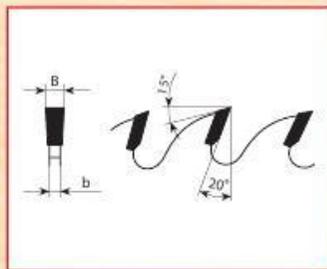
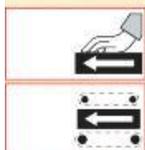




ИН.01-01 Пилы дисковые
для продольной распиловки
древесины



Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для резки древесины твердых и мягких пород вдоль волокон.

D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
100	2,8/1,8	30...32	12...16
160	3,0/2,0		12...18
180	3,2/2,2		12...18
200	3,0/2,0	30...60	18...24
250	3,6/2,4		18...24
315	3,8/2,6	30...80	18...32
355	4,3/2,8		24...36
400	4,3/2,8	30...100	24...36
450	5,0/3,2		24...36
500	5,0/3,2	30...110	24...36
600	5,4/3,6		24...48
650	5,4/3,6	50...125	28...48
700...1000	7,0/4,8		36...60

Примечание:

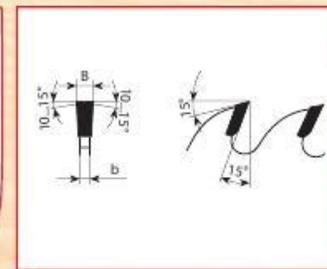
по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



ИН.01-02 Пилы дисковые
для поперечной распиловки
древесины



Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для поперечного распила древесины твердых и мягких пород.

D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
100	2,8/1,8	30...32	12...16
160	2,8/1,8		12...24
180	3,0/2,0		18...36
200	3,0/2,0	30...60	24...48
250	3,6/2,4		24...56
315	3,8/2,6	30...80	36...96
355	4,0/2,8		36...96
400	4,0/2,8	30...100	36...108
450	4,6/3,2		36...108
500	4,6/3,2	30...110	36...120
600	5,0/3,6		48...120
650	5,0/3,6	30...125	48...140
700...1000	7,0/4,8		48...140

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

ИН.01-03 Пилы дисковые для чистовой распиловки древесины и ДСП



Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для чистовой распиловки древесины и ДСП

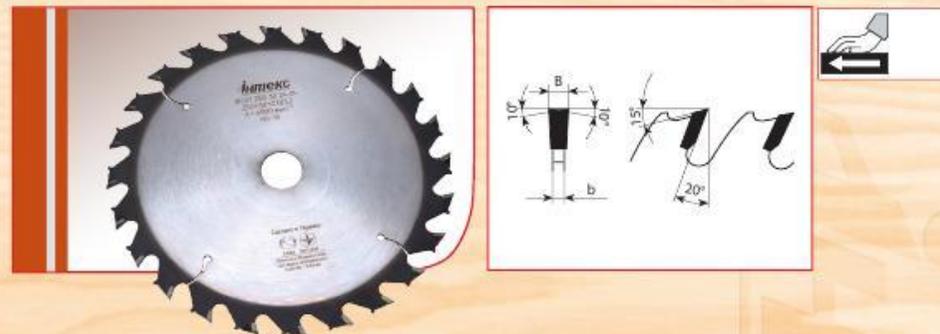
D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
100	2,8/1,8		12...16
160	3,0/2,0	30...32	12...24
180	3,2/2,2		18...36
200	3,0/2,0		24...48
250	3,6/2,4	30...60	24...56
300	3,8/2,6		36...96
350	4,3/2,8	30...80	36...96
400	4,3/2,8		36...108
450	5,0/3,2	30...100	36...108
500	5,0/3,2		36...108
600	5,4/3,6	30...110	48...120
650	5,4/3,6		48...120
700...1000	7,0/4,8	30...125	48...120

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

ИН.01-04 Пилы дисковые с ограничением подачи



Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для продольного и поперечного распила древесины с ограничением подачи.

D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
100	2,8/1,8		12...16
160	3,0/2,0	30...32	12...18
180	3,2/2,2		12...18
200	3,0/2,0		18...24
250	3,6/2,4	30...60	18...24
315	3,8/2,6		18...32
355	4,3/2,8	30...80	24...36
400	4,3/2,8		24...36
450	5,0/3,2	30...100	24...36
500	5,0/3,2		24...36
600	5,4/3,6	30...110	24...48
650	5,4/3,6		28...48
700...1000	7,0/4,8	30...125	36...60

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



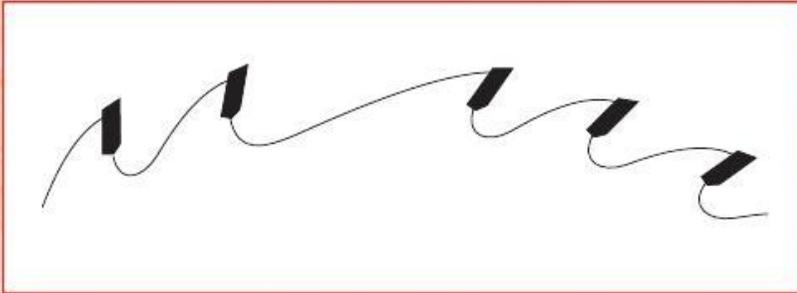
ИН.01-05

Пилы дисковые с секционным зубом



Назначение:

твердосплавные пилы с зубом типа "Ганнибал" предназначены для продольного распила древесины больших толщин.



D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
400	4,3/2,8	30...100	24...36
450	5,0/3,2		24...36
500	5,0/3,2		24...36
600	5,4/3,6	30...110	24...48
650	5,4/3,6	30...125	24...48
700...1000	7,0/4,8		24...48

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



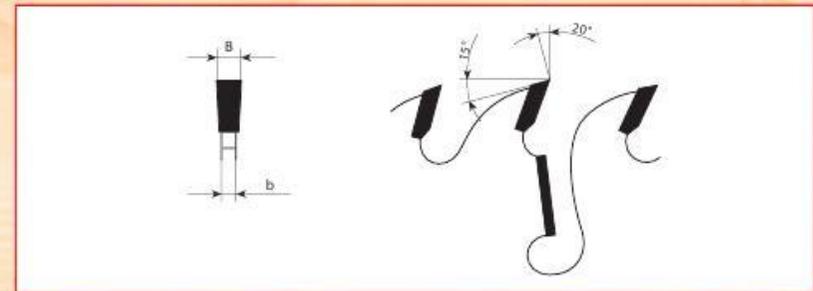
ИН.02

Пилы дисковые с расклинивающими ножами по периметру



Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для продольного распила древесины твердых и мягких пород на многопильных станках.



D, mm	B/b, mm	d, mm	Z*
250	3,6/2,4	30...60	12...24+2...3
315	3,8/2,6	30...80	12...24+2...3
355	4,3/2,8		12...24+2...3
400	4,3/2,8	30...100	18...24+2...3

Примечание:

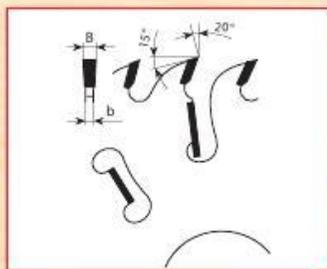
по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



ИН.03

Пилы дисковые с расклинивающими ножами



Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для продольной распиловки древесины твердых и мягких пород на многопильных станках.

D, mm	B/b, mm	d, mm	Z*
250	3,6/2,4	30...50	12...24+4
315	3,8/2,6	30...70	12...24+4
355	4,3/2,8		12...24+4
400	4,3/2,8	30...100	12...24+4
450	5,0/3,2		12...36+6
500	5,0/3,2	30...110	18...36+6
600	5,4/3,6		24...44+6
650	5,4/3,6	30...125	24...44+6
700...1000	7,0/4,8		24...48+8

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

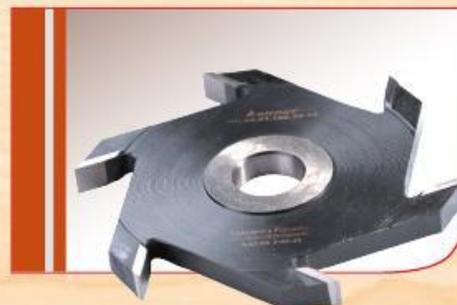
www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



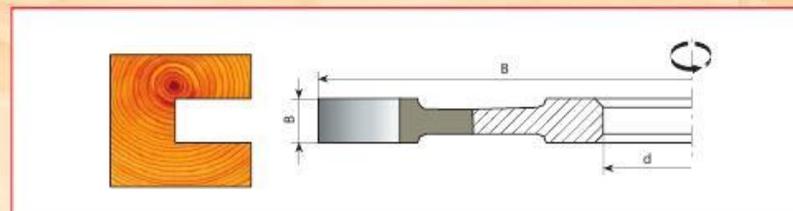
ИН.04-01

Фрезы пазовые для продольных пазов



Назначение:

фрезы, с напаянными твердосплавными пластинами, предназначены для обработки прямоугольных пазов и выборки четвертей при фрезеровании вдоль волокон, в древесине, древесных материалах и клеенной древесине на фрезерных и четырехсторонних строгальных станках и автоматических линиях.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
80	30...32	4...20	6	9000	HM
100	30...32		6		
125	30...40		6		
140	30...40	6...30	6	6000	
160	30...40		6		
180	30...60	8...50	6	4500	
200	30...60		6		
220	30...60		6		
250	30...60		6		

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

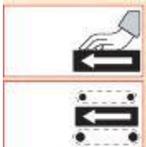
www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



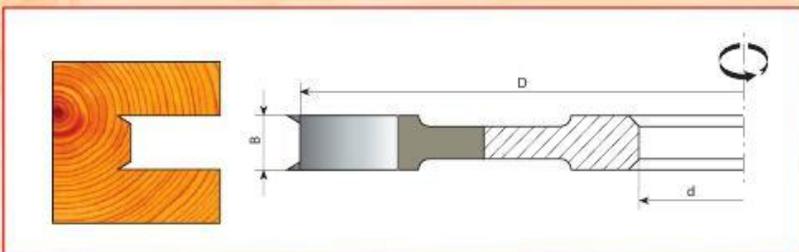
ИН.04-02

Фрезы пазовые для поперечных пазов



Назначение:

фрезы, с напаянными твердосплавными пластинами, предназначены для обработки прямоугольных пазов и выборки четвертей при фрезеровании поперек волокон, в древесине, древесных материалах и клеенной древесине на фрезерных и четырехсторонних строгальных станках и автоматических линиях.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
125	30...40	4...20	3+6	9000	HM
140	30...40	6...30	3+6	6000	
160	30...40		3+6		
180	30...60		3+6		
200	30...60	8...50	3+6	4500	
220	30...60		3+6		
250	30...60		3+6		

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



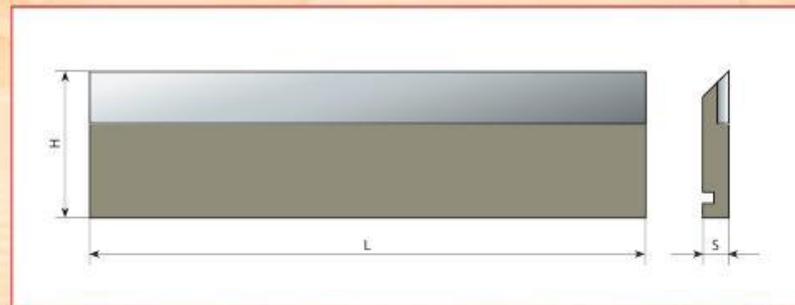
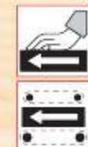
ИН.05-01

Ножи твердосплавные с прямолинейной режущей кромкой



Назначение:

ножи предназначены для обработки твердых пород древесины и являются сменной режущей частью сборных фрез, используемых на четырехсторонних и фрезерных станках.



L, mm	H, mm	S, mm	Материал пластины
40	32	5...6	HM
60	32	5...6	
90	32	5...6	
110	32	5...6	
130	32	5...6	

Примечание:

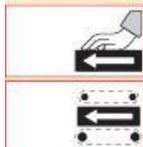
по желанию Заказчика параметры ножей могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

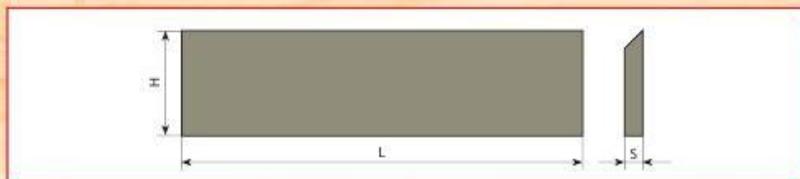


ИН.05-02 Ножи плоские с прямолинейной режущей кромкой



Назначение:

ножи предназначены для обработки мягких пород древесины и являются сменной режущей частью сборных фрез, используемых на четырехсторонних и фрезерных станках, или ножевых валов фуговальных и рейсмусовых станков.



L, mm	H, mm	S, mm	Материал пластины
150	30...40	3	HM
160	30...40	3	
170	30...40	3	
200	30...40	3	
260	30...40	3	
280	30...40	3	
310	30...40	3	
410	30...40	3	
610	30...40	3	
810	30...40	3	
1000	30...40	3	
1250	30...40	3	

Примечание:

по желанию Заказчика параметры ножей могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

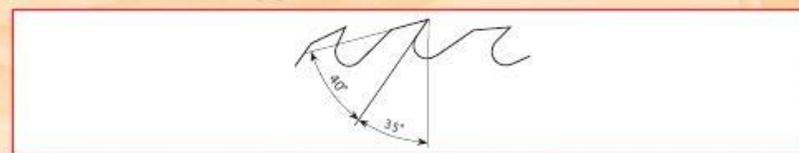


ИН.06-01 Пилы дисковые стальные



Назначение:

пилы круглые плоские предназначены для продольной распиловки древесины на круглопильных станках.



D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
200	1,4...1,6	30...32	24...48
250	1,0...1,8		48...60
315	1,8...2,2		36...60
360	2,0...2,5	50...80	36...60
400	2,0...2,8		36...60
450	2,2...2,8		48...60
500	2,2...2,8	50...80	48...60
560	2,2...2,8		48...60
630	2,2...3,0		48...60
710	2,5...3,2	50...80	48...60
800	3,0...3,6		48...60
900	3,2...4,0		48...72
1000	3,6...4,5		48...72

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

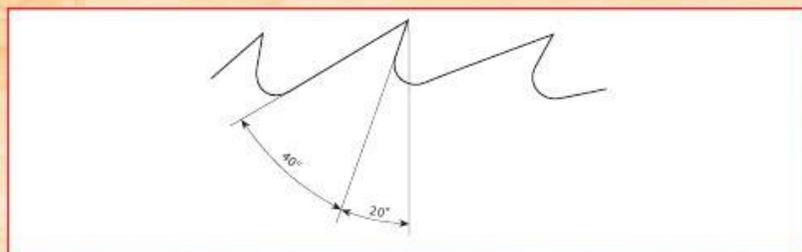


ИН.06-02 Пилы дисковые стальные



Назначение:

пилы круглые плоские предназначены для продольной распиловки древесины небольших размеров в механизированном ручном инструменте.



D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
200	1,4...1,6	25...32	30...36
250	1,4...1,8		36...60
300	1,8...2,0		36...60
350	1,8...2,2		36...80
400	2,0...2,8	30...50	36...80
450	2,2...2,8		48...80
500	2,2...3,0		48...80

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

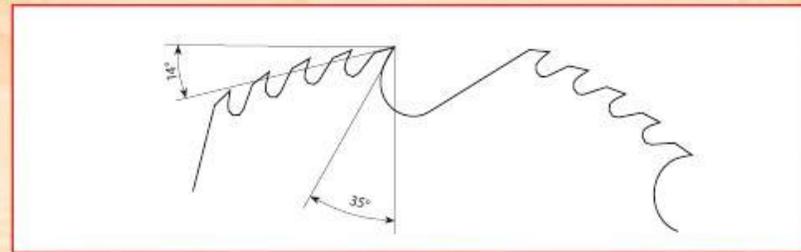
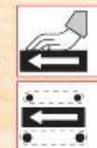


ИН.06-03 Пилы дисковые стальные



Назначение:

пилы круглые плоские предназначены для продольного распила древесины в круглопильных станках.



D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
400	2,2...2,8	30...32	24...48
450	2,6...3,0		48...60
500	3,0...3,5		36...60
550	3,0...3,5		36...60
600	3,5...4,0	50...80	36...60
700	3,5...4,0		48...60
800	3,5...4,0		48...60

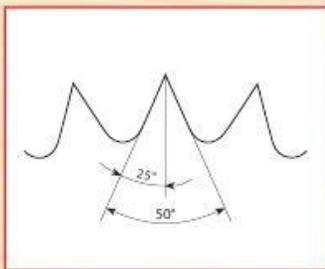
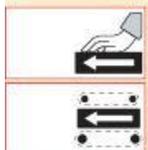
Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

ИН.06-04 Пилы дисковые стальные



Назначение:

пилы круглые плоские предназначены для поперечной распиловки древесины на круглопильных станках.

D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
125	1,0...1,2	30...32	36...60
160	1,2...1,4		36...60
200	1,4...1,6		36...96
250	1,4...1,8	50...80	72...96
315	1,8...2,2		72...96
360	2,2...2,5		72...96
400	2,0...2,5	50...80	72...96
450	2,2...2,5		72...96
500	2,2...2,5		72...120
630	2,5...2,8	50...80	72...120
710	2,5...3,0		72...120
800	3,2...3,6		72...120
900	3,6...4,0		72...120

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

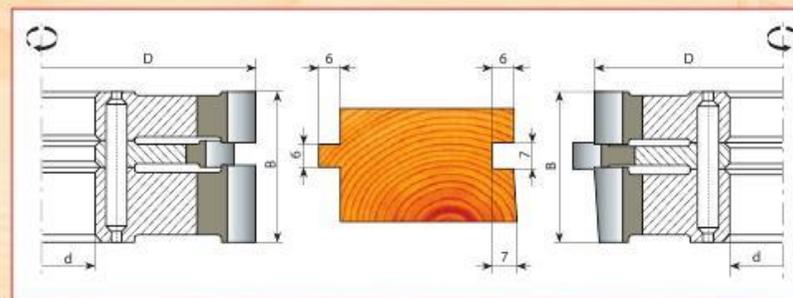
+38(097)800-20-56

ИН.07 Комплект фрез для изготовления доски пола



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава, предназначен для изготовления шпунта и гребня половой доски из древесины твердых и мягких пород на 4-х сторонних фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
160	32...60	40; 50; 60	4	6000	HM
180	32...60		4		

Примечание:

фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входит:

фреза для обработки шпунта – 1 шт.;

фреза для обработки гребня – 1 шт.;

По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

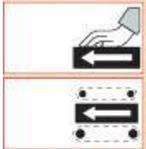
www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



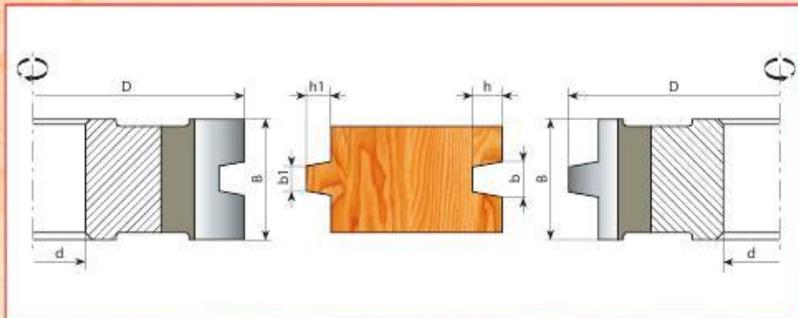
ИН.07-01

Комплект фрез для изготовления доски пола



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами из быстрорежущей стали Р6М5, предназначен для изготовления шпунта и гребня половой доски из древесины твердых и мягких пород на 4-х сторонних фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	b/b1, mm	h/h1, mm	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
160	32...60	32	7,0/7,0	6,5/6,0	4	6000	HSS
180	32...60	50	9,0/7,0	8,5/6,0	4		

Примечание:

фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входит:
фреза для обработки шпунта – 1 шт.;
фреза для обработки гребня – 1 шт.;

По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



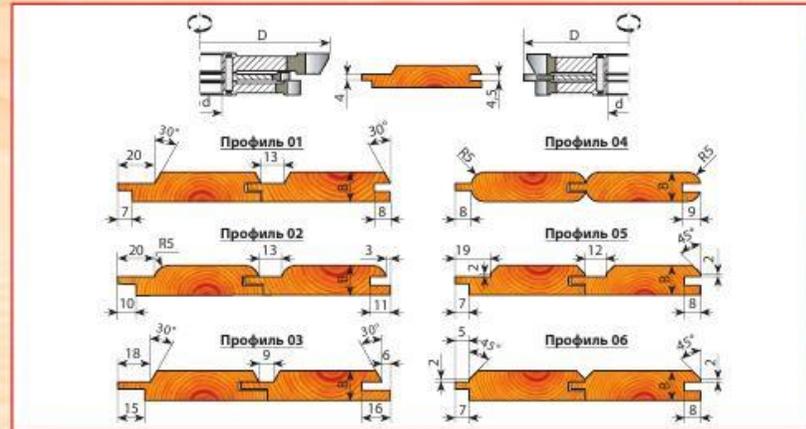
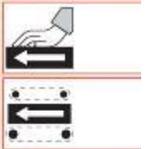
ИН.08

Комплект фрез для изготовления обшивочной доски (вагонки)



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или Р6М5, предназначен для изготовления шпунта и гребня обшивочной доски из древесины твердых и мягких пород на 4-х сторонних фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
160	32...60		4		
180	32...60	16...32	4	6000	HSS; HM

Примечание:

фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входит:
фреза для обработки шпунта – 1 шт.; фреза для обработки гребня – 1 шт.;

По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

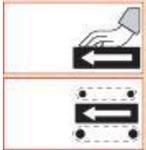
www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



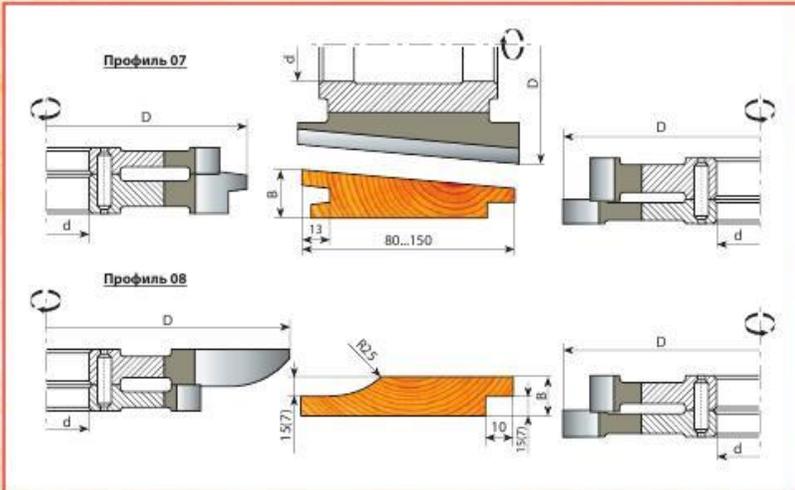
ИН.08-02

Комплект фрез для изготовления обшивочной доски (вагонки)



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или P6M5, предназначен для изготовления шпунта и гребня обшивочной доски из древесины твердых и мягких пород на 4-х сторонних фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
160	32...60	14...30	4	6000	HSS; HM
180	32...60		4		

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



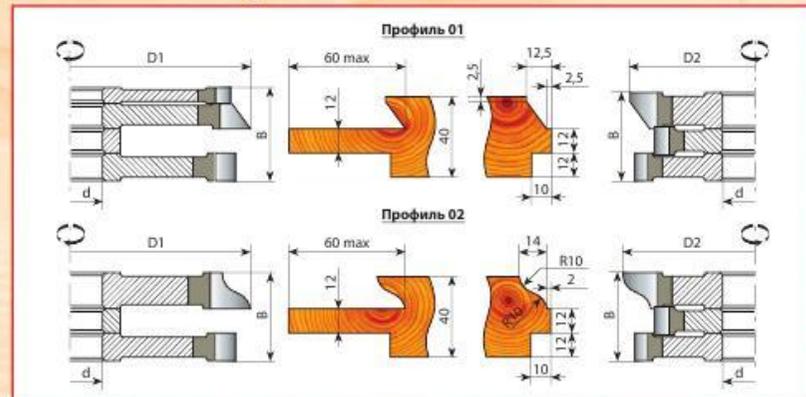
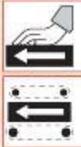
ИН.09

Комплект фрез для изготовления оконных створок



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или P6M5, предназначен для обработки горбылька и шипового соединения оконных переплетов шириной 40 мм из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



		d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
D1, mm	180	30...32	46,5	4	6000	HSS; HM
D2, mm	125	30...32	44,0	4		

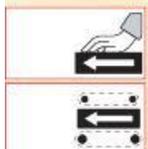
Примечание:

фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входит: фреза для обработки горбылька – 1 шт.; фреза для обработки гребня – 1 шт. По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

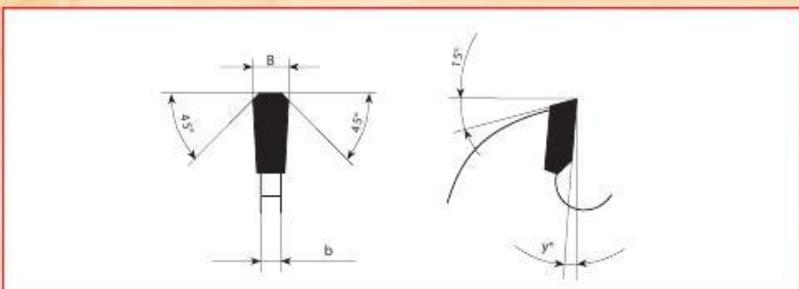
+38(097)800-20-56

ИН.10-1 Пилы дисковые специальные



Назначение:

пилы с твердосплавными пластинами предназначены для чистового раскроя профилей легких сплавов и пластмасс на форматно-раскроечных станках и центрах.



D, mm	B/b, mm	d, mm	y°	Z
250	3,2/2,2	30...60	-5...+5	56...80
300	3,2/2,2	30...80	-5...+5	72...96
355	3,6/2,5		-5...+5	72...108
400	4,0/2,8	30...100	-5...+5	72...108
450	4,2/3,0		-5...+5	72...120
500	4,2/3,0		-5...+5	72...120

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены

www.rapid-ua.com

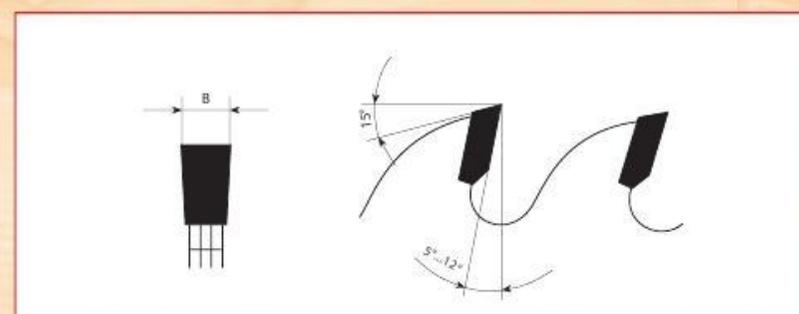
+38(097)800-20-56

ИН.11 Пилы специальные подрезные, регулируемые по ширине



Назначение:

подрезные пилы с твердосплавными пластинами регулируются по ширине за счет раздвижного корпуса и используются на форматно-раскроечных станках вместе с форматной пилой для предотвращения сколов облицовочного материала.



D, mm	B/b, mm	d, mm	Z
100	2,6+3,6	20...22	10+10
120	2,8+3,6		12+12
125	2,8+3,6		12+12
160	2,8+3,8	20...32	16+16
180	2,8+3,8		18+18

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены

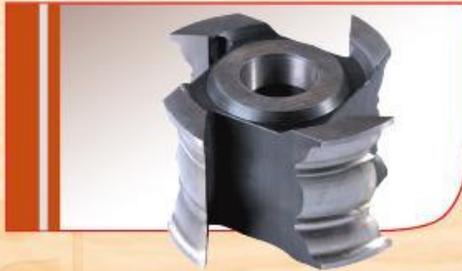
www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



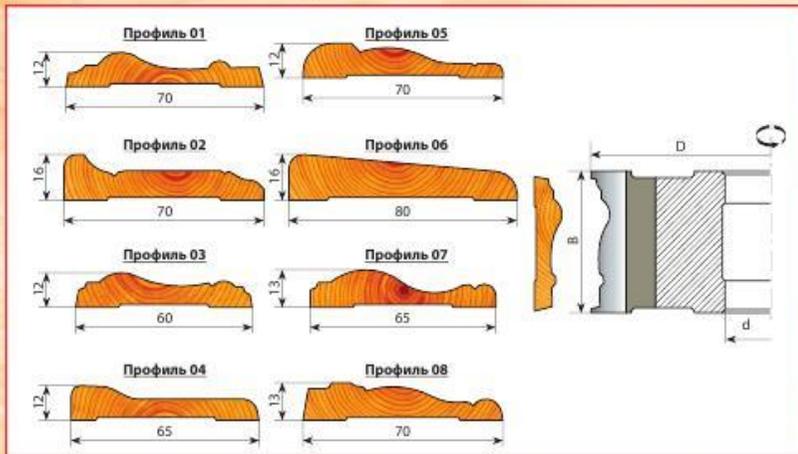
ИН.12

Фрезы для изготовления наличника



Назначение:

фрезы, напаянные пластинами твердого сплава или P6M5, предназначены для обработки наличника из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
125	32...40	65...85	4	6000	HSS; HM
160	32...60		4; 6		
180	32...60		4; 6		

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
 +38(097)800-20-56



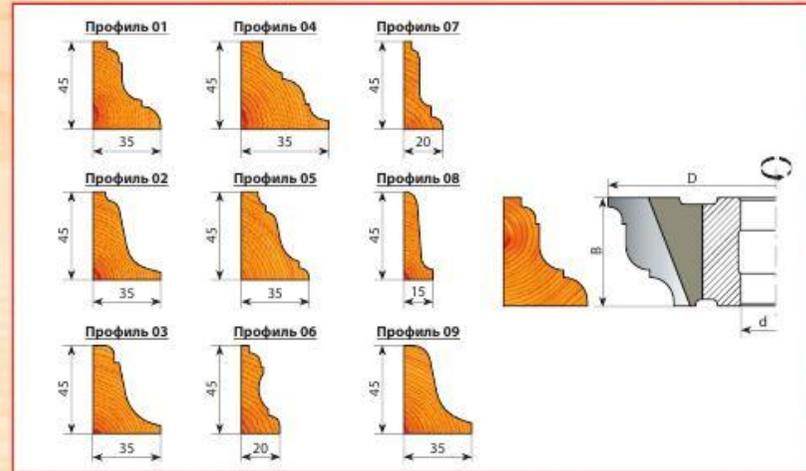
ИН.13

Фрезы для изготовления плинтуса



Назначение:

фрезы, напаянные пластинами твердого сплава или P6M5, предназначены для обработки плинтуса из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
125	32...40	50...60	4	6000	HSS; HM
160	32...60		4; 6		
180	32...60		4; 6		

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
 +38(097)800-20-56

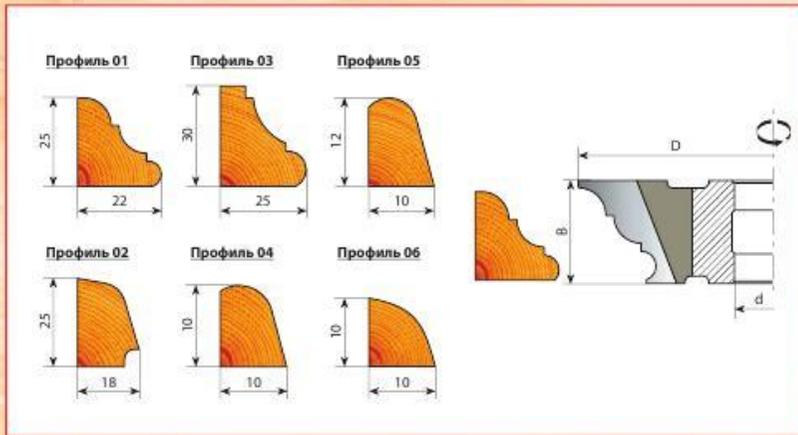


ИН.14

Фрезы для изготовления штапика



Назначение:
 фрезы, напаянные пластинами твердого сплава или P6M5, предназначены для обработки штапика из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
125	32...40		4		
160	32...60	50...60	4; 6	6000	HSS; HM
180	32...60		4; 6		

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

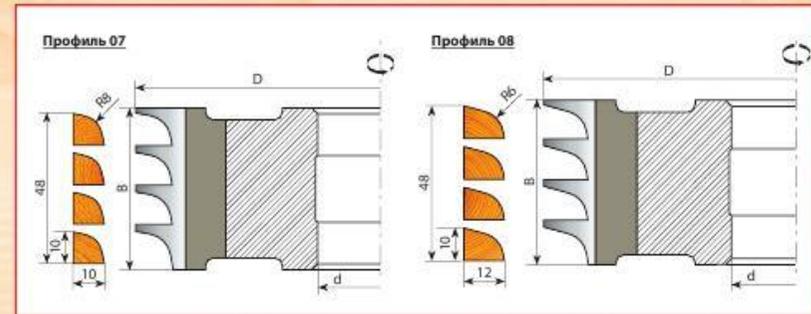


ИН.14-01

Фрезы для изготовления штапика



Назначение:
 фрезы, напаянные пластинами твердого сплава или P6M5, предназначены для обработки штапика из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
125	32...40		4		
160	32...60	50...60	4; 6	6000	HSS; HM
180	32...60		4; 6		

Примечание:

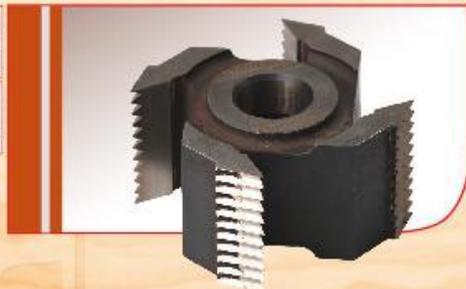
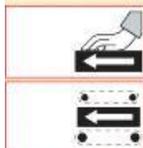
по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



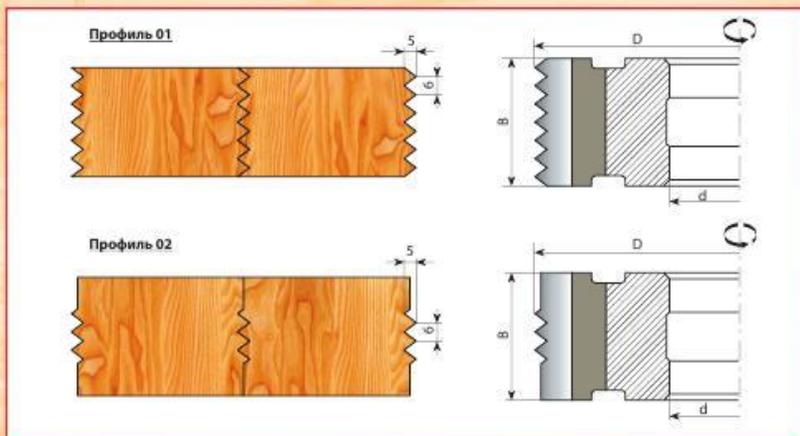
ИН.15

Фрезы для сращивания древесины



Назначение:

фрезы, напаянные пластинами Р6М5, предназначены для обработки шипов при сращивании заготовок по ширине из древесины твердых и мягких пород на фрезерных и шипорезных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
125	32	50...60	4	9000	HSS
140	40			6000	

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



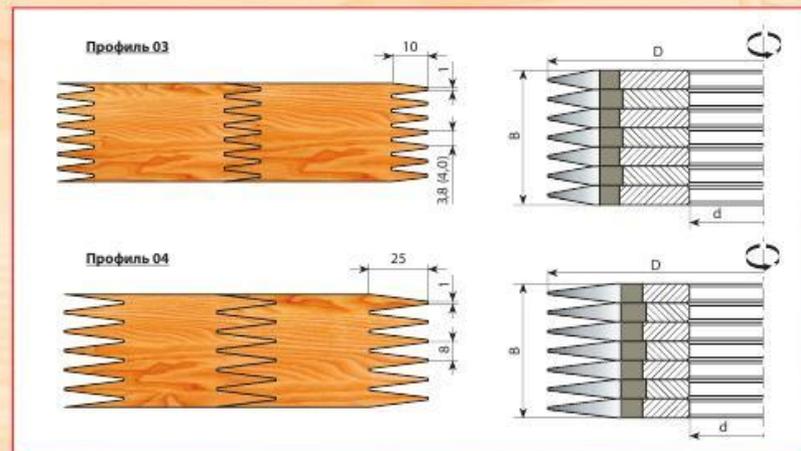
ИН.15-01

Фрезы для сращивания древесины



Назначение:

фрезы двузубые, напаянные пластинами твердого сплава, предназначены для обработки шипов при сращивании заготовок по длине из древесины твердых и мягких пород на шипорезных станках с торцовочным узлом.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
160	40...60	40...220	2...4	6000	NM

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

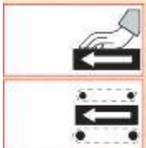
www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



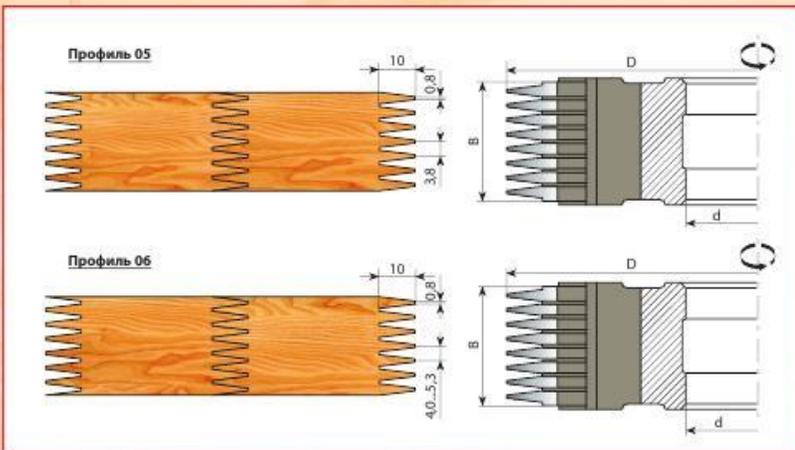
ИН.15-02

Фрезы для сращивания древесины



Назначение:

фрезы, напаянные пластинами из быстрорежущей стали Р6М5, предназначены для обработки шипов при сращивании заготовок по длине из древесины твердых и мягких пород на фрезерных и шипорезных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
160	32...60	30...140	4	6000	HSS

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



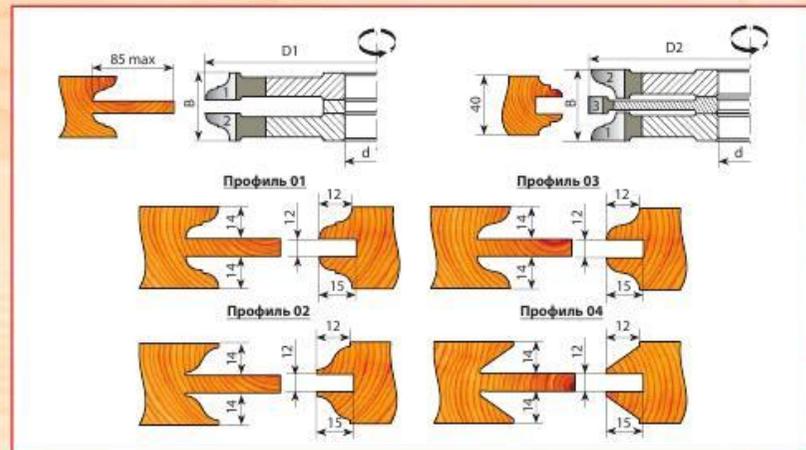
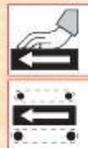
ИН.16

Комплект фрез для изготовления глухого дверного полотна



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или Р6М5, предназначен для обработки обвязки и шипа дверного полотна из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D1, mm	D2, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
160...220	166...226	32...60	42...48	4...6	6000	HSS; HM

Примечание:

фрезы поставляются комплектно.

В комплект поставки входят три фрезы и кольцо высотой 12 мм.

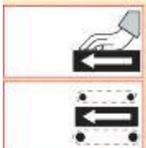
По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



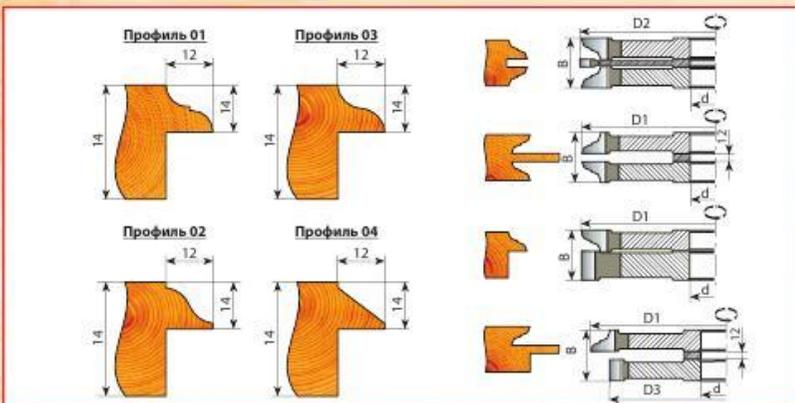
ИН.17

Комплект фрез для изготовления дверного полотна с остеклением



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или P6M5, предназначен для обработки профильных поверхностей и шиповых соединений дверной обвязки филенчатых дверей и дверей под остекление, из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D1, mm	D2, mm	D3, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
180	186	156	32...60	42...48	4...6	6000	HSS; HM
200	206	176	32...60		4...6		
220	226	196	32...60		4...6		

Примечание:

фрезы могут поставляются комплектно.

В комплект поставки входят пять фрез и кольцо высотой 12 мм.

По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



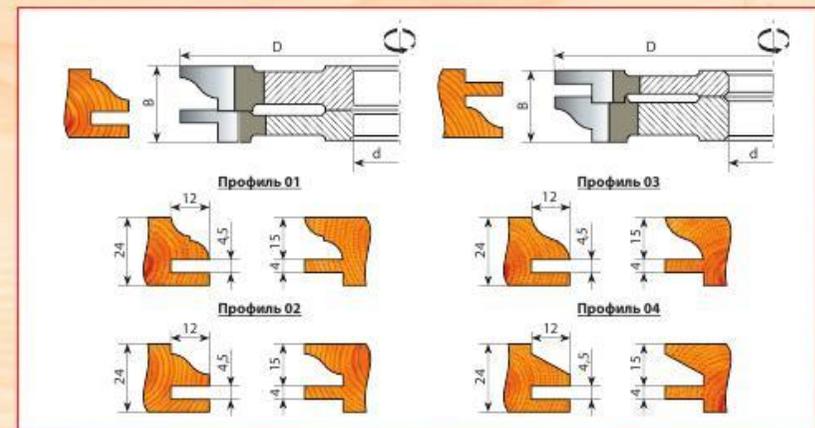
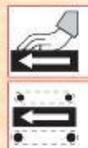
ИН.18

Комплект фрез для изготовления мебельной обвязки



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или P6M5, предназначен для обработки шипа и обвязки мебельных фасадов и стеновых панелей из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
125	30...40	26	4	9000	HSS; HM
140	30...60		4	6000	

Примечание:

фрезы поставляются комплектно.

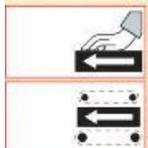
По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

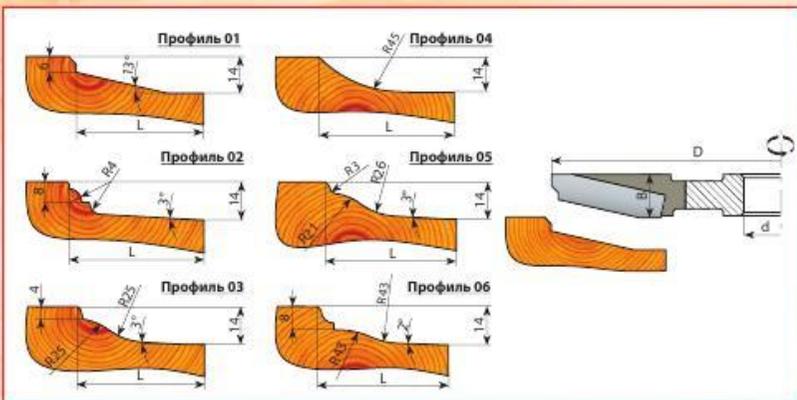
ИН.19

Фрезы для обработки филенки



Назначение:

фрезы, напаянные пластинами твердого сплава или P6M5, предназначены для обработки профильных поверхностей филенок мебельных фасадов, дверей и стеновых панелей из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	L, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
165	32	19	50	3	6000	HSS; HM
180			60			
200			70			

Примечание:

По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены. Возможно изготовление фрез правого и левого вращения.

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

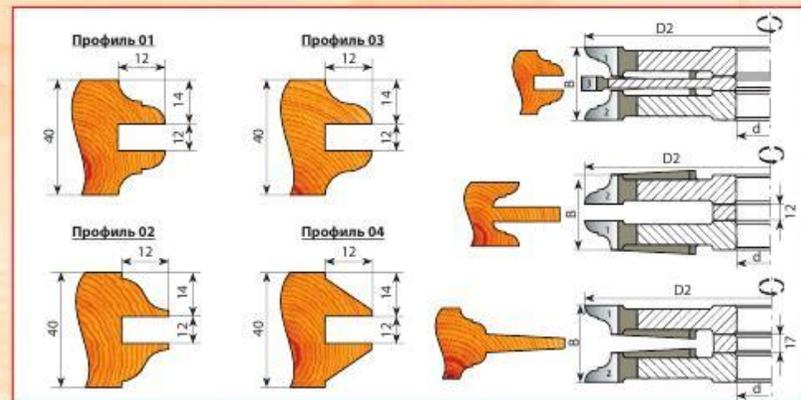
ИН.20

Комплект фрез для изготовления филенчатых дверей



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или P6M5, предназначен для обработки филенки, обвязки и шипа дверей из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D1, mm	D2, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
182	180	32...60	42...48	4	6000	HSS; HM
202	200	32...60		4		
222	220	32...60		4		

Примечание:

в комплект поставки входят три фрезы и два простановочных кольца. По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

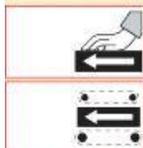
www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



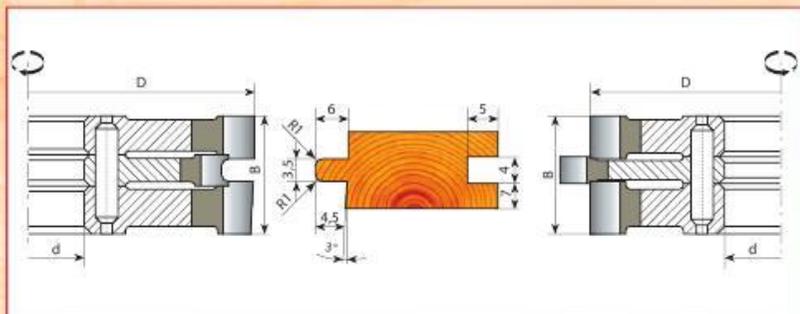
ИН.21

Фрезы для изготовления паркета



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава, предназначен для обработки шпунта и гребня в паркетной доске из древесины твердых пород на 4-х сторонних фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
160	32...60	36	4	6000	HM
180	32...60		4		

Примечание:

фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входит:
фреза для обработки шпунта – 1 шт.;
фреза для обработки гребня – 1 шт.;
По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



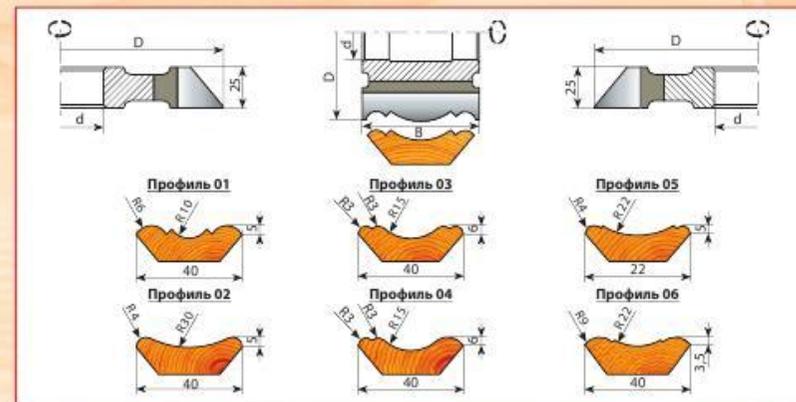
ИН.22

Фрезы для изготовления реечного плинтуса



Назначение:

фрезы, напаянные пластинами твердого сплава или P6M5, предназначены для обработки фасонных и боковых поверхностей реечного плинтуса из древесины твердых и мягких пород на четырехсторонних станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
125	32...40	25...55	4	9000	HSS; HM
160	32...60		4; 6	6000	
180	32...60		4; 6		

Примечание:

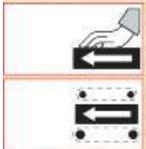
по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



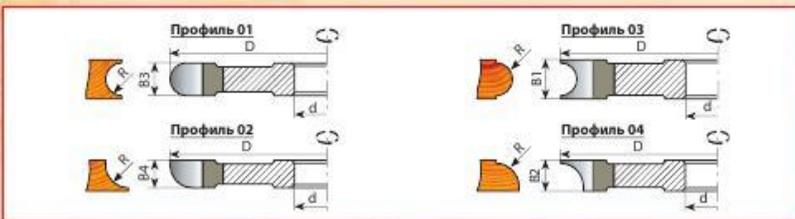
ИН.23

Фрезы радиусные



Назначение:

фрезы, напаянные пластинами твердого сплава или Р6М5, предназначены для обработки штапов, полуштапов, галтелей и полугалтелей из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	R, mm	B1, mm	B2, mm	B3, mm	B4, mm	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
125	30...32	3	12	7	6,5	7	4	9000	HSS; HM
		4	14	7	8,5	7			
		5	16	8	10,5	8			
		6	18	9	12,5	9			
		8	22	12	16,5	12			
		10	30	15	20,5	15			
		12	34	17	25,0	17			
		14	38	19	29,0	19			
		16	42	21	33,0	21			
		18	46	23	36,5	23			
20	50	25	40,5	25					

Примечание:

фрезы для обработки полуштапов и полугалтелей могут быть правого и левого вращения.
 По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



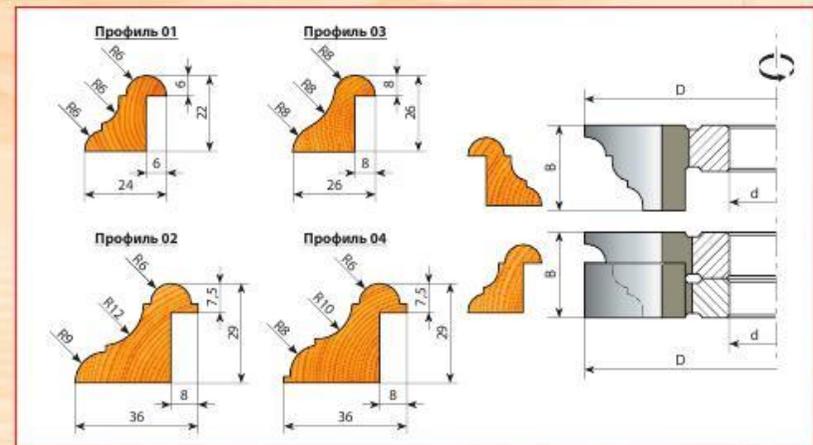
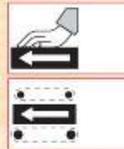
ИН.24

Комплект фрез для изготовления обложного штапика



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или Р6М5, предназначен для обработки прямой и криволинейной дверной раскладки из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
125	32...40	25...40	4	9000	HSS; HM
140	32...60			6000	
160	32...60				

Примечание:

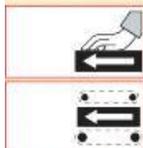
по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



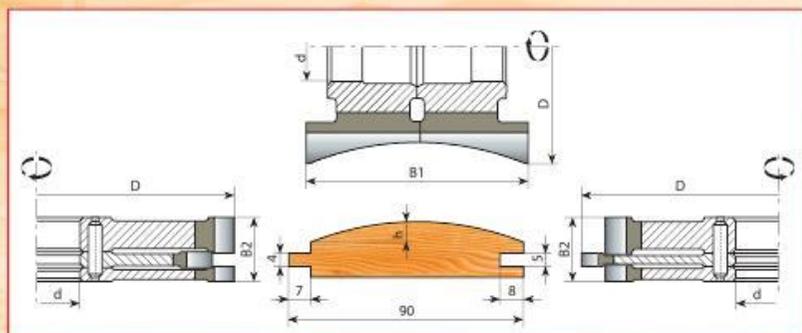
ИН.25

Комплект фрез для изготовления обшивочной доски



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или P6M5, предназначен для изготовления наружной вагонки из древесины твердых и мягких пород на 4-х сторонних фрезерных станках.



D1, mm	d, mm	B1, mm	B2, mm	h, mm	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
140	30...40	92	25...32	8...15	4	9000	HSS; HM
160					4	6000	
180					4		

Примечание:

фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входит:
радиусная верхняя фреза – 1 шт.;
фреза для обработки шпунта – 1 шт.;
фреза для обработки гребня – 1 шт.;
По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

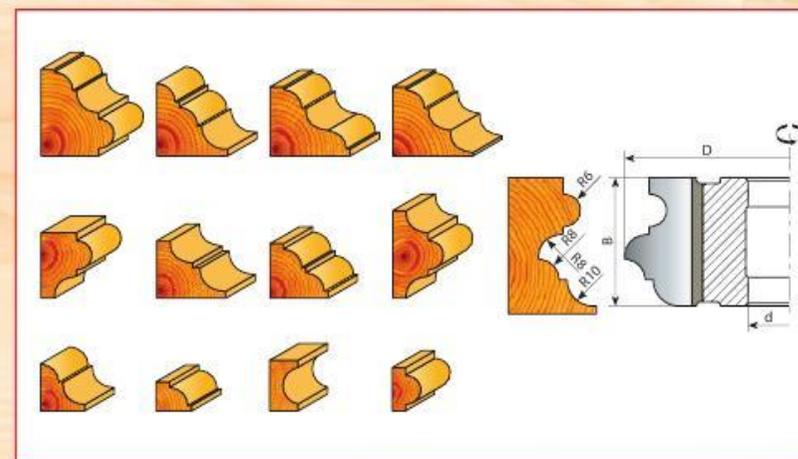


ИН.26

Фреза многопрофильная

Назначение:

фреза, напаянная пластинами твердого сплава или P6M5, предназначена для обработки профильных деталей мебели из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
145	32	49	4	6000	HSS; HM
160	32		4		

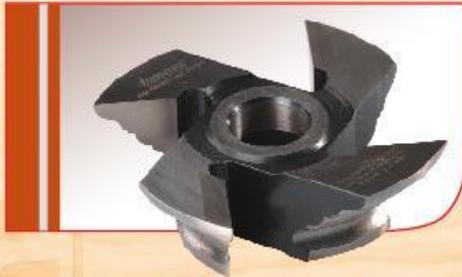
Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

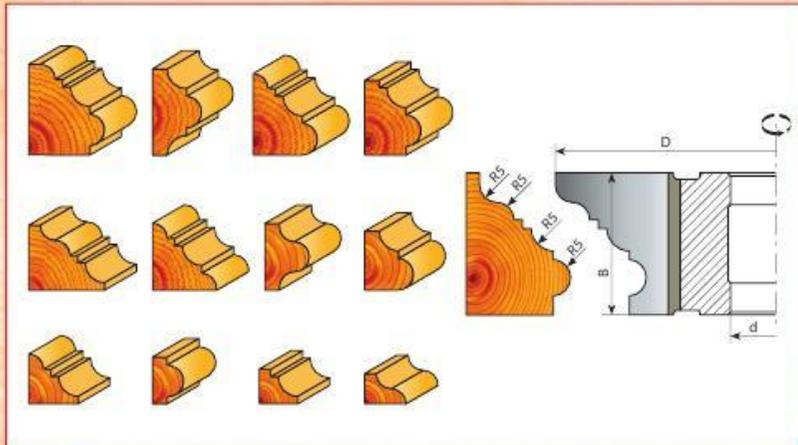
www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



ИН.26-01 Фреза многопрофильная



Назначение:
фреза, напаянная пластинами твердого сплава или P6M5, предназначена для изготовления фасонных деталей из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	p, мин ⁻¹	Материал режущей части
145	32	49	4	6000	HSS; HM
160	32		4		

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

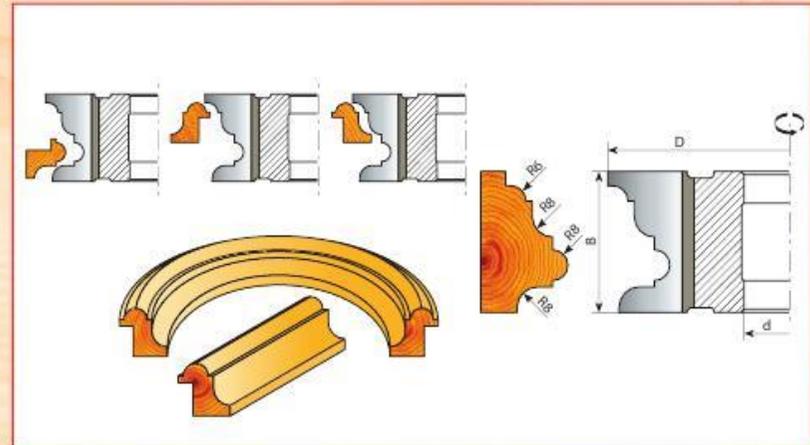
www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



ИН.27 Фрезы для изготовления криволинейного штапика



Назначение:
фреза, напаянная пластинами твердого сплава или P6M5, предназначена для обработки криволинейного штапика из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	p, мин ⁻¹	Материал режущей части
145	32	55	4	6000	HSS; HM
160	32		4		

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



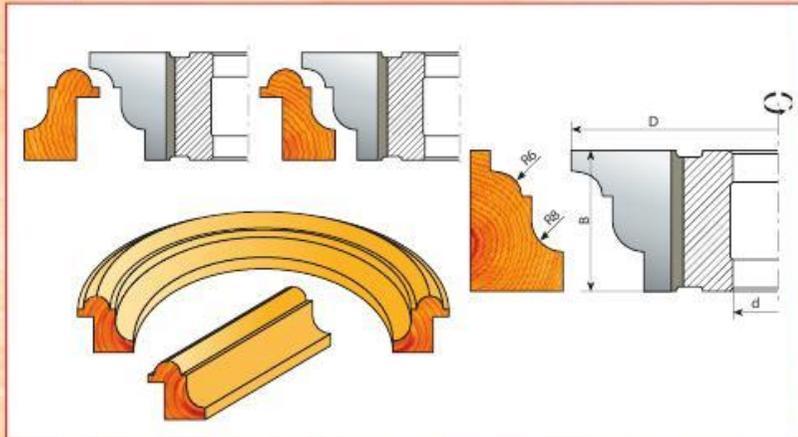
ИН.27-01

Фрезы для изготовления криволинейного штапика



Назначение:

фреза, напаянная пластинами твердого сплава или P6M5, предназначена для обработки криволинейного штапика из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
125	32	35,5	4	6000	HSS; HM
140	32		4		

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



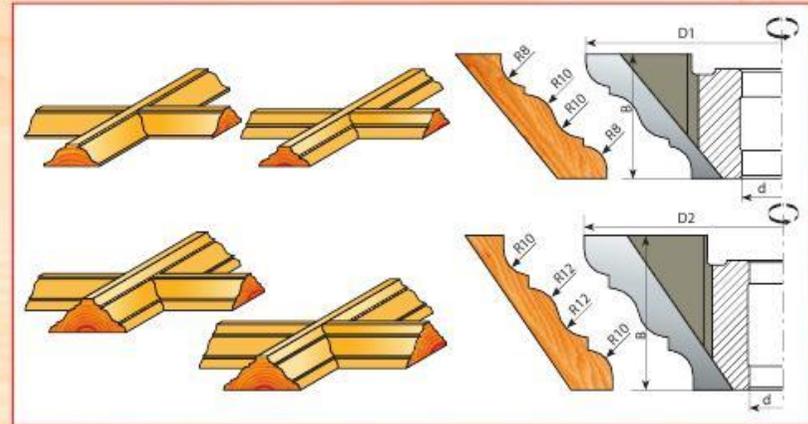
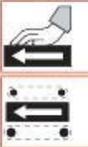
ИН.28

Фрезы для изготовления профиля и контрпрофиля дверного штапика



Назначение:

фреза, напаянная пластинами твердого сплава или P6M5, предназначена для обработки дверного и потолочного переплета из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



		d, mm	B, mm	Z	п, мин ⁻¹	Материал режущей части
D1, mm	160	30...32	42	4	6000	HSS; HM
D2, mm	180	30...32	62	4		

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



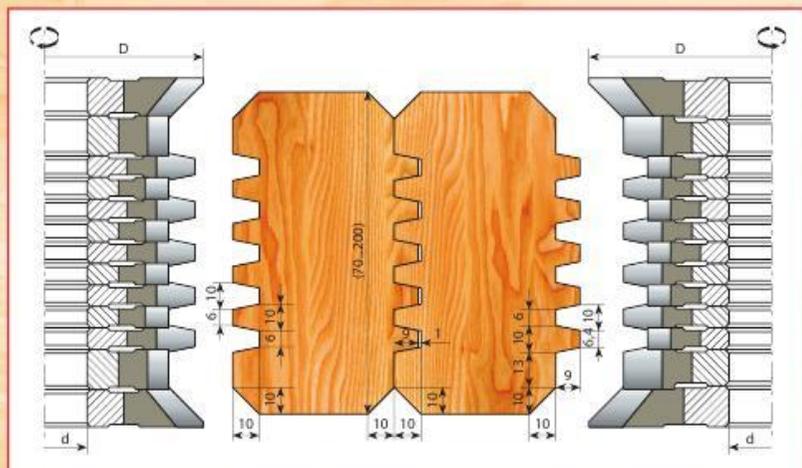
ИН.29

Комплект фрез для изготовления строительного бруса



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или P6M5, предназначен для изготовления бруса дома из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
140...160	40...60	70...200	4	6000	HSS; HM

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



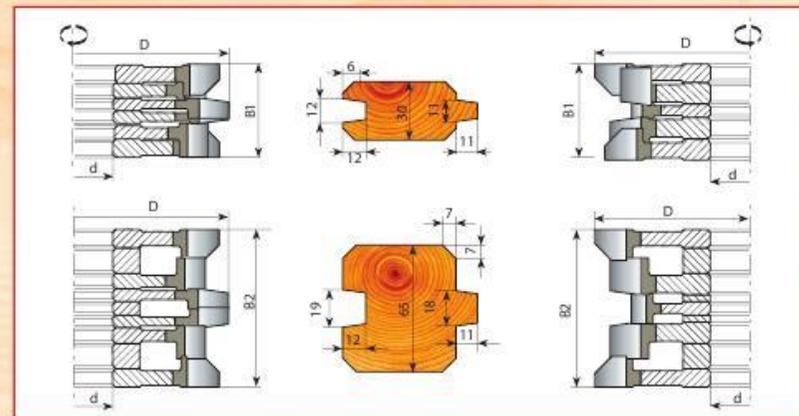
ИН.30

Комплект фрез для изготовления стенового бруса (регулируемый)



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или P6M5, предназначен для обработки шпунта и гребня стенового бруса из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B1, mm	B2, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
160	40...60	50	80	4	6000	HSS; HM
180	40...60			4		

Примечание:

фрезы поставляются комплектно.

По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены

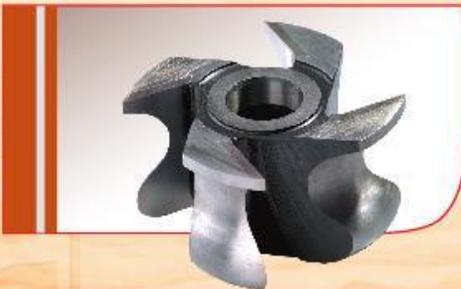
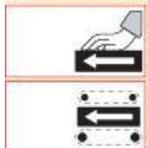
www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



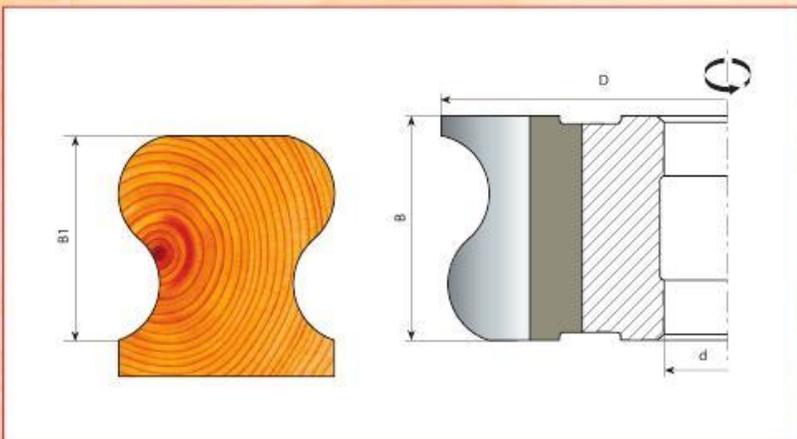
ИН.31

Фрезы для изготовления поручня



Назначение:

фреза, напаянная пластинами твердого сплава или P6M5, предназначена для обработки профильных поверхностей поручня из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B1, mm	B2, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
125	30...40	56...66	51...61	4	9000	HSS; HM
145	30...40			4	6000	

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56

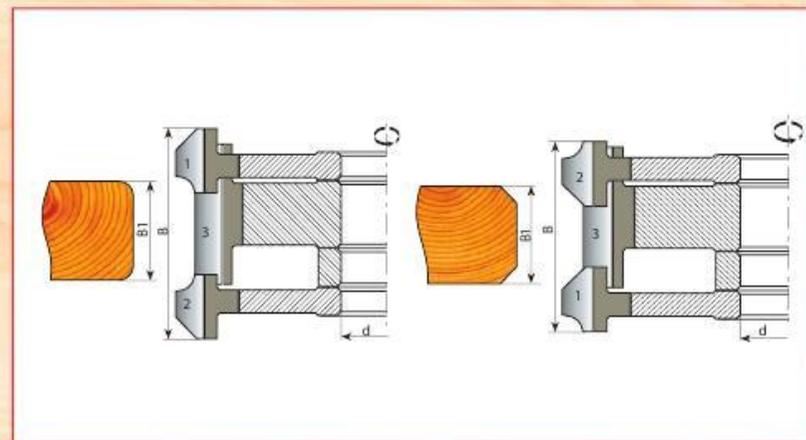


ИН.32

Комплект фрез для обработки кромок

Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или P6M5, предназначен для обработки торцов и кромок дверного полотна и элементов мебели из древесины твердых и мягких пород на 4-х сторонних фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	B1, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
140	32...50	50...80	20...50	4	6000	HSS; HM
		80...120	50...90			
		120...170	90...140			

Примечание:

фрезы поставляются комплектно. В комплект поставки входят две фрезерные пластины, две фасочные фрезы и простановочные кольца. По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



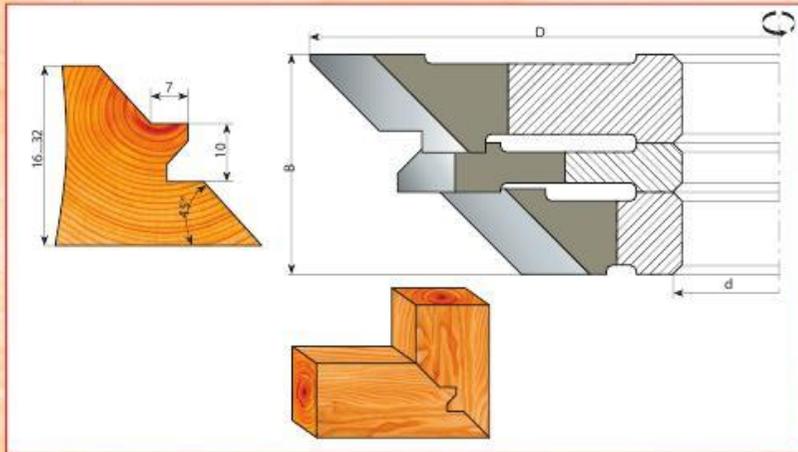
ИН.33

Комплект фрез
для углового сращивания
древесины



Назначение:

комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава или P6M5, предназначен для сращивания под углом 45° заготовок из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
155	30...32	20...36	4	6000	HSS; HM

Примечание:

фрезы поставляются комплектно.

По желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56

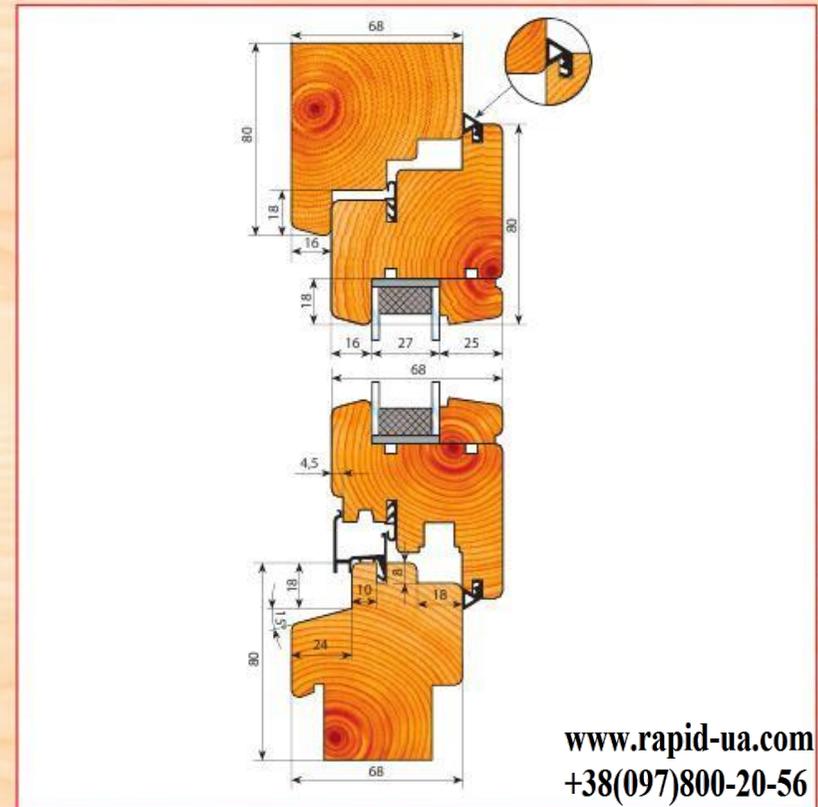


ИН.40

Комплект фрез
для изготовления окна
со стеклопакетом (брус 68 мм.)

Назначение:

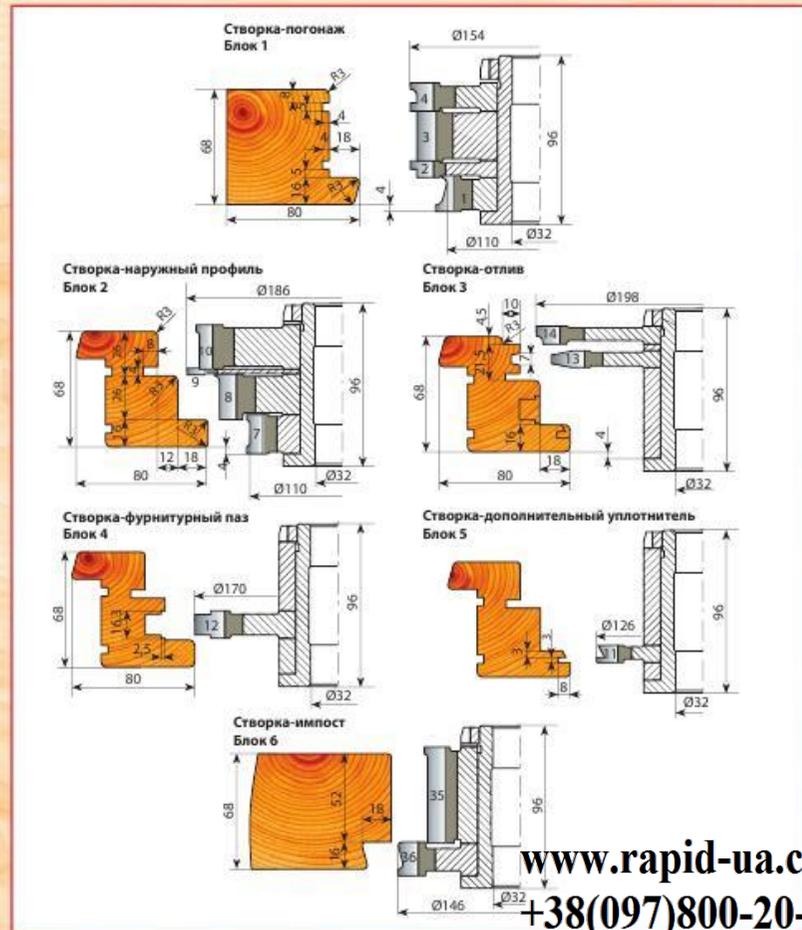
комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава, предназначен для изготовления деревянных окон с поворотно-откидной фурнитурой типа 12/18-9 из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



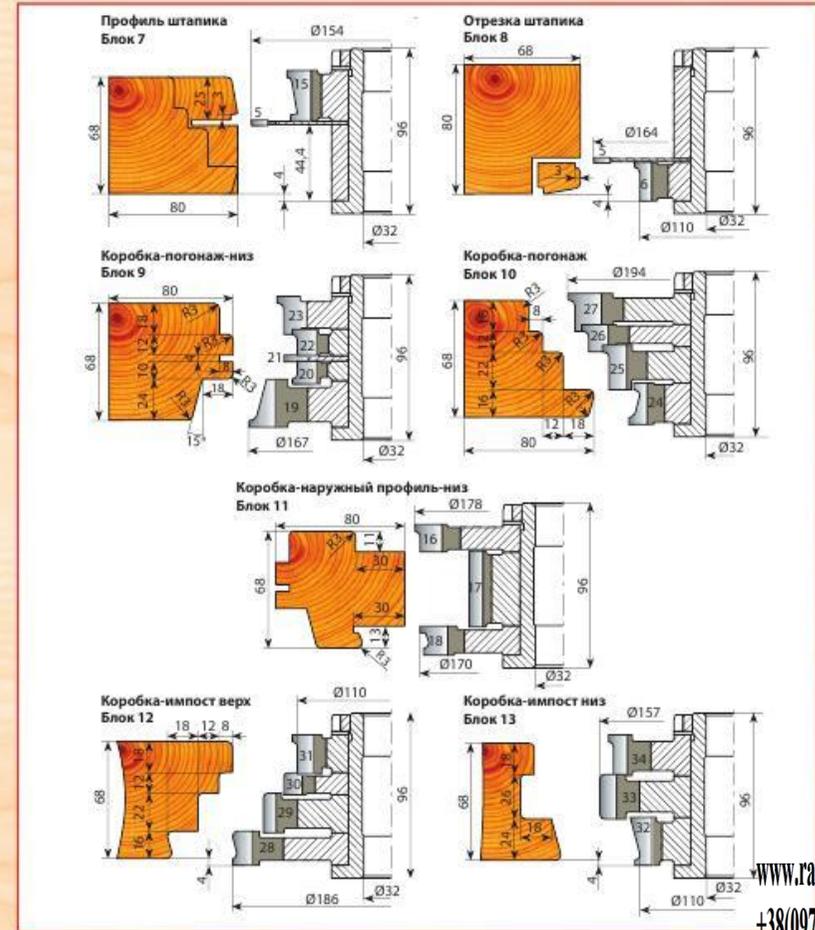
www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



ИН.40

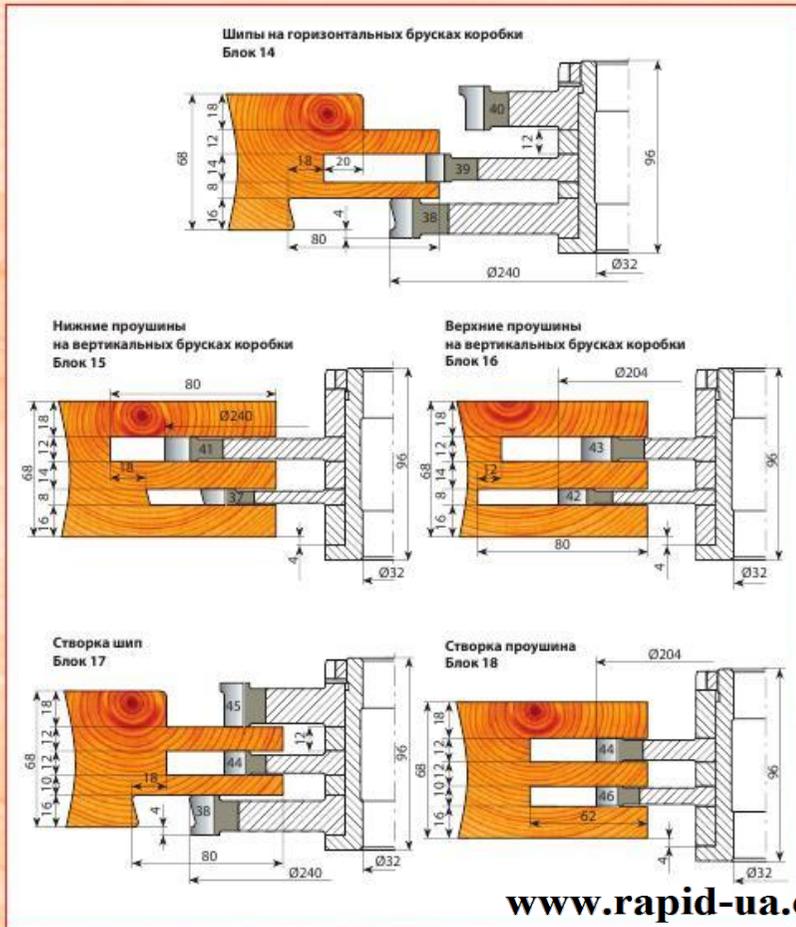


ИН.40





ИН.40



www.rapid-ua.com
 +38(097)800-20-56

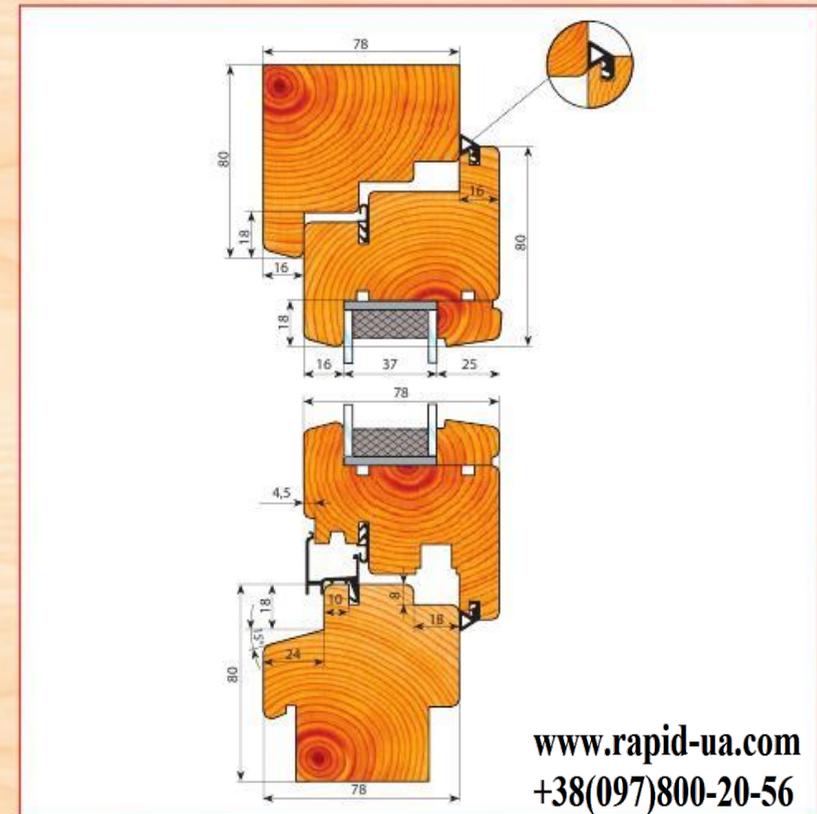


ИН.40-01

Комплект фрез для изготовления окна со стеклопакетом (брус 78 мм.)

Назначение:

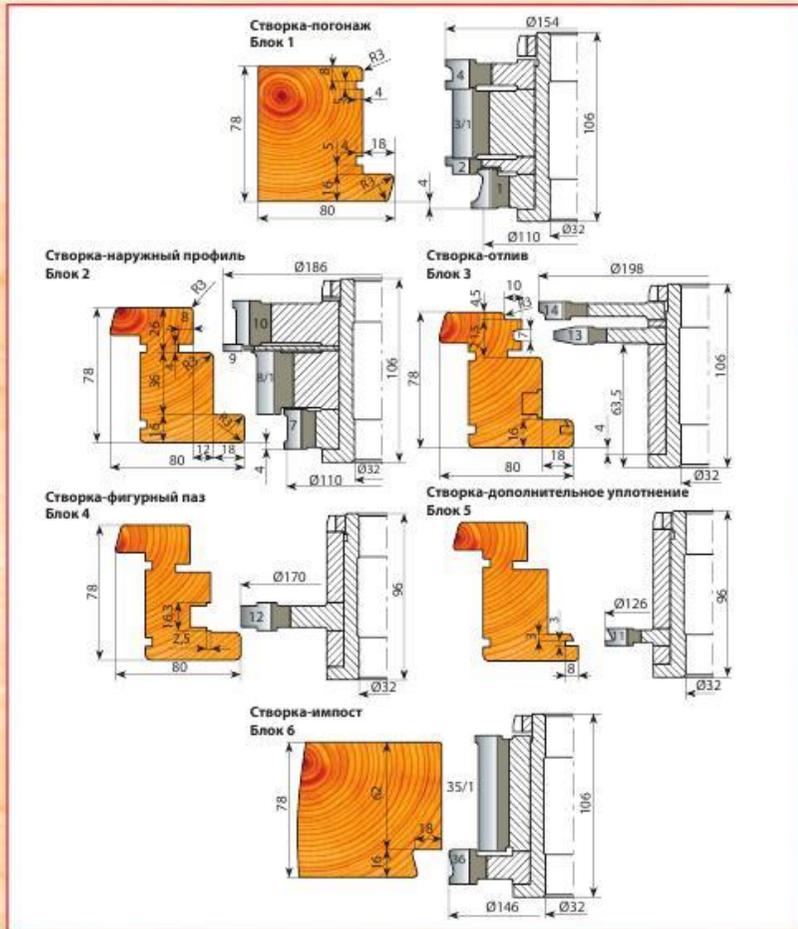
комплект фрез, напаянных пластинами твердого сплава, предназначен для изготовления деревянных окон с поворотно-откидной фурнитурой типа 12/18-9 из древесины твердых и мягких пород на фрезерных станках.



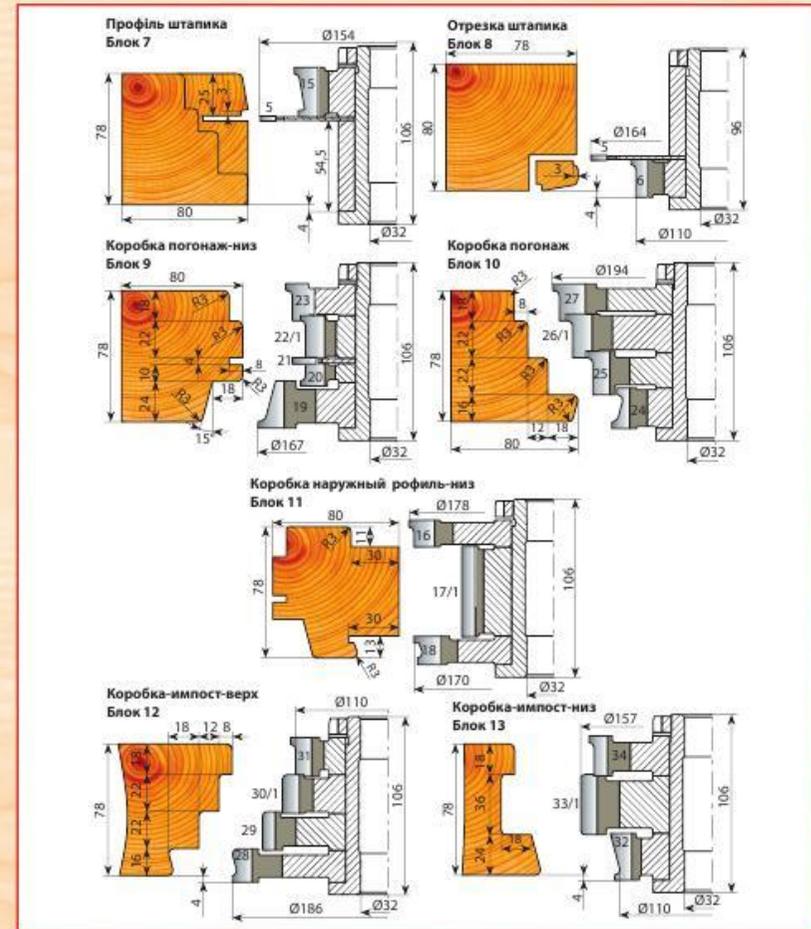
www.rapid-ua.com
 +38(097)800-20-56



ИН.40-01

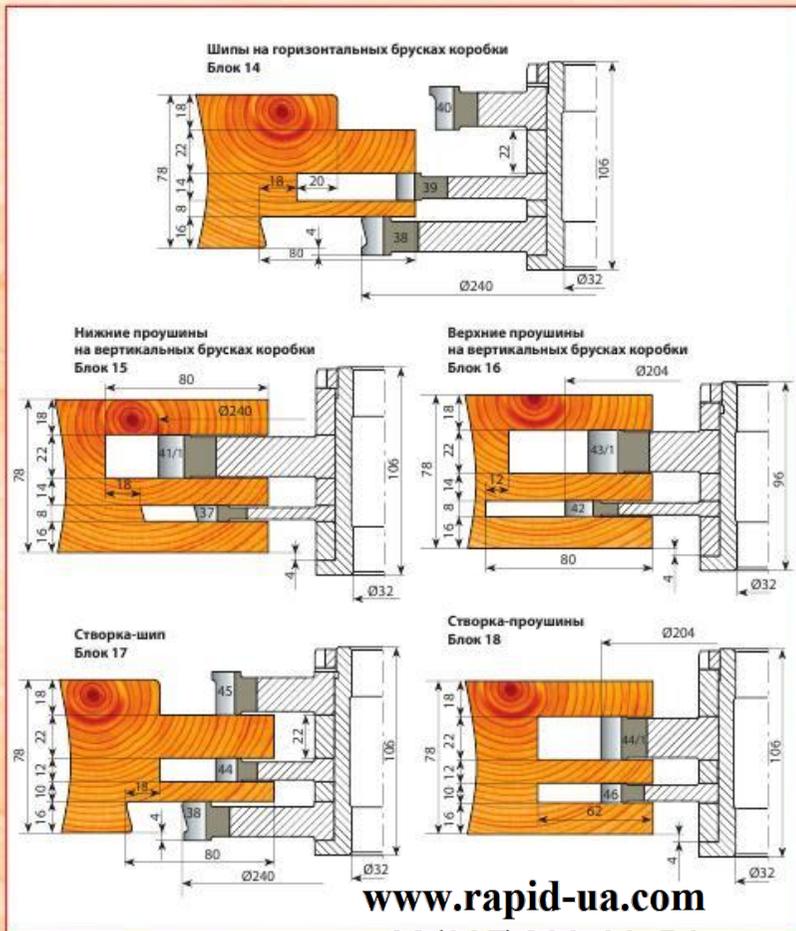


ИН.40-01





ИН.40-01



www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



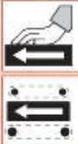
ИН.41

Фрезы цилиндрические сборные со сменными ножами



Назначение:

фрезы, оснащенные твердосплавными ножами или ножами из инструментальной стали, предназначены для обработки плоских поверхностей древесины твердых и мягких пород на 4-х сторонних строгальных и фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
125	32	40	3	9000	HM; HL
		60			
		90			
		110			
		90			
140	40	130	4	8000	
		170			
		40			
160	40	60	6	6200	
		110			
180	40	40	6	6200	
		60			
		90			
		110			

Примечание:

толщина ножа 3 мм;
по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



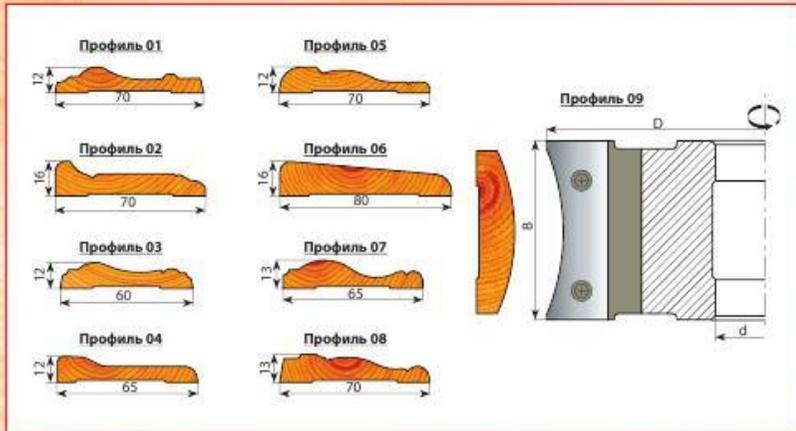
ИН.42

Фрезы сборные многопрофильные для изготовления наличника



Назначение:

фрезы с механическим креплением ножей из инструментальной стали или P6M5, предназначены для обработки погонажных изделий из древесины мягких и твердых пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
125	32		3; 4		
140	32...40	65...90	4	4500	NM; HL
160	32...50		4		

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



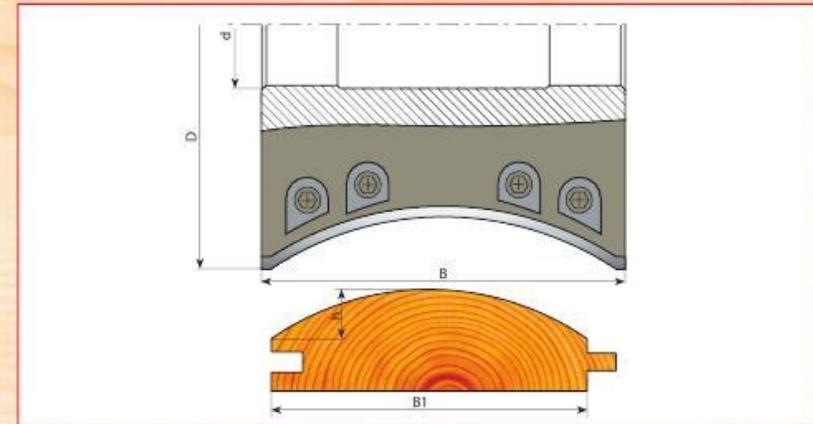
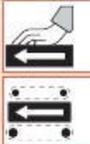
ИН.45

Фрезы сборные для обработки радиусной обшивочной доски (BLOCK-HOUSE)



Назначение:

фрезы с механическим креплением ножей из инструментальной стали или P6M5, предназначены для обработки радиусной обшивочной доски из древесины мягких и твердых пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	h, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
140	32		8...12		6000	
160	32...40	90...180	8...20	4	4500	HSS; HL
180	32...50					

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены.

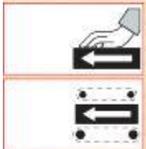
www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56



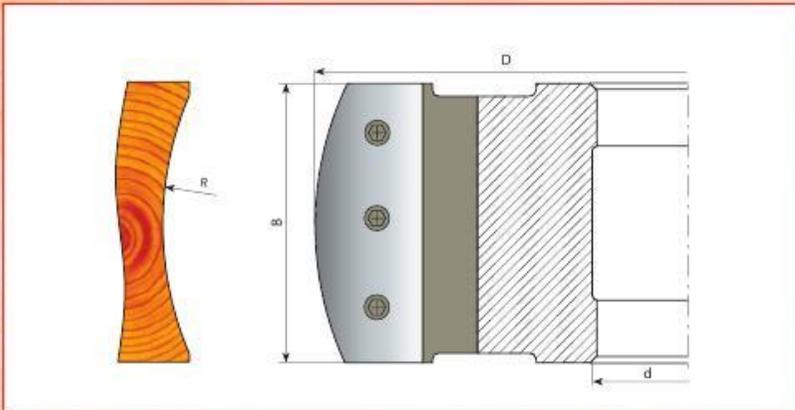
ИН.46

Фрезы сборные для выборки радиуса



Назначение:

фрезы с механическим креплением ножей из инструментальной стали или P6M5, предназначены для обработки радиусных поверхностей на изделиях из древесины мягких и твердых пород на фрезерных станках.



D, mm	d, mm	B, mm	R, mm	Z	n, мин ⁻¹	Материал режущей части
160	32...60	82	80	4	4500	HM; HL
180		92	90			
200		102	100			
220		112	110			

Примечание:

по желанию Заказчика параметры фрез могут быть изменены

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



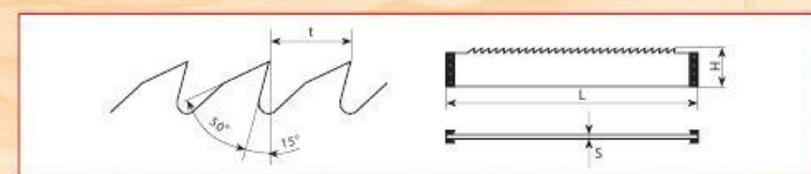
ИН.50

Пилы рамные стальные



Назначение:

пилы предназначены для продольного распила мягкой и твердой древесины на лесопильных вертикальных пилах. Пилы выпускаются двух типов: с планками и без планок.



L, mm	H, mm	S, mm	t, mm
1250	140	2,2...2,5	22
1250	160		26
1250	180	2,2...2,5	32
1400	140		22
1400	160	2,2...2,5	26
1400	180		32
1600	140	2,2...2,5	26
1600	160		32
1600	180	2,2...3,0	32
1750	180		32
1750	180	2,2...3,0	40
1950	180		32
1950	180	40	

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



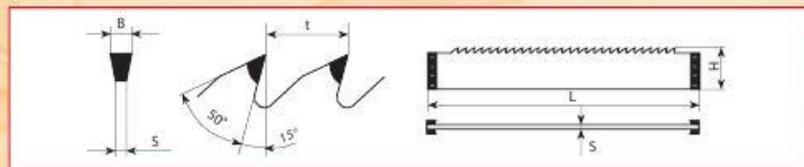
ИН.50-1

Пилы рамные стеллитированные



Назначение:

пилы предназначены для продольного распила мягкой и твердой древесины на лесопильных вертикальных пилах. Пилы выпускаются двух типов: с планками и без планок.



L, mm	H, mm	S, mm	t, mm
1250	140	2,2...2,5	22
1250	160		26
1250	180		32
1400	140	2,2...2,5	22
1400	160		26
1400	180		32
1600	140	2,2...2,5	26
1600	160		32
1600	180		32
1750	180	2,2...2,6	32
1750	180		40
1950	180	2,2...2,6	32
1950	180		40

Примечание:

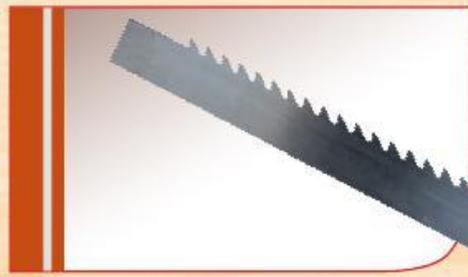
по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



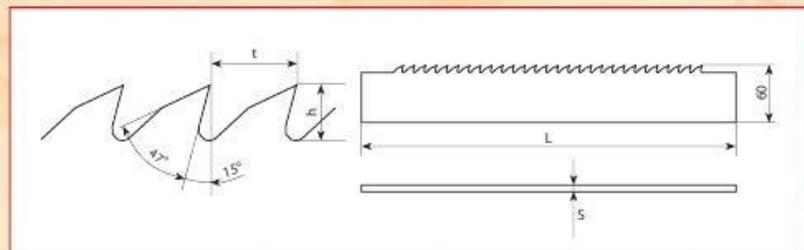
ИН.51

Пилы тарные стальные



Назначение:

пилы предназначены для распила брусков из древесины хвойных пород или мягких лиственных пород на тарных лесопильных пилах.



L, mm	H, mm	S, mm	t, mm
400	1,0	16...22	11...16
600	1,2		
600	1,4		
600	1,2	16...22	11...16
600	1,4		
600	1,4		
685	1,0	16...22	11...16
685	1,2		
685	1,4		
685	1,2	16...26	11...16
685	1,4		

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
+38(097)800-20-56



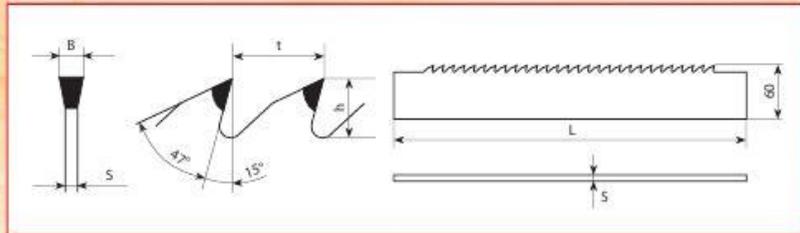
ИН.51-1

Пилы тарные стеллитированные



Назначение:

пилы предназначены для распила брусьев из древесины мягких и твердых пород на тарных лесопильных пиломорах.



L, mm	H, mm	S, mm	t, mm
400	1,0		
600	1,2	16...22	11...16
600	1,4		
600	1,2	16...22	11...16
600	1,4		
685	1,0		
685	1,2	16...22	11...16
685	1,4		
685	1,2		
685	1,4	16...22	11...16

Примечание:

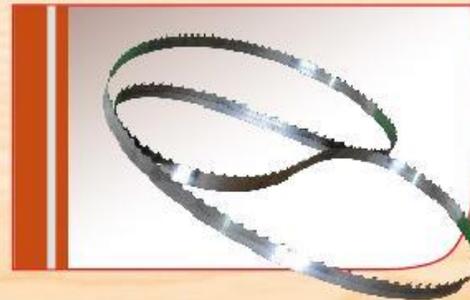
по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
 +38(097)800-20-56



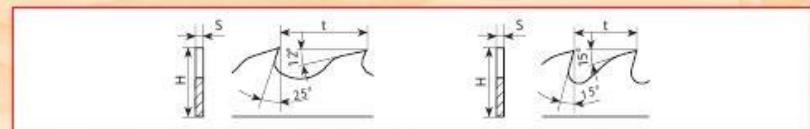
ИН.52

Пилы ленточные



Назначение:

пилы предназначены для продольного распила древесины мягких и твердых пород на ленточнопильных станках с механической подачей.



H, mm	S, mm	t, mm
35		22
40	0,9...1,1	22
50		22

H, mm	S, mm	t, mm
80	0,9	30
80	1,1	35
130	1,2	40
130	1,2	45
150	1,4	40
180	1,4	40
200	1,45	40
230	1,45	50
280	1,6	60

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены.

www.rapid-ua.com
 +38(097)800-20-56



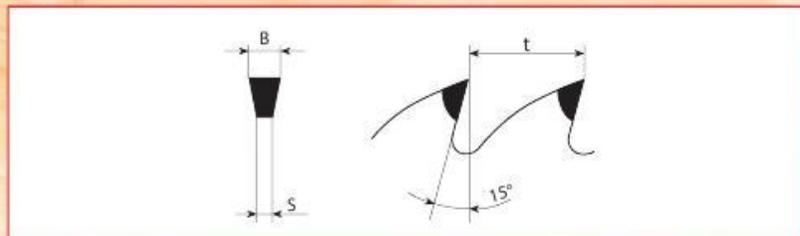
ИН.52-01

Пилы ленточные стеллитированные



Назначение:

пилы предназначены для продольного распила древесины мягких и твердых пород на ленточнопильных станках с механической подачей.



H, mm	B/S, mm	t, mm
80	2,3/0,9	30
80	2,5/1,1	35
130	2,6/1,2	40
130	2,6/1,2	45
150	2,8/1,4	40
180	2,8/1,4	40
200	2,9/1,45	40
230	2,9/1,45	50
280	3,0/1,6	60

Примечание:

по желанию Заказчика параметры пил могут быть изменены

www.rapid-ua.com

+38(097)800-20-56