

www.rapid-ua.com

11

rapid



ПИЛЫ



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

ПИЛЫ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО И ПРОДОЛЬНОГО РАСПИЛА ДРЕВЕСИНЫ.

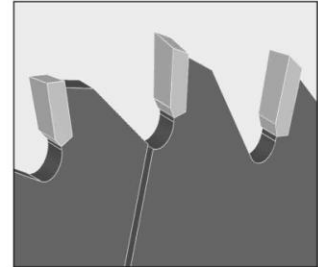
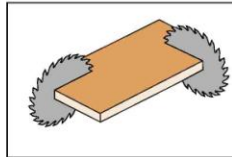
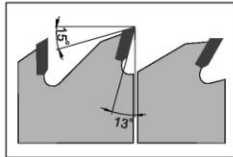
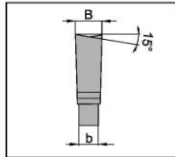
10.000.00.00

Назначение:

для поперечного и продольного распила древесины твердых и мягких пород толщиной до 50 мм, а также однослойных и многослойных ДСП толщиной до 60 мм.

Примечание:

диаметр посадочного отверстия выполняется по желанию заказчика.

**Технические характеристики фрез**

Обозначение фрезы	D, мм	B/b, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
10.150.00.24	150	3.2/2.2	24	12000	HM
10.180.00.30	180		30	8000	
10.200.00.34	200		34		
10.250.00.40	250		40		
10.300.00.48	300		48	5000	
10.350.00.54	350	3.5/2.5	54	3500	
10.400.00.60	400	3.8/2.8	60		
10.450.00.66	450	4.0/3.0	66		

ПИЛЫ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО РАСПИЛА ДРЕВЕСИНЫ.

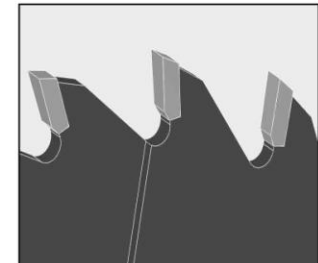
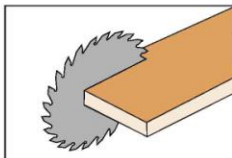
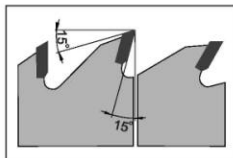
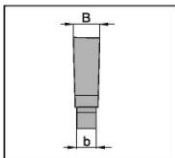
20.000.00.00

Назначение:

для раскроя и форматной обрезки древесины твердых и мягких пород толщиной до 50 мм, а также однослойных и многослойных ДСП толщиной до 60 мм.

Примечание:

диаметр посадочного отверстия выполняется по желанию заказчика.

**Технические характеристики фрез**

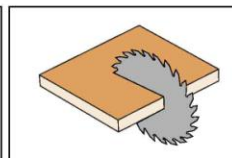
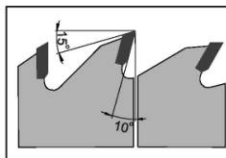
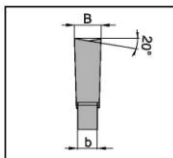
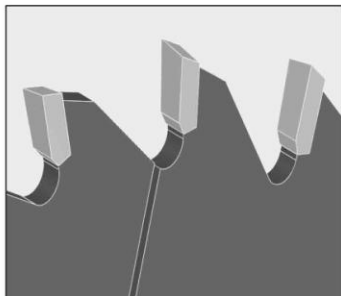
Обозначение фрезы	D, мм	B/b, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
20.150.00.24	150	2.8/2.0	24	12000	HM
20.200.00.48	200	3.4/2.4	48	8000	
20.250.00.24	250	2.8/2.0	24		
20.300.00.24	300	3.2/2.2	24	5000	
20.350.00.28	350	3.5/2.5	28		
20.350.00.36	350	3.5/2.5	36	3500	
20.400.00.28	400	4.1/2.8	28		
20.400.00.56	400	3.8/2.0	56		
20.450.00.24	450	4.1/3.0	24	3500	
20.500.00.24	500	4.4/3.2	24		

Назначение:

для поперечного распила древесины твердых и мягких пород толщиной до 60 мм с хорошей чистотой обработки, а также одно-, многослойной ДСП.

Примечание:

диаметр посадочного отверстия выполняется по желанию заказчика.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	B/b, мм	Z	$n, \text{мин}^{-1}$	Материал режущей части
30.180.00.42	180	3.2/2.2	42	8000	HM
30.200.00.48	200	3.2/2.2	48		
30.250.00.72	250	3.4/2.4	72	6500	
30.300.00.72	300	3.2/2.2	72	5000	
30.350.00.84	350	3.5/2.5	84		
30.400.00.96	400	3.8/2.8	96	3500	

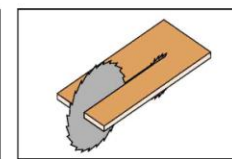
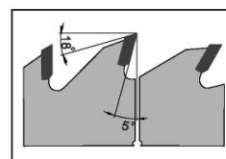
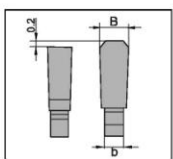
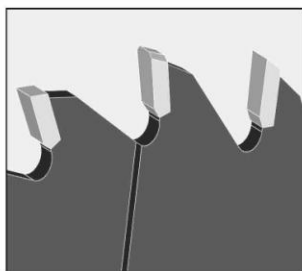
ПИЛЫ ДЛЯ РАСПИЛА ЛАМИНИРОВАННОЙ ДСП.

Назначение:

для распила ламинированной ДСП (только с одной стороны) и фанеры толщиной до 30 мм. Применение этой пилы в сочетании с пилой-подрезателем дает хороший результат в обработке двухстороннего ламинированного ДСП толщиной до 30 мм.

Примечание:

диаметр посадочного отверстия выполняется по желанию заказчика.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	B/b, мм	Z	$n, \text{мин}^{-1}$	Материал режущей части
40.250.00.80	250	3.2/2.2	80	6500	HM
40.300.00.72	300		72		
40.300.01.96	300		96	5000	
40.300.02.96	300	96			
40.350.00.108	350	3.5/2.5	108	3500	

ПИЛЫ ДЛЯ РАСПИЛА ЛАМИНИРОВАННОЙ ДСП.

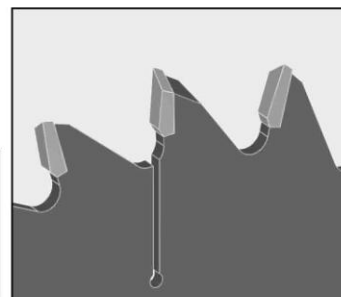
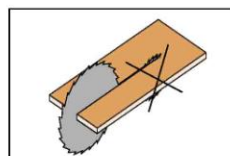
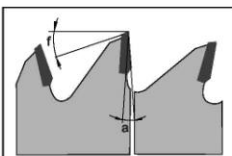
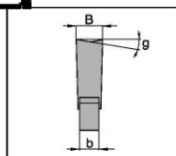
50.000.00.00

Назначение:

для распила ламинированной ДСП с двухсторонним покрытием (с хорошей чистотой обработки) и без использования пилы-подрезателя. С передним углом для каждого диаметра и с переменным наклоном для предотвращения скальвания. Тело пилы снижает уровень шума и вибрации.

Примечание:

диаметр посадочного отверстия выполняется по желанию заказчика.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	B/b, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	a	f	g
50.250.00.80	250	3.2/2.2	80	6500	HM	-2°	25°	38°
50.300.00.96	300		96	6000		+2°	25°	38°

ПИЛЫ ДЛЯ РАСПИЛА ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ.

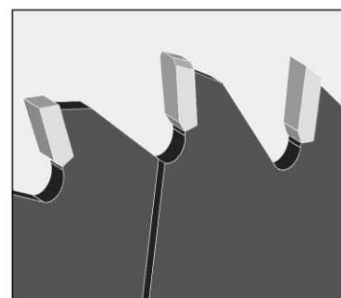
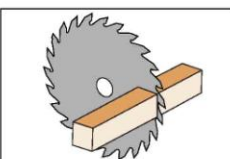
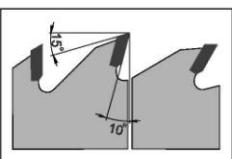
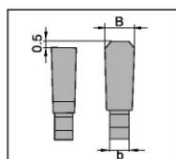
60.000.00.00

Назначение:

для распила алюминия и других цветных металлов толщиной стенки 10 мм. Заготовка должна быть надежно закреплена во время резания. Пила с двумя установочными отверстиями 11 мм, расположенных на Ø63 мм

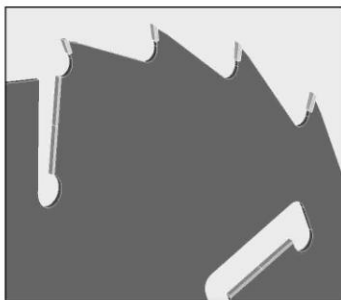
Примечание:

диаметр посадочного отверстия выполняется по желанию заказчика.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	B/b, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
60.500.00.120	500	4.0/3.2	120	3500	HM

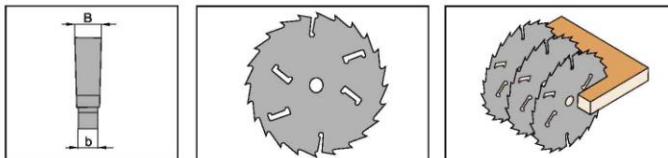


Назначение:

для продольного распила всех типов влажных или сухих кривых досок со средней чистотой обработки. Предназначенных для тяжелой работы, особенно подходят для столярных работ.

Примечание:

диаметр посадочного отверстия выполняется по желанию заказчика.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	B/b, мм	Z	V	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
70.225.01.20	225	2.8/2.0	20	1+1	6500	HM
70.225.02.20		4.0/2.8	20	1+1		
70.250.00.20	250	2.8/2.0	20	2		
70.300.00.20		3.2/2.4	20	2+2		
70.350.01.20	350	3.6/2.4	20	2+2	5000	
70.350.02.20		3.6/2.4	20	3+3		
70.350.03.20		4.2/2.8	20	2+2		
70.350.01.24		3.5/2.5	24	3+3		
70.350.02.24		4.0/3.0	24	3+3		
70.400.00.28		400	4.1/2.8	28		
70.450.00.24	450	4.3/3.0	24	3+3	5000	
70.500.00.24	500	4.4/3.0	24	3+3		

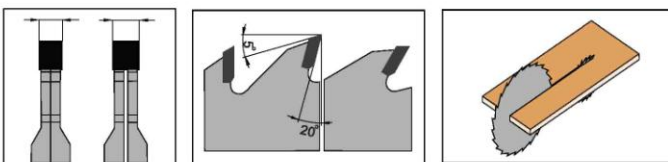
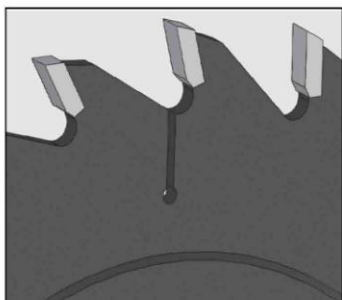


Назначение:

пила - подрезатель используется вместе с форматной пилой для предотвращения скалывания на нижней стороне панели с двухсторонним покрытием. Глубина резания - 2 мм.

Примечание:

диаметр посадочного отверстия выполняется по желанию заказчика.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	B/b, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
90.100.00.12	100	2.8/3.6	12+12	12000	HM
90.120.00.12	120		12+12		



rapid

110.000.00.00

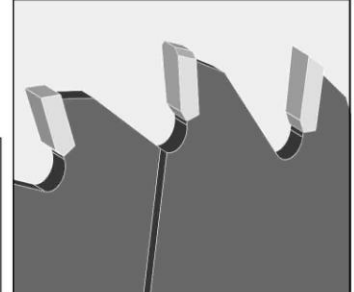
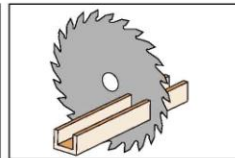
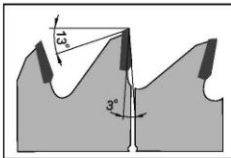
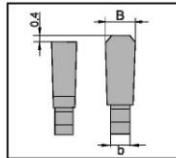
ПИЛЫ ДЛЯ РАСПИЛА АЛЮМИНИЕВЫХ И ПЛАСТМАССОВЫХ ПРОФИЛЕЙ.

Назначение:

распил алюминиевых и пластмассовых погонных изделий с толщиной стенки до 10 мм. Заготовка должна быть надежно закреплена во время резания.

Примечание:

диаметр посадочного отверстия выполняется по желанию заказчика.



172

Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	B/b, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
110.250.00.80	250	3.2/2.5	80	8000	HM
110.330.00.96	330	3.2/2.2	96	8000	
110.350.00.108	350	3.8/2.8	108	8000	
110.400.00.96	400	4.0/3.2	96	4000	
110.500.00.100	500	4.4/3.0	100	8000	

ПИЛЫ ДЛЯ РАСПИЛА ЛАМИНИРОВАННЫХ ДСП.

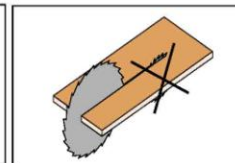
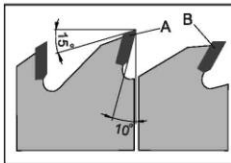
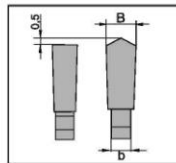
120.000.00.00

Назначение:

пила с вогнутыми зубьями для распила ДСП с двухсторонним покрытием. Пила имеет на корпусе разрез, который позволяет резко уменьшить шум и вибрацию. Не рекомендуется для разреза многослойных пакетов.

Применяется на форматных раскроечных и вертикальных станках без пилы-подрезателя.

Переменная форма зуба позволяет постепенно обрабатывать материал. Зуб типа "А" осуществляет надрезку (рассечение). Заостренная форма зуба облегчает удаление материала, позволяет избегать сдавливания и образования щепок. Вогнутая форма зуба - тип "В" позволяет плавно обрабатывать материал, начиная с боковых сторон зуба к центру. При такой форме зуба пилы, распил получается ровными без сколов, что исключает применение пилы - подрезателя.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	B/b, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
120.250.00.48	250	2.7/1.5	48	6000	HM
120.300.00.60	300	3.5/3.0	60	5000	



ПИЛЫ

www.rapid-ua.com

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56