

SikaBond® AT Metal

Спеціальний клей для еластичного з'єднання металів

Опис матеріалу

SikaBond® AT Metal – це 1-компонентний, без розчинників клей для з'єднання металів, який не викликає корозію.

Використання

SikaBond® AT Metal призначений для внутрішнього і зовнішнього склеювання металевих фасадів і елементів дахів, покрівельних матеріалів, захисних пластин, металевих листів, світлових ліхтарів і металевого облицювання.

Характеристики / Переваги

- Без силікону
- Такий, що не викликає корозію
- Дуже добра зручновкладальність
- Добра початкова липкість і швидке твердіння
- Добра адгезія до пористих основ
- Добра стійкість до погодних факторів і водонепроникність
- Дуже висока адгезійна міцність без ґрунтування до багатьох металів і непористих основ

Випробування

Стандарти Відповідає ISO 11600 F 20 НМ.

Дані матеріалу

| | |
|-------------------------|---|
| Хімічна основа | Сілановий полімер |
| Колір | Мідний, світло сірий |
| Упаковка | Картриджі по 300 мл. 12 картриджів в коробці |
| Умови зберігання | 12 місяців від дати виготовлення при умові зберігання в оригінальній, непошкодженій упаковці в сухому, захищеному від прямих сонячних променів місці при температурі від + 5 ° С до + 25 ° С. |

Технічні характеристики

| | | |
|----------------------------------|--|--------------|
| Густина | ~ 1,35 кг/л | (ISO 1183-1) |
| Твердість за Шором А | ~ 38 (після 28 днів) | (ISO 37) |
| Міцність на розтяг | ~ 1,6 Н/мм ² | (ISO 37) |
| Січний модуль пружності | ~ 0.70 Н/мм ² при 100% видовженні (після 28 днів) (+23°C) | (ISO 8339) |
| Видовження при руйнуванні | ~ 400% | (ISO 37) |
| Пружне відновлення | > 70% (після 28 днів) | (ISO 7389) |
| Міцність на зсув | ~1.15 Н/мм ² , 1 мм товщина клею | (EN 1465) |
| Стійкість на роздир | ~5.5 Н/мм | (ISO 37) |



| | |
|--------------------------|---|
| Хімічна стійкість | <p>SikaBond® AT Metal стійкий до впливу води, морської води, розбавлених лугів, цементної суспензії і розбавлених у воді миючих засобів.</p> <p>SikaBond® AT Metal не стійкий до впливу спиртів, органічних кислот, концентрованих лугів і концентрованих кислот, хлорованих і ароматичних гідрокарбонатів.</p> <p>SikaBond® AT Metal не є, або тільки тимчасово стійкий до концентрованих мінеральних кислот, органічних розчинників (кетонів, складних ефірів, ароматичних вуглеводнів) і спиртів, лаків та розчинників для фарб, органічних кислот і каустичних розчинів або розчинників.</p> <p>Для отримання більш детальної інформації, будь ласка, звертайтеся до нашого технічного відділу.</p> |
|--------------------------|---|

| | |
|---------------------------------|------------------|
| Температура експлуатації | -40 °C to +90 °C |
|---------------------------------|------------------|

Інформація про нанесення

| | |
|-----------------------------------|--|
| Витрата | ~ 44 мл на пог.м. при нанесенні смугами (з трикутною насадкою) |
| Тиксотропність | 0 мм (20 мм профіль, 23°C) (ISO 7390) |
| Температура повітря | +5°C до +40°C, мін. 3°C вище точки роси |
| Відносна вологість | 30% до 90% |
| Температура основи | +5 °C до +40 °C |
| Швидкість полімеризації | ~3 мм/24 год. (23°C / 50% вологості) (CQP 049-2) |
| Швидкість утворення плівки | 30 хв.(23°C / 50% вологості) (CQP 019-1) |

Інструкція з нанесення

| | |
|--------------------------|--|
| Підготовка основи | <p>Основа повинна бути чистою, сухою, однорідною, без олійних плям, змазок, пилу, ламких і крихких частинок. Покриття, цементное молоко чи інші забруднення з низькою адгезією повинні бути вилучені. SikaBond® AT Metal наносять без праймера чи активатора. Тим на менше, для отримання оптимальної адгезії і забезпечення високої надійності з'єднань, наприклад при багатоповерховому будівництві, в швах з високими напруженнями, екстремальних погодних умовах чи наявності протікань води слід використовувати наступні праймери і/чи підготовчі процедури:</p> |
|--------------------------|--|

Не пористі основи, анодований алюміній,

Глазурована плитка, метали з порошковими покриттями, алюміній, нержавіюча сталь, гальванована сталь повинні бути оброблені тонким абразивним бруском, також слід нанести Sika® Aktivator-205 з використання чистої салфетки. Перед початком нанесення слід почекати не менше 15 хв. (< 6 год.)

При постійному контакті з водою або постійною високою вологістю повітря для пористих основ (бетон, цегла і т.д.) слід використовувати Sika® Primer-3 N. Для титан-цинку і міді, використовуйте Sika® Aktivator-205 і Sika® Primer-3 N в якості промоторів адгезії.

Для отримання більш докладної консультації, будь ласка, зв'яжіться з нашим технічним відділом.

Примітка: Праймер покращує адгезію і не являється заміною очищення поверхні, при цьому він також суттєво не покращує міцність поверхні.

| | |
|--|--|
| <p>Обмеження</p> | <ul style="list-style-type: none"> ▪ Не використовуйте SikaBond® AT Metal для монтажу фасадних панелей. Для монтажу фасадних панелей слід використовувати SikaTack® Panel System. ▪ Для оптимальної зручності температура клею повинна бути > 15°C. ▪ Для правильного затвердіння клею потрібна достатня вологість повітря. ▪ SikaBond® AT Metal може бути пофарбований більшістю звичайних систем фасадних покриттів. Проте, фарби повинні спочатку бути перевірені шляхом проведення попередніх випробувань з метою гарантування сумісності (наприклад, відповідно до Технічного документу ISO: Можливість фарбування і сумісність з герметиками). Найкращі результати фарбування можна отримати, коли герметик повністю затвердів. Примітка: жорсткі покривні системи можуть завдати шкоди еластичним якимостям герметика і призвести до розтріскування плівки покриття. ▪ Варіації кольору можуть статися через вплив хімікатів, високу температуру і / або УФ-випромінювання. Проте, зміна кольору має чисто естетичний характер і не завдає негативного впливу на технічні характеристики або міцність матеріалу. ▪ Перед використанням SikaBond® AT Metal з натуральним каменем, будь ласка, зверніться в наш технічний відділ для консультування. ▪ Не використовуйте SikaBond® AT Metal для герметизації скла, бітумних матеріалів, натурального каучуку, EPDM або будь-яких будівельних матеріалів, які можуть виділяти масла, пластифікатори або розчинники, що можуть мати контакт з герметиком. ▪ Не використовуйте SikaBond® AT Metal для герметизації швів плавальних басейнів. ▪ Не використовуйте SikaBond® AT Metal для швів під впливом гідростатичного тиску або при постійному контакті з водою. ▪ Не використовуйте з поліетиленом (ПЕ), поліпропіленом (ПП), політетрафторетиленом (ПТФЕ / тефлоном), а також іншими аналогічними пластифікованими синтетичними матеріалами. SikaBond® AT Metal може бути використаним тільки з письмової згоди нашого технічного відділу. ▪ Не допускайте контакт ще свіжого SikaBond® AT Metal з продуктами, які містять алкоголь, так як це може зупинити реакцію полімеризації. |
| <p>Спосіб нанесення / Інструменти</p> | <p>Герметик SikaBond® AT Metal поставляється готовим до використання. Після необхідної підготовки основи, вставити упаковку або картридж в пістолет, після чого витиснути SikaBond® AT Metal в шов, стежачи за тим, щоб був повний контакт зі сторонами шва і уникати будь-якого захоплення повітря. Наносьте SikaBond® AT Metal смугами або точками на поверхні склеювання з дотриманням інтервалів від декількох сантиметрів кожен. Щоб встановити елемент в робоче положення достатньо притиснути його рукою. При необхідності використовуйте клейкі стрічки, клини, або струбцини, щоб зафіксувати зібрані елементи разом протягом перших годин полімеризації. Неправильно розташований елемент можна легко роз'єднати і повторно зафіксувати протягом перших кількох хвилин після нанесення. Оптиміальне склеювання буде отримано після повного затвердіння SikaBond® AT Metal.</p> |
| <p>Очищення інструментів</p> | <p>Виконуйте очищення інструментів та обладнання відразу після використання за допомогою Sika® Remover-208 і/або Sika® Top-Clean T. Видалення матеріалу, що затвердів виконується тільки механічним способом.</p> |
| <p>Зауваження</p> | <p>Всі технічні дані наведені на основі лабораторних тестів. Реальні характеристики можуть варюватися з незалежних від нас причин.</p> |
| <p>Вказівки з техніки безпеки</p> | <p>Для отримання інформації і поради стосовно безпечної обробки, зберігання і утилізації хімічних продуктів, користувачі повинні звертатися до останньої версії Технічної карти безпеки матеріалу, яка вміщує фізичні, екологічні, токсикологічні та інші дані, що пов'язані з безпекою.</p> |
| <p>Юридичні вказівки</p> | <p>Інформація, і, зокрема, рекомендації, що відносяться до способу використання і кінцевого застосування продукції «Сіка», надаються добросовісно, на основі існуючих досвіду та знань компанії «Сіка» про продукцію, при умові належного зберігання продукції, поводження з нею і використання в нормальних умовах у відповідності з рекомендаціями компанії «Сіка». На практиці, відмінності між матеріалами, підготовчим шаром і фактичними умовами місця, в якому використовується продукція, можуть унеможливити можливість надання будь-якої гарантії стосовно придатності для продажу чи придатності для конкретного використання, а також виключати всяку відповідальність, яка може виникнути через будь-які правовідносини, в зв'язку з, чи із наданих рекомендацій, чи інших пропозицій. Користувач продукції зобов'язаний випробувати її придатність для дійсної мети і намірів споживача. Компанія «Сіка» залишає за собою право змінювати склад своєї продукції. Право власності третіх сторін повинно бути дотриманим. Всі замовлення приймаються у відповідності з діючими умовами продажу і поставок. Користувачі повинні завжди використовувати найостаннішу версію Технічної карти матеріалу відповідного виду, копії котрої будуть надаватися за їхньою вимогою.</p> |



Сіка Україна,
Україна
03680 м. Київ
вул. Смольна, 9-Б

Тел.: +380 44 492 94 19
Факс: +380 44 492 94 18
www.sika.ua
www.sika.com

