

www.rapid-ua.com

4 rapid



ФРЕЗЫ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

061.17.00.00.000
 061.22.00.00.000
 061.26.00.00.000
 061.37.00.00.000

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, НАПАЯННЫХ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА,
 ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШПУНТА И ГРЕБНЯ ПОЛОВОЙ ДОСКИ.

Назначение:
 комплект фрез предназначен для изготовления половой доски на четырехсторонних фрезерных станках.



34

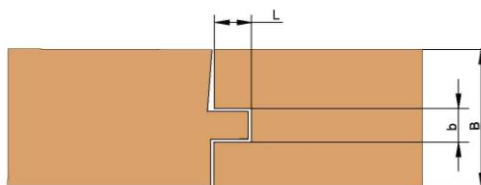
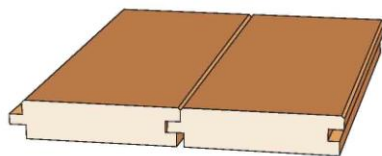


Рис.1

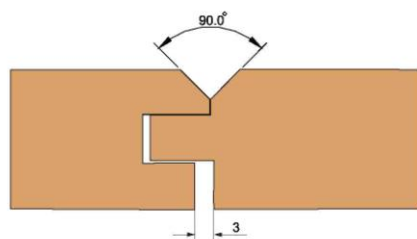


Рис.2

Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	b, мм	L, мм	Z	$n, \text{мин}^{-1}$	Материал режущей части	Рис.
061.37.00.00.000*	154	40	44...48	5.5...9.5	7	4	6000	HM	1
061.17.00.00.000*	160	40	40...44	5...9	8.5	4+4	6000	HM	
061.26.00.00.000*	160	40	40...50	5.5...10.5	8	4+4	6000	HM	
061.22.00.00.000*	160	40	21...25	6...10	9	4+4	6000	HM	2

* конструкция фрез позволяет производить регулировку ширины обрабатываемого паза и гребня



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШПУНТА И ГРЕБНЯ ПОЛОВОЙ ДОСКИ.

060.43.00.00.000
060.44.00.00.000

Назначение:

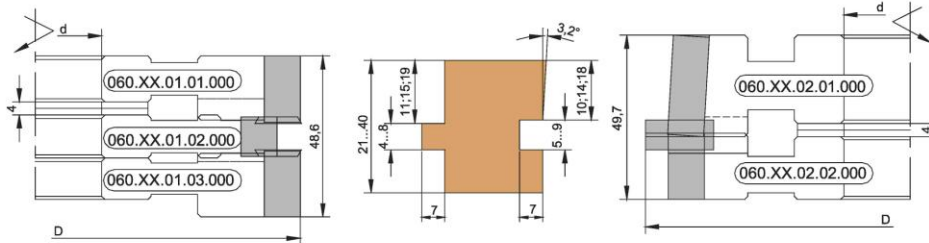
комплект фрез предназначен для изготовления половой доски толщиной от 21 до 40 мм. Регулировка ширины паза и гребня осуществляется кольцами.

Комплектация:

для изготовления шпунта - две фрезы;
для изготовления гребня - три фрезы и набор колец.



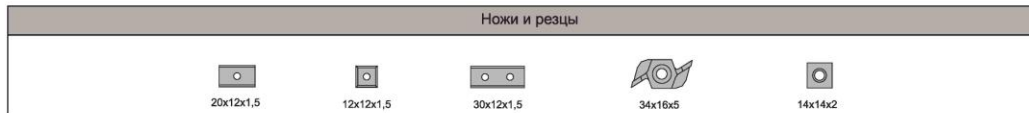
35



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	V	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Ножи и резцы
060.43.00.00.000	060.43.01.01.000	180	60	20,3	3	3	6000	HM	20x12x1,5; 14x14x2
	060.43.01.02.000	166	60	13,0	3	-			12x12x1,5
	060.43.01.03.000	180	60	20,3	3	3			20x12x1,5; 14x14x2
	060.43.02.01.000	180	60	30,7	3	3			30x12x1,5; 34x16x5
	060.43.02.02.000	180	60	20,0	3	3			20x12x1,5; 34x16x5
060.44.00.00.000	060.44.01.01.000	160	40	20,3	3	3			20x12x1,5; 14x14x2
	060.44.01.02.000	146	40	13,0	3	-			12x12x1,5
	060.44.01.03.000	160	40	20,3	3	3			20x12x1,5; 14x14x2
	060.44.02.01.000	160	40	30,7	3	3			30x12x1,5; 34x16x5
	060.44.02.02.000	160	40	20,0	3	3			20x12x1,5; 34x16x5

Ножи и резцы



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

www.rapid-ua.com

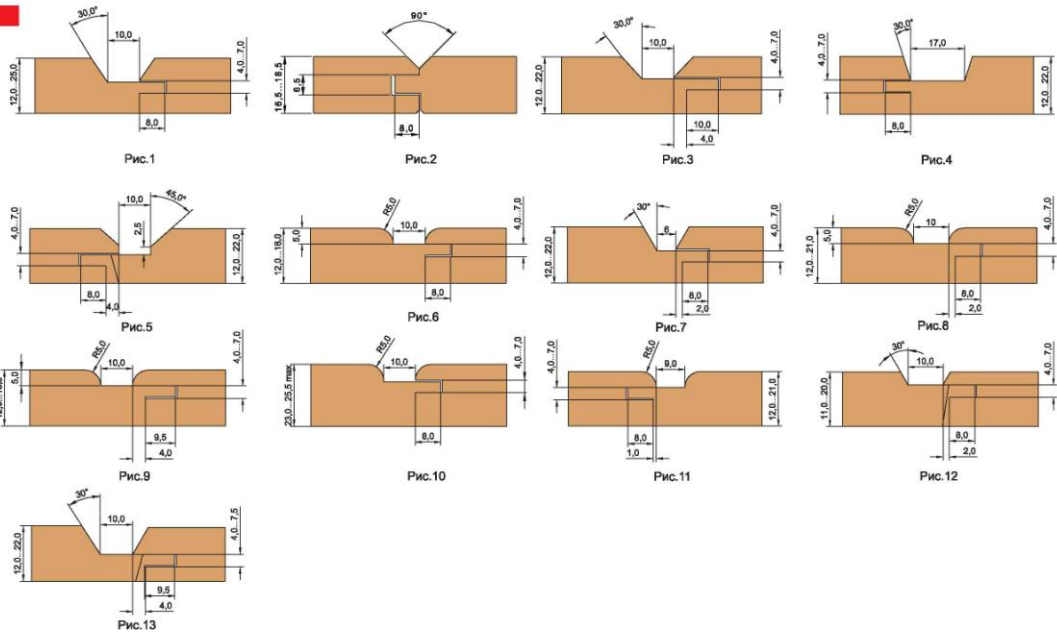
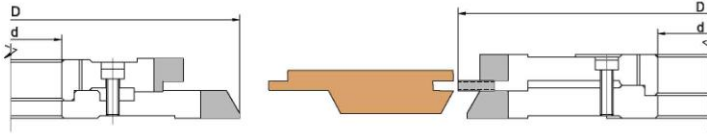


www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, НАПАЯННЫХ ПЛАСТИНАМИ ТВОРДОГО СПЛАВА, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ).

Назначение:

комплект фрез предназначен для изготовления обшивочной доски (вагонки) на четырехсторонних фрезерных станках. Конструкция фрез позволяет производить регулировку ширины паза и гребня.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Рис.1
061.06.00.00.000	130	32	3	6000	HM	7
061.13.00.00.000	137	40	3	6000	HM	12
061.27.00.00.000	137	40	3	6000	HM	8
061.05.00.00.000	150	32	4	6000	HM	1
061.28.00.00.000	150	32	4	6000	HM	10
061.03.00.00.000	160	40	4	6000	HSS	5
061.04.00.00.000	160	40	4	6000	HM	13
061.16.00.00.000	160	40	4	6000	HM	11
061.33.00.00.000	160	40	4	6000	HSS	9
061.34.00.00.000	160	40	4	6000	HSS	3
061.01.00.00.000	180	40	4	6000	HM	1
061.20.00.00.000	180	40	4	6000	HM	4
061.24.00.00.000	180	40	3	6000	HSS	2
061.02.00.00.000	180	60	4	6000	HM	1
061.14.00.00.000	180	60	4	6000	HM	6



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ СОСТАВНЫХ, НАПЯННЫХ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА, ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШПУНТА И ГРЕБНЯ ВАГОНКИ ДВУХ ВИДОВ.

061.42.00.00.000



Назначение:

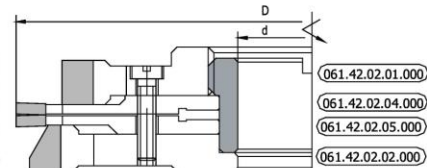
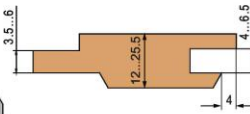
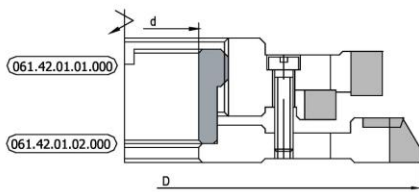
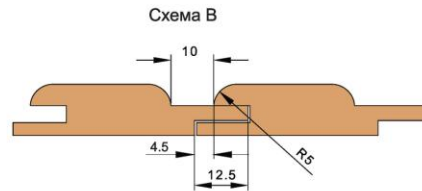
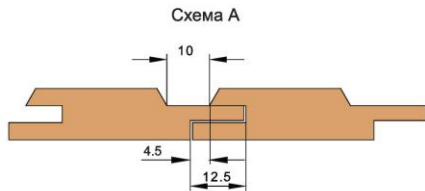
комплект фрез предназначен для изготовления обшивочной доски (вагонки) на четырехсторонних фрезерных станках. Конструкция фрезы позволяет производить регулировку ширины паза и гребня.

Комплектация:

изготовление шпунта - один блок, состоящий из четырех фрез, и одна дополнительная фреза для изготовления другого вида профиля; изготовление гребня - один блок, состоящий из двух фрез, и одна дополнительная фреза для изготовления другого вида профиля.



37



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
061.42.00.00.000	160	40	4	6000	HM



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

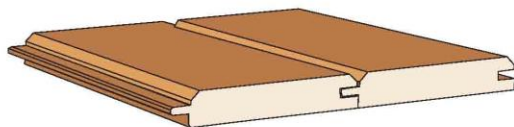
www.rapid-ua.com

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, СОСТАВНЫХ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ
ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ, ДЛЯ ОБРАБОТКИ ШПУНТА И ГРЕБНЯ ОБШИВКИ.

060.29.00.00.000

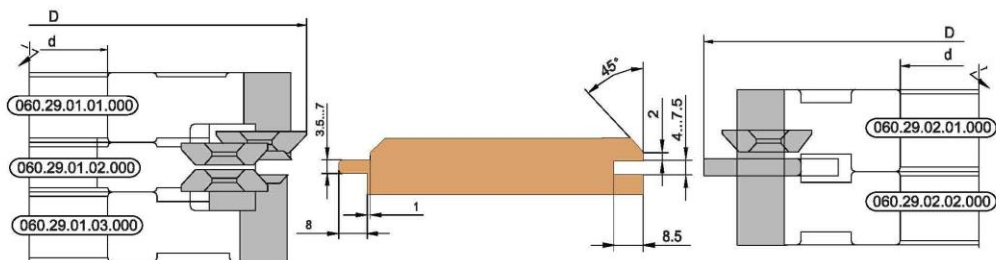
Назначение:

комплект фрез предназначен для изготовления обшивочной доски (вагонки) на четырехсторонних фрезерных станках. Конструкция фрез позволяет производить регулировку ширины паза и гребня.



38

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Ножи и резцы							
					обоз.	кол.	обоз.	кол.	обоз.	кол.	обоз.	кол.
060.29.00.00.000	060.29.01.01.000	160	40	20	20x12x1,5	2	22x16x5	2	-	-	14x14x2	2
	060.29.01.02.000				20x12x1,5		22x16x5	4	-	-	-	-
	060.29.01.03.000				20x12x1,5		-	-	-	-	14x14x2	2
	060.29.02.01.000				20x12x1,5		22x16x5	2	34x16x4	2	-	-
	060.29.02.02.000				20x12x1,5		-	-	34x16x4	2	-	-

Ножи и резцы*

20x12x1,5	22x16x5	34x16x4	14x14x2



КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ).

Назначение:

комплект фрез предназначен для изготовления обшивочной доски (вагонки) на четырехсторонних фрезерных станках.

Комплектация:

- комплект из двух блоков:
- блок фрез (2 шт.) для обработки шпунта вагонки;
- блок фрез (2 шт.) для обработки гребня вагонки.

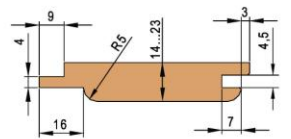
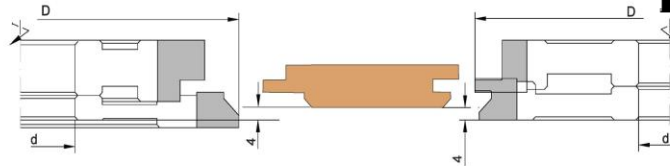


Рис.1

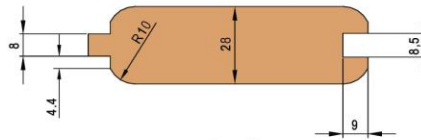


Рис.2

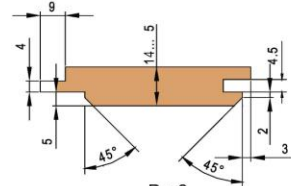


Рис.3

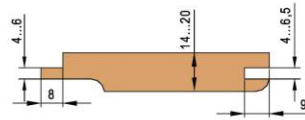






























Рис.4

Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	D, мм	d, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части	Ножи	Рис.
060.49.00.00.000	130	40	3	4500	HSS	   	1
060.11.00.00.000	160	40				   	1
060.12.00.00.000	180	60				   	1
060.19.00.00.000	180	60				   	3
060.22.00.00.000	160	40; 60	4			   	4
060.30.00.00.000	160	40	3			   	3
060.36.00.00.000	180	40		   	2		



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

www.rapid-ua.com

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НАРУЖНОЙ ВАГОНКИ НА ЧЕТЫРЕХСТОРОННИХ СТАНКАХ.

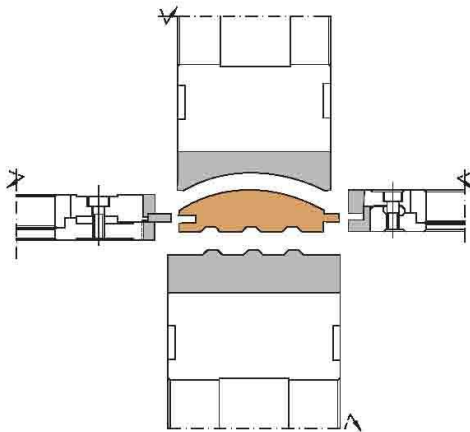
Назначение:

комплект фрез предназначен для изготовления обшивочной доски на четырехсторонних фрезерных станках. Конструкция фрез позволяет производить регулировку ширины паза и гребня.

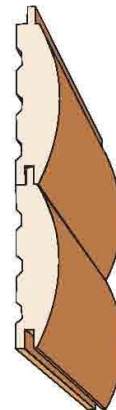
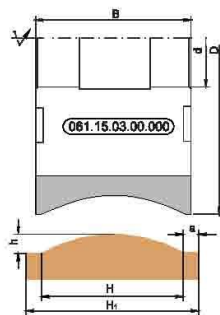
Комплектация:

верхние и нижние фрезы с механическим креплением пластин.

Материал режущей части - HSS. Боковые фрезы - напаянные пластинами твердого сплава. Материал режущей части - HM.



Фреза с механическим креплением ножей для изготовления радиуса блок-хауса.



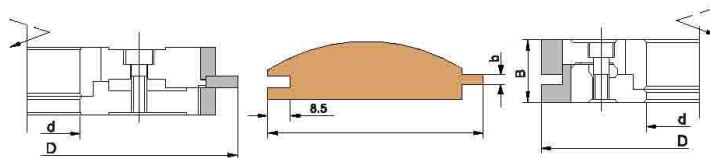
Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	H, мм	H1, мм	a, мм	h, мм	R, мм
061.15.03.00.000	140	40/50	80	74	78	2	10	74
060.08.01.00.000	140		96	90	94	2	10	106
060.08.01.00.000-01	180		96	90	94	2	10	106
060.09.01.00.000	186		160	125	158	17	21	103
060.14.01.00.000	140		140	128	138	5	20	106
060.21.00.00.000	140		160	150	158	4	15	195
060.26.00.00.000*	160		152	125 140	150	12,5 5	16 23	130 118
070.11.01.00.000	180		156	150	154	2	30	109
070.12.01.00.000	180		227	167	225	29	29	134
070.21.01.00.000	225		160	142	168	8	35	90
070.23.01.00.000	190		200	180	200	9	30	165
070.24.01.00.000	210		220	210	218	9	50	135
070.41.00.00.000*	160		202	162 182	200	18,8 9	23,5 25	150 160

* фреза укомплектована двумя видами ножей



**Комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава,
для изготовления шпунта и гребня блок-хауса.**

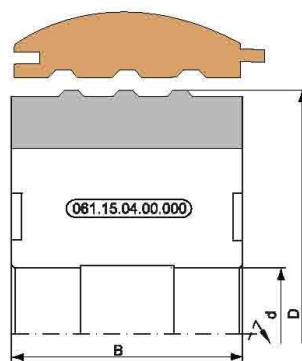


Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z, шт	b, мм
061.15.00.00.000	160	40	25...28	4	3,5...6,5
061.15.00.00.000-01	180	60	34...37	6	6,5...9,5
061.09.00.00.000	180	60	34...37	4	3,5...6,5



41

**Фреза с механическим креплением ножей
для изготовления воздушного паза блок-хауса.**



Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z, шт	Нож
061.15.04.00.000-01	180	40/50	90	4	 061.15.04.00.101-01
061.15.04.00.000-02	140	40/50	106	4	 061.15.04.00.101-02
061.15.04.00.000-03	140	40/50	150	4	 061.15.04.00.101-03
061.15.04.00.000-04	140	40/50	185	4	 061.15.04.00.101-04

Примечание:

- По способу посадки на шпиндель станка фрезы изготавливаются в 2-х вариантах:
а) посадка непосредственно на шпиндель;
б) закрепление на шпиндель посредством разрезных цанг.
- При закреплении фрез посредством цанг размер B увеличивается на 36 мм (по 18 мм с каждой стороны).
- При заказе фрез с цангами к обозначению добавлять "цанга", например "061.15 цанга".



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

www.rapid-ua.com

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАЛЬШ-БРУСА.

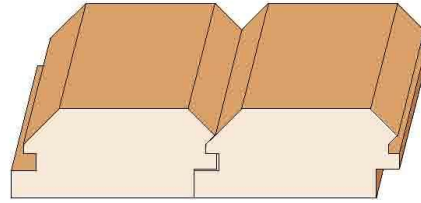
060.46.00.00.000

Назначение:

комплект фрез предназначен для изготовления фальш-бруса на четырехсторонних фрезерных станках. Конструкция фрез позволяет производить регулировку ширины паза и гребня.

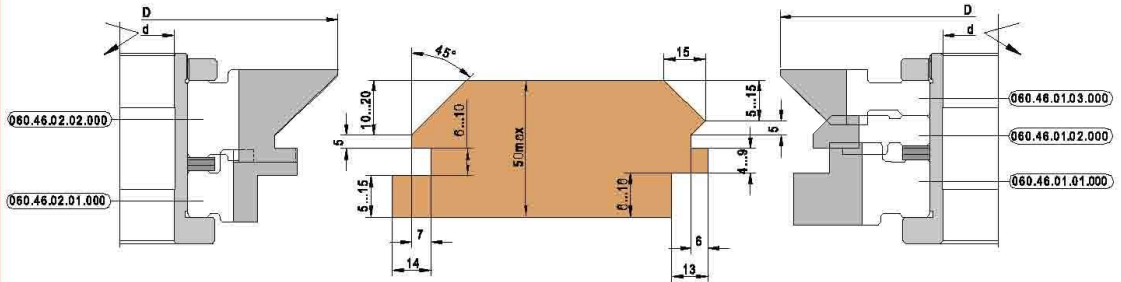


rapid



42

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	D, мм	d, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
060.46.00.00.000	160	40	3	4500	HSS
Обозначение ножа	060.46.01.01.101 060.46.01.02.101 060.46.01.03.101 060.46.02.01.101 060.46.02.02.101				



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

**КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, НАПАЯННЫХ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА,
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШПУНТА И ГРЕБНЯ ПАРКЕТА.**

061.23.00.00.000

Назначение:

комплект фрез предназначен для продольного и поперечного профилирования штучного паркета.

Комплектация:

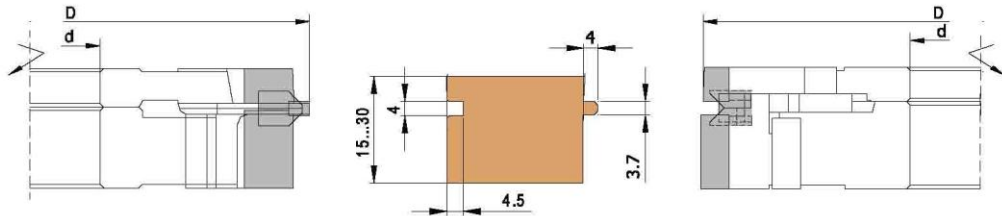
- две фрезы для поперечного фрезерования;
- две фрезы для продольного фрезерования.



43

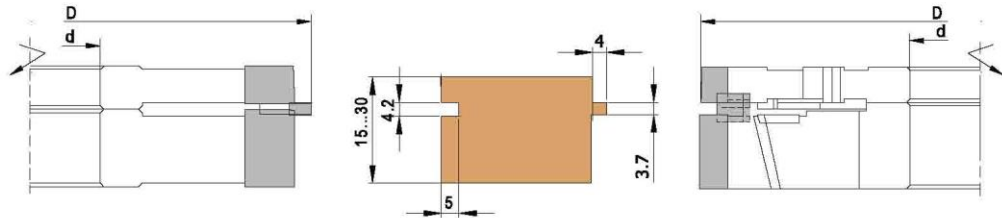
Поперечное фрезерование

A



Продольное фрезерование

B



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
061.23.00.00.000	160	40	9	6000	НМ

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

www.rapid-ua.com



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



060.45.00.00.000
061.12.00.00.000

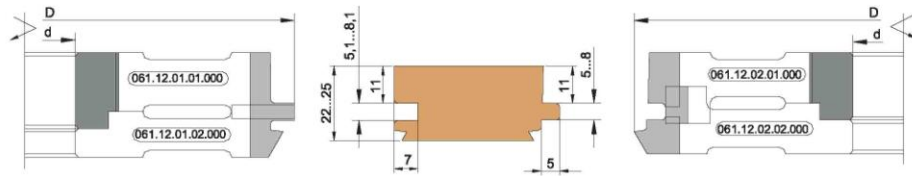
КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШПУНТА И ГРЕБНЯ ПАРКЕТА, РЕГУЛИРУЕМЫХ ПО ШИРИНЕ ОБРАБОТКИ.

Назначение:

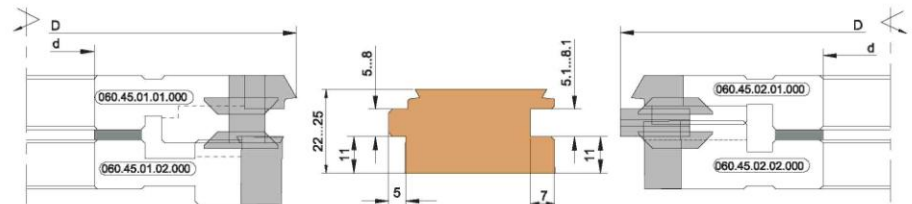
комплект фрез предназначен для изготовления шпунта и гребня в паркетной доске из древесины твердых пород на четырехсторонних фрезерных станках и специальном оборудовании для обработки паркета.



Комплект фрез, напаянных твердым сплавом



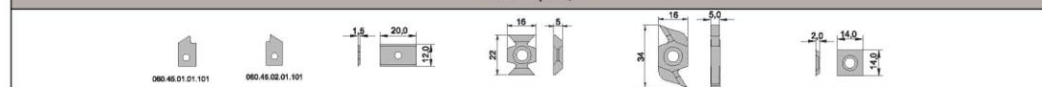
Комплект фрез с механическим креплением ножей



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	V	п, мин ⁻¹	Материал режущей части	Ножи и резцы
061.12.00.00.000	061.12.01.01.000	160	40	20,0			6000	HM	
	061.12.01.02.000	151,6		21,0					
	061.12.02.01.000	160		14,5					
	061.12.02.02.000	160		19,5					
060.45.00.00.000	060.45.01.01.000	160	40	20,0	2+2	2	4500	HM	060.45.01.01.101; 20x12x1,5; 22x16x5
	060.45.01.02.000	151,6		21,8	4	2+2			20x12x1,5; 22x16x5; 14x14x2
	060.45.02.01.000	160		16,0	4	2+2			060.45.02.01.101; 22x16x5; 34x16x5
	060.45.02.02.000	160		20,1	4	2+2			20x12x1,5; 22x16x5; 34x16x5

Ножи и резцы



* конструкция фрез позволяет производить регулировку ширины обрабатываемого паза и гребня



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОННЫХ И БОКОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЕЧНОГО ПЛИНТУСА НА ЧЕТЫРЕХСТОРОННИХ СТАНКАХ.

060.17.00.00.000
060.18.00.00.000
061.30.00.00.000
061.30.00.00.000-01

Назначение:

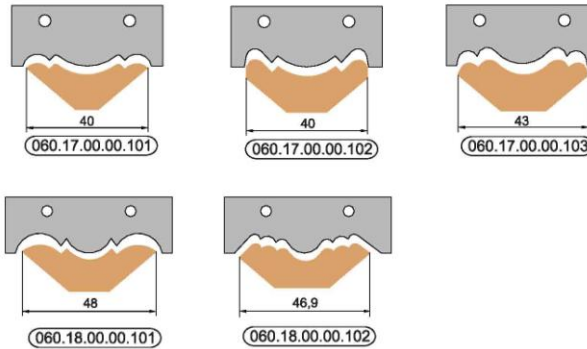
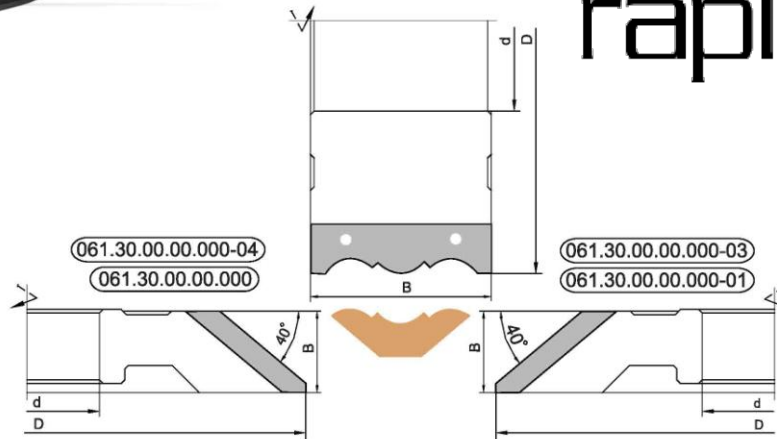
комплект фрез предназначен для обработки фасонных и боковых поверхностей реечного плинтуса на четырехсторонних станках.

Комплектация:

- 1) 060.17 - фреза цилиндрическая с механическим креплением профильных ножей трех видов.
- 2) 060.18 - фреза цилиндрическая с механическим креплением профильных ножей двух видов.



45



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
060.17.00.00.000	140	50	50	3	4500	HSS
060.18.00.00.000			60			
061.30.00.00.000			20			
061.30.00.00.000-01	160	6000			HM	
061.30.00.00.000-03						
061.30.00.00.000-04						
061.40.00.00.000*	140	32	22			

Примечание: 061.40.00.00.000 используется для изготовления реечного плинтуса на фрезерных станках.



ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

www.rapid-ua.com

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ,
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

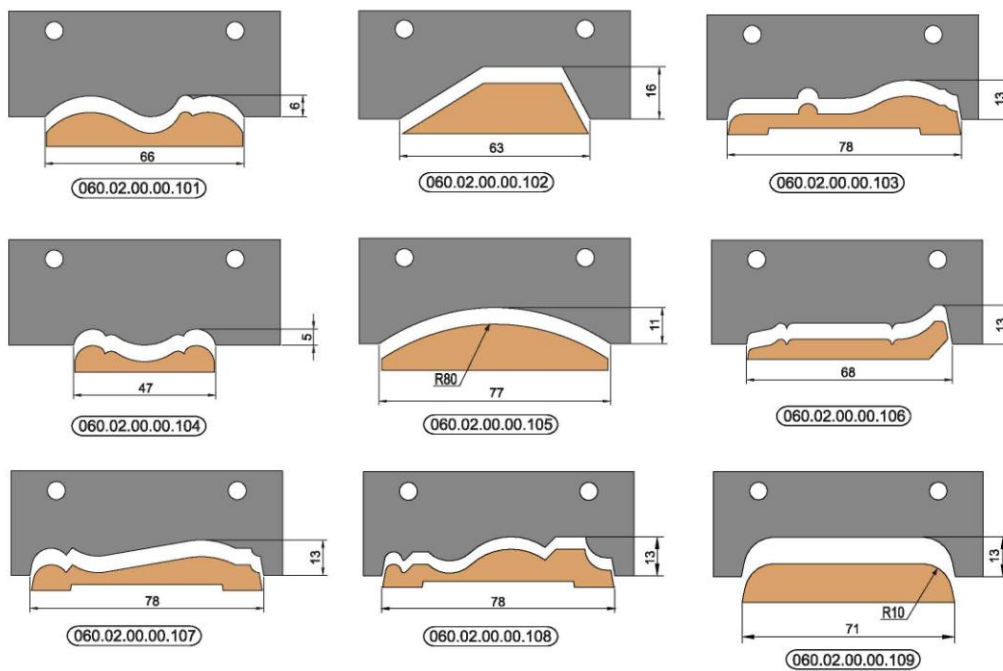
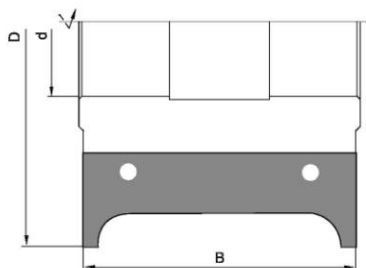
060.02.00.00.000

Назначение:

фреза предназначена для обработки погонажных изделий на четырехсторонних фрезерных станках.

Комплектация:

корпус и девять видов ножей.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹
060.02.00.00.000	140	32; 40; 50	90	4	4500

Примечание:

1. По способу посадки на шпиндель станка фрезы изготавливаются в 2-х вариантах:

- а) посадка непосредственно на шпиндель;
- б) закрепление на шпиндель посредством разрезных цанг.

2. При закреплении посредством цанг, размер В увеличивается на 36 мм (по 18 мм с каждой стороны).

3. При заказе фрез с цангами к обозначению добавлять "цанга", например: "060.02.00.00.000 (цанга)".

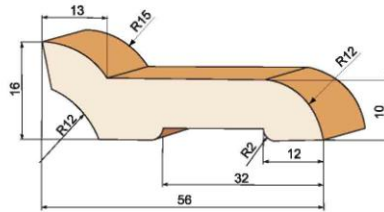


**КОМПЛЕКТ ФРЕЗ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ
ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ, ДЛЯ
ОБРАБОТКИ ПЛИНТУСА НА ЧЕТЫРЕХСТОРОННИХ СТАНКАХ.**

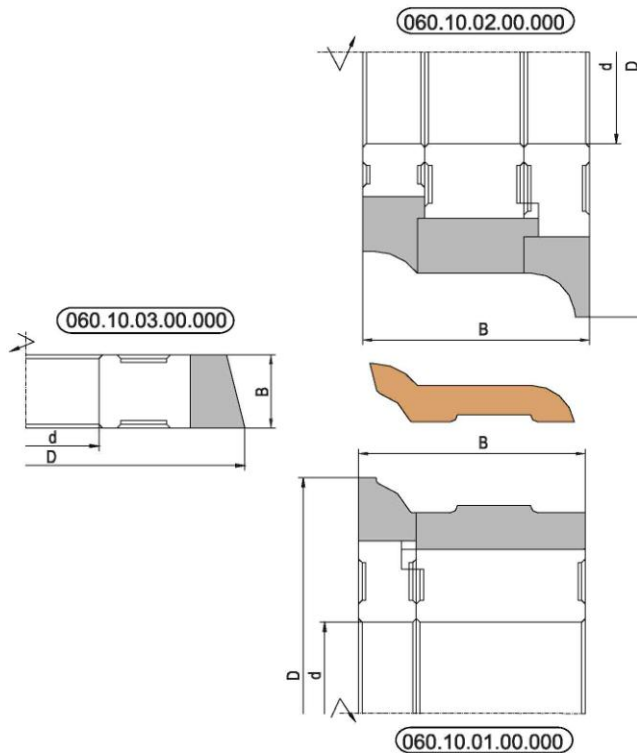
060.10.00.00.000

Назначение:

комплект фрез предназначен для обработки фасонных и боковых поверхностей плинтуса на четырехсторонних станках.



47



Технические характеристики фрез

Обозначение комплекта	Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
060.10.01.00.000	060.10.01.01.000	114	50	52	3	4500	HSS
	060.10.01.02.000	130	50	20	3	4500	HSS
060.10.02.00.000	060.10.02.01.000	122	50	20	3	4500	HSS
	060.10.02.02.000	122	50	36	3	4500	HSS
	060.10.02.03.000	145	50	20	3	4500	HSS
060.10.03.00.000	060.10.03.00.000	120	40	20	3	4500	HSS

Обозначение ножа						
	060.10.01.01.101	060.10.01.02.101	060.10.02.01.000	060.10.02.02.000	060.10.02.03.000	060.10.03.00.000



www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

www.rapid-ua.com

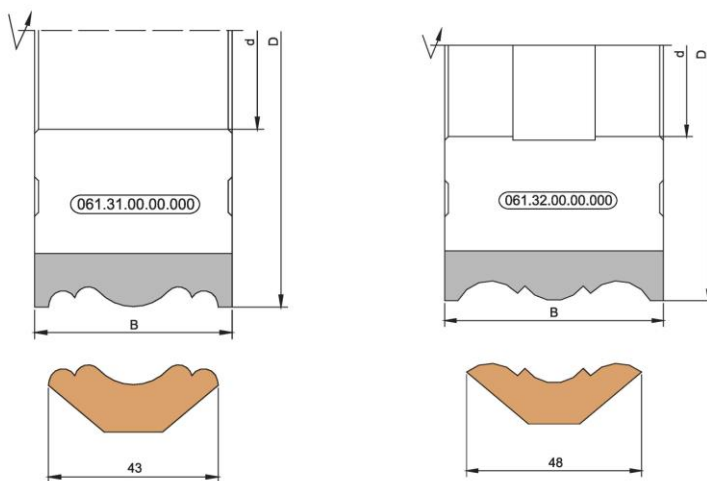
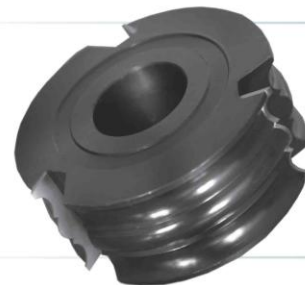


061.31.00.00.000
061.32.00.00.000

ФРЕЗА, НАПАЯННАЯ ПЛАСТИНАМИ ТВЕРДОГО СПЛАВА
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕЕЧНОГО
ПЛИНТУСА НА ЧЕТЫРЕХСТОРОННИХ СТАНКАХ.

Назначение:

фреза, напаянная пластинами твердого сплава для обработки фасонных поверхностей реечного плинтуса на четырехсторонних фрезерных станках.



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
061.31.00.00.000	140	40/50	50	3	4500	HM
061.32.00.00.000	140	40/50	50	3	4500	HM



**ФРЕЗА, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ С ПОДКЛАДКАМИ,
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МДФ.**

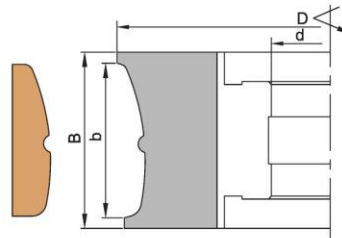
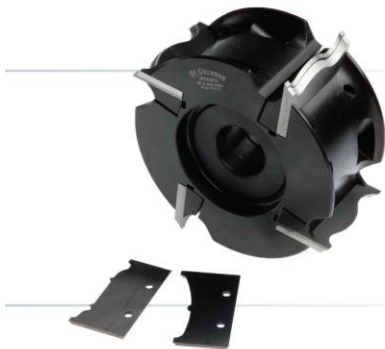
060.32.00.00.000

Назначение:

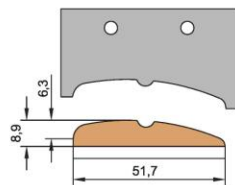
фреза предназначена для обработки профильных поверхностей погонажных изделий из МДФ.

Комплектация:

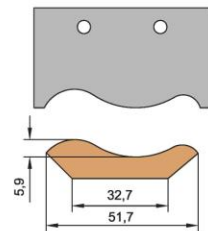
корпус и три вида ножей.



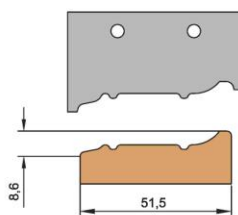
49



060.32.00.00.101



060.32.00.00.102



060.32.00.00.103



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	b, мм	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
060.32.00.00.000	145	32; 40	60	4	52	4500	HM



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

ФРЕЗЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОГОНАЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ

www.rapid-ua.com