

2

rapid

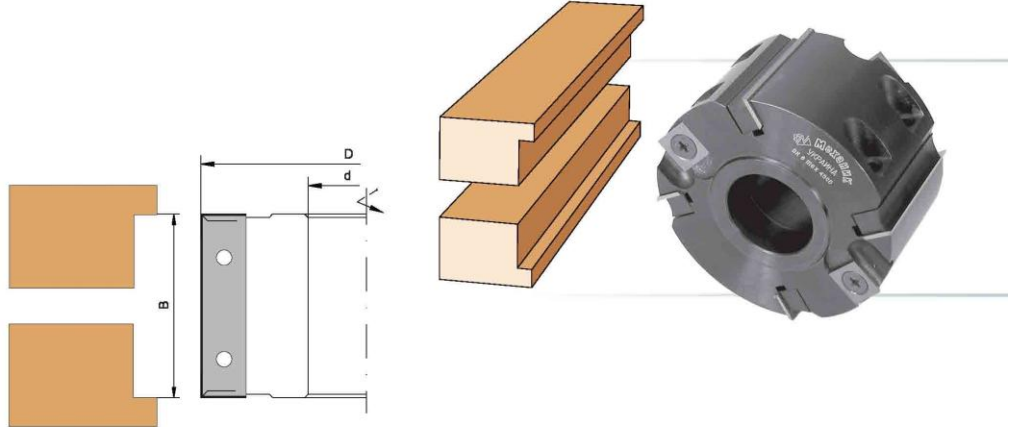


ФРЕЗЫ
ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ
СБОРНЫЕ



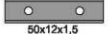

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

Назначение:
выборка четверти в изделиях из древесины мягких и твердых пород.



8

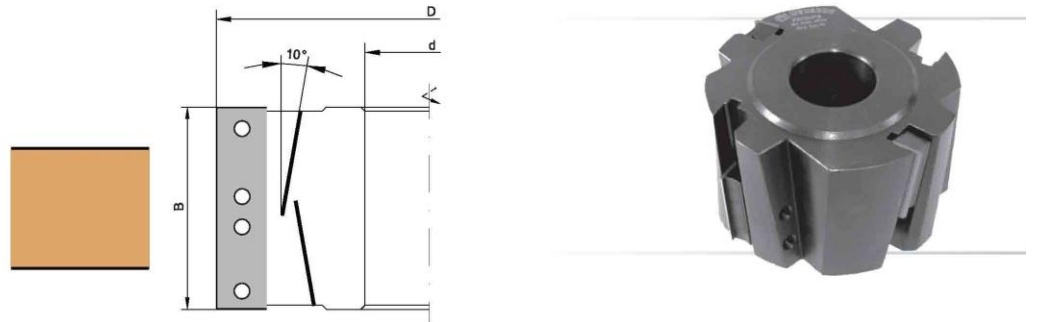
Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	V	п, мин ⁻¹	Ножи Z, V
090.07.00.00.000	90	32	50	4	2+2	4500	 


090.15.00.00.000
090.16.00.00.000

ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ СБОРНАЯ, С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ
ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛАМИНИРОВАННЫХ ПЛИТ.

Назначение:
обработка торца ламинированных плит (МДФ, ДСП).



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z, шт	п, мин ⁻¹	Нож
090.15.00.00.000	100	32/40	56	2+2	4500	
090.16.00.00.000	125	32/40	56	2+2	4500	

ФРЕЗЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СБОРНЫЕ

ФРЕЗА ФУГОВАЛЬНАЯ С МЕХАНИЧЕСКИМ КРЕПЛЕНИЕМ НОЖЕЙ ИЗ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ СТАЛИ.

090.20.00.00.000

Материал режущих ножей:
инструментальная быстрорежущая сталь.

Примечание:

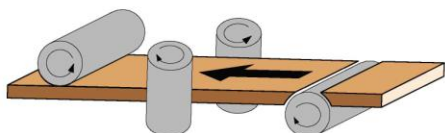
при заказе вместо XX указывают:

00 - ножи из инструментальной стали DS;

01 - ножи из инструментальной стали HSS 18 W.

Материал корпуса:

D16T.



Чашки для удобства выставления ножей после заточки

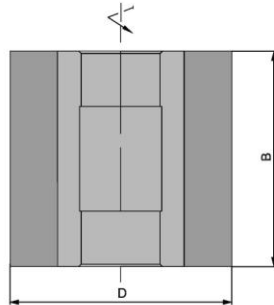
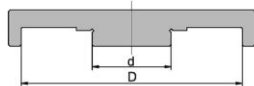
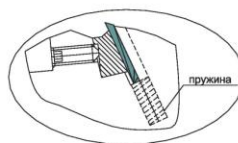


Схема установки ножа



Обозначение чашки	D, мм	d, мм	Применяемость
090.20.00.00.910	125	40/50	фрезы D=125
090.20.00.00.911	140	40/50	фрезы D=140

Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z	п, мин ⁻¹
090.20.00.XX.000	125	40/50	60	4	6000
090.21.00.XX.000			100		
090.22.00.XX.000			120		
090.23.00.XX.000			130		
090.24.00.XX.000			150		
090.25.00.XX.000			160		
090.26.00.XX.000			170		
090.27.00.XX.000			180		
090.28.00.XX.000			200		
090.29.00.XX.000			230		
090.30.00.XX.000	140	40/50	150	6	6000
090.31.00.XX.000			200		
090.32.00.XX.000			230		



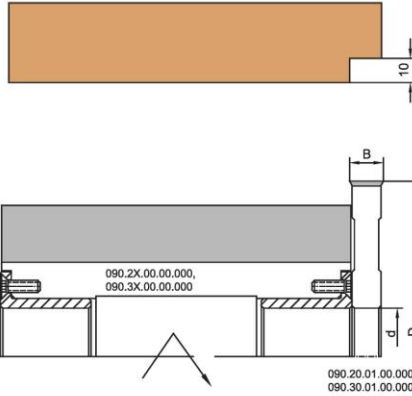
9

ФРЕЗЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СБОРНЫЕ

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

Назначение:

предназначена для формирования базы в обрабатываемом деревянном брусе на четырехсторонних станках.



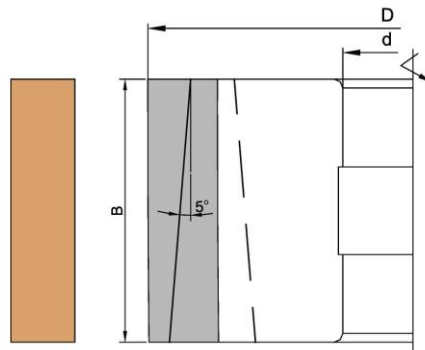
Обозначение фрезы	D	d	B	z	n	Применяемость
090.20.01.00.000	145	32/40	14	4	6000	090.2X.00.00.000 (фрезы Ø125)
090.30.01.00.000	160	40/50	14	4	6000	090.3X.00.00.000 (фрезы Ø140)

ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ФУГОВАЛЬНАЯ С АКСИАЛЬНЫМ РАЗВОРОТОМ НОЖА.

090.39.00.00.000
090.46.00.00.000

Назначение:

обработка прямолинейных поверхностей изделий из древесины. Аксиальный разворот ножа облегчает фрезерование поверхностей при высоком качестве обработки.



Обозначение фрезы	D	d	B	z	n	Материал режущей части
090.39.00.00.000	125	32	60	4	4500	HSS
090.46.00.00.000	125	40	200	4	4500	

ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ СБОРНАЯ С ВИНТОВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ
ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ.

rapid
090.06.01.00.000

Назначение:

обработка древесины по плоскости на фуговальных, рейсмусных и четырехсторонних фрезерных станках.

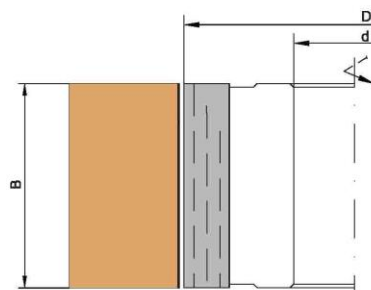
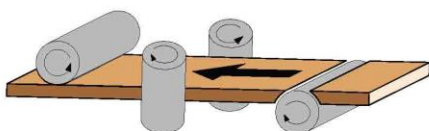
Примечание:

наружный диаметр (D), диаметр посадочного отверстия (d), ширина (B) изготавливается применительно к требованиям оборудования заказчика.



rapid 

11



Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z*, шт	n, мин ⁻¹	Материал корпуса	Материал режущей части	Нож
090.06.180.32.126-OZ*	180	40	126	4/6	4500	сталь	HM	 50x12x1,5
090.06.180.32.174-OZ*			174					
090.06.180.32.222-OZ*			222					
090.06.180.32.270-OZ*			270					
090.06.180.32.318-OZ*			318					

* количество заходов (зубьев). При заказе необходимо указывать количество заходов.

Показатели при работе с данным инструментом



Энергия -40%



Шум -70%



Вибрация -70%



Скорость подачи +300%

rapid 

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

ФРЕЗЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СБОРНЫЕ

ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ СБОРНАЯ С ВИНТОВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ НОЖЕЙ.

090.06.00.00.000

Назначение:

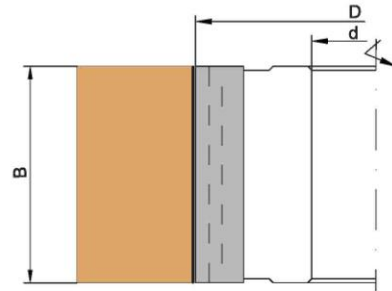
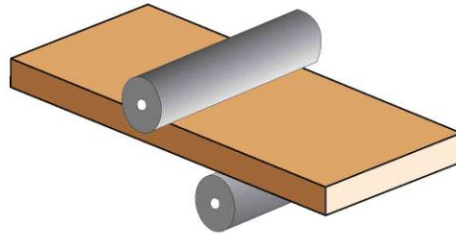
для черновой обработки с большим припуском, а также для черновой обработки криволинейных и прямолинейных поверхностей изделий из древесины.

Примечание:

090.06.90.32.62-04 - фреза диаметром 90 мм, диаметром посадочного отверстия 32 мм, шириной резания 62 мм, количество заходов - 4.



12



ФРЕЗЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СБОРНЫЕ

Технические характеристики фрез

Обозначение фрезы	D, мм	d, мм	B, мм	Z*, шт	n, мин ⁻¹	Материал корпуса	Материал режущей части	Нож
090.06.90.32.62-0Z*	90	32	62	4/6	4500...6000	алюминий, сталь	HM	 14x14x2
090.06.90.32.86-0Z*	90	32	86					
090.06.90.32.110-0Z*	90	32	110					
090.06.90.40.110-0Z*	125	40	110					
090.06.90.40.134-0Z*	125	40	134					
090.06.125.40.158-0Z*	125	40	158					

* количество заходов (зубьев). При заказе необходимо указывать количество заходов.

Показатели при работе с данным инструментом



Энергия -40%



Шум-70%



Вибрация-70%



Скорость подачи +300%



www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56