

www.rapid-ua.com

6 rapid



ПРОФИЛЬНЫЕ
ФРЕЗЫ



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



**ФРЕЗА, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ БЫСТРОСМЕННЫХ НОЖЕЙ,
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАПОВ (D=32; 40).**

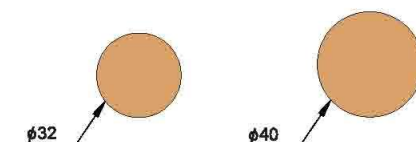
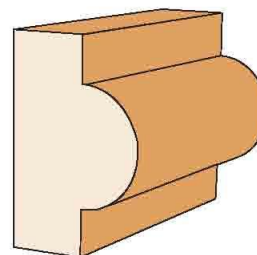
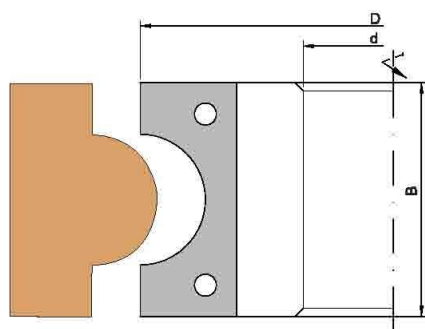
070.01.00.00.000

Назначение:

фрезы предназначены для обработки штапов (D=32; 40 мм).

Комплектация:

фреза и два вида ножей.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Ножи сменные
070.01.00.00.000	125	32	70	3	4500	 070.01.00.00.101  070.01.00.00.102



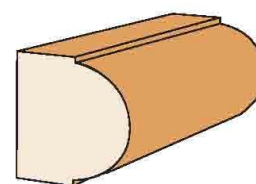
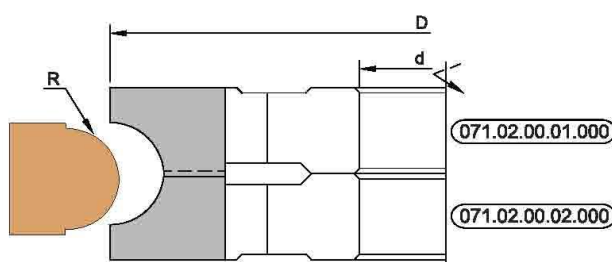
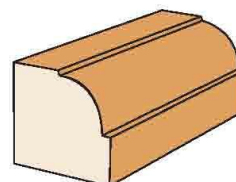
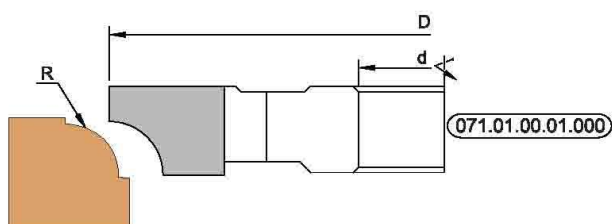
**ФРЕЗА, НАПАЯННАЯ ТВЕРДЫМ СПЛАВОМ,
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОЛУШТАПОВ И ШТАПОВ.**

Назначение:

фрезы предназначены для обработки штапов и полуштапов.



59



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	R, мм	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
071.01.00.01.000	125	32	16.5	10	3	6000	HM
071.01.00.02.000			16.5	10			
071.02.00.01.000			20	12			
071.02.00.02.000			20	12			
071.03.00.01.000			20	14			
071.03.00.02.000			20	14			
071.04.00.01.000			20	16			
071.04.00.02.000			20	16			
071.05.00.01.000			22	18			
071.05.00.02.000			22	18			
071.06.00.01.000	140	32	24	20	3	6000	HM
071.06.00.02.000	140		24	20			
071.07.00.01.000	160	32	40	32	3	6000	HM
071.07.00.02.000			40	32			



ФРЕЗЫ ПРОФИЛЬНЫЕ

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

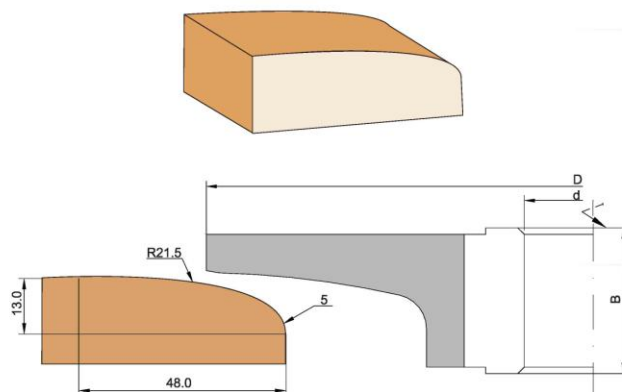
www.rapid-ua.com

ФРЕЗА, НАПАЯННАЯ ТВЕРДЫМ СПЛАВОМ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ МДФ.

071.16.00.00.000

Назначение:

фреза предназначена для обработки кромки МДФ.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
071.16.00.00.000	180	32	34	3	6000	НМ

ФРЕЗА, НАПАЯННАЯ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА, ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРИВОЛИНЕЙНЫХ МЕБЕЛЬНЫХ ФАСАДОВ.

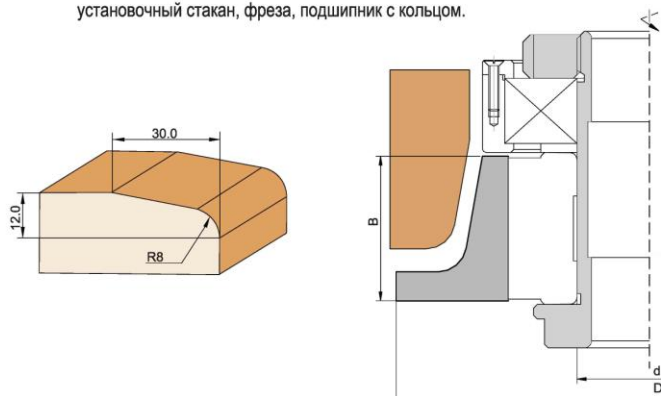
071.27.00.00.000

Назначение:

фреза предназначена для обработки вогнутых и выпуклых фасадов из МДФ и древесины твердых пород.

Комплектация:

установочный стакан, фреза, подшипник с кольцом.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
071.27.00.00.000	140	32/40	40	3	4500	НМ

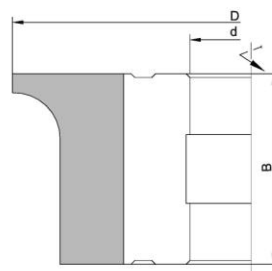
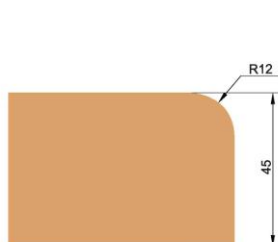
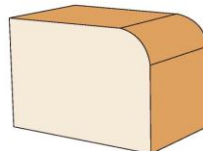
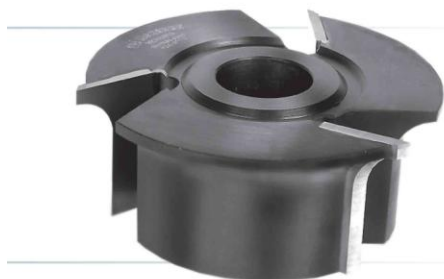


ФРЕЗА, НАПАЯННАЯ ТВЕРДЫМ СПЛАВОМ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТОЛЕШНИЦЫ.

071.15.00.00.000

Назначение:

фреза предназначена для обработки столешницы из древесины мягких и твердых пород.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
071.15.00.00.000	125	32	50	3	6000	НМ

ФРЕЗА РАДИУСНАЯ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ БЫСТРОСМЕННЫХ НОЖЕЙ.

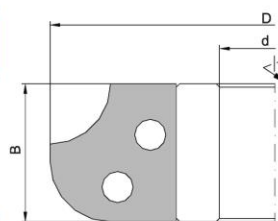
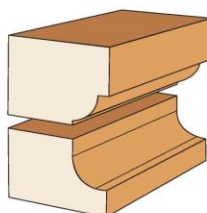
070.33.00.00.000

Назначение:

фреза предназначена для обработки профильных поверхностей из древесины мягких и твердых пород.

Комплектация:

фреза и два вида ножей.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Ножи сменные
070.33.00.00.000	130	32	40	3	4500	HSS	

rapid **Механик**

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

61

ФРЕЗЫ ПРОФИЛЬНЫЕ

www.rapid-ua.com

ФРЕЗА РАДИУСНАЯ НАПАЯННАЯ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА.

Назначение:

фреза предназначена для обработки радиусных поверхностей изделий из древесины мягких и твердых пород.

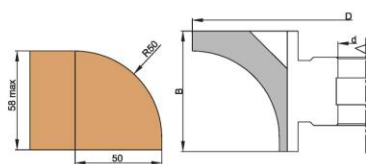
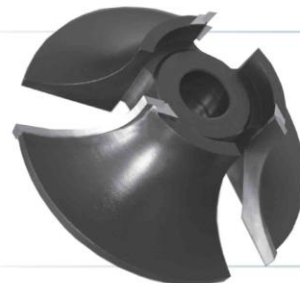
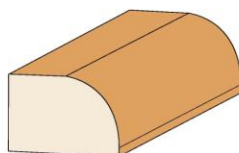


Рис.1

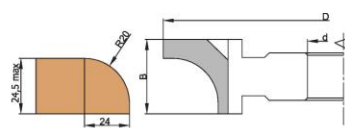


Рис.2

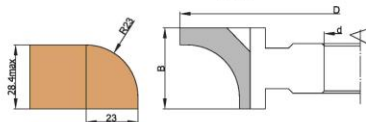


Рис.3

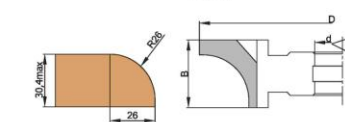


Рис.4

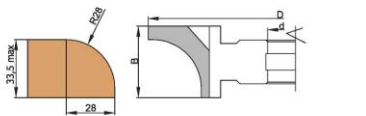


Рис.5

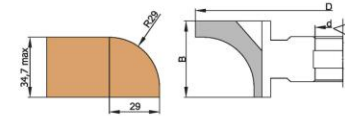


Рис.6

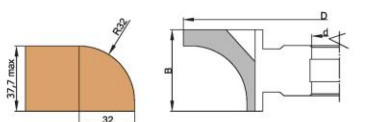


Рис.7

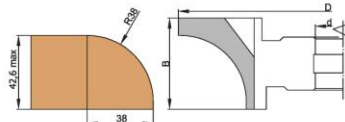


Рис.8

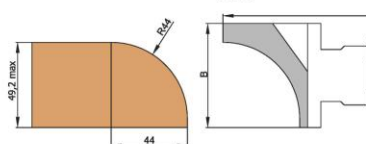


Рис.9

Технические характеристики фрез

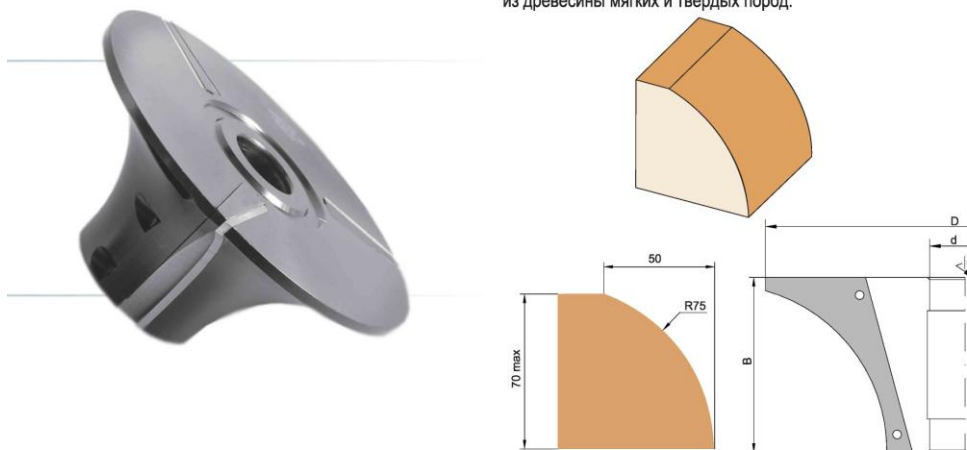
Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Рис.
071.29.00.00.000	200	32	69,5	3	6000	HM	1
071.30.00.00.000	160	32	33,0				2
071.31.00.00.000	160	32	36,0				3
071.32.00.00.000	165	32	39,0				4
071.33.00.00.000	170	32	41,3				5
071.34.00.00.000	170	32	44,0				6
071.35.00.00.000	180	32	47,0				7
071.36.00.00.000	190	32	52,6				8
071.37.00.00.000	200	32	60,0				9

ФРЕЗА, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ РАДИУСНОЙ КРОМКИ (R75).

070.26.00.00.000

Назначение:

фреза предназначена для обработки радиусной поверхности изделий из древесины мягких и твердых пород.



Технические характеристики фрез

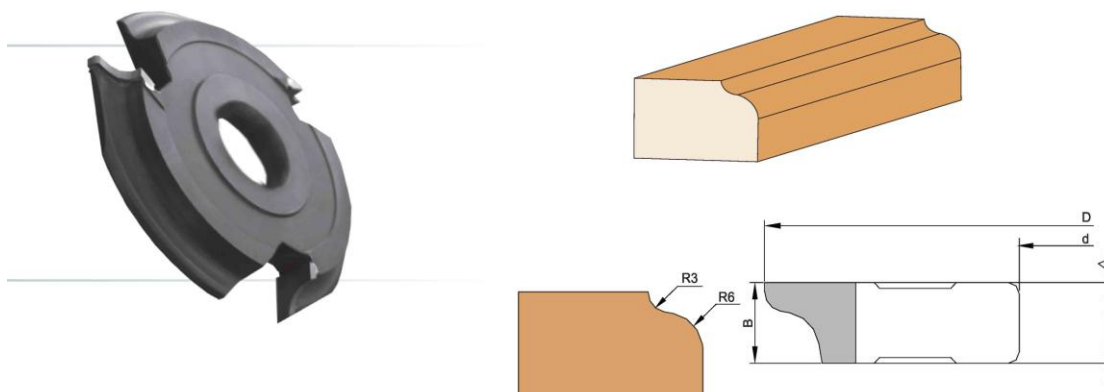
Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Обозначение ножа
070.26.00.00.000	180	32	79	3	6000	HSS	070.26.00.00.101

ФРЕЗА, НАПАЯННАЯ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА, ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМКИ ИЗ МДФ.

071.28.00.00.000

Назначение:

фреза предназначена для обработки кромки МДФ.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
071.28.00.00.000	125	32	14	3	6000	HM

rapid **Механик**



63

ФРЕЗЫ ПРОФИЛЬНЫЕ

www.rapid-ua.com

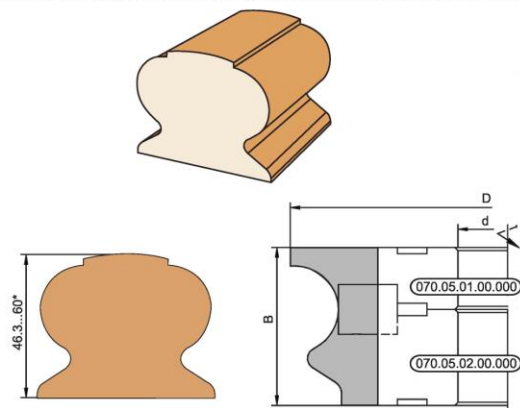
www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

КОМПЛЕКТ РЕГУЛИРУЕМЫХ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОРУЧНЯ.

070.05.00.00.000

Назначение:

фреза предназначена для обработки поручня из древесины мягких и твердых пород.



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Обозначение ножа
070.05.00.00.000	070.05.01.00.000	140	32	28	3	4500	HSS	070.05.01.00.101
	070.05.02.00.000	129	32	39	3	4500	HSS	070.05.02.00.101

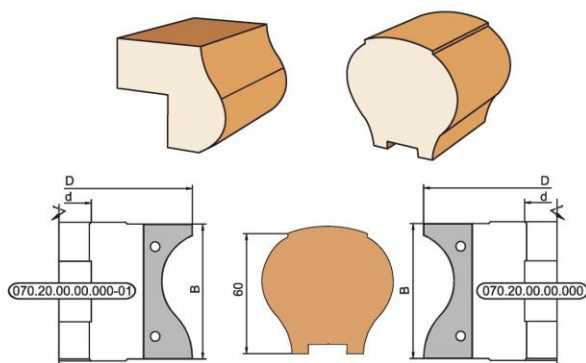
* составная конструкция позволяет регулировать высоту по желанию заказчика.

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОРУЧНЯ И ОБРАБОТКИ КОНТУРА ПОДОКОННИКА.

070.20.00.00.000

Назначение:

фреза предназначена для обработки поручня и контура подоконника из древесины мягких и твердых пород.



Технические характеристики фрез

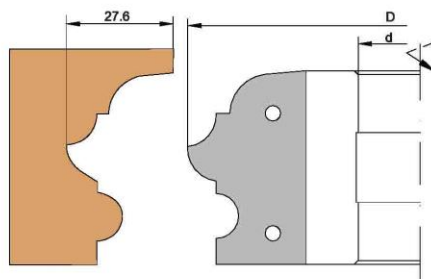
Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Обозначение ножа
070.20.00.00.000	140	32...40	69	3	4500	HSS	070.20.00.00.000
070.20.00.00.000-01	140	32...40	69	3	4500	HSS	070.20.00.00.000-01

ФРЕЗА, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ,
ДЛЯ ОБРАБОТКИ МУЛЬТИПРОФИЛЯ.

070.03.00.00.000

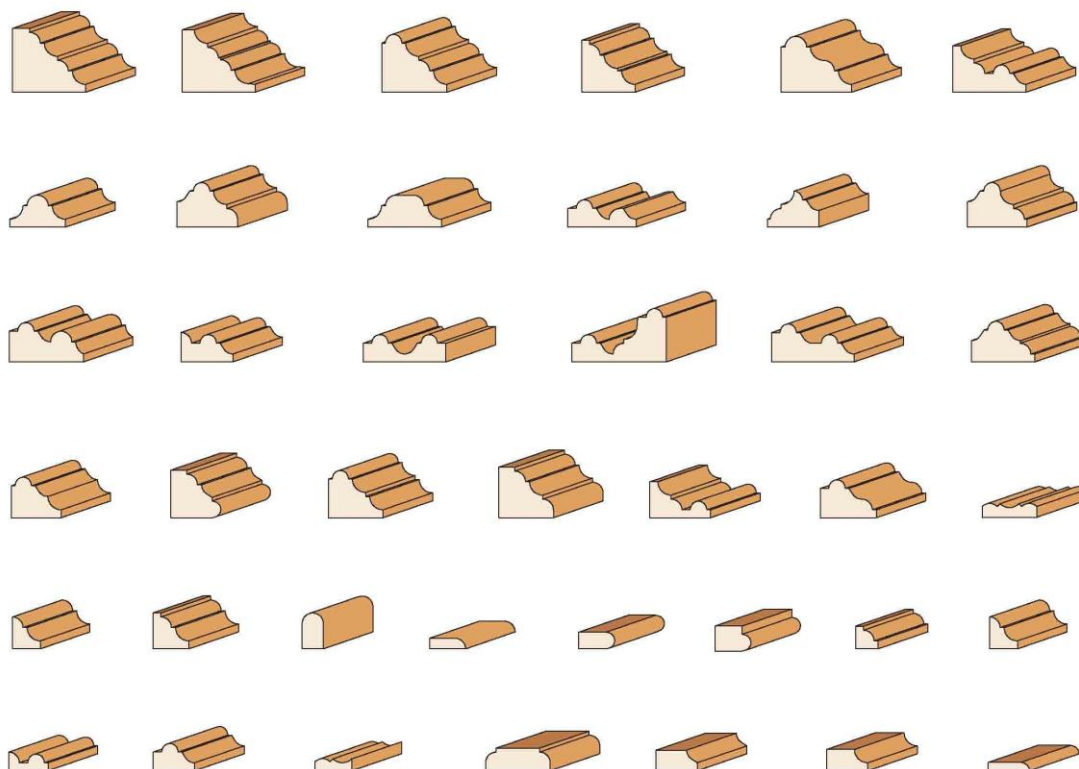
Назначение:

фреза предназначена для обработки профильных поверхностей изделий из древесины мягких и твердых пород.



65

www.rapid-ua.com



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Обозначение ножа
070.03.00.00.000	120	32	50.4	3	4500	HSS	 070.03.00.00.101

rapid 

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

ФРЕЗЫ ПРОФИЛЬНЫЕ

ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ.

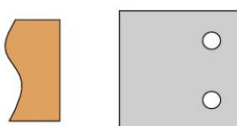
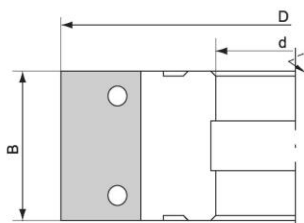
090.14.00.00.000

Назначение:

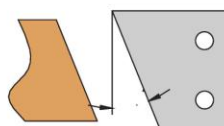
фреза предназначена для обработки профильных поверхностей изделий.

Комплектация:

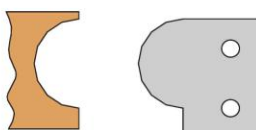
корпус и десять видов ножей.



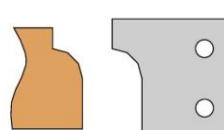
090.14.00.00.101



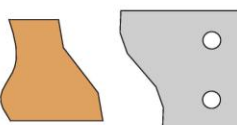
090.14.00.00.106



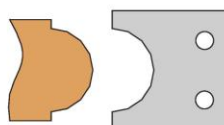
090.14.00.00.102



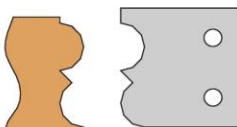
090.14.00.00.107



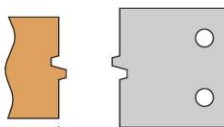
090.14.00.00.103



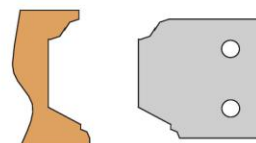
090.14.00.00.108



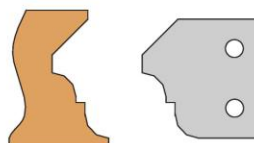
090.14.00.00.104



090.14.00.00.109



090.14.00.00.105



090.14.00.00.110

Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
090.14.00.00.000	125...130	32	40	3	6000	HSS