Комплектация:

010.10.00.00.000 - 2 профильных фрезы, 1 фреза пазовая с механическим креплением ножей из инструментальной быстрорежущей стали и 3 кольца.
010.13.00.00.000 - 2 профильных фрезы, 1 фреза пазовая, напаянная пластинами твердого сплава, и 4 кольца.

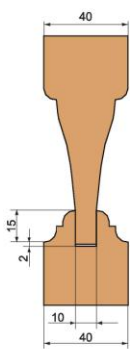


Рис.1

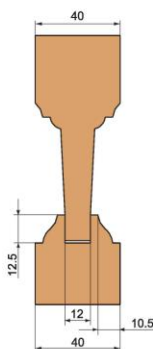
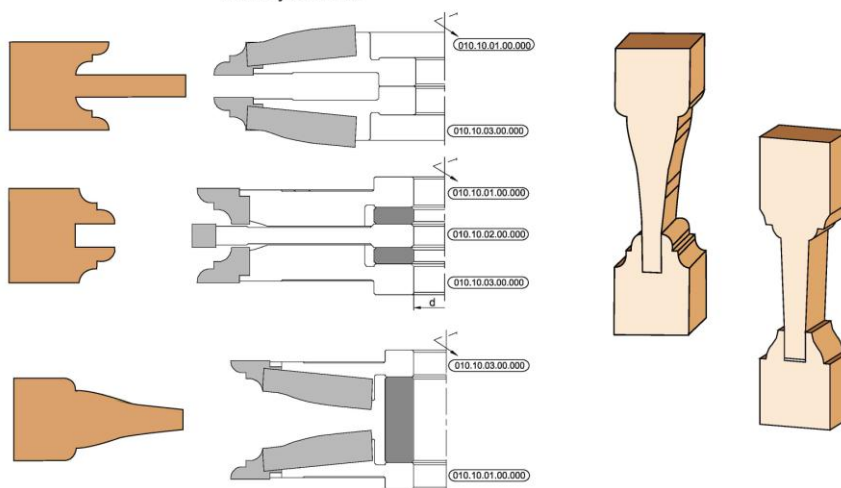


Рис.2

Схема установки



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	Z	n, мин ⁻¹	Рис.
010.10.00.00.000	010.10.01.00.000	214	32	3	4500	1
	010.10.02.00.000					
	010.10.03.00.000					
010.13.00.00.000	010.13.01.00.000	210	32	3	4500	2
	010.13.02.00.000					
	010.13.03.00.000					

Обозначение ножа	010.10.01.00.101	010.10.01.00.102	010.10.02.00.101	010.10.02.00.102	010.10.03.00.103
	010.13.00.01.102	010.13.00.01.101	010.13.00.01.102-01	010.13.00.01.101-01	



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ПЛАСТИН, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ.

010.01.00.00.000
010.03.00.00.000

Назначение:

комплект фрез для полного изготовления филенчатых дверей из древесины мягких и твердых пород на фрезерных станках с ручной подачей.

Комплектация:

комплект состоит из двух фасонных фрез с механическим креплением пластин и комплекта колец для изготовления дверей толщиной 40 мм.



69

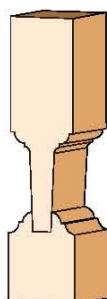


Рис.1

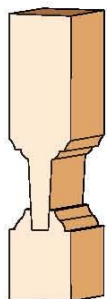
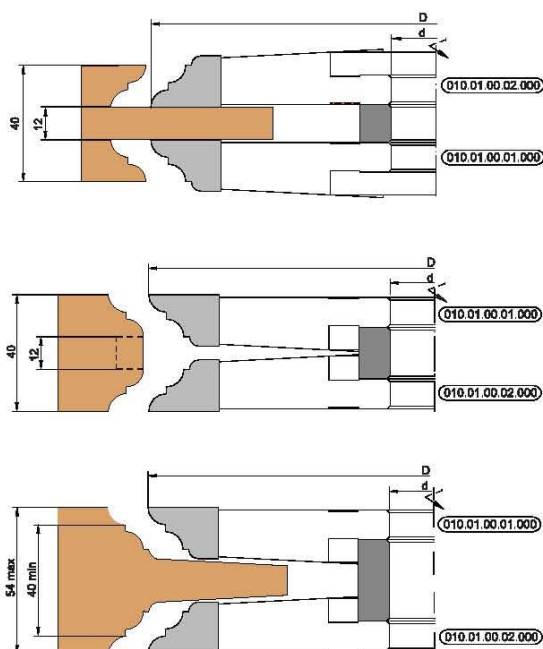


Рис.2



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части	Рис.
010.01.00.00.000	010.01.01.00.000	210	32	4+4	4500	HSS	1
	010.01.02.00.000	210					
010.03.00.00.000	010.03.01.00.000	200					2
	010.03.02.00.000	200					

Обозначение ножа	010.01.00.00.101	010.01.00.00.102	010.02.00.00.101	010.02.00.00.102	010.03.00.00.101	010.03.00.00.102	010.04.00.00.101	010.04.00.00.102
------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	------------------



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

www.rapid-ua.com



012.03.00.00.000
012.04.00.00.000
012.06.00.00.000
012.07.00.00.000
012.16.00.00.000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, НАПАЯННЫХ ПЛАСТИНАМИ, ДЛЯ ПОЛНОЙ ОБРАБОТКИ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ.

Назначение:

комплект фрез предназначен для обработки филенчатых дверей из древесины мягких и твердых пород на фрезерных станках.

Комплектация:

для изготовления глухих филенчатых дверей- две фасонные фрезы, одна пазовая фреза и два кольца.



Схема установки

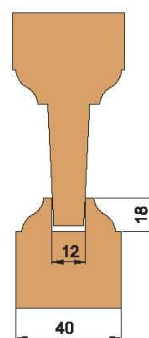
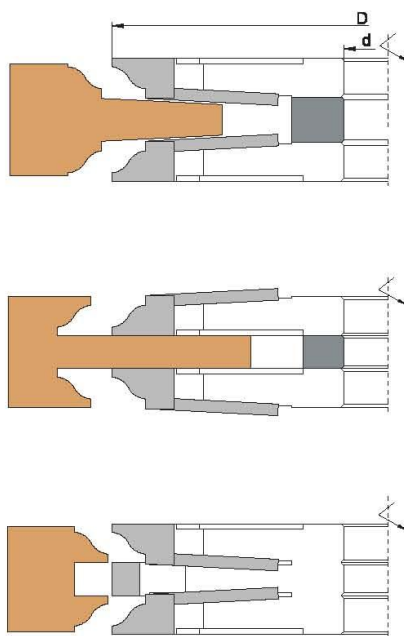


Рис.1

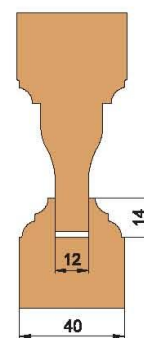


Рис.2

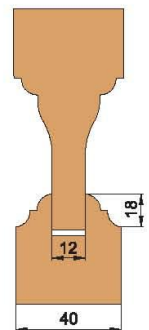


Рис.3

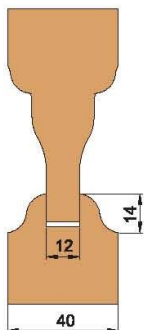


Рис.4

Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	D, мм	d, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Рис.
012.03.00.00.000	200	32	2+2	6000	HSS	1
012.04.00.00.000					HM	
012.06.00.00.000					HSS	2
012.07.00.00.000					HSS	3
012.16.00.00.000					HSS	4

Для обработки профиля 012.04.00.00.000 по шаблону - применяется концевая фреза 301.64.00.00.000



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ.
ДЛЯ КОМПЛЕКТОВ 012.03.00.00.000, 012.04.00.00.000, 012.07.00.00.000.

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, НАПАЯННЫХ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА,
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ ПОД СТЕКЛО.

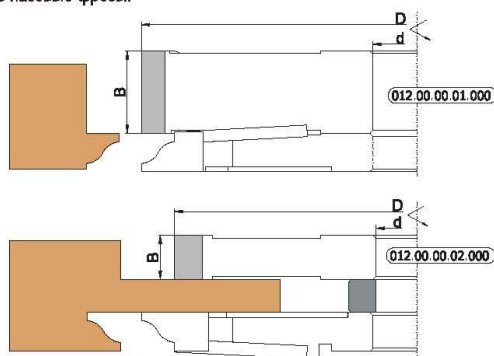
012.00.00.01.000
012.00.00.02.000

Назначение:

комплект фрез предназначен для выборки четверти обвязки и шипа обвязки под стекло (для комплектов 012.03.00.00.000, 012.04.00.00.000, 012.07.00.00.000).

Комплектация:

две пазовые фрезы.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	B, мм	d, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
012.00.00.01.000	200	30	32	2	6000	HM
012.00.00.02.000	176	16				

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, НАПАЯННЫХ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА,
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТЕРМОРАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО ШВА.

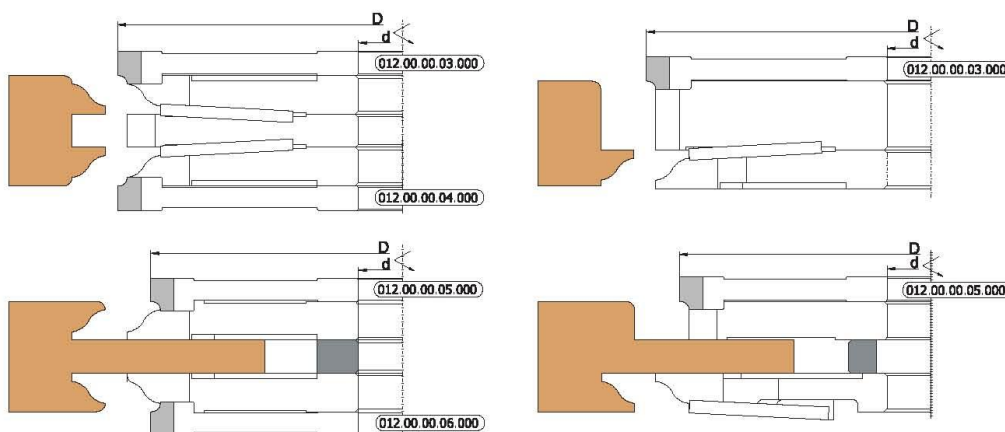
012.00.00.03.000
012.00.00.04.000
012.00.00.05.000
012.00.00.06.000

Назначение:

комплект фрез предназначен для обработки терморазделительного шва (R3) филенчатых дверей на фрезерных станках (для комплектов 012.03.00.00.000, 012.04.00.00.000, 012.07.00.00.000).

Комплектация:

четыре фасонные фрезы.



rapid **Механик**

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

www.rapid-ua.com

012.04.01.00.000

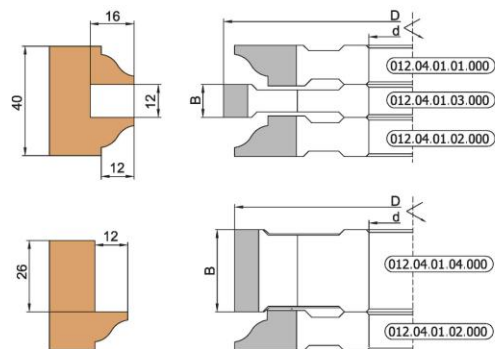
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, НАПАЯННЫХ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБВЯЗКИ ДВЕРЕЙ.

Назначение:

комплект фрез служит дополнением к комплектам 012.04.00.00.000, 012.03.00.00.000 и используется для изготовления криволинейного дверного полотна.

Комплектация:

две фасонные фрезы и пазовая фреза - для изготовления дверной обвязки с филленчатым заполнением. Дополнительно одна четвертная фреза для изготовления дверной обвязки под стекло.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	B, мм	d, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
012.04.01.01.000	130	14,8	32	4	6000	НМ
012.04.01.02.000		12,0				
012.04.01.03.000	138	12,0				
012.04.01.04.000	130	30,0				

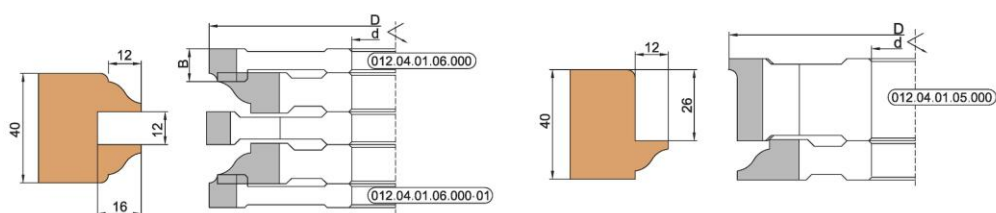
ФРЕЗЫ, НАПАЯННЫЕ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТЕРМОРАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО ШВА ОБВЯЗКИ ДВЕРЕЙ (ДЛЯ КОМПЛЕКТА 012.04.01.00.000).

Назначение:

фрезы служат дополнением к комплекту 012.04.01.00.000 и используются для обработки терморазделительного шва обвязки дверей.

Комплектация:

две фрезы для обработки дверной обвязки под филленчатое заполнение. Дополнительно одна фреза для изготовления дверной обвязки под стекло.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	B, мм	d, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
012.04.01.06.000	136	12	32	2	6000	НМ
012.04.01.06.000-01		30		4		
012.04.01.05.000	136	30				

**КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, НАПАЯННЫЙ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА,
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ.**

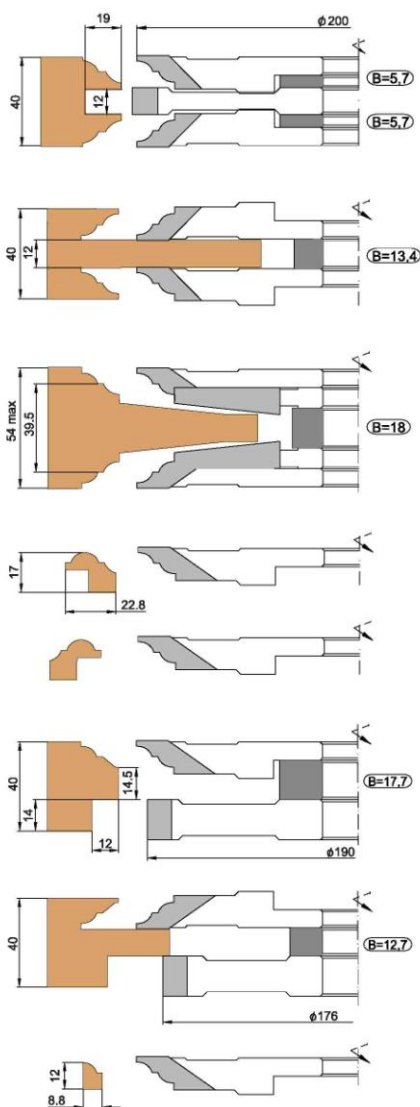
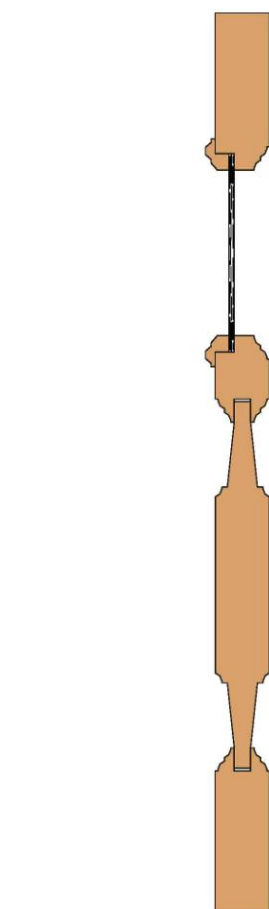
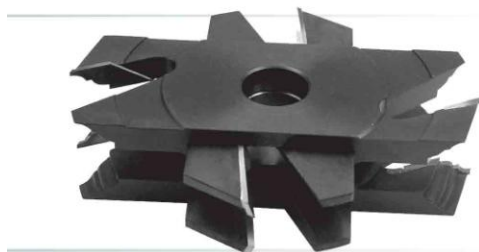
041.03.00.00.000

Назначение:

комплект фрез предназначен для полного изготовления дверей (глухих и комбинированных), а также окон из древесины мягких и твердых пород на фрезерных станках с ручной подачей.

Комплектация:

семь фрез, напаянных твердым сплавом, и комплект колец для изготовления дверей толщиной 40 мм.



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	d, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
041.03.00.00.000	32/40	2	4500	НМ

rapid



73

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

www.rapid-ua.com

rapid Механик

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

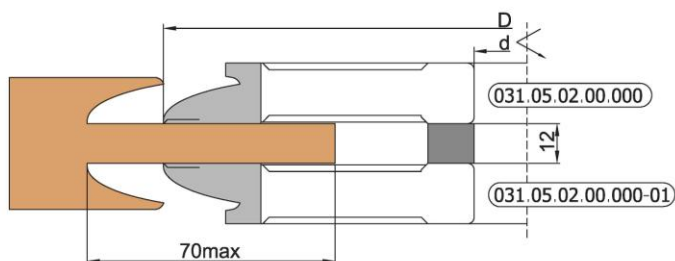
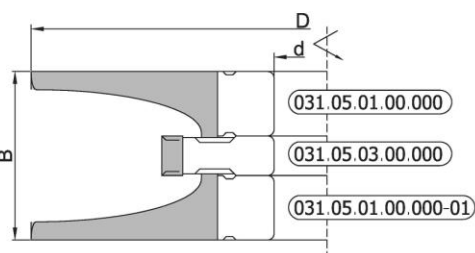
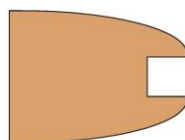
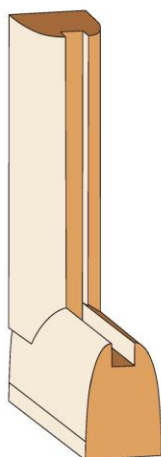
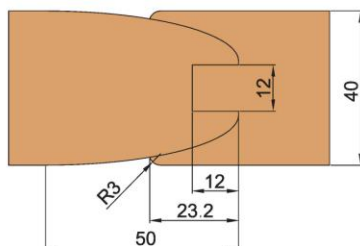


031.05.00.00.000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, НАПАЯННЫХ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА,
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ.

Назначение:

комплект фрез предназначен для обработки дверной обвязки.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	B, мм	d, мм	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
031.05.01.00.000	179	20,0	32	3	6000	HM
031.05.01.00.000-01	179	20,0		3		
031.05.02.00.000	220	18,3		3+3		
031.05.02.00.000-01	220	18,3		3+3		
031.05.03.00.000	100	12,0		4+2+2		



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ПЛАСТИН, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБВЯЗКИ И ШИПА ДВЕРЕЙ.

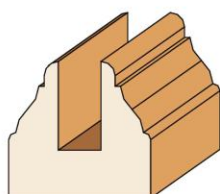
030.03.00.00.000

Назначение:

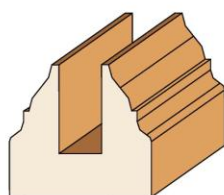
комплект фрез для изготовления дверной обвязки и шипа дверной обвязки из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках с ручной подачей.

Комплектация:

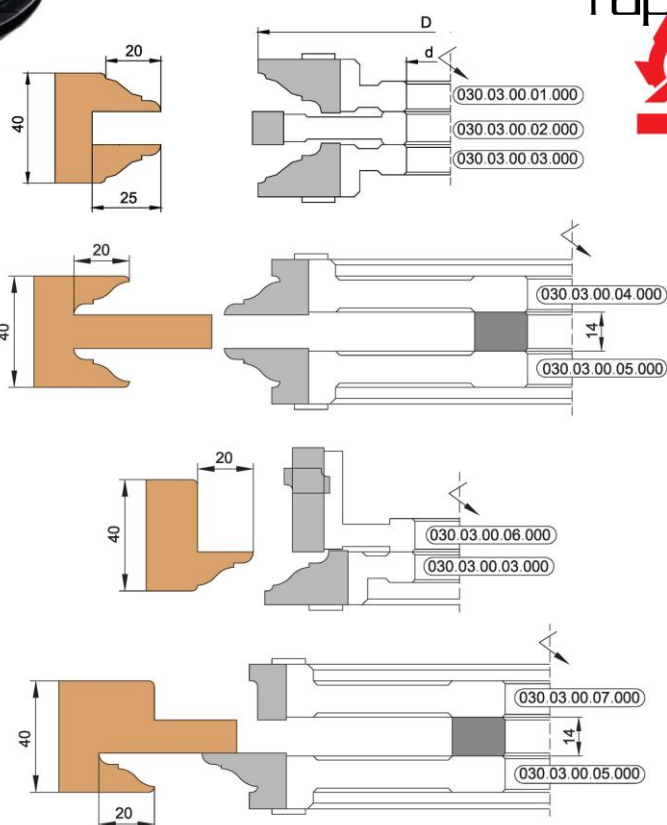
- изготовление шипа обвязки - две фрезы;
- изготовление обвязки - три фрезы;
- изготовление обвязки под стекло - дополнительно две фрезы (по заказу).



Вариант А



Вариант Б



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B,мм	Z	V	п,мин ⁻¹	Материал режущей части
030.03.00.00.000	030.03.00.01.000	140	32	20	4	—	4500	HSS
	030.03.00.02.000	120		12	4	2+2		HM
	030.03.00.03.000	140		20	4	—		HSS
	030.03.00.04.000	250		20	4	—		HSS
	030.03.00.05.000	250		20	4	—		HSS
	030.03.00.06.000	134		21	4	2+2		HM
	030.03.00.07.000	210		21	4	2+2		HM
Обозначение ножа	          							

Примечание:

- а) по желанию заказчика возможно изготовление ножей из твердого сплава;
б) по желанию заказчика возможна комплектация концевой фрезой.

Механик

rapid

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

www.rapid-ua.com

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

030.08.00.00.000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ, ДЛЯ ОБВЯЗКИ И ШИПА ДВЕРЕЙ.

Назначение:

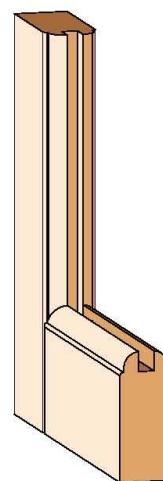
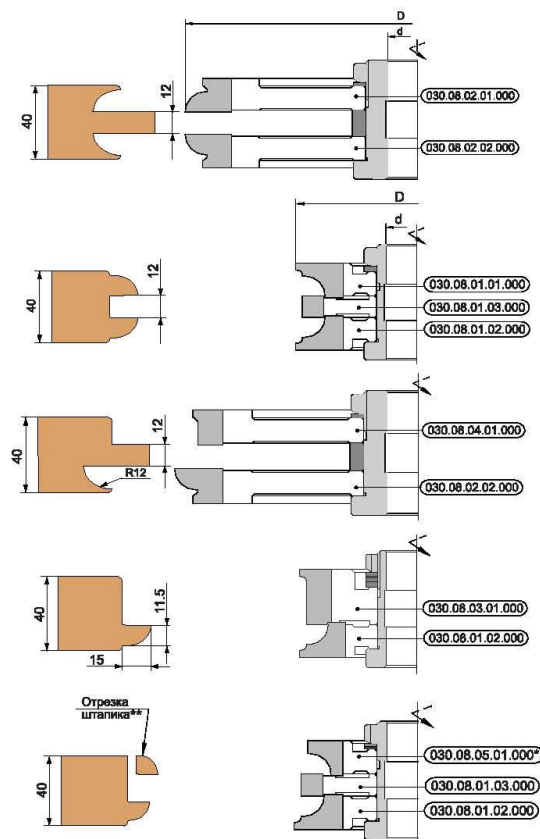
комплект фрез предназначен для изготовления дверной обвязки из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках с ручной подачей.

Комплектация:

изготовление шипа обвязки - две фрезы;

изготовление обвязки - три фрезы;

изготовление обвязки под стекло - дополнительно две фрезы (по заказу).



Технические характеристики фрез

		Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	V	п, мин ⁻¹	Материал режущей части				
030.08.00.00.000		030.08.01.01.000	129	32	20	4		4500	HSS				
		030.08.01.03.000	120		12								
		030.08.01.02.000	129		20								
		030.08.02.01.000	250		20		2+2						
		030.08.02.02.000	250		20		2						
		030.08.03.01.000	129		30		2						
		030.08.04.01.000	229		20		2						
		030.08.05.01.000	113		20								
Обозначение ножа*													
	030.08.01.01.101	12x12x1,5	14x14x2	030.08.01.02.101	030.08.02.01.101	14x14x2	030.08.02.02.101	14x14x2	030.08.03.00.101	14x14x2	030.08.04.00.101	14x14x2	030.08.05.00.101
Количество на комплект	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		

* - по желанию заказчика возможно изготовление ножей из твердого сплава

** - по желанию заказчика возможна поставка комплекта для обработки обвязки с дальнейшей отрезкой штапика.



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ПЛАСТИН, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБВЯЗКИ И ШИПА ДВЕРЕЙ.

030.15.00.00.000

Назначение:

комплект фрез для изготовления дверной обвязки из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках с ручной подачей.

Комплектация:

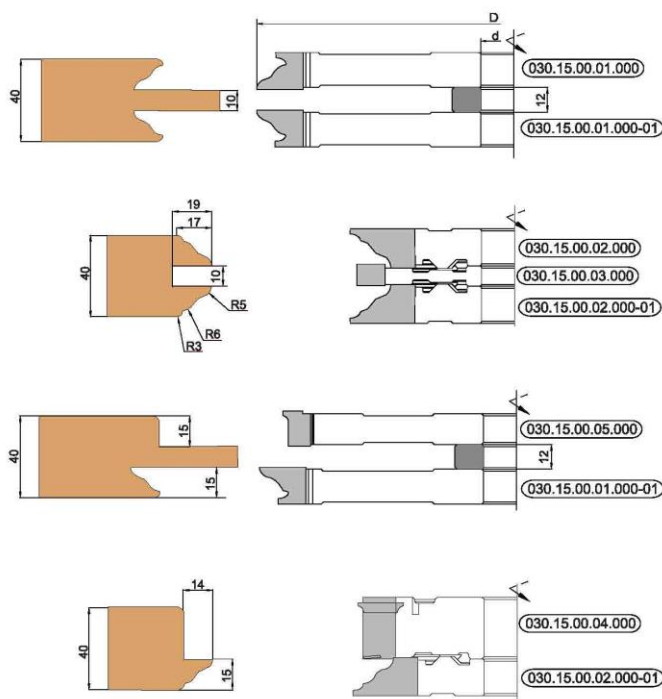
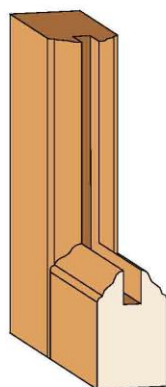
- изготовление шипа обвязки - две фрезы;
- изготовление обвязки - три фрезы;
- изготовление обвязки под стекло - дополнительно две фрезы (по заказу).



Схема установки



77



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы		D, мм	d, мм	B, мм	Z	V	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
030.15.00.00.000	030.15.00.01.000		250	32	14	3	—	4500	HSS
	030.15.00.02.000		160		17	3	—		HSS
	030.15.00.03.000		146		10	3	6		HM
	030.15.00.04.000		150		15.7	3	3+3		HM
	030.15.00.05.000		222		30	3	3+3		HM
Обозначение ножа	                 								
Количество на комплект	3 3 3 3 3+3 3+3+3 3+3+3 30x12x15 14x14x2 22x16x5								

Примечание: по желанию заказчика возможна комплектация концевой фрезой 301.73.00.00.000.



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

www.rapid-ua.com

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ.

030.14.00.00.000

Назначение:

комплект предназначен для изготовления дверной обвязки из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках с ручной подачей.

Комплектация:

изготовление обвязки - три фрезы;
изготовление шипа обвязки - две фрезы и кольцо.

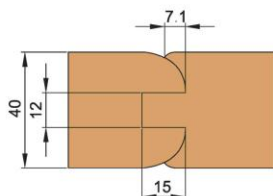
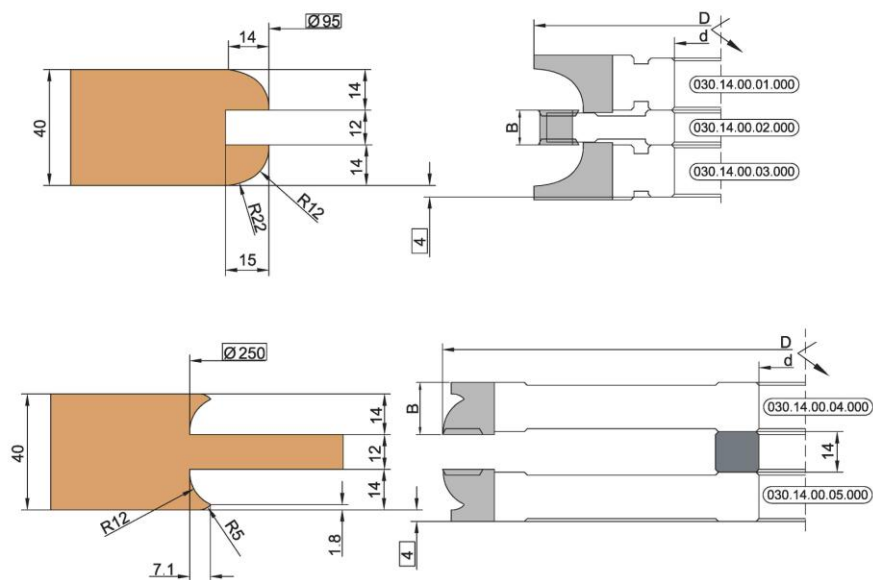


Схема установки



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	B, мм	d, мм	Z	V	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
030.14.00.00.000	030.14.00.01.000	129	19,8	32	4	–	4500	HM
	030.14.00.02.000	125	12,0		4	4		
	030.14.00.03.000	129	19,8		4	–		
	030.14.00.04.000	250	18,0		4	2		
	030.14.00.05.000	250	18,0		4	2		

Обозначение ножа						
	12x2x1,5	14x14x2	030.14.00.01.101	030.14.00.03.101	030.14.00.04.101	030.14.00.05.101

По желанию заказчика возможно изготовление ножей из твердого сплава.



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБВЯЗКИ МЕБЕЛИ, ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ С ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОИЗОЛЯЦИЕЙ.

030.02.00.00.000

Назначение:

комплект фрез предназначен для изготовления обвязки филленчатых дверей с повышенной термоизоляцией, а также для изготовления мебельных фасадов.

Комплектация:

четыре фрезы и комплект колец.

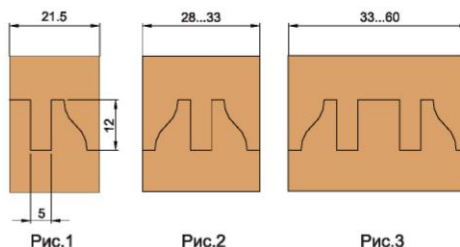


Рис.1

Рис.2

Рис.3

Схема установки

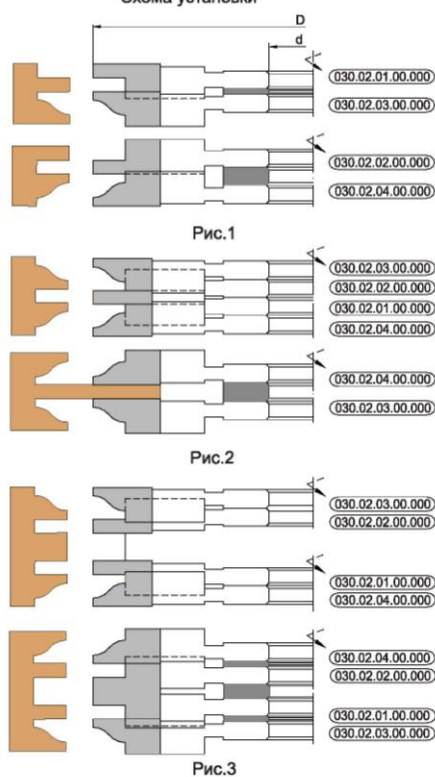
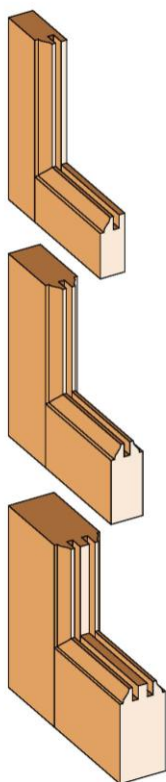


Рис.1

Рис.2

Рис.3



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	Z	n,мин ⁻¹	Материал режущей части
030.02.00.00.000	030.02.01.00.000	160	32	3	4500	HSS
	030.02.02.00.000					
	030.02.03.00.000					
	030.02.04.00.000					
Обозначение ножа	 030.02.01.00.101	 030.02.02.00.101	 030.02.03.00.101	 030.02.04.00.101		

rapid **Механик**



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

www.rapid-ua.com

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

МНОГООФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ

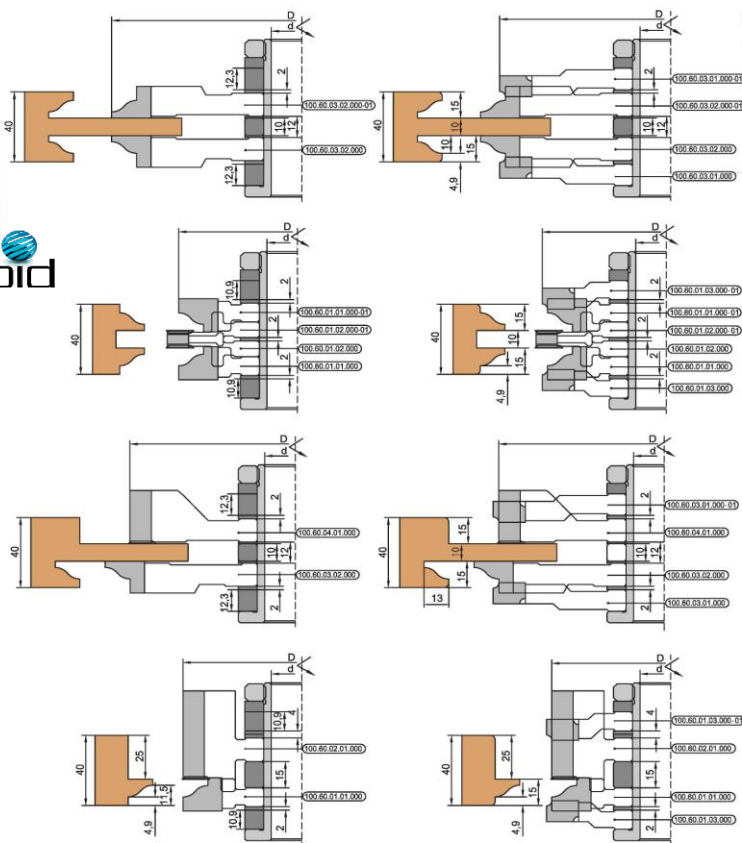
100.60.00.00.000

Назначение:

комплект фрез предназначен для изготовления дверной обвязки из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках с ручной подачей.

Комплектация:

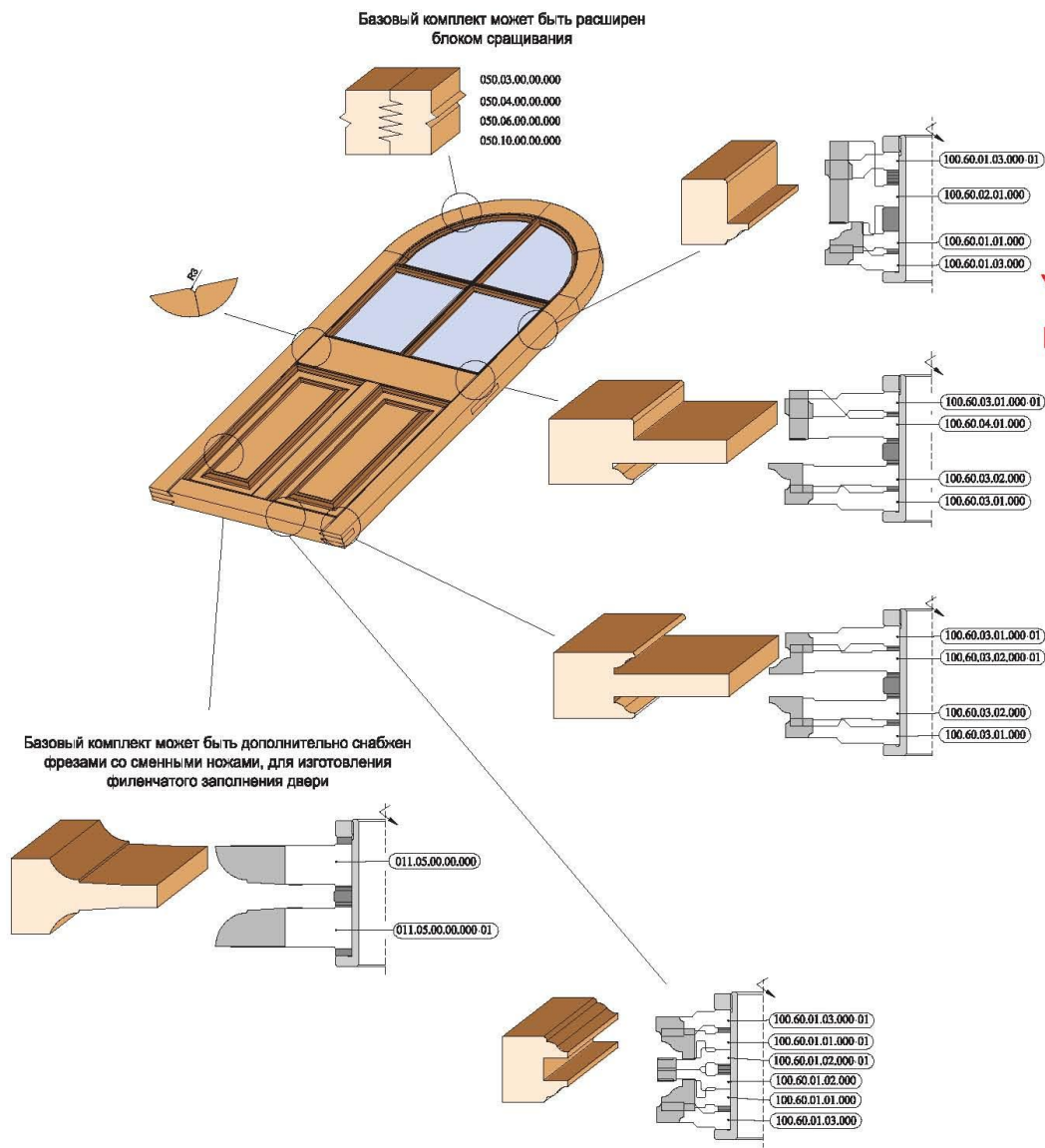
изготовление шипа обвязки - две фрезы;
изготовление обвязки - три фрезы;
изготовление обвязки под стекло - дополнительно две фрезы (по заказу).



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	V	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Ножи
100.60.00.00.000	100.60.01.01.000	125,0	32/40	18,9	3	—	4500	HM	100.60.01.01.101
	100.60.01.01.000-01	125,0		18,9	3	—			100.60.01.01.101-01
	100.60.01.02.000	129,0		19,3	3	3			7,5x12x1,5; 14x14x2
	100.60.01.02.000-01	129,0		19,3	3	3			7,5x12x1,5; 14x14x2
	100.60.01.03.000	130,5		16,1	3	—			100.60.01.03.101
	100.60.01.03.000-01	130,5		16,1	3	—			100.60.01.03.101-01
	100.60.02.01.000	125,0		57,4	3	3			50x12x1,5; 14x14x2
	100.60.03.01.000	179,8		15,3	3	—			100.60.01.01.101
	100.60.03.01.000-01	179,8		15,3	3	—			100.60.01.01.101-01
	100.60.03.02.000	200,0		18,1	3	—			100.60.03.02.101
	100.60.03.02.000-01	200,0		18,1	3	—			100.60.03.02.101-01
	100.60.04.01.000	174,0		30,4	3	3			30x12x1,5; 14x14x2

Обозначение ножа	100.60.01.01.101	100.60.01.01.101-01	7,5x12x1,5	14x14x2	100.60.01.03.101	100.60.01.03.101-01	50x12x1,5	100.60.03.02.101	100.60.03.02.101-01	30x12x1,5
------------------	------------------	---------------------	------------	---------	------------------	---------------------	-----------	------------------	---------------------	-----------



81

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

www.rapid-ua.com



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

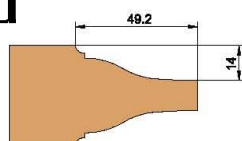
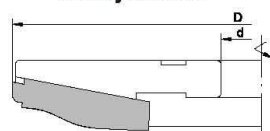
010.06.00.00.000

ФРЕЗА СБОРНАЯ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРНОЙ ФИЛЕНКИ, ДВУХСТОРОННЯЯ.

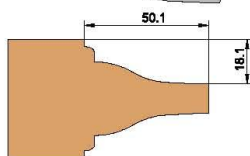
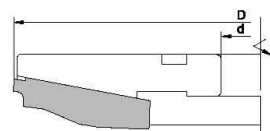
Назначение:

фреза предназначена для обработки профильных поверхностей филенок дверей, стеновых панелей из натуральной древесины твердых и мягких пород. Профиль обработки варьируется в зависимости от толщины обрабатываемой древесины.

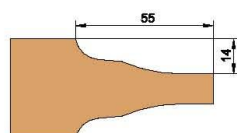
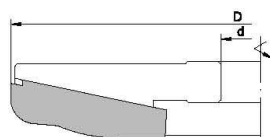
Схема установки



010.07.00.00.000



010.08.00.00.000



010.09.00.00.000

Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
010.07.00.00.000	200	32	28,0	4	4500	HSS
010.08.00.00.000			30,0			
010.09.00.00.000			30,7			

Обозначение ножа



010.07.00.00.101



010.08.00.00.101



010.09.00.00.101



ФРЕЗА СБОРНАЯ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ БЫСТРОСМЕННЫХ НОЖЕЙ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЧЕТЫРЕХ ВИДОВ ФИЛЕНКИ.

011.05.00.00.000

Назначение:

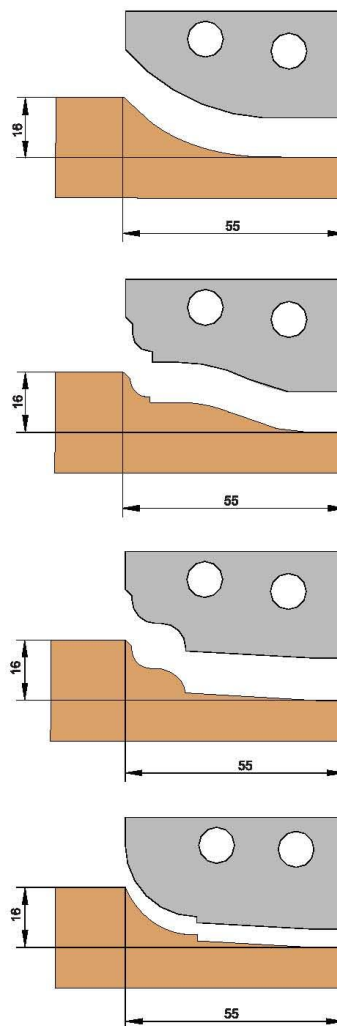
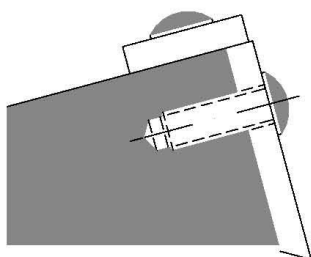
фреза предназначена для обработки профильных поверхностей филонок дверей, стеновых панелей из натуральной древесины мягких и твердых пород.

Комплектация:

корпус и четыре вида ножей для обработки различных видов филенки.



Крепление ножей производится
винтами непосредственно на
корпусе



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	$n, \text{мин}^{-1}$	Материал режущей части
011.05.00.00.000	200	32	26.5	4	4500	HSS
Ножи запасные	011.05.00.00.101	011.05.00.00.102	011.05.00.00.103	011.05.00.00.104		
Количество на комплект	4	4	4	4		

По желанию заказчика возможна комплектация фрезой нижнего расположения

rapid **Механик**



rapid

83

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

www.rapid-ua.com

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

012.12.00.00.000
012.14.00.00.000

ФРЕЗЫ, НАПАЯННЫЕ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА, ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФИЛЕНКИ ДВЕРЕЙ.

Назначение:

фреза предназначена для обработки профильных поверхностей филонок дверей, стеновых панелей из натуральной древесины твердых и мягких пород.



rapid



Рис.1

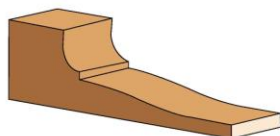
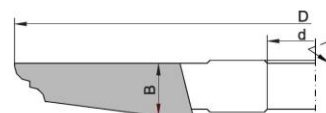
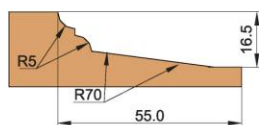


Рис.2

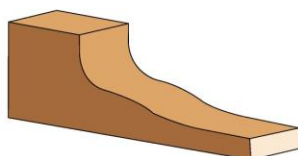
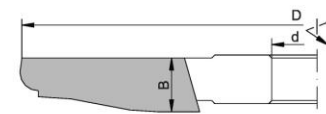
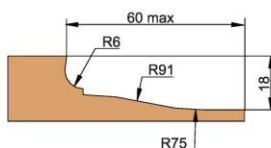
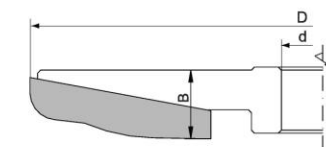
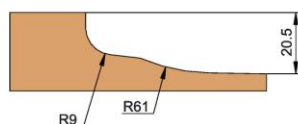


Рис.3



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Рис.
012.11.00.00.000	200	32	17,5	3	6000	HM	1
012.12.00.00.000			18				2
012.14.00.00.000			24				3

По желанию заказчика возможна комплектация фрезой нижнего расположения.

Механик rapid

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ.

110.06.00.00.000

Назначение:

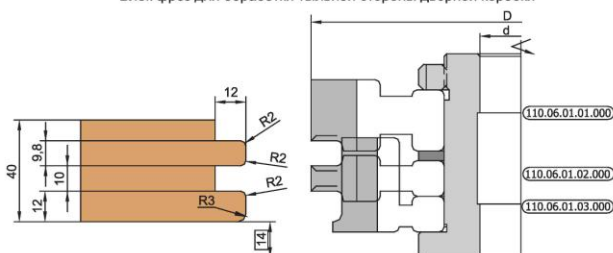
комплект фрез предназначена для изготовления дверной коробки на фрезерных станках с ручной и механической подачами.

Комплектация:

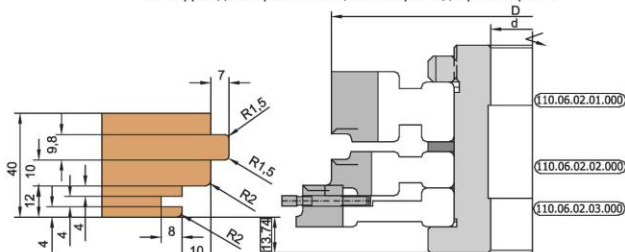
три блока фрез собраны на стаканы. Диаметр посадочного отверстия определяется оборудованием заказчика. Для удобства в работе предусмотрена нулевая настройка по высоте 14 мм, а также нулевой диаметр. Дополнительно по желанию заказчика, для изготовления арочной коробки возможна поставка колец с подшипниками.



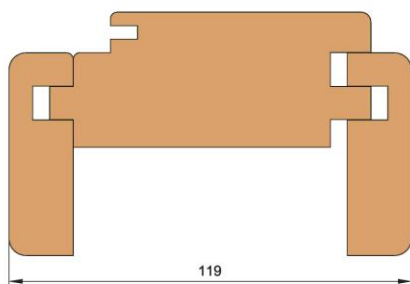
Блок фрез для обработки тыльной стороны дверной коробки



Блок фрез для обработки лицевой стороны дверной коробки



Блок фрез для обработки наличника дверной коробки



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	V	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
110.06.01.00.000	110.06.01.01.000	164	32, 40, 50	18	3	4500	HM
	110.06.01.02.000	164		28			
	110.06.01.03.000	147		37			
110.06.02.00.000	110.06.02.01.000	154		17			
	110.06.02.02.000	159		27			
	110.06.02.03.000	190		16			
110.06.03.00.000	110.06.03.01.000	146		20			
	110.06.03.02.000	164		18			

Обозначение ножа



rapid Механик

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

85

www.rapid-ua.com

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



86 rapid

110.02.00.00.000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ.

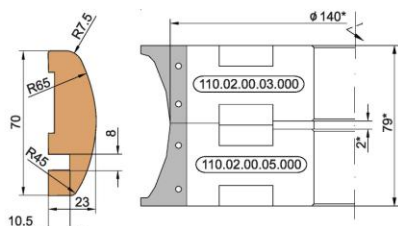
Назначение:

комплект предназначен для изготовления дверной коробки из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках типа ФСШ.

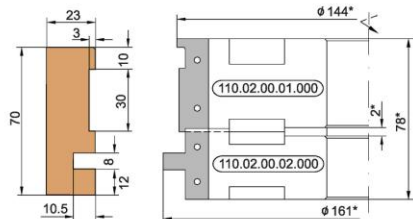
Комплектация:

10 фрез и комплект дистанционных колец для изготовления дверной коробки. Фрезы изготовлены с посадочным диаметром 32 мм. Возможно изменение посадочного диаметра по желанию заказчика.

Обработка наружной стороны наличника



Обработка внутренней стороны наличника



Обработка наружной стороны наличника по притвору

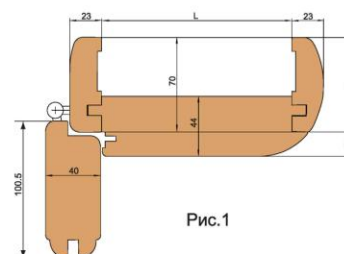
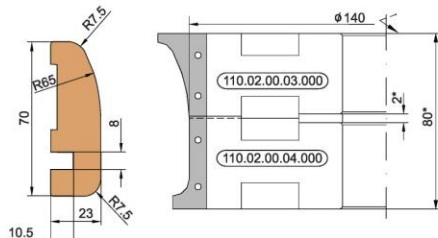


Рис.1

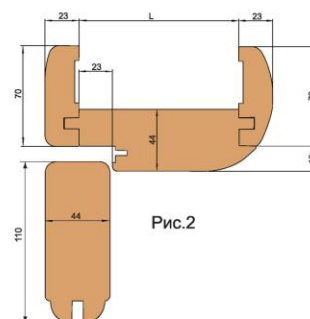
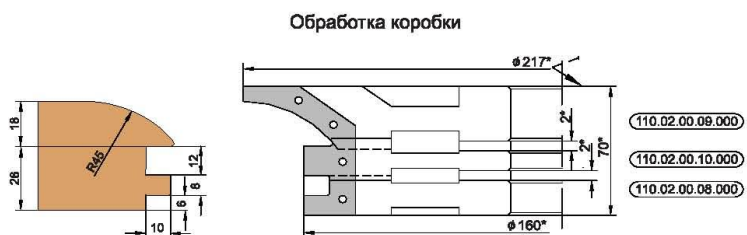


Рис.2

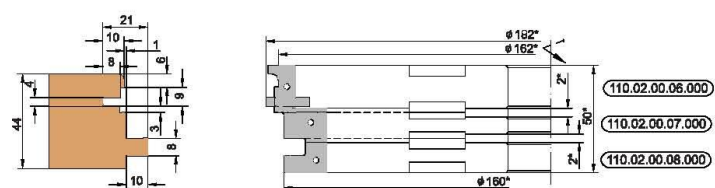
Технические характеристики фрез

№ п/п	Обозначение фрезы	Обозначение ножа	Схема ножа	кол.	№ п/п	Обозначение фрезы	Обозначение ножа	Схема ножа	кол.
1	110.02.01.01	110.02.01.01.101		3	6	110.02.00.06	110.02.04.01.101		3
2	110.02.00.02	110.02.01.02.101		3	7	110.02.00.07	110.02.04.03.101		3
3	110.02.00.03	110.02.02.01.101		3	8	110.02.00.08	110.02.04.03.101		3
4	110.02.00.04	110.02.02.02.101		3	9	110.02.00.09	110.02.05.01.101		3
5	110.02.00.05	110.02.03.02.101		3	10	110.02.00.010	110.02.05.02.101		3

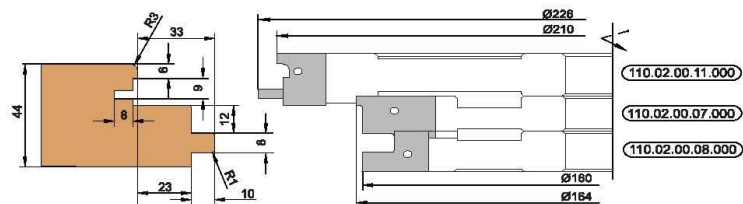




Обработка коробки по притвору (рис.1)



Обработка коробки по притвору (рис.2)



rapid



87

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

www.rapid-ua.com

rapid Механик

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

110.04.00.00.000

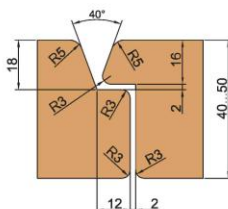
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРИТВОРА И НАПЛАВА ДВЕРНОГО ПОЛОТНА.

Назначение:

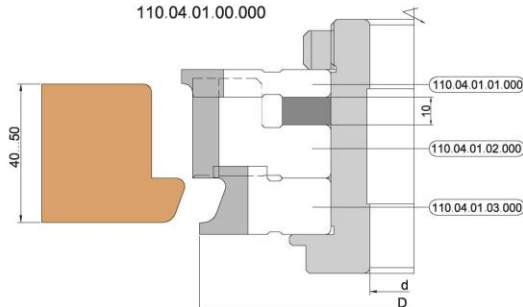
комплект фрез предназначен для изготовления притвора и наплава дверного полотна в двух вариантах.

Комплектация:

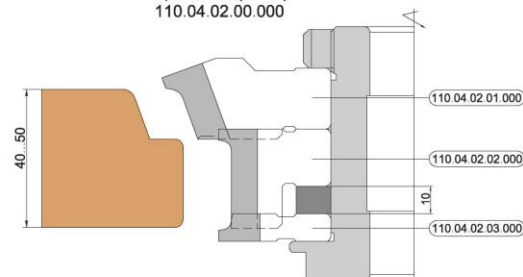
три фрезы с механическим креплением профильных ножей для изготовления притвора и три фрезы для изготовления наплава, установочный стакан, регулировочное кольцо.



Обработка наплава
110.04.01.00.000



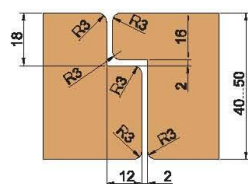
Обработка притвора
110.04.02.00.000



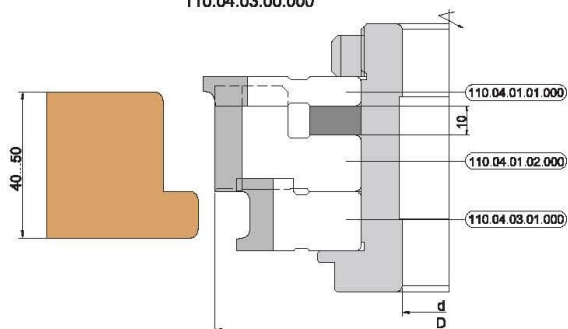
Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	V	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Схема ножа
110.04.01.00.000	110.04.01.01.000	168	60	10,0	3	—	4500	HM	
	110.04.01.02.000	160		36,0	3	3			
	110.04.01.03.000	155		24,6	3	—			
110.04.02.00.000	110.04.02.01.000	182		30,0	3	3			
	110.04.02.02.000	141		36,0	3	—			
	110.04.02.03.000	141		10,0	3	—			

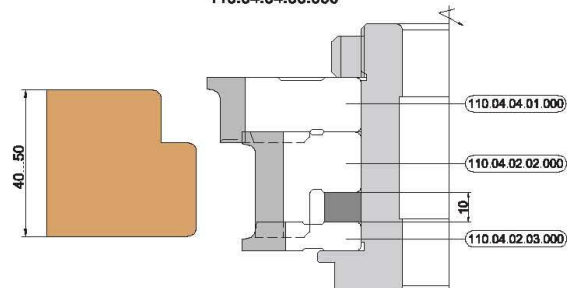




Обработка наглава
110.04.03.00.000



Обработка притвора
110.04.04.00.000



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначения фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	V	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Схема ножа
110.04.03.00.000	110.04.01.01.000	168	60	10,0	3	—	4500	НМ	
	110.04.01.02.000	160		36,0	3	3			
	110.04.03.01.000	145		24,63	3	—			
110.04.04.00.000	110.04.04.01.000	182		30,0	3	3			
	110.04.02.02.000	141		36,0	3	—			
	110.04.02.03.000	141		10,0	3	—			

rapid **Механик**

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

rapid **Механик**

89

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

www.rapid-ua.com

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБЛОЖНОГО ШТАПИКА ДВЕРЕЙ.

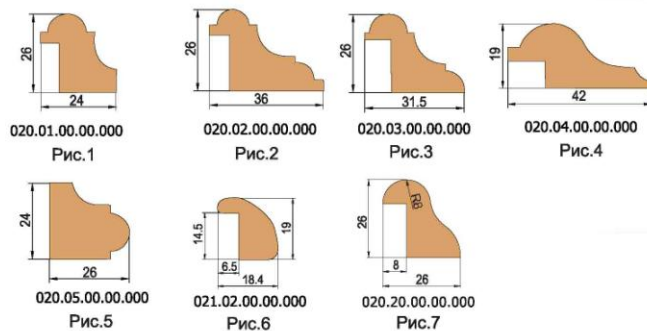
Назначение:

комплект фрез предназначен для изготовления прямолинейного и криволинейного штапика.



90

rapid



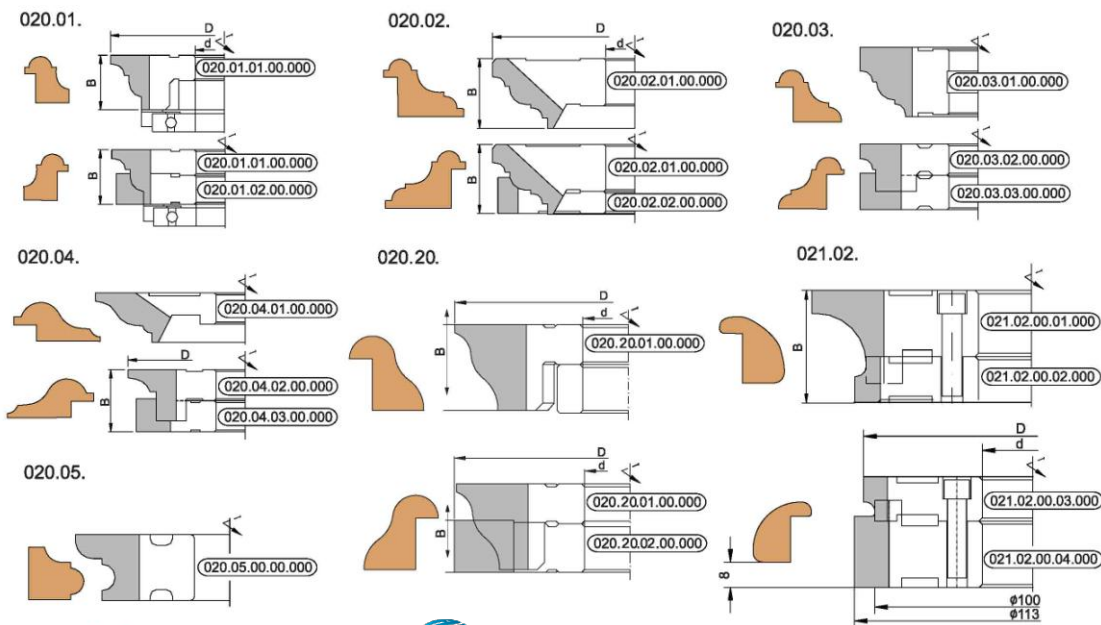
Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	D, мм	d, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Рис.
020.01.00.00.000*	125	32	3	4500	HSS	1
020.02.00.00.000*	160				HSS	2
020.03.00.00.000*	130				HSS	3
020.04.00.00.000	165				HSS	4
020.05.00.00.000*	140				HM	5
021.02.00.00.000	133				HM	6
020.20.00.00.000	130				HSS	7



* по желанию заказчика возможна комплектация концевой фрезой.

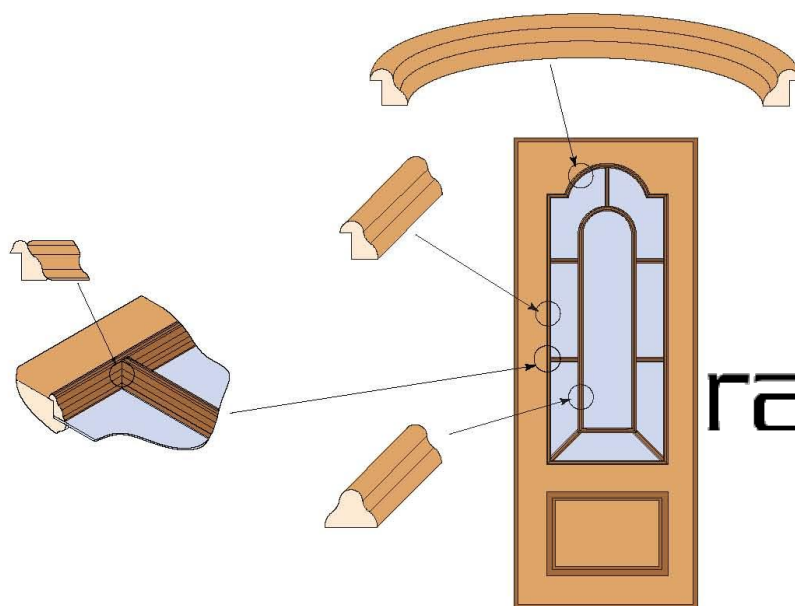
ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ



Механик rapid

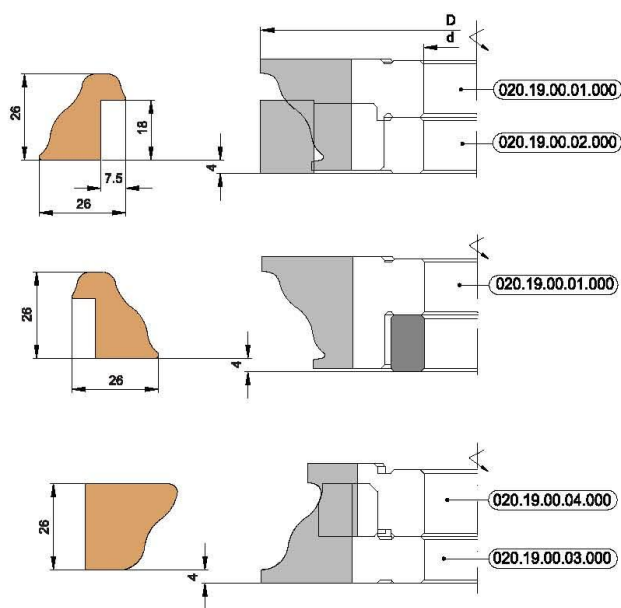
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОФИЛЯ И КОНТРПРОФИЛЯ ДВЕРНОЙ ОБКЛАДКИ.

020.19.00.00.000



rapid

91



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	D, мм	d, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
020.19.00.00.000	130	32	3	4500	HSS

rapid Механик

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

www.rapid-ua.com

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

021.03.00.00.000

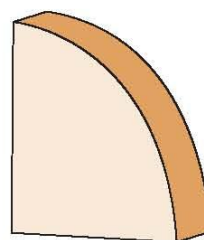
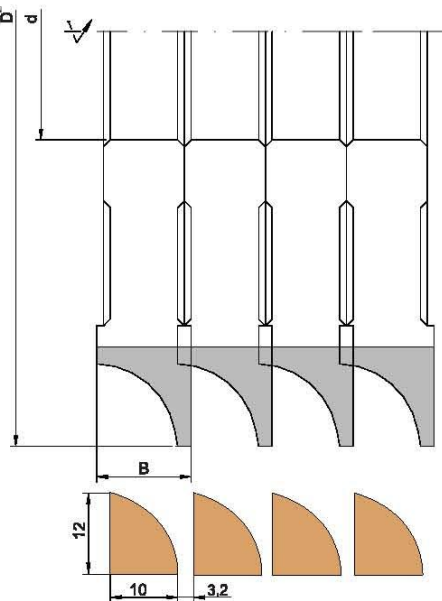
ФРЕЗА, НАПАЯННАЯ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА,
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАПИКА ОКОННОГО.

Назначение:
фреза предназначена для изготовления штапика оконного.

Комплектация:
количество фрез в комплекте определяет потребитель.



rapid



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	$n, \text{мин}^{-1}$	Материал режущей части
021.03.00.00.000	125	32	14	3	6000	НМ



**КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ,
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДВЕРНОГО И ПОТОЛОЧНОГО ПЕРЕПЛЕТА.**

070.04.00.00.000
070.06.00.00.000

Назначение:

комплект фрез предназначен для обработки профиля и контрпрофиля
дверного переплета.

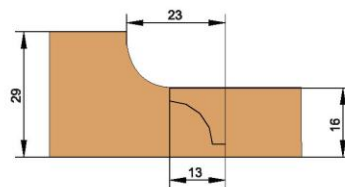


Рис.1

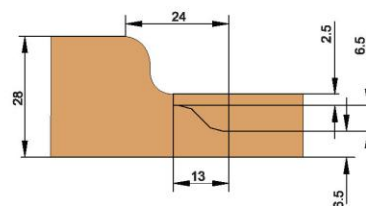
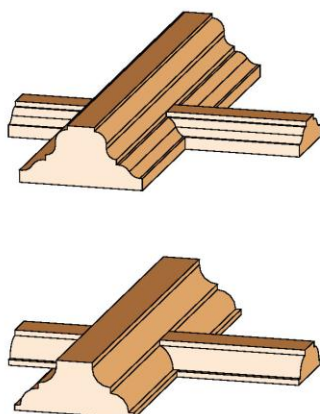
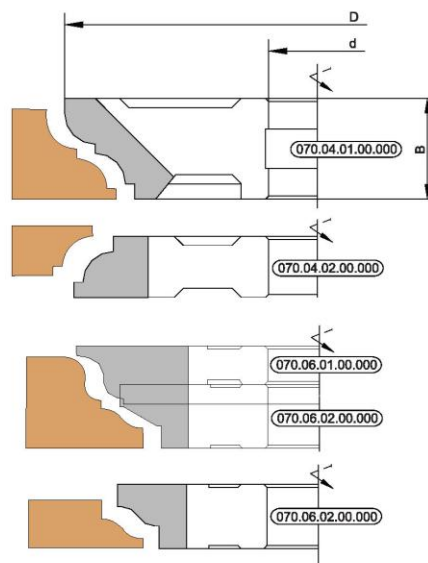


Рис.2

Схема установки



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Рис.
070.04.00.00.000	070.04.01.00.000	125	32	33	4	4500	HSS	1
	070.04.02.00.000	125		20	4			
070.06.00.00.000	070.06.01.00.000	152		12	3			2
	070.06.02.00.000	125		20	3			
Ножи	 070.04.00.01.101	 070.04.00.02.101	 070.06.01.00.101	 070.06.02.00.101				

rapid

Механик

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

www.rapid-ua.com

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



111.05.00.00.000
110.05.00.00.000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ЗАШИПОВКИ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ.

Назначение:

комплект предназначен для зашиповки дверной коробки. Ширина обрабатываемой коробки $B=32xp-10$ (где p - количество фрез).

Комплектация:

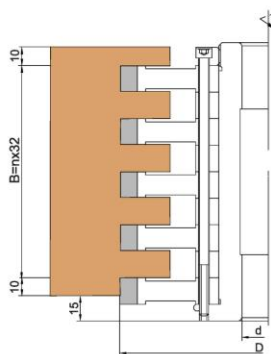
пять фрез и четыре дистанционных кольца, закрепленных на стекле.

Примечание:

фрезы изготавливаются в двух исполнениях:

111.05.00.00.000 - фрезы, напаянные пластинами твердого сплава;

110.05.00.00.000 - фрезы, с механическим креплением твердосплавных ножей.



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	V	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
111.05.00.00.000	111.05.00.00.000	180	32/40	16	3	3+3	6000	HM
110.05.00.00.000	110.05.00.00.000		32/40					

ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ И ПОДРЕЗАТЕЛЕЙ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ УГЛОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ.

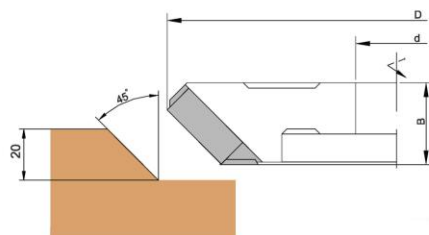
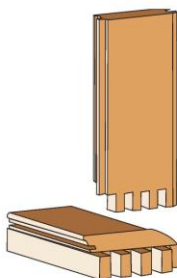
030.07.00.00.000

Назначение:

фреза предназначена для обработки угловых соединений при изготовлении мебельной обвязки, дверной коробки.

Комплектация:

корпус фрезы и комплект твердосплавных ножей и подрезателей.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	V	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
030.07.00.00.000	180	32; 40	32	3	3	4500	HM
Ножи запасные	 14x14x2  30x12x1,5						
Количество на комплект	3+3						



УНИВЕРСАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ
КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ
ДВЕРНОЙ КОРОБКИ И ДВЕРНОГО ПОЛОТНА.

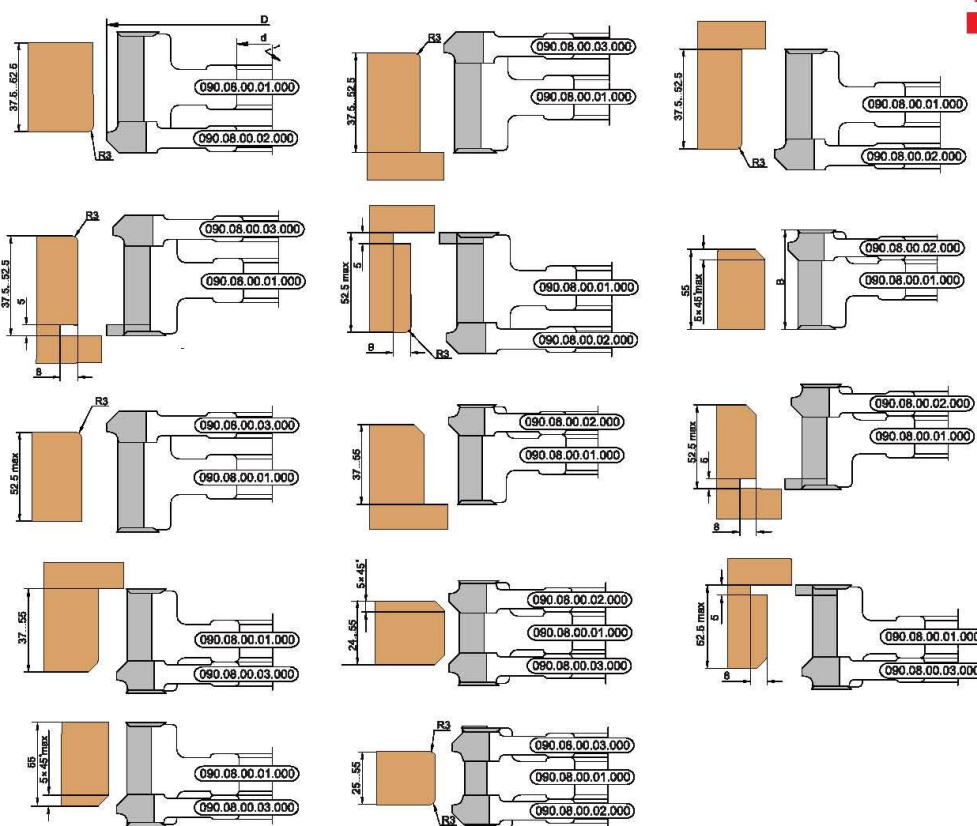
090.08.00.00.000

Назначение:

комплект фрез предназначен для обработки дверной коробки и дверного полотна.



Схема установки



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Ножи и резцы					
					кол.	обоз.	кол.	обоз.	кол.	обоз.
090.08.00.00.000	090.08.00.01.000	140	32;40	50	4	50x12x1,5	2+2	14x14x2	2	34x16x5
	090.08.00.02.000	150	32;40	14	2	090.08.00.02.101	-	-	-	-
	090.08.00.03.000	150	32;40	14	2	090.08.00.03.103	-	-	-	-

Обозначение ножа					
	50x12x1,5	14x14x2	090.08.00.02.101	090.08.00.03.101	34x16x5



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРЕЙ

www.rapid-ua.com

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

011.09.00.00.000
011.13.00.00.000

ФРЕЗА С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФИЛЕНКИ.

Назначение:

фреза предназначена для обработки профильных поверхностей филенок дверей
стенных панелей из натуральной древесины мягких и твердых пород.

Удаление стружки при помощи дополнительных пазов в корпусе (являющихся
вентиляционными каналами).

Быстрое удаление стружки из зоны резания не даст ей забивать стружечную
канавку, облегчает работу, улучшает качество обработки.

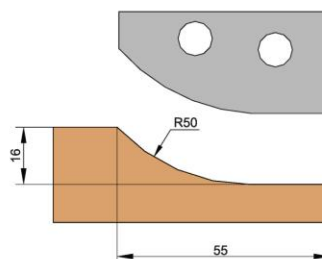
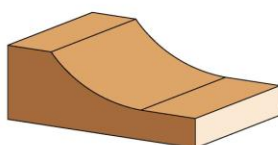
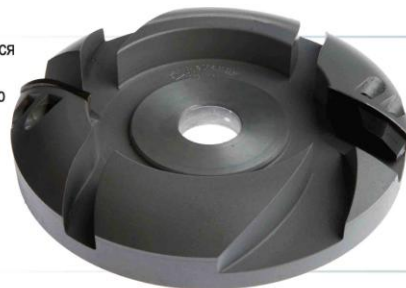
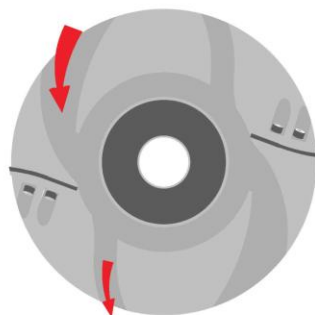


Рис.1

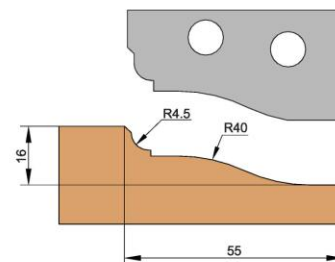
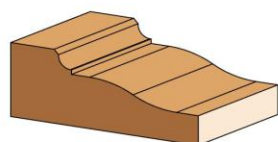


Рис.2

Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	D, мм	d, мм	B, мм	Z, шт	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Рис.
011.09.00.00.000	200	32	36	2	6000	HM	1
011.13.00.00.000				2			2

По желанию заказчика возможна комплектация фрезой нижнего расположения.

