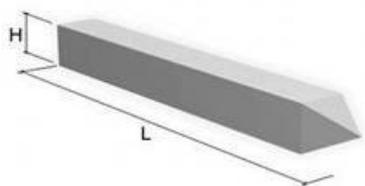


Свая забивная - железобетонный стержень, который предназначен для устройства свайных фундаментов путем забивания или вдавливания в любой грунт, за исключением насыпных или других грунтов с твердыми включениями. Каркас сваи армируется рабочей арматурой из ненапряженных стальных стержней класса 400с, А500с согласно ГОСТ 3760-98.

Свая забивная железобетонная



Длина, L м	Марка сваи	Масса, кг	Марка сваи	Масса, кг	Марка сваи	Масса, кг
4	С 40.30 - 1÷3	930	С 40.35 - 1÷3	1300	С 40.40 - 1÷6	1650
5	С 50.30 - 1÷6	1150	С 50.35 - 1÷6	1500	С 50.40 - 1÷6	2050
6	С 60.30 - 2÷8	1380	С 60.35 - 2÷6	1900	С 60.40 - 1÷8	2450
7	С 70.30 - 4÷9	1600	С 70.35 - 4÷10	2200	С 70.40 - 5÷12	2850
8	С 80.30 - 4÷11	1830	С 80.35 - 5÷11	2500	С 80.40 - 5÷13	3250
9	С 90.30 - 5÷12	2050	С 90.35 - 5÷12	2800	С 90.40 - 5÷13	3650
10	С 100.30 - 6÷13	2280	С 100.35 - 6÷13	3100	С 100.40 - 6÷13	4050
11	С 110.30 - 8÷13	2500	С 110.35 - 8÷13	3430	С 110.40 - 8÷13	4450
12	С 120.30 - 8÷13	2730	С 120.35 - 8÷13	3730	С 120.40 - 8÷13	4850
13			С 130.35 - 8÷13	4030	С 130.40 - 9÷13	5250
14			С 140.35 - 9÷13	4330	С 140.40 - 9÷13	5650
15			С 150.35 - 10÷13	4650	С 150.10 - 10÷13	6050
16			С 160.35 - 10÷13	4950	С 160.10 - 10÷13	6450